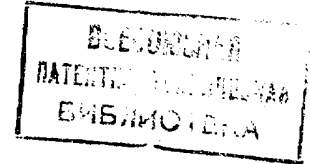




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 4367468/25-28

(22) 19.01.88

(46) 07.03.90. Бюл. № 9

(72) В.И.Заварзин, А.Г.Закапаев,
Я.А.Лианский, С.Н.Синягин, Я.Л.Борт
и М.В.Кольцов

(53) 531.717(088.8)

(56) РТМ 1120. Производство гидравли-
ческих, газовых и топливных систем.
Ч. 1, НИИТ, 1969, с. 74-76.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ МОНТАЖА ПРИСПОСОБ-
ЛЕНИЙ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ
ПАРАМЕТРОВ ГНУТЫХ ТРУБ

(57) Изобретение относится к техни-
ческому измерениям. Целью изобретения

является повышение точности монтажа универсально сборных приспособлений для контроля геометрических параметров гнутых труб. Для монтажа универсально сборного приспособления (УСП) на устройстве на монтажную плиту 1 устанавливают основание 4 УСП, перемещают по заранее рассчитанной программе каретку 2 с базовым элементом 3, останавливают ее в требуемых точках с заданными по трехкоординатной системе значениями, где по выемкам базового элемента 3 фиксируют положение установочно-контрольных элементов 5 УСП на стойках 6, крепящихся на основании УСП. 4 ил.

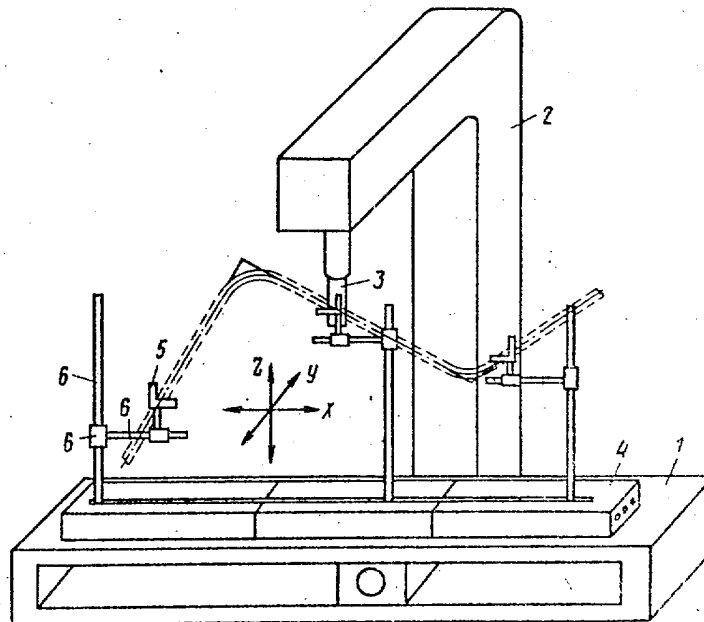


Fig. 1

Изобретение относится к области технических измерений.

Целью изобретения является повышение точности монтажа за счет более точной выставки элементов монтируемого универсально-сборного приспособления по баззирующему элементу монтажного калибра устройства.

На фиг. 1 показано устройство вместе со смонтированным универсально-сборным приспособлением для контроля геометрических параметров гнутых труб общий вид; на фиг. 2-4 - баззирующий элемент каретки монтажного калибра устройства с различными положениями установочно-контрольных элементов универсально-сборного приспособления.

Устройство содержит монтажную плиту 1 и монтажный калибр, выполненный в виде связанной с плитой каретки 2 с баззирующим элементом 3, который имеет возможность перемещения по трем взаимно перпендикулярным координатам X, Y, Z. Конструктивно баззирующий элемент 3 имеет три V-образные выемки с прямым углом между гранями, ребра которых соответственно параллельны осям координат и пересечены в одной точке.

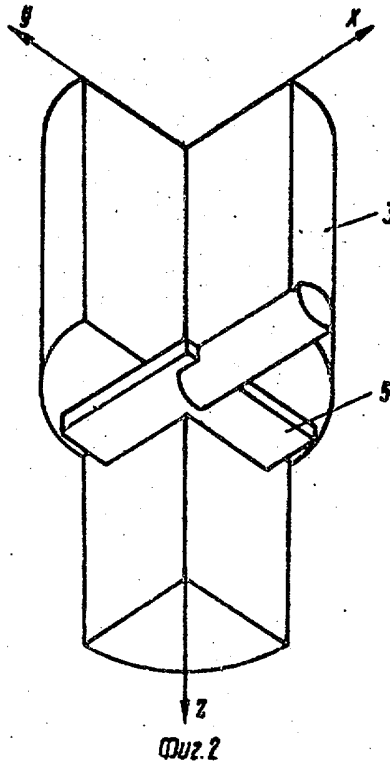
Монтаж универсально сборных приспособлений (УСП) для контроля гео-

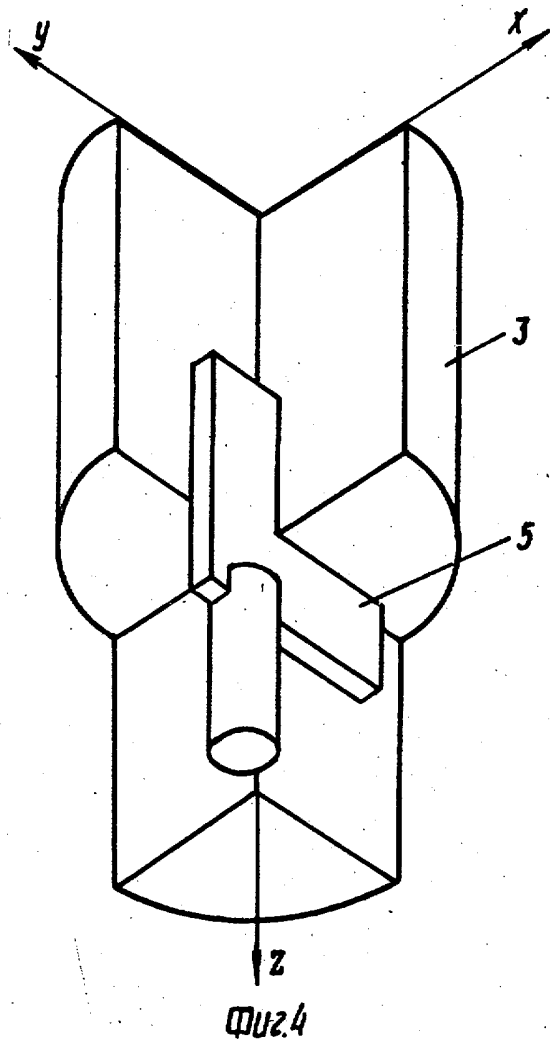
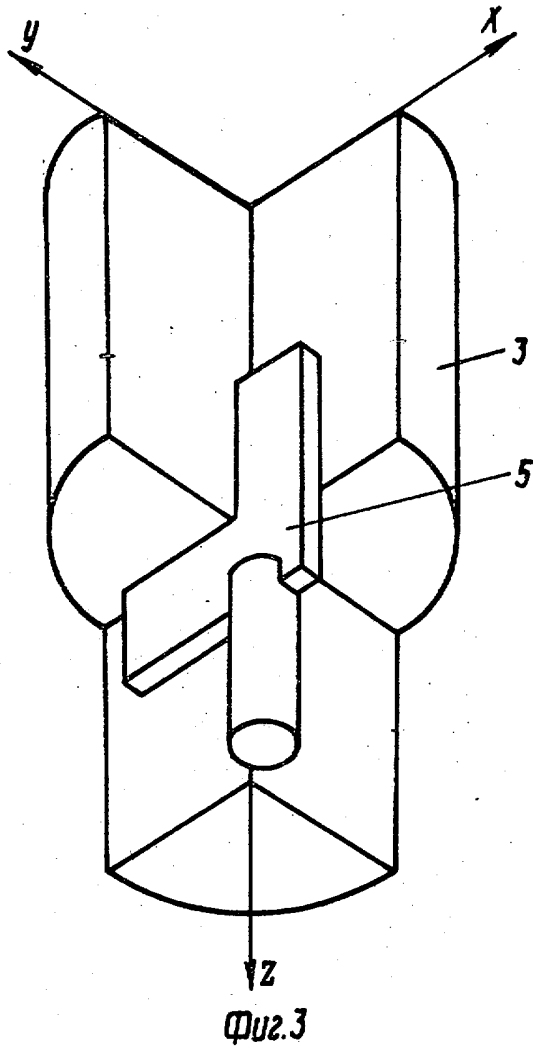
метрических параметров гнутых труб проводится в следующей последовательности. На монтажную плиту 1 устанавливают основания 4 УСП.

По заданной программе перемещают по трем координатам каретку 2 с баззирующим элементом 3. В расчетных точках останавливают каретку 2 и по одной из трех выемок баззирующего элемента 3 производят монтаж необходимого числа установочно-контрольных элементов 5 УСП на стойках 6, закрепленных на основании 4 УСП.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для монтажа приспособлений для контроля геометрических параметров гнутых труб, содержащее монтажную плиту и монтажный калибр, отличающееся тем, что, с целью повышения точности монтажа, монтажный калибр выполнен в виде установленной на монтажной плите с возможностью перемещения по трем взаимно перпендикулярным координатам каретки с баззирующим элементом, имеющим три V-образные выемки с прямым углом между гранями, ребра которых соответственно параллельны осям координат и пересечены в одной точке.





Составитель Н. Бочаров
 Редактор Н. Бобкова Техред М. Ходанич Корректор М. Пожо

Заказ 135 Тираж 495 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101