



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226507
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 29 C 1/02

(22) Přihlášeno 29 09 80
(21) (PV 6555-80)

(40) Zveřejněno 26 08 83

(45) Vydáno 15 05 86

(75)

Autor vynálezu

DUŠEK JOSEF ing., ŠENKÝŘ OLDŘICH, TASCHNER KAREL, STRAKONICE

(54) Forma pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot

1

Vynález se týká formy pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot, výlisků nebo výstřižků z plastů.

U dosud známých forem pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot jsou činné tvarované části forem vytvořeny z ocelových výkovků nebo z galvanoplastických skořepin, jejichž zadní stěny jsou opřeny o opěrné desky, nebo se zadní stěna galvanoplastické skořepiny zalije v tělese formy opěrnou hmotou, například pryskyřicí, umělou hmotou, slitinou kovu nebo směsí betonu a kovových částic. Nevýhodou těchto forem je značná smrštivost těchto kovů, špatná adheze galvanoplastické skořepiny s výplňovými hmotami i s ohledem na zhoršení galvanoplastické skořepiny za zvýšených teplot lití. Dále pak tyto formy nevyhovují při vysokých specifických tlacích a při vyšších zahřívacích teplotách z hlediska poškození formy.

Nedostatky dosud známých řešení odstraňuje do značné míry forma pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot, výlisků nebo výstřižků z plastů, jejíž funkční části jsou na zadní straně vyztuženy opěrnou hmotou, jejíž podstata spočívá v tom, že v horní a dolní funkční tvarované části formy jsou provedeny jako skořepina ze šedé litiny a jsou připevněny spojovacími ele-

2

menty k hornímu a dolnímu obvodovému rámu.

Další význak vynálezu spočívá v tom, že horní a dolní funkční tvarované části formy mají na své zadní straně provedeny výstupy a vybrání.

Podle dalšího význaku vynálezu jsou v horní a dolní funkční tvarované části formy uspořádány temperovací trubky.

Výhodou formy podle vynálezu je snadná a rychlá výměna funkčních částí formy v případě jejich výměny jinými tvary funkčních částí. Výhodou je rovněž možnost opravy funkčních částí formy při jejich poškození a možnost jejich opětného použití, což nelze provést u galvanoplastických skořepin. Další výhodou je ušetření klasické nástrojářské práce a možnost duplicitní výroby funkčních částí formy. Výhodou je rovněž i použití levnějších materiálů a rychlejší inovace.

Příklad provedení formy pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot podle vynálezu je zobrazen na přiloženém výkrese, kde obrázek znázorňuje formu v podélném řezu.

K hornímu a dolnímu obvodovému rámu 1 a 2 formy 3 podle vynálezu je připevněna spojovacími elementy 4 litinová horní a dolní funkční tvarovaná část 5 a 6, provedené

jako skořepina ze šedé litiny. Litinová horní a dolní funkční tvarovaná část 5 a 6 může mít provedeny na své zadní straně 7 výstupky 8 a vybrání 9 buď pro zalití opěrnou hmotou 10, nebo chladicí kapalinu. Opěrná hmota 10 by mohla být i ve formě kapaliny uzavřené a utěsněné v prostoru pro opěrnou hmotu 10. Litinové horní a dolní funkční tvarované části 5 a 6 mohou být též opatřeny temperovacími trubkami 11. V případě použití litinových horních a dolních

funkčních tvarovaných částí 5 a 6 a chladicí kapaliny musí být provedeno rovněž potřebné utěsnění proti úniku chladicí kapaliny.

Litinové horní a dolní funkční tvarované části 5 a 6 s přídavkem na opracování po opracování pomocných opěrných ploch 12 a jejich montáži na obvodový rám 1 jsou pak opracovány prostřednictvím makety kopírovací frézky a vyleštěny.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Forma pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot, výlisků nebo výstřižků z plastů, jejíž funkční části jsou na zadní straně vyztuženy opěrnou hmotou, vyznačená tím, že horní a dolní funkční tvarované části (5, 6) formy (3) jsou provedeny jako skořepina ze šedé litiny a jsou připevněny spojovacími elementy (4) k hornímu a dolnímu obvodovému rámu (1, 2).

2. Forma pro výrobu povrchově členitých

dílců z plastických hmot podle bodu 1 vyznačená tím, že horní a dolní funkční tvarované části (5, 6) formy (3) mají na své zadní straně (7) provedeny výstupky (8) a vybrání (9).

3. Forma pro výrobu povrchově členitých dílců z plastických hmot podle bodů 1 a 2 vyznačená tím, že v horní a dolní funkční tvarované části (5, 6) formy (3) jsou uspořádány temperovací trubky (11).

1 list výkresů

