(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208629245 U
(45)授权公告日 2019.03.22

(21)申请号 201821375387.9

(22)申请日 2018.08.24

(73)专利权人 成都斯米科技有限公司
地址 610213 四川省成都市武侯区武侯新城管委会鞋都南路77号1栋9层101号

(72)发明人 宋定军

(74)专利代理机构 成都弘毅天承知识产权代理有限公司 51230
代理人 蒋秀清 李春芳

(51)Int.Cl.
B24B 55/06(2006.01)
B24B 55/03(2006.01)
B24B 55/00(2006.01)
B08B 3/02(2006.01)
B08B 3/14(2006.01)

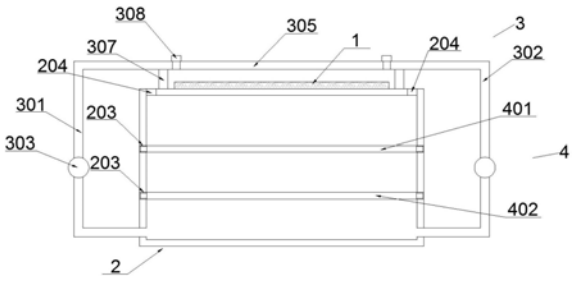
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种玻璃磨边机的循环喷水装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻璃磨边机的循环喷水装置，包括玻璃磨边机工作台和固定于玻璃磨边机工作台下端的水箱，还包括水箱前壁上下平行开有的第一方孔和第二方孔，穿过所述第一方孔和第二方孔在水箱内设有过滤装置，所述水箱外部连接有循环喷水装置，所述水箱顶壁在玻璃磨边机工作台外侧一周设有导水槽。使水循环利用，既可以在玻璃磨边机工作过程中对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，又可以对玻璃磨边机工作台进行清洗，省时省力，过滤装置可以通过第一方孔和第二方孔取出，方便对过滤装置的清理防止过滤装置堵塞。



CN 208629245 U

1.一种玻璃磨边机的循环喷水装置,包括玻璃磨边机工作台(1)和固定于玻璃磨边机工作台(1)下端的水箱(2),其特征在于,还包括水箱(2)前壁上下平行开有的第一方孔(201)和第二方孔(202),穿过所述第一方孔(201)和第二方孔(202)在水箱(2)内设有过滤装置(4),所述水箱(2)外部连接有循环喷水装置(3),所述水箱(2)顶壁在玻璃磨边机工作台(1)外侧一周设有导水槽(204)。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,所述循环喷水装置(3)包括分别连接在水箱(2)左右两侧底壁上的第一输水管(301)和第二输水管(302),所述第一输水管(301)和第二输水管(302)的中间均固定设有回吸泵(303),所述第一输水管(301)和第二输水管(302)的另一端均固定连接有在水箱(2)上方相平行的第一喷水管(304),两个所述第一喷水管(304)两端均固定连接有第二喷水管(305),两个所述第一喷水管(304)和两个所述第二喷水管(305)首尾相连接形成矩形,两个所述第一喷水管(304)和两个所述第二喷水管(305)上朝向矩形内部均固定有至少2个喷头(306),两个所述第一喷水管(304)和两个所述第二喷水管(305)通过水管支架(307)与水箱(2)顶壁固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,两个所述第二喷水管(305)左右两端均设有旋转开关(308)。

4.根据权利要求2所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,两个所述第一喷水管(304)和两个所述第二喷水管(305)上朝向矩形内部均固定有2～10个喷头(306)。

5.根据权利要求1所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,所述过滤装置(4)包括分别穿过所述第一方孔(201)和第二方孔(202)设在水箱(2)内的第一过滤板(401)和第二过滤板(402),所述第一方孔(201)和第二方孔(202)相应的水箱(2)左右两侧内壁上开有导向滑槽(203),所述第一过滤板(401)和第二过滤板(402)左右两侧壁上固定有滑轨(403),所述第一过滤板(401)和第二过滤板(402)通过左右两侧壁上固定的滑轨(403)分别与水箱(2)内壁上开有的导向滑槽(203)相滑动卡合。

6.根据权利要求5所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,所述第一过滤板(401)和第二过滤板(402)前侧壁上垂直固定有挡板(404),所述挡板(404)上固定有把手(405)。

7.根据权利要求1所述的一种玻璃磨边机的循环喷水装置,其特征在于,所述导水槽(204)上铺设有滤网(205)。

一种玻璃磨边机的循环喷水装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃磨边机设备领域，具体为一种玻璃磨边机的循环喷水装置。

背景技术

[0002] 玻璃磨边机是玻璃深加工设备中产生较早且用量较大的机械设备之一，其主要用于普通平板玻璃底边的倒角的磨削、抛光及制作一些特殊形状的玻璃。玻璃磨边机在磨削、抛光玻璃时会产生玻璃粉尘，且机器工作较长时间后易发热，因此在玻璃磨边机工作过程中需要大量的水进行冲洗降温并清理玻璃粉尘，但是冲洗过后的水不能很好的回收，每次都需要大量的水来完成冲洗工作，产生大量废水对水资源造成浪费。因此需要在玻璃磨边机工作过程中对废水进行循环利用。

[0003] 目前，玻璃磨边机所用的废水循环装置只能在对玻璃磨边过程中小面积冲水，对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘效率不高，在对玻璃磨边完成后玻璃磨边机工作台上仍残留大量玻璃粉尘，需要人工对玻璃磨边机工作台另外清洗，费时费力；另外，废水过滤后留在滤板上的残渣不便清理易使滤板堵塞，造成工作效率不高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于：针对上述现有的玻璃磨边机废水循环装置对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘效率不高，在对玻璃磨边完成后玻璃磨边机工作台上仍残留大量玻璃粉尘，需要人工对玻璃磨边机工作台另外清洗，费时费力，废水过滤后留在滤板上的残渣不便清理易使滤板堵塞的问题，本实用新型提供一种玻璃磨边机的循环喷水装置。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0006] 一种玻璃磨边机的循环喷水装置，包括玻璃磨边机工作台和固定于玻璃磨边机工作台下端的水箱，还包括水箱前壁上下平行开有的第一方孔和第二方孔，穿过所述第一方孔和第二方孔在水箱内设有过滤装置，所述水箱外部连接有循环喷水装置，所述水箱顶壁在玻璃磨边机工作台外侧一周设有导水槽。

[0007] 工作原理：在玻璃磨边机工作过程中，循环喷水装置可以喷水对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，在对玻璃磨边完成后也可以对玻璃磨边机工作台进行喷水清洗，冲洗过的废水通过导水槽排入水箱，在水箱内经过过滤装置过滤后的清水再经循环喷水装置对玻璃磨边机降温、清洗玻璃粉尘及清洗玻璃磨边机工作台，使水循环利用，既可以在玻璃磨边机工作过程中对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，又可以对玻璃磨边机工作台进行清洗，省时省力，过滤装置可以通过第一方孔和第二方孔取出，方便对过滤装置的清理防止过滤装置堵塞。

[0008] 进一步地，所述循环喷水装置包括分别连接在水箱左右两侧底壁上的第一输水管和第二输水管，所述第一输水管和第二输水管的中间均固定设有回吸泵，所述第一输水管和第二输水管的另一端均固定连接有在水箱上方相平行的第一喷水管，两个所述第一喷水管两端均固定连接有第二喷水管，两个所述第一喷水管和两个所述第二喷水管首尾相连接

形成矩形，两个所述第一喷水管和两个所述第二喷水管上朝向矩形内部均固定有至少2个喷头，两个所述第一喷水管和两个所述第二喷水管通过水管支架与水箱顶壁固定连接。

[0009] 进一步地，两个所述第二喷水管左右两端均设有旋转开关。

[0010] 进一步地，两个所述第一喷水管和两个所述第二喷水管上朝向矩形内部均固定有2～10个喷头。

[0011] 进一步地，所述过滤装置包括分别穿过所述第一方孔和第二方孔设在水箱内的第一过滤板和第二过滤板，所述第一方孔和第二方孔相应的水箱左右两侧内壁上开有导向滑槽，所述第一过滤板和第二过滤板左右两侧壁上固定有滑轨，所述第一过滤板和第二过滤板通过左右两侧壁上固定的滑轨分别与水箱内壁上开有的导向滑槽相滑动卡合。

[0012] 进一步地，所述第一过滤板和第二过滤板前侧壁上垂直固定有挡板，所述挡板上固定有把手。

[0013] 进一步地，所述导水槽上铺设有滤网。

[0014] 综上所述，由于采用了上述技术方案，本实用新型的有益效果是：

[0015] 1.本实用新型通过在水箱外部连接有循环喷水装置，使水循环利用，既可以在玻璃磨边机工作过程中对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，又可以对玻璃磨边机工作台进行清洗，省时省力。

[0016] 2.本实用新型通过在水箱前壁上分别上下平行开有的第一方孔和第二方孔，穿过第一方孔和第二方孔在水箱内设有过滤装置，可以将过滤装置通过第一方孔和第二方孔取出，方便对过滤装置的清理防止过滤装置堵塞，提高工作效率。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型玻璃磨边机的循环喷水装置的剖面图；

[0018] 图2是本实用新型玻璃磨边机的循环喷水装置的正视图；

[0019] 图3是过滤装置的立体图；

[0020] 图4是循环喷水装置的俯视图。

[0021] 图中标记为：1-玻璃磨边机工作台，2-水箱，201-第一方孔，202-第二方孔，203-导向滑槽，204-导水槽，205-滤网，3-循环喷水装置，301-第一输水管，302-第二输水管，303-回吸泵，304-第一喷水管，305-第二喷水管，306-喷头，307-水管支架，308-旋转开关，4-过滤装置，401-第一过滤板，402-第二过滤板，403-滑轨，404-挡板，405-把手。

具体实施方式

[0022] 本说明书中公开的所有特征，除了互相排斥的特征和/或步骤以外，均可以以任何方式组合。

[0023] 下面结合图1、图2、图3以及图4对本实用新型作详细说明。

[0024] 实施例1

[0025] 本实施例的结构，如图1所示，一种玻璃磨边机的循环喷水装置，包括玻璃磨边机工作台1和固定于玻璃磨边机工作台1下端的水箱2，还包括水箱2前壁上下平行开有的第一方孔201和第二方孔202，穿过所述第一方孔201和第二方孔202在水箱2内设有过滤装置4，所述水箱2外部连接有循环喷水装置3，所述水箱2顶壁在玻璃磨边机工作台1外侧一周设有

导水槽204。

[0026] 在玻璃磨边机工作过程中，循环喷水装置3可以喷水对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，在对玻璃磨边完成后也可以对玻璃磨边机工作台1进行喷水清洗，冲洗过的废水通过导水槽204排入水箱2，在水箱2内经过过滤装置4过滤后的清水再经循环喷水装置3对玻璃磨边机降温、清洗玻璃粉尘及清洗玻璃磨边机工作台1，使水循环利用，既可以在玻璃磨边机工作过程中对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，又可以对玻璃磨边机工作台1进行清洗，省时省力，过滤装置4可以通过第一方孔201和第二方孔202取出，方便对过滤装置4的清理防止过滤装置4堵塞。

[0027] 实施例2

[0028] 本实施例在实施例1的基础上，进一步地，所述循环喷水装置3包括分别连接在水箱2左右两侧底壁上的第一输水管301和第二输水管302，所述第一输水管301和第二输水管302的中间均固定设有回吸泵303，所述第一输水管301和第二输水管302的另一端均固定连接有在水箱2上方相平行的第一喷水管304，两个所述第一喷水管304两端均固定连接有第二喷水管305，两个所述第一喷水管304和两个所述第二喷水管305首尾相连接形成矩形，两个所述第一喷水管304和两个所述第二喷水管305上朝向矩形内部均固定有至少2个喷头306，两个所述第一喷水管304和两个所述第二喷水管305通过水管支架307与水箱2顶壁固定连接，可以循环利用水对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘。

[0029] 实施例3

[0030] 本实施例在实施例2的基础上，进一步地，两个所述第二喷水管305左右两端均设有旋转开关308，在玻璃磨边机对玻璃磨边时，可以关闭旋转开关308，使只有两个第一喷水管304上的喷头306进行喷水对玻璃磨边机降温及清洗玻璃粉尘，在对玻璃磨边完成后可以打开旋转开关308，使两个第一喷水管304和两个第二喷水管305上的喷头306同时喷水对玻璃磨边机工作台1进行清洗，省时省力。

[0031] 实施例4

[0032] 本实施例在实施例2的基础上，进一步地，两个所述第一喷水管304和两个所述第二喷水管305上朝向矩形内部均固定有2～10个喷头306，可以增大喷水量，提高清洗效率。

[0033] 实施例5

[0034] 本实施例在实施例1的基础上，进一步地，所述过滤装置4包括分别穿过所述第一方孔201和第二方孔202设在水箱2内的第一过滤板401和第二过滤板402，所述第一方孔201和第二方孔202相应的水箱2左右两侧内壁上开有导向滑槽203，所述第一过滤板401和第二过滤板402左右两侧壁上固定有滑轨403，所述第一过滤板401和第二过滤板402通过左右两侧壁上固定的滑轨403分别与水箱2内壁上开有的导向滑槽203相滑动卡合，可以便于过滤装置4在水箱2内的安装和取出，便于对过滤装置4的清理防止过滤装置4堵塞，提高工作效率。

[0035] 实施例6

[0036] 本实施例在实施例5的基础上，进一步地，所述第一过滤板401和第二过滤板402前侧壁上垂直固定有挡板404，所述挡板404上固定有把手405，挡板404可以使第一方孔201和第二方孔202封闭，把手405便于对第一过滤板401和第二过滤板402的拿取。

[0037] 实施例7

[0038] 本实施例在实施例1的基础上，进一步地，所述导水槽204上铺设有滤网205，可以对冲洗后的废水进行第一步过滤，提高过滤效率。

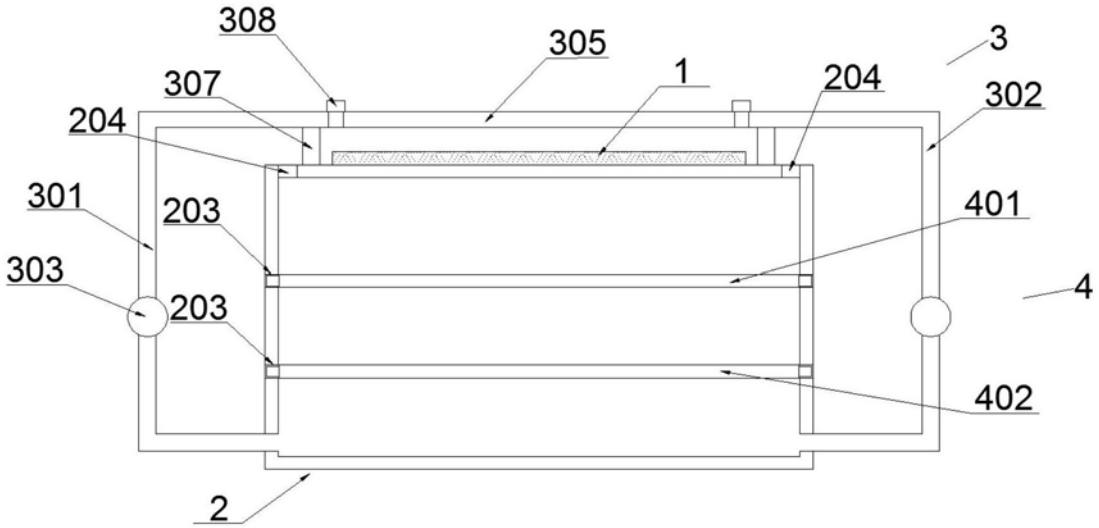

308
305
3
307
1
204
302
204
301
203
401
303
203
4
402
2

图1

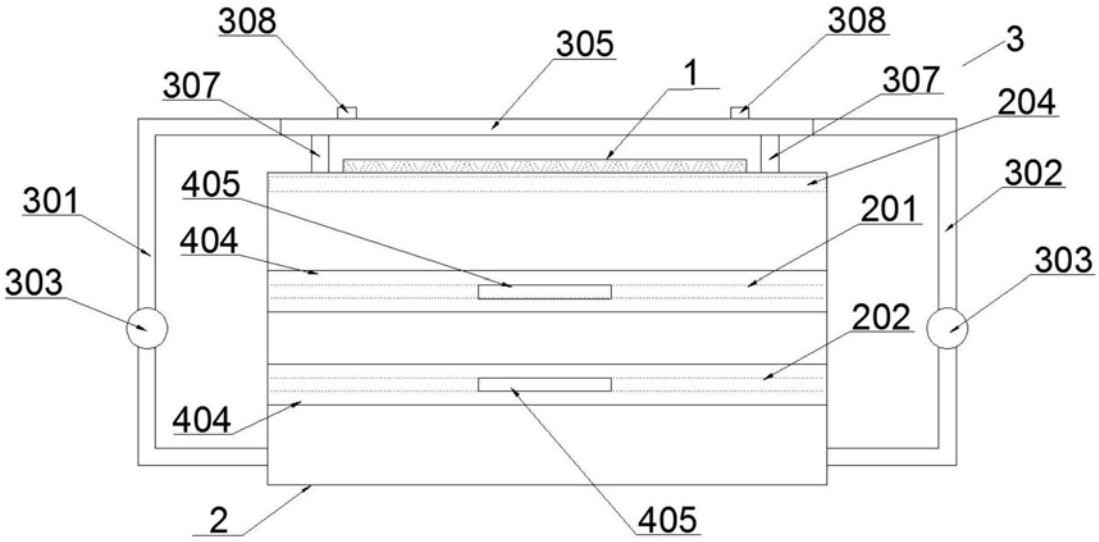

308
305
308
3
307
1
307
204
405
302
301
201
404
303
303
202
404
405
2

图2

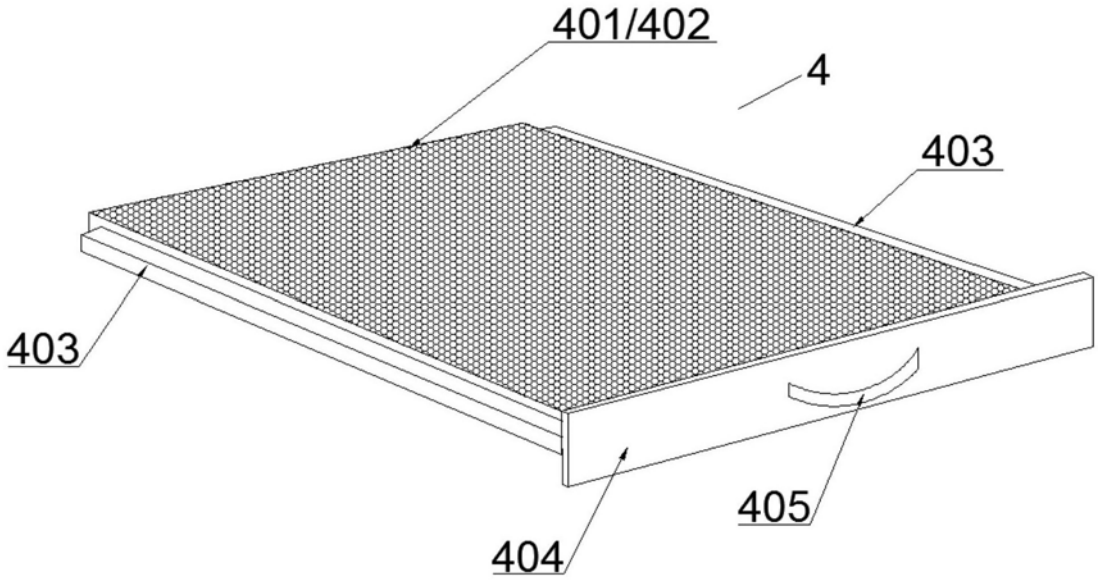

401/402
4
403
403
405
404

图3

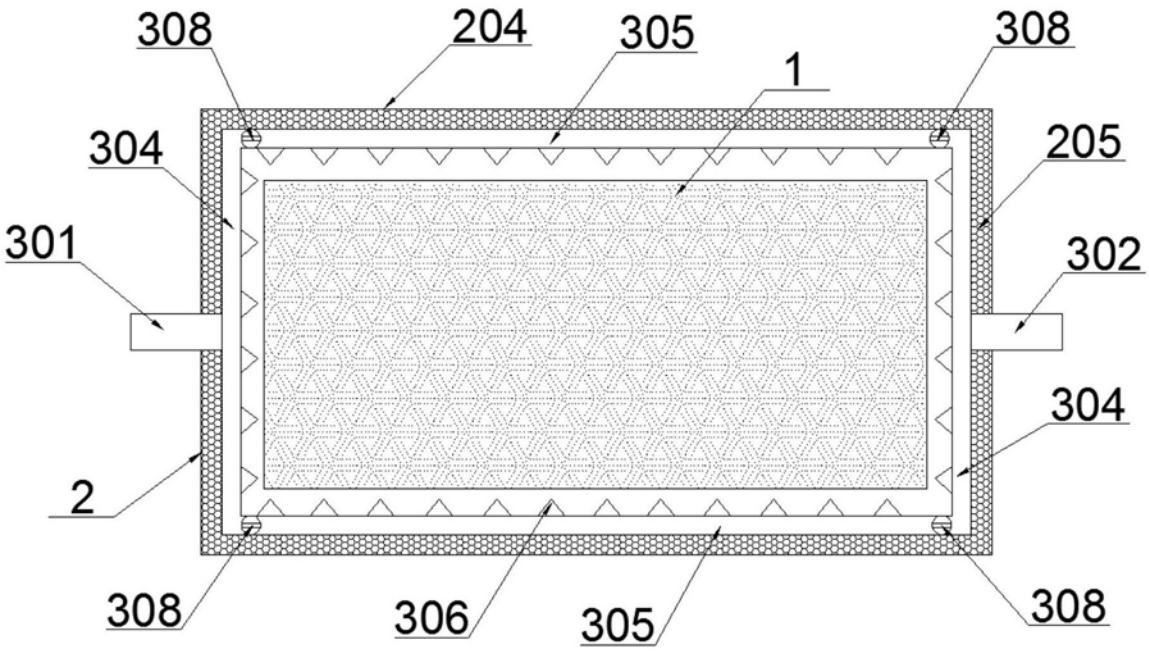

308
204
305
1
308
304
205
301
302
304
2
308
306
305
308

图4