

5 sierpnia 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



F 41 C, 25/10

BIBLIOTEKA
Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 3609.

Kl. 72 a 23.

Karl August Bräuning
(Herstal pod Liège, Belgja).

Magazynek bębenkowy dla broni powtarzalnej.

Zgłoszono 17 czerwca 1920 r.

Udzielono 30 listopada 1925 r.

Pierwszeństwo: 31 marca 1914 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy magazynku bębenkowego, który jest urządzony w dolnej części komory zamkowej broni powtarzalnej samoczynnej lub niesamoczynnej, i w zasadzie składa się z poziomego bębna, pozostającego pod działaniem sprężyny i obracającego się w cylindrycznym wyłobieniu komory zamkowej oraz posiadającego pewną ilość kanałów, odpowiadającą ilości naboju.

Przy znanych urządzeniach tego rodzaju napełnianie magazynku odbywa się po otworzeniu zamka wyłącznie z górnej strony komory zamkowej. Tego rodzaju urządzenie jest niedogodne, zwłaszcza gdy się chce napełnić magazynek, a naboje z niego nie wszystkie zostały wystrzelone. W takim wypadku otwarcie zamka powoduje

wyrzucenie naboju, znajdującego się już w komorze naboju i gotowego już do strzału. Oprócz tego posiada ono tę wadę, że strzelec podczas całego czasu napełniania jest bezbronnym.

Te zle strony usuwa wynalazek niniejszy w ten sposób, że stosuje się magazynek bębenkowy, który podobnie jak w znanych już urządzeniach napełniany jest od górnej strony komory zamkowej, lecz może być napełniany bez poprzedniego otwarcia zamka. W tym celu można z łatwością wyjąć magazynek z bębniem z komory zamkowej, a po napełnieniu znowu włożyć na miejsce.

Wynalazek dotyczy następnie zastosowania zapadki, wprowadzanej w ruch przez urządzenie do przymocowania magazynu

do broni, tego rodzaju, że sprężyna nie może się odprężyć, skoro położenie magazynu zostało zmienione w celu założenia naboju. Oprócz tego jest zastosowany do umocowania bębna na ruchomym magazynku pierścień, który równocześnie służy do tego, ażeby utrzymać pierwotne naprężenie sprężyny.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku w wypadku, gdy magazynek jest urządzony na pięć naboju i osadzony w przedniej części komory zamkowej tak, że może się obracać.

Fig. 1 przedstawia przekrój pionowy wzdłuż osi broni, przyczem zamek jest otwarty, lecz go na rysunku nie przedstawiono. Fig. 2 przedstawia widok magazynku i komory zamkowej od spodu, a fig. 3 — taki sam widok tylko magazynku. Fig. 4 przedstawia przekrój według linii *A — B* z fig. 1, a fig. 5 — widok czołowy magazynku; fig. 6 wyobraża widok, odpowiadający fig. 5, przyczem części składowe są rozebrane; fig. 7 przedstawia przekrój według linii *C — D* na fig. 3. Fig. 8 przedstawia widok z przodu, a fig. 9 — widok z boku pierścienia, przymocowującego bębenek; fig. 10 — przekrój według linii *E — F* na fig. 8.

Komora zamkowa 1 posiada u dołu ruchomą część o kształcie połowy walca 2, stanowiącą ruchomy magazynek, przedni koniec którego jest osadzony w komorze zamkowej i może się obracać na czopie 3. Tylne końce magazynku jest przymocowany zapomocą dźwigni 4, obracającej się około sworznia 5, drugi zaś koniec 6 tej dźwigni wchodzi w żłobek, wycięty w ścianie komory zamkowej. W środku magazynku jest umieszczony obracający się cylindryczny bębenek 7, o pięciu kanałach, granice których stanowią krawędzie podłużne 8; kanały te służą do założenia naboju. Przedni koniec bębna jest osadzony na osi 9, która wchodzi w cylindryczny otwór w przedniej ścianie 10 magazynku. Tylne,

cylindryczny, koniec bębna jest osadzony w pierścieniu 12, którego półkoliste żebro 14 jest ujęte pomiędzy dwa żebra 13 wewnętrznej ścianki magazynku, zapomocą poniżej opisanego urządzenia. Bębenek ma sprężynę śrubową 15, umieszczoną w cylindrycznym wydrażeniu 16 i umocowaną jednym końcem w szczelinie 17 osi 9, podczas gdy drugi jej koniec przymocowany jest zapomocą nitu 18 do ścianki 10 (fig. 7).

Cylindryczny koniec 11 bębna ma pięć zębów 19, z którymi zazębia się pod naciskiem sprężyny 22, obracająca się na osi 21, osadzonej na występie 13, zapadka 20 wtedy, gdy koniec 23 jej ramienia może bez przeszkody wejść w szczelinę 24 ścianki magazynku (fig. 5).

Ścianki magazynku są dopełnione przez cylindryczne ścianki 25 komory zamkowej. Gdy magazynek jest zamknięty a zamek cofnięty w tył, wtedy można zgóry założyć naboje. Fig. 4 przedstawia pierwszy włożony do magazynku nabój. Sprężyna magazynowa 15 usiłuje wypchnąć nabój do góry wzdłuż pochyleń 26, lecz elastyczny oporek 27 utrzymuje ten nabój w takim położeniu, że leży on na drodze zamka. Inne naboje mogą być potem jeden ponad drugim włożone i przez przyciśnięcie wielkim palcem wprowadzone do magazynku, przyczem bębenek się obraca, a sprężyna 15 napręża się całkowicie. Zarówno podczas tej operacji, jak i podczas działania broni napięcie sprężyny 15 pozostaje stałe, dzięki temu, że ostatni nabój opiera się o oporek 27. Jeżeli się chce magazynek nalać na nowo przed jego całkowitem wypóźnieniem bez otwierania zamka, wystarczy tylko obrócić dźwignię 4 tak, żeby koniec 6 się zwolnił, wtenczas można magazynek obrócić. Dźwignia 4, obracając się, odsłania otwór 24 i ramię 23 zapadki 20 zachodzi w ten otwór. Zapadka ta zazębia się wówczas z zębami 19 i przeszkadza odprężeniu się sprężyny 15 tak, że magazynek można znowu napełnić, przyczem zapadka

20 unieruchamia bębenek po każdej $\frac{1}{5}$ obrotu. Piąty kanał w górnej części bębna musi w tym najogólniejszym wypadku, gdy nabój znajduje się już w komorze nabojowej, pozostać próżnym.

Potem magazynek zostaje znowu zamknięty i zaryglowany dźwignią 4, przez co ramię 23 zapadki 20 chowa się zpowrotem do wnętrza. Skutkiem tego zapadka 20 wyzwala zęby 19 i pozwala przez to sprężynie obrócić bębenek za każdym razem, gdy zamek wypchnie nabój z magazynku.

Urządzenie do przymocowania bębna do denka magazynku składa się z pierścienia 12 z półkolistym występnym 14, w którym znajduje się wycięcie 28. Wycięcie to odpowiada trzpienkowi 29, wykonanemu jako występ pomiędzy obydwoma zębami 13 (fig. 6 i 8—10). Przymocowanie bębna do ruchomego magazynku jest tak obmyślane, że bębenek ma pewną ilość możliwie drobnych części, które ułatwiają szybkie rozebranie broni bez żadnych narzędzi. Poza to przymocowanie to jest tak urządzone, że równocześnie podtrzymuje pierwotne napięcie sprężyny magazynowej. Przy rozbieraniu powyższego urządzenia zaczyna się od usunięcia zapadki 20, której oś wprost wchodzi w odpowiedni otwór żebra 13.

Jeżeli części znajdują się w położeniu, jak na fig. 6, i magazynek jest opróżniony, to początkowe napięcie sprężyny 15 usiłuje obrócić go w kierunku ruchu wskazówki zegara. Występ 30 końca 11 bębna opiera się o występ 31 pierścienia 12 i powoduje obrót pierścienia w tym samym kierunku. Dalszemu obrotowi pierścienia zapobiega trzpień 29, o który zaczepia występ pierścienia. Występ ten ma więc za zadanie utrzymywać pierścień stale na swoim miejscu i podtrzymywać pierwotne napięcie sprężyny 15. W celu rozebrania wystarczy obrócić bębenek wbrew działaniu sprężyny 15 w kierunku odwrotnym do ru-

chu wskazówki na zegarze, aż występ 30 oprze się o prawą stronę występu 31 (fig. 5) i potem obrócić go jeszcze o półobrotu, przez co części przechodzą w położenie, przedstawione na fig. 6. Wtedy pozwala się sprężynie tak odprężyć się, żeby występ 30 znalazł się przed wykrojem 32 pierścienia. Wówczas można usunąć ten pierścień przesuwając go równolegle do osi bębna, jako też bębenek w tym samym kierunku tak, że trzpień 18 wychodzi z oczka sprężyny 15. Pierścień wstawia się na swoje miejsce w ten sposób, że się obraca bębenek nieco więcej niż o jeden obrót tak, że występ 30 zostaje tak ustawiony, aby można było wstawić na miejsce pierścień znajdujący się w położeniu, przedstawionym na fig. 6. Jeśli pierścień zajął już na cylindrycznej części 11 właściwe miejsce, wtedy wystarczy pozostawić części samym sobie i pod działaniem sprężyny 15 przybiorą one właściwe położenie. Ażeby móc w każdej chwili podać, ile naboju znajduje się jeszcze w magazynie, mogą być wyryte w wewnętrznej ścianie komory sprężynowej 16 cyfry, widoczne przez okienko 33, zrobione w ścianie magazynku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Magazynek bębnowy dla broni powtarzalnej, składający się z bębna, zaopatrzonych w kanały, który w celu zmiany położenia naboju, zostaje obracany przez sprężynę, znamiennej tem, że składa się z górnej części, utworzonej przez komorę zamkową i z dolnej części podtrzymującej bębenek, i może być przesuwany w stosunku do wspomnianej komory zamkowej w taki sposób, że można bębenek napełniać nabojami, nie otwierając zamka.

2. Magazynek bębnowy według zastrz. 1, w którym urządzona jest zapadka, ząbkująca się z zębami kółka, połączonego nieruchomo z bębniem w celu zapo-

biegnięcia odprężeniu się sprężyny po wyjęciu magazynku, znamienny tem, że zapadka ta zostaje wyzwolona przez przesunięcie urządzenia, zaryglowującego magazynek w komorze zamkowej.

3. Magazynek bębnekowy według zastrz. 1, przy którym jeden z końców osi bębneka jest osadzony w cylindrycznym otworze ścianki magazynu, drugi zaś koniec tkwi w pierścieniu, przymocowanym do magazynku, znamienny tem, że pierścień (12) zaopatrzony jest w półkolisty występ (14), umieszczony pomiędzy dwo-

ma półkolistemi żebrami (13) wewnętrznej cylindrycznej ściany magazynku, przyczem obrót pierścienia o 180° powoduje ustawienie się występu (14) w takiej pozycji, że ułatwia zdjęcie pierścienia, co w jednym kierunku jest uniemożliwionem przez oparcie się tego występu o występ magazynku, w drugim zaś kierunku przez sprężynę magazynku.

Karl August Bräuning.

Zastępca: M. Kryzan.
rzecznik patentowy.

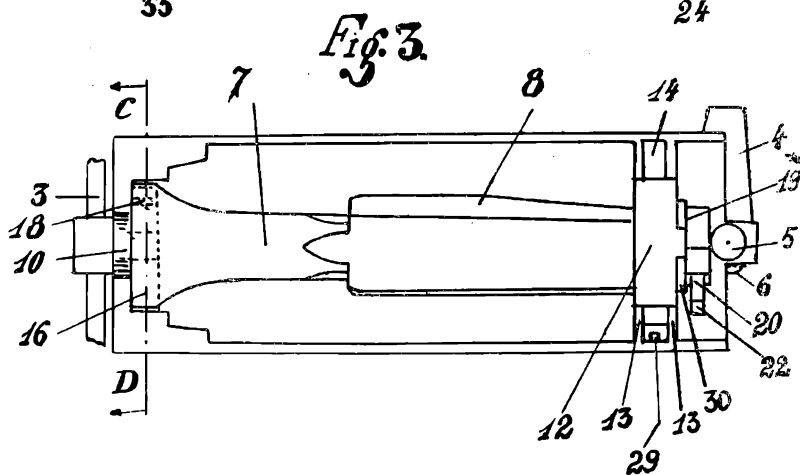
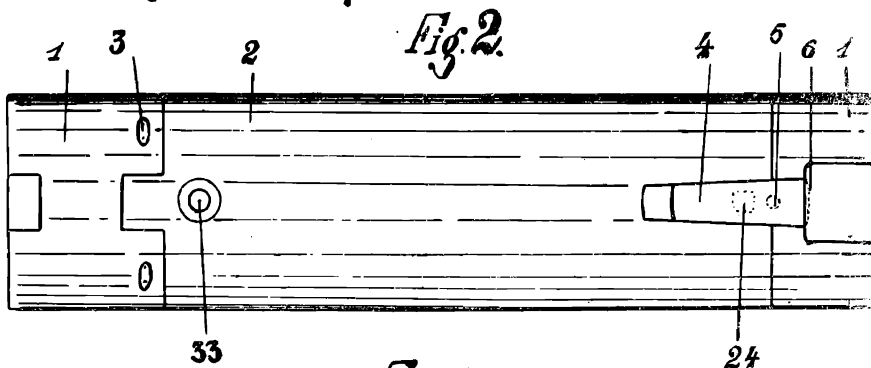
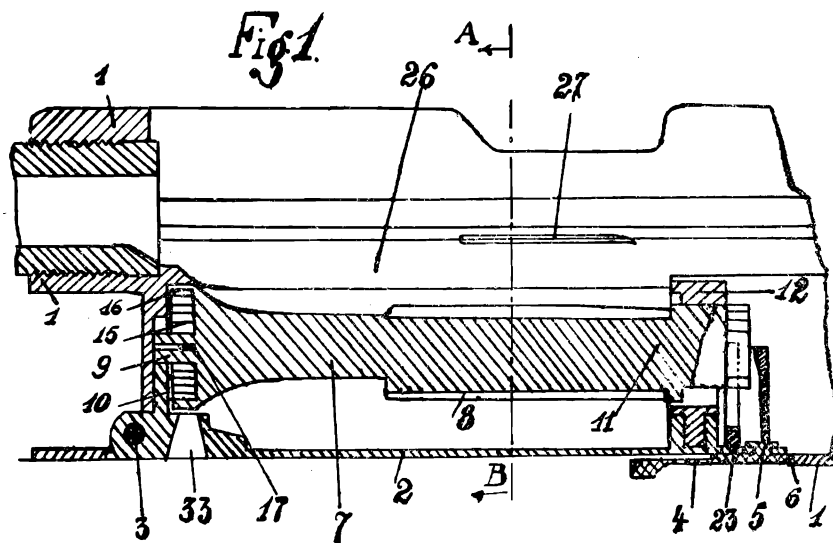


Fig. 4.

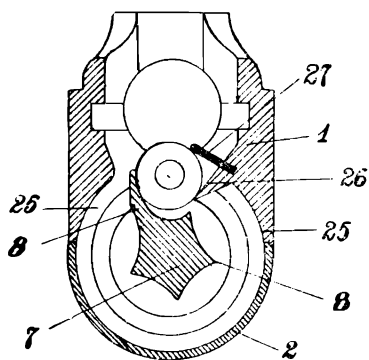


Fig. 5.

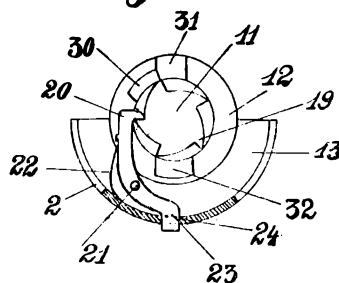


Fig. 6.

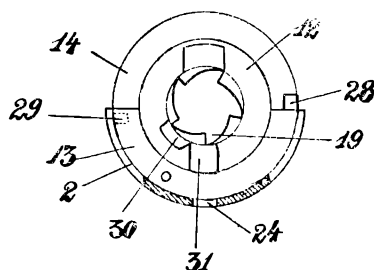


Fig. 7.

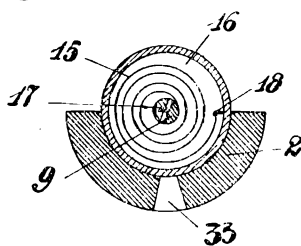


Fig. 8.

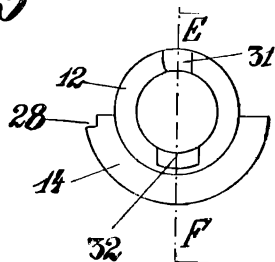


Fig. 9.

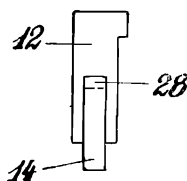


Fig. 10.

