

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

68019

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 05.II.1971 (P 146 041)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XII.1973

Kl. 86g,12

MKP B65h 75/50



Współtwórcy wynalazku: Stanisław Pawlak, Tadeusz Żaczek, Marian Rzymiski

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Szymona Harnama,
Łódź (Polska)

Urządzenie regenerujące cewki do krosien automatycznych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie regenerujące cewki do krosien automatycznych. Cewki do krosien automatycznych produkowane z drewna lub tworzywa sztucznego wyposażone są w pierścienie metalowe, zadaniem których jest ich prawidłowe osadzanie w czółenku oraz utrzymywanie w nim odpowiedniego położenia.

Podczas eksploatacji cewek, pierścienie te ulegają często przemieszczeniu, obłuzowaniu lub spadnięciu, co powoduje niewłaściwe ich osadzanie w czółenku i stwarza zakłócenia w procesie tkania, obniżając wydajność krosien. Cewki takie jako bezużyteczne wycofywane są z eksploatacji. Ponadto cewki ulegają często łamaniu i wówczas wraz z pierścieniami są także bezużyteczne.

Celem wynalazku jest regenerowanie uszkodzonych cewek w stopniu zdatnym do produkcji. Dla osiągnięcia tego celu, zostało wytyczone zagadnienie skonstruowania urządzenia regenerującego cewki.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie urządzenia składającego się z głowicy zamocowanej do podstawy tegoż urządzenia, składającej się z podstawy i obrotowo zamocowanej pokrywy, przy czym zarówno podstawa jak i pokrywa od strony wewnętrznej posiada symetryczne wycięcia w kształcie cewki.

Z prawej strony głowicy do podstawy urządzenia zamocowane są łożyska ślizgowe oraz prowadnica. W łożyskach tych umieszczony jest wałek, na którym osadzone jest koło zębate oraz tuleja, do której przymocowana jest dźwignia stanowiąca rękojeść. W prowadnicy umieszczony jest tłok, który od strony głowicy posiada kształt walca, a w tylnej części kształt prostopadłości-

2

nu z naciętą w górnej części zębatką. Z lewej strony głowicy do podstawy urządzenia zamocowany jest płaskownik posiadający wycięcie w kształcie cylindrycznej części cewki z pierścieniami oraz wałek, do którego zamocowana jest dźwignia stanowiąca rękojeść. Na wspólnym wałku z pokrywą będącą częścią składową głowicy zamocowana jest obrotowo płytką posiadająca otwór o średnicy odpowiadającej średnicy cylindrycznej części cewki bez pierścieni.

Urządzenie według wynalazku pozwala na wykonywanie takich czynności jak ściąganie pierścieni z połamanych cewek, zakładanie nowych kompletów pierścieni na cewki względnie uzupełnianie brakującej ilości oraz likwidowanie niewłaściwego umieszczenia pierścieni na cewce. Prowadzona za pomocą tegoż urządzenia regeneracja cewek umożliwia zwiększenie ich trwałości oraz pozwala na odzyskanie pierścieni z zużytych cewek, które mogą być wykorzystywane w dalszej eksploatacji.

Przedmiot wynalazku uwidoczniony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z przodu, a fig. 2 w widoku z góry.

Urządzenie regenerujące cewki do krosien automatycznych według wynalazku składa się z podstawy 1 do której za pomocą śrub zamocowana jest głowica składająca się z podstawy 2 i pokrywy 3. Podstawa głowicy oraz pokrywa posiada wewnątrz symetryczne wycięcia w kształcie cewki. Pokrywa 3 zamocowana jest obrotowo na wałku 4 i posiada dźwignię zatrzaskową 5 zaczepioną za czop sprężynujący 6. Z prawej strony głowicy

do podstawy 1 zamocowane są łożyska ślizgowe 7 i 8 oraz prowadnica 9. W łożyskach 7 i 8 umieszczony jest obrotowo wałek 10 na którym osadzone jest na stałe koło zębate 11 oraz tuleja z dźwignią 12.

W prowadnicy 9 umieszczony jest tłok 13, który od strony głowicy posiada kształt walca, a w tylnej części kształt prostopadłościanu z naciętą zębatką. Z lewej strony głowicy, do podstawy 1 przymocowany jest płaskownik 14 posiadający wycięcie z rowkami w kształcie cylindrycznej części cewki z pierścieniami oraz wałek 15 do którego zamocowana jest dźwignia 16 z płytą 17. Na wałku 4 zamocowana jest obrotowo płytka 18, posiadająca otwór o średnicy cylindrycznej części cewki.

Przy zakładaniu pierścieni na cewkę, należy nałożyć je na część stożkową cewki, a następnie umieścić w wycięciach podstawy prowadnicy 2, opuścić pokrywę 3, zapisać zatrask 5 a przesuwając dźwignię 12 w kierunku przeciwnym do głowicy, tłok 13 naciska na cewkę i włacza ją w pierścienie. Przy ściąganiu pierścieni, należy włożyć cewkę w otwór płytki 18, a następnie płytke tą obrócić tak, aby zajęła położenie w osi tłoka 13. Za po-

mocą dźwigni 12, tłok 13 wyciska cewkę, a pierścienie pozostają na jego części posiadającej kształt walca.

Przy regulowaniu prawidłowego umiejscowienia pierścieni na cewce, należy część cylindryczną cewki z pierścieniami umieścić w wycięciu płaskownika 14 i przy pomocy dźwigni 16 i płytki 17 przecisnąć ją przez rowkowaną powierzchnię tegoż wycięcia.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie regenerujące cewki do krosien automatycznych, składające się z podstawy, głowicy, tłoka wraz z jego układem sterowniczym, płaskownika i układu dźwigni **znamiennie tym**, że podstawa (2) i pokrywa (3) głowicy posiada wewnątrz symetryczne wycięcia w kształcie cewki, natomiast płaskownik (14) posiada wycięcia w kształcie cylindrycznej części cewki z pierścieniami, a płytka (18) posiada otwór o średnicy odpowiadającej średnicy cylindrycznej części cewki bez pierścieni.

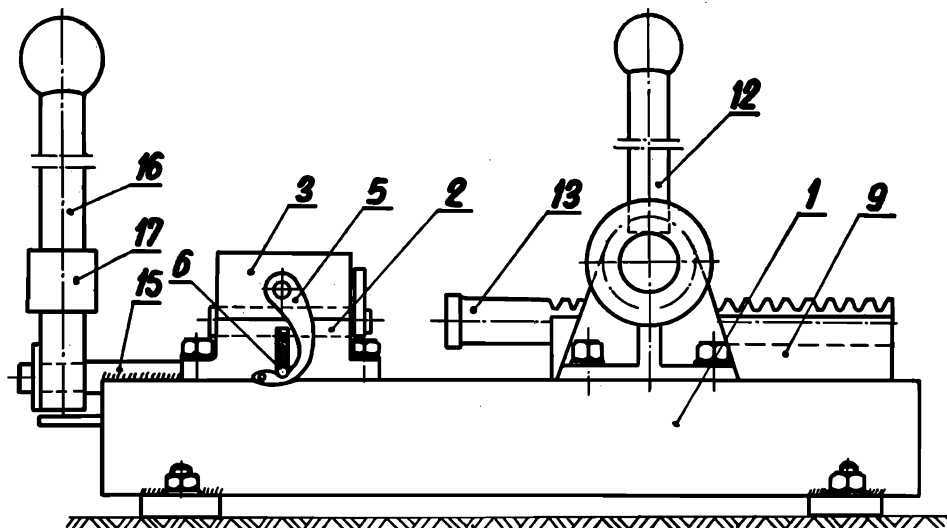


Fig. 1

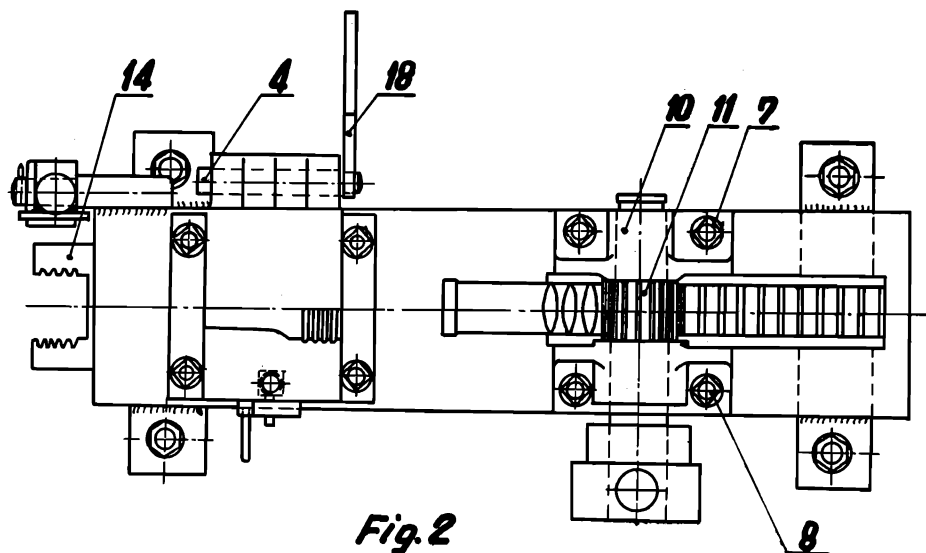


Fig. 2