【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第６部門第２区分
【発行日】平成22年10月21日(2010.10.21)

【公開番号】特開2009-75362(P2009-75362A)
【公開日】平成21年4月9日(2009.4.9)
【年通号数】公開・登録公報2009-014
【出願番号】特願2007-244209(P2007-244209)
【国際特許分類】
Ｇ０２Ｂ　6/122　(2006.01)
Ｇ０２Ｂ　6/13　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｇ０２Ｂ　6/12　Ａ
Ｇ０２Ｂ　6/12　Ｍ

【手続補正書】
【提出日】平成22年9月6日(2010.9.6)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】００５６
【補正方法】変更
【補正の内容】
【００５６】
次に、上記着色層付き高分子フィルムを前記ダイシングソーに設置し、厚さ１２０μｍのブレードを取り付けたダイシングソーを用いて、多層高分子フィルム最下面より４５μｍのブレード高さで７本切削後、最下面より１０μｍのブレード高さで１本の切削を繰り返すことで、図6（Ｂ）に例示される断面形状で、幅５０μｍのコア部が２５０μｍピッチで整列するように切削した。