

(21)申請案號：105124120

(22)申請日：中華民國 105 (2016) 年 07 月 29 日

(51)Int. Cl. : **B65B13/02 (2006.01)**  
**H02J7/00 (2006.01)****H01M10/44 (2006.01)**

(30)優先權：2015/07/30 瑞士

01108/15

(71)申請人：賽諾得工業集團有限責任公司(美國) SIGNODE INDUSTRIAL GROUP LLC (US)  
美國(72)發明人：塔奇迪斯迪米特里奧斯 TAKIDIS, DIMITRIOS (CH)；迪納扎雷卡門 DE NAZARE,  
CARMEN (CH)

(74)代理人：李世章；彭國洋

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：17 項 圖式數：6 共 27 頁

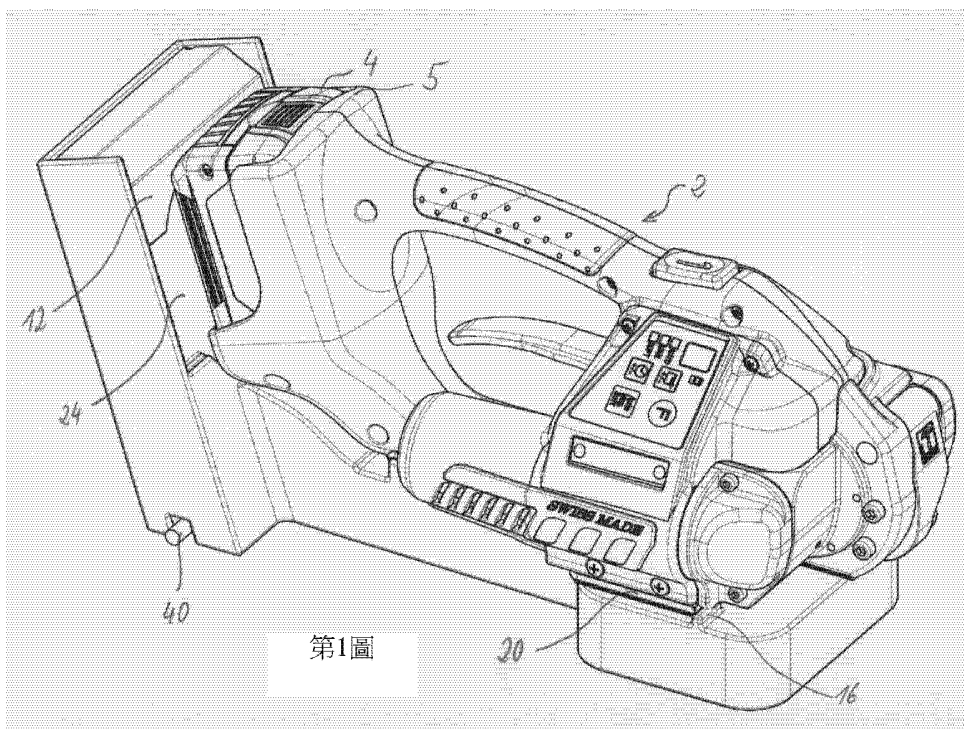
## (54)名稱

用於捆扎設備的固定裝置

## (57)摘要

針對一種用於行動捆扎設備的固定裝置，該行動捆扎設備可在預定位置上容置於該固定裝置中，本發明之目的在於提供一種能提高行動捆扎設備的捆扎效率之可能性。為此，本發明提出整合在該固定裝置中的充電站，該充電站用於為該捆扎設備的插設在該捆扎設備中的可再充電電池充電。此外，應設置該固定裝置的容置件，在該容置件中設有用於將該捆扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可再充電電池相對於該充電站處於預定的充電位置上。

指定代表圖：



第1圖

符號簡單說明：

- 2 . . . 捆扎機
- 4 . . . 蓄電池
- 5 . . . 容置件
- 12 . . . 充電站
- 16 . . . 條形物
- 20 . . . 底板
- 24 . . . 充電面
- 40 . . . 電接頭

## 【發明說明書】

【中文發明名稱】用於捆扎設備的固定裝置

【英文發明名稱】HALTEINRICHTUNG FÜR EINE

UMREIFUNGSVORRICHTUNG

【技術領域】

【0001】 本發明係有關於一種用於行動捆扎設備的固定裝置，該行動捆扎設備可在預定位置上容置於該固定裝置中。

【先前技術】

【0002】 行動捆扎設備往往配設可充電儲能器，特別是蓄電池。蓄電池使用時需充電，所充電能後續可用來為受驅組件供能。蓄電池通常會被用到電耗盡或者至少基本電耗盡為止。達到此狀態時，用已充電蓄電池換掉放完電的蓄電池並且在充電站上為放完電的蓄電池再充電，以便能重新用於捆扎設備。在適當的時候，經再充電的蓄電池可再度用於捆扎機並用於捆扎操作。

【0003】 上述捆扎設備的使用場所可能遠離蓄電池的充電站。因此，用已充電蓄電池更換放完電的蓄電池時，可能需要用於生產之行動捆扎設備的使用者運動至遠處的充電站，以便將在該處充電且此時已重新充完電的蓄電池插設在捆扎機上並且在該充電站上為放完電的蓄電池再充電。此過程存在耗時較長之缺憾，其間使用者無法實施捆扎操作。

【發明內容】

【0004】有鑑於此，本發明之目的在於提供一種能提高行動捆扎設備的捆扎過程效率之可能性。

【0005】就前述類型的固定裝置而言，本發明用以達成此目的之解決方案為整合在該固定裝置中的一充電站，及該固定裝置的一容置件，該充電站用於為該捆扎設備的可移除地插設在該捆扎設備中的一可充電電池充電，在該容置件中設有用於將該捆扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可充電電池相對於該充電站處於一預定的充電位置上。此外，該目的亦藉由如請求項12至17所述之充電站及捆扎系統而達成。

【0006】因此，本發明不再像傳統捆扎機那樣，藉由移除可更換的可充電電池並將單個蓄電池插入充電站來為可移除地插設在捆扎設備中的可充電電池充電。而是將整個捆扎機連同插設於該捆扎機中的可充電電池一起插入充電站進行充電。

【0007】在(與捆扎設備)不屬於同一種類的可充電螺絲起子領域，習知做法係將可充電螺絲起子連同插設在該可充電螺絲起子中的電池一起如以下這般佈置在充電站上：在可充電螺絲起子的把手下端上被插入且可被使用者移除的可充電電池一同在充電站上貼靠於充電站的安放面上。因此，充電站承受可充電螺絲起子連同電池在內的總重量。為實現已插入的蓄電池相對於充電站的

準確定向，此處在未為可充電螺絲起子設置固定裝置之情況下，在充電站的導引件中導引蓄電池。而本發明的解決方案則提出，已插入的可充電電池及充電站不必承受捆扎設備的總重量。並且，本發明有益地藉由以下方式來使可充電電池到達相對於充電站之準確充電位置，即，透過捆扎機的定向實現可充電電池在固定裝置中的定向。其中特別有益的是，在本發明的較佳實施方式中，該固定裝置配設能夠在三個不同空間方向上實現捆扎設備的定向之手段。藉由此等較佳為預設的差別，能夠以簡單而快速之方式將可充電電池連同捆扎設備一起位置準確地相對於充電站進行佈置。充電過程的功能可靠性由此得到顯著提高。

**【0008】** 此外，本發明能夠在接連實施的捆扎操作之間，即在使用插設有可充電電池之捆扎設備期間，為已插入的可充電電池充電。舉例而言，為此可在接連實施捆扎操作期間藉由使捆扎設備觸抵充電站，尤其是藉由將捆扎設備插入本發明的固定裝置來為捆扎設備充電。藉此，本發明能夠將捆扎操作之間的時間(迄今為止，捆扎機在此期間係不工作地被擱置或停放)用於中間充電過程以完成可充電電池的部分充電。藉此可大幅延長捆扎設備及該捆扎設備的可充電電池在不得不更換之前的使用時間。

**【0009】** 在本發明之一特別有益的實施方式中，該實施方式不受固定裝置的使用影響而具有獨立意義，可將

為非接觸式充電過程而設置的充電站用作該充電站。此充電站係藉由將可充電電池佈置於充電站的一或數個感應線圈區域來向可充電電池傳輸電能。在此情形下，「非接觸」應理解為「無導電接點」，即英文的「無線」(wireless)之意。為了以簡單之方式支持已插入的可充電電池的準確定向，可再充電電池及充電站的一或數個不導電面之間的不導電接點可能是明確所希望的且有益的，藉此可實現最佳充電過程或者說能避免充電過程中發生故障。藉由較佳設於固定裝置上的定位手段，可有益地使得可充電電池在被放置在固定裝置中時以預定方式觸抵充電站的一或數個面。在非接觸式充電站中，在這樣一個外表面後面例如可設置一或數個感應線圈，藉由該等感應線圈產生交變磁場。當可充電電池在充電位置上位於充電站的至少一線圈的磁場中時，該磁場在可充電電池中的一或數個線圈中產生感應電壓，進而在接收線圈中產生用來為可充電電池充電之電流。

**【0010】** 較佳地，藉由將捆扎設備佈置在固定裝置中，可快速而精確地將插設於捆扎設備中之待充電的可充電電池定向，在該固定裝置中，捆扎設備在該捆扎設備的充電位置上以一底板觸抵充電站。在此情形下，「底板」應理解為可攜式行動捆扎設備上這樣的一或數個構件，即，相關捆扎設備在捆扎過程中藉由該構件觸抵相關包裝品或者被穩定擱放。在本發明之一較佳實施方式中，該捆扎設備及該固定裝置可如以下這般相適配：該

固定裝置可供該捆扎設備的底板安放。特別地，進一步可有益地設置如下：固定裝置經構建而使得捆扎設備藉由該捆扎設備的底板防滑地容置在固定裝置中的預定位置上，例如藉由以形狀配合方式將底板緊固於固定裝置上。在此情形下，「緊固」可理解為：捆扎設備在固定裝置中處於預定的明確位置上，並且僅藉由提起捆扎設備方能使捆扎設備再度離開此位置。藉此可透過結構性簡單之方式將捆扎設備連同可充電電池可靠地佈置於固定裝置中，從而幫助可充電電池在固定裝置中實現功能可靠的充電過程。特別地，如此便無需在捆扎設備上採取僅為了實現捆扎設備相對於充電站的安放功能而設置的結構性措施。

**【0011】** 根據本發明的另一實施方式，具有該整合式充電站的該固定裝置可佈置在可移行的行動臺車上，該臺車與該固定裝置及至少一捆扎設備共同形成一捆扎系統。此臺車可將固定裝置連同捆扎設備一起運載，從而在捆扎設備工作期間為該捆扎設備充電。藉此亦可在可充電電池插設於捆扎設備期間，為該可充電電池至少部分充電。

**【0012】** 若該可移行的臺車亦可一併運載捆扎操作所需要的材料，則可進一步提高該可移行的臺車及設於該可移行的臺車上之充電站的效用。特別地，可設置如下：該臺車具有用於佈置捆扎帶供應機構的容置件，該捆扎帶供應機構特別是捆扎帶捲筒。該用於供帶機構的容置

件在此可以特別合理之方式如以下這般佈置：該容置件以與固定裝置的佈置相適配之預定定向進行供帶。此定向較佳可如以下這般配置：該供帶機構的分離方向至少大體平行於捆扎設備中的預設走帶方向。藉此可透過從人體工學角度看有益之方式從供帶機構上分離捆扎帶，並且在捆扎設備尚佈置在位於臺車上的固定裝置中時，便已將捆扎帶送入捆扎設備。捆扎設備的操作人員在形成帶環以及將帶子送入捆扎設備時不必像以往那樣握持捆扎設備，故操作人員的雙手得到解放，從而能可靠而快速地為捆扎操作做準備。

**【0013】** 本發明的其他較佳技術方案包含於申請專利範圍、說明書及圖式中。

**【圖式簡單說明】**

**【0014】** 下面結合圖式中純示意性示出的實施例詳細闡述本發明。圖式中：

**【0015】** 第1圖圖示本發明之固定裝置的透視圖，在該固定裝置中容置有無線充電站且插設有行動捆扎機；

**【0016】** 第2圖圖示第1圖中的固定裝置及與該固定裝置配合使用之捆扎機的分解圖；

**【0017】** 第3圖圖示插設有無線充電站之本發明固定裝置的透視圖；

**【0018】** 第4圖圖示第3圖中的固定裝置及充電站的分解圖；

**【0019】** 第5圖圖示第1圖中的固定裝置的底視圖；

【0020】 第6圖圖示本發明的輔助設備，該輔助設備上設有第1圖中的固定裝置且該固定裝置中插設有第1圖中的捆扎機。

【實施方式】

【0021】 第1圖圖示本發明用於行動捆扎機2之固定裝置1的實施例。固定裝置1及可攜式行動捆扎機2以下文還將予以說明的方式相適配。第1圖中所圖示的捆扎機用於以習知方式實施帶捆扎操作。為此，用帶子在包裝品上環設一帶環，該帶子特別是但不限於塑膠帶3。將帶環上供帶環的兩帶層重疊佈置之區域送入捆扎機2，藉由捆扎機2的張緊裝置使帶環的帶子觸抵包裝品，施加帶張力，且接著藉由捆扎機的封閉裝置連接並閉合帶環。此類配設張緊裝置及封閉裝置的捆扎機2已在多個方面為吾人所知。

【0022】 特別地，此類帶捆扎機需要被供能以驅動張緊及封閉裝置。一種被廣泛應用的方案是利用插設於捆扎機中的蓄電池4來提供電能，該蓄電池能驅動一或數個電動馬達。在實施例中，蓄電池4插設在捆扎機2的容置件5中，該容置件形成於捆扎機上的預定位置上。蓄電池4可從捆扎機2上被取下並更換成另一蓄電池。在本發明的其他實施方式中，該蓄電池亦可固定地安裝在捆扎機中。

【0023】 第2圖及第3圖中所圖示的固定裝置1包含支承部，該支承部在實施例中構建為擱板8。該擱板在該擱

板的預設使用位置上大體水平定向且包含平的底面 8 a，藉由該底面 8 a 可將固定裝置 1 放置在相應的支架上。擱板 8 的頂面 8 b 的外形與捆扎機的底面形狀相匹配。以俯視角度觀之，頂面 8 b 的表面近似呈 T 形或錘形。擱板 8 的前區 9 的寬度大於與該前區 9 相接的條形部 10，該條形部 10 具有大體恆定之寬度。在該條形部 10 遠離前端 10 a 的後端區 10 b 上，頂面 8 b 的表面如斜坡般升高。用於充電站 12 的固持部 11 與條形部 10 的此後端 10 b 相接。固持部 11 近似呈長方形並且相對於擱板 8 及該擱板 8 的底面豎立。固持部 11 以角度  $\alpha$  相對於底面 8 a 豎立，此角度  $\alpha$  與蓄電池 4 在捆扎機 2 上的設置相匹配且可例如選自  $90^\circ$  至  $140^\circ$  之範圍。

**【0024】** 在固持部 11 中設有用於為插入並佈置在捆扎機 2 中的蓄電池 4 無線充電之充電站 12。此種用於為蓄電池進行無線充電或非接觸式充電的充電站 12 由 Robert Bosch GmbH (70839 Gerlingen-Schillerhöhe) 公司提供。充電站 12 為無線充電站，其中藉由在充電站的充電面的近接位置上設置同樣用於無線能量傳輸之電池或蓄電池，可向電池或蓄電池傳輸電能。

**【0025】** 在圖式的實施例中，擱板 8、條形部 10 及固持部 11 一體相連，例如作為通用的塑膠射出成型構件。

**【0026】** 在擱板 8 的頂面上，設有數個凸出於該頂面之條形物 15、16、17、18 作為定位手段。在本發明的

其他實施方式中，亦可設置不同於條形物的元件作為定位手段。在條形部10的區域內，兩個條形物15、16凸出於頂面。在實施例中，此二條形物15、16相互平行，呈直線延伸且在條形部10的相對縱邊區域相隔一定距離佈置。另外，此二條形物15、16相對於頂面具有恆定高度。

【0027】另外兩個凸出於頂面8b之條形物17、18設於擱板8的底板支座19區域。此二條形物17、18佈置於同一條準線上且相互平行延伸。此外，該等二條形物至少近似地垂直於條形部10的條形物15、16的走向而定向。

【0028】其中，如以下這般設置該等條形物的位置、定向及走向：捆扎機貼靠於底板支座19上的底板20以該底板的前縱邊20a觸抵底板支座19的兩個條形物17、18。底板20在此是捆扎機2的這樣一個構件，即，捆扎機2在捆扎過程中透過該構件以底板20的底面觸抵相關包裝品。捆扎設備的底板20通常位於張緊及封閉裝置區域，且該底板20的頂面在張緊過程及（或）封閉過程中可用作捆扎帶的安放面。由於相關捆扎機2及相關固定裝置1在幾何形狀上相適配，在此位置上，插設在備用捆扎機中的蓄電池4以該蓄電池4的至少一個面，即以可及的後接觸面23觸抵充電站12的充電面24。為使得充電功能可取得期望的充電效果，應有益地在橫截於捆扎機2的縱向延伸之方向上亦對接觸面23進行定向，以便在此

方向上亦能使充電面與接觸面之間實現盡可能大的重疊。為實現此種位置準確的定向而設置條形部10的兩個條形物15、16，如以下這般確定該等兩個條形物15、16的間距：此間距與捆扎機2於該捆扎機2底面上在該捆扎機2的頭部區域與該捆扎機2的蓄電池容置件之間的區域內之寬度至少大體相當。其中，條形物15、16與設於固持部11中之充電站12的充電面24適配，使得蓄電池4的接觸面23亦在至少大體橫截於捆扎機的縱向延伸方向之方向上以預定方式定向並定位。藉由固定裝置的定位手段，可將捆扎機2以及插設在該捆扎機中2的蓄電池4以精確可重複及功能可靠之方式快速送入充電位置進行充電。

**【0029】** 在此，捆扎機的上述區域應以盡可能小的間隙設於兩個條形物15、16之間。此外，該二條形物15、16有益地具有一長度，該長度使得捆扎機既無法側向位移，亦無法在擱板8的頂面8b的表面上做旋轉運動。由於捆扎機2貼靠在固定裝置1上或貼靠在固定裝置1中，捆扎機2相對於充電面24亦在垂直於底板之方向上得到位置精確的定向。藉此，固定裝置1使得捆扎機2及捆扎機2之蓄電池4在所有三個空間方向上皆實現相對於充電站12之定向。

**【0030】** 在捆扎機以前述方式插入固定裝置之情況下，該捆扎機的蓄電池在每次插入固定裝置時皆能透過充電站得到充電。

【0031】 第6圖圖示一用於捆扎操作的行動輔助設備29。在實施例中，該行動輔助設備29構建為一種可移行的臺車30，該臺車30為此配設至少兩個輪子以及形成於臺車30的框架32上之停放輔助件33，臺車30可藉由該停放輔助件33停放在地面上以實現穩定佈局。藉由把手34可使輔助設備29位移。此外，輔助設備29配設用於第6圖中僅象徵性示出之捆扎帶捲筒36的容置件35，此捲筒36可佈置在該容置件上。其中，捲筒36可旋轉地安裝在容置件35上，以便能從該捲筒上分離出捆扎帶。

【0032】 在捲筒正上方的把手34區域，在輔助設備29上設有用於容置固定裝置1的托盤37。固定裝置1可被安放在托盤37上。為此，較佳可在托盤37上設置合適手段，以將固定裝置可移除地佈置於托盤上的預定位置上。在本發明其他的合理實施方式中，固定裝置1亦可永久性連接托盤37或者僅未固定地放置在托盤37上。

【0033】 有益地，固定裝置1相對於用於供帶機構的容置件35可如以下這般定向：插設於固定裝置中之捆扎機2的預設帶走向至少大體平行於捆扎帶捲筒36上的水平切線。此定向能使捆扎操作的預備工作變得特別簡單。基於帶子在捲筒上的定向，當捆扎機尚插設在固定裝置中時，已能將從捲筒上分離出的捆扎帶方便且定位準確地插入捆扎機。帶子不必為此離開供帶捲筒的展開平面或者至多須稍許離開供帶捲筒的展開平面。

【0034】此外，充電站12配設電接頭40，藉由該電接頭40可將充電站連接至外部電源。電接頭40尤其可以是與相關國家所特有的插座配合使用之標準化插頭。藉此可利用電網為充電站12提供相關可用交流電。如此一來，較佳構建為臺車30的捆扎輔助設備29可在工作過程中，例如在生產車間內，自一使用場所位移至另一使用場所，並且在任何位置上皆可在需要時連接至相關的最近插座，從而亦可在備用捆扎機的非使用時間內，藉由將捆扎機插入連接電網且設於臺車上的固定裝置，來為備用捆扎機2的蓄電池4充電。

【符號說明】

【0035】

- 1 固定裝置
- 2 捆扎機
- 3 塑膠帶
- 4 蓄電池
- 5 容置件
- 8 擱板
- 8 a 底面
- 8 b 頂面
- 9 前區
- 10 條形部
- 10 a 前端
- 10 b 後端區

- 1 1 固持部
- 1 2 充電站
- 1 5 條形物
- 1 6 條形物
- 1 7 條形物
- 1 8 條形物
- 1 9 底板支座
- 2 0 底板
- 2 0 a 前縱邊
- 2 3 蓄電池的接觸面
- 2 4 充電面
- 2 9 輔助設備
- 3 0 臺車
- 3 1 輪子
- 3 2 框架
- 3 3 停放輔助件
- 3 4 把手
- 3 5 容置件
- 3 6 捆扎帶捲筒
- 3 7 托盤
- 4 0 電接頭

**【生物材料寄存】**

**【 0 0 3 6 】** 國內寄存資訊 (請依寄存機構、日期、號碼順序註記)

無

【 0 0 3 7 】 國外寄存資訊(請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記)

無

【序列表】(請換頁單獨記載)

無



201722785

申請日：105/07/29

IPC分類：B65B 13/02 (2006.01)  
H01M 10/44 (2006.01)  
H02J 7/00 (2006.01)

## 【發明摘要】

【中文發明名稱】用於捆扎設備的固定裝置

【英文發明名稱】HALTEINRICHTUNG FÜR EINE

UMREIFUNGSVORRICHTUNG

【中文】

針對一種用於行動捆扎設備的固定裝置，該行動捆扎設備可在預定位置上容置於該固定裝置中，本發明之目的在於提供一種能提高行動捆扎設備的捆扎效率之可能性。為此，本發明提出整合在該固定裝置中的充電站，該充電站用於為該捆扎設備的插設在該捆扎設備中的可再充電電池充電。此外，應設置該固定裝置的容置件，在該容置件中設有用於將該捆扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可再充電電池相對於該充電站處於預定的充電位置上。

【指定代表圖】第(1)圖。

【代表圖之符號簡單說明】

- 2 捆扎機
- 4 蓄電池
- 5 容置件
- 1 2 充電站
- 1 6 條形物
- 2 0 底板

201722785

申請案號：

申請日：

IPC 分類：

2 4 充 電 面

4 0 電 接 頭

【特徵化學式】

無

## 【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種用於一行動捆扎設備的固定裝置，該行動捆扎設備可在一預定位置上容置於該固定裝置中，其特徵在於：整合在該固定裝置中的一充電站，以及該固定裝置的一容置件，該充電站用於為該捆扎設備的插設在該捆扎設備中的一可再充電電池充電，在該容置件中設有用於將該捆扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可再充電電池相對於該充電站處於一預定的充電位置上。

【第2項】 如請求項 1 所述之固定裝置，其中設有用於為該可充電電池進行非接觸式充電的一充電站。

【第3項】 如請求項 1 或 2 所述之固定裝置，其中該固定裝置包含定位手段，該固定裝置配設定位手段以定位該可再充電電池，該定位手段被設置用來接觸該捆扎設備，尤其接觸該捆扎設備的一底板。

【第4項】 如請求項 1 所述之固定裝置，其中為實現該可充電電池相對於該充電站之定位，藉由該固定裝置的定位手段定位該捆扎設備，藉由該等定位手段可在三個不同空間方向上實現該捆扎設備的定向。

【第5項】 如前述請求項中至少一項所述之固定裝置，

其中該固定裝置包含定位手段，用於將該捆扎設備在數個不同空間方向上以形狀配合方式佈置於該固定裝置中。

【第6項】 如前述請求項中至少一項所述之固定裝置，其中該捆扎設備佈置在該固定裝置中，在該固定裝置中，該捆扎設備在該捆扎設備的充電位置上以該捆扎設備的一底板觸抵該固定裝置，其中該底板被設置用來在捆扎過程中觸抵相關包裝品。

【第7項】 如前述請求項中至少一項所述之固定裝置，其中該固定裝置包含一支承部，其中該捆扎設備被配置為藉由該捆扎設備的該底板佈置在該支承部上，且其中該充電站在該支承部的一端面區域與該支承部相接，並且該充電站相對於該支承部的一頂面凸出於該頂面。

【第8項】 如請求項7所述之固定裝置，其中該支承部的一主要縱向延伸方向與該整合式充電站的一主要縱向延伸方向夾一不等於零的角度，特別是一介於 $90^\circ$ 與 $140^\circ$ 之間的角度。

【第9項】 如前述請求項中至少一項所述之固定裝置，其中具有該整合式充電站的該固定裝置佈置在一可移行的行動臺車上。

【第10項】 如請求項9所述之固定裝置，其中該行動

臺車具有用於一供帶機構的一容置件，該供帶機構特別是一帶捲筒。

【第11項】 一種一行動捆扎設備的一可充電電池的充電站，該捆扎設備用於以一捆扎帶捆扎包裝品，其中該充電站配設可用來為該可充電電池提供電能的一能量傳輸裝置，其特徵在於：該能量傳輸裝置配設用於向該捆扎設備的該可充電電池無線傳輸能量之手段。

【第12項】 如請求項 11 所述之充電站，其中在該充電站中整合有用於至少一行動捆扎設備的一容置件，該容置件配設用於將該捆扎設備佈置於該容置件中一預定位置上之手段。

【第13項】 一種用於捆扎包裝品的捆扎系統，該捆扎系統包括：至少一行動捆扎設備，該捆扎設備具有一可充電儲能器、用於為該至少一儲能器充電的一充電站，其特徵在於：用於該捆扎設備的一固定裝置，該固定裝置設於一可移行或可位移的行動臺車上，以及整合在該固定裝置中的一充電站，該充電站用於為該捆扎設備的插設於該捆扎設備中的一可充電電池進行非接觸式充電。

【第14項】 如請求項 13 所述之捆扎系統，其中該固定裝置具有一容置件，在該容置件中設有用於將該捆

扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可充電電池相對於該充電站處於一預定的充電位置上。

【第15項】 如前述請求項 13 或 14 中至少一項所述之捆扎系統，其中在該臺車上設有至少一容置件，該容置件用於捆扎操作所需要的耗材，尤其用於一捆扎帶的一捲筒。

【第16項】 如前述請求項 13 至 15 中至少一項所述之捆扎系統，其中設有用於該充電站的一電接頭，藉由該電接頭可將佈置在該可移行的臺車上的該充電站連接至一電網。

【第17項】 如前述請求項 12 至 15 中至少一項所述之捆扎系統，其中該臺車配設一安放面，該安放面被設置用來將該固定裝置佈置於該安放面上，特別如以下這般：該捆扎帶在該捆扎設備中的預設走帶方向至少近似地對準該捆扎帶在設於該臺車上的一供帶機構上的一分離方向。















申請日：

IPC分類：

**【發明摘要】****【中文發明名稱】**用於捆扎設備的固定裝置**【英文發明名稱】**HALTEEINRICHTUNG FÜR EINE

UMREIFUNGSVORRICHTUNG

**【中文】**

針對一種用於行動捆扎設備的固定裝置，該行動捆扎設備可在預定位置上容置於該固定裝置中，本發明之目的在於提供一種能提高行動捆扎設備的捆扎效率之可能性。為此，本發明提出整合在該固定裝置中的充電站，該充電站用於為該捆扎設備的插設在該捆扎設備中的可再充電電池充電。此外，應設置該固定裝置的容置件，在該容置件中設有用於將該捆扎設備位置精確地佈置於該固定裝置中的定位手段，其中該捆扎設備藉由該等定位手段如以下這般佈置在該固定裝置中：設於該捆扎設備上之該可再充電電池相對於該充電站處於預定的充電位置上。

**【指定代表圖】**第(1)圖。**【代表圖之符號簡單說明】**

- 2 捆扎機
- 4 蓄電池
- 5 容置件
- 1 2 充電站
- 1 8 條形物
- 2 0 底板











