(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102286828 A
(43)申请公布日 2011.12.21

(21)申请号 201010202535.9

(22)申请日 2010.06.17

(71)申请人 陆生杰
地址 226113 江苏省海门市三和镇南通三瑛电子有限公司

(72)发明人 陆生杰

(51)Int.Cl.
*D03D 21/00*(2006.01)
*D03D 13/00*(2006.01)
*D03D 15/00*(2006.01)

权利要求书 1 页 说明书 2 页

(54)发明名称

七彩丝大提花面料

(57)摘要

本发明的七彩丝大提花面料经纱采用常规棉纱，纬纱采用坯纱或色纱与七彩丝，坯纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种，色纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种，其中经纱中棉纱支数在40S～80S之间；纬纱中纱线换算成英支为20S～60S，七彩丝的规格为70D～180D，七彩丝与坯纱或色纱的用量比例为0.5%～50%，采用三种以上的原料进行交织，通过花型设计，色彩设计，组织设计，染整工艺技术各方面的全面配合，使面料具备良好的透湿性能，由于七彩丝的衬托装饰，使得面料拥有了强烈的金属色视觉效果。

CN 102286828 A

1. 一种七彩丝大提花面料，其特征在于：本发明面料经纱采用常规棉纱，纬纱采用坯纱或色纱与七彩丝，坯纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种，色纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种。

2. 根据权利要求 1 所述的一种七彩丝大提花面料，其特征在于：其中经纱中棉纱支数在 40S ～ 80S 之间；纬纱中纱线换算成英支为 20S ～ 60S，七彩丝的规格为 70D ～ 180D。

3. 根据权利要求 1 所述的一种七彩丝大提花面料，其特征在于：七彩丝与坯纱或色纱的用量比例为 0.5％～ 50％。

# 七彩丝大提花面料

## 技术领域

[0001] 本发明涉及一种纺织品面料，特别是一种七彩丝大提花面料。

## 背景技术

[0002] 目前床上用品的面料品种比较单一，主要以真丝类，棉类等常规面料为主，真丝面料虽富贵典雅，但是价格比较昂贵，市场占有率偏小；常规棉类面料缺少丝绸的华贵感觉，而且色彩比较单一，色织棉类面料虽然色彩相对丰富，有一种新的家纺面料的品位。

## 发明内容

[0003] 本发明针对以上面料的不足与缺陷，提供了一种通过设计中加入七彩丝经过提花织造，在保证面料各种性能的前提下，改善了面料的色彩度和立体感，由于七彩丝本身所具有的光泽，再加上花型与组织的完美搭配，形成了立体感非常强的时尚面料，此面料在不同的光线照射下，可以形成不同的颜色光感，给人一种若隐若现的不同色彩的视觉立体感。

[0004] 本发明的七彩丝大提花面料经纱采用常规棉纱，纬纱采用坯纱或色纱与七彩丝，坯纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种，色纱为棉纱、粘胶有光丝、棉型色纺纱、涤纶中一种或几种，其中经纱中棉纱支数在 40S ～ 80S 之间；纬纱中纱线换算成英支为 20S ～ 60S，七彩丝的规格为 70D ～ 180D，七彩丝与坯纱或色纱的用量比例为 0.5％～ 50％，采用三种以上的原料进行交织，通过花型设计，色彩设计，组织设计，染整工艺技术各方面的全面配合，使面料具备良好的透湿性能，由于七彩丝的衬托装饰，使得面料拥有了强烈的金属色视觉效果。

## 具体实施方式

[0005] 下面结合实施例对本发明七彩丝大提花面料作进一步说明。

[0006] 实施例 1：织造花卉类七彩丝大提花面料 JC60S*R150D+ 七彩丝 176D*173*110/INCH

[0007] 该面料经纱采用 60S 的精梳棉纱，纬纱采用 150D 的粘胶有光长丝与 176D 的七彩丝，其中在纬纱投梭的排列中，七彩丝与粘胶有光长丝的配比根数为 1/12。花朵中一共六个明暗层次，花朵最亮的部位组织枚数定为 12 枚 5 飞 1 个纬浮点的纬面缎纹，依次为 10 枚 3 飞 1 个纬浮点纬面缎纹，8 枚 3 飞 1 个纬浮点纬面缎纹，8 枚 3 飞 3 个经组织的纬面缎纹，8 枚 3 飞 5 个经组织点的纬面缎纹，最里面为 8 枚 3 飞 7 个经浮点的经面缎纹，其中花心为小提花的机理组织，花的茎为 8 枚的机理组织，叶子分为三个层次，从亮到暗依次为 5 枚 3 飞的 1 个纬浮点纬面缎纹，5 枚 3 飞的 2 个经组织点的纬面缎纹，5 枚 2 飞的 3 个经组织点的纬面缎纹，地组织为 5 枚 2 飞 4 个经浮点的经面缎纹。根据花型的明暗界面，花型上的七彩丝的的立体感就呈现的很自然丰满，经过络筒、整经、浆纱、织造，形成本发明的面料。

[0008] 实施例 2：织造整版的花型的七彩丝大提花面料 JC60S*JC40S+ 七彩丝 126D*173*120/INCH

[0009] 该面料经纱采用 60S 的精梳棉纱，纬纱采用 40S 的精梳棉纱与 126D 的七彩丝，此款整版花型经向循环长度为 250cm，其花型的主题就是玫瑰元素，花型的底纹为立体方格几何，在床头与床尾面料部位玫瑰是线条图案，主题为写意玫瑰花，在线条与写意玫瑰之间的底纹则变成细小的条格。七彩丝与粘胶有光长丝的跟数排列是渐变递增，排列为 1 ： 39、1 ： 39、2 ： 38、、、、、4 ： 10、、、、、1 ： 20，如此渐变下去。小条格的间隔的七彩丝与粘胶的比例则为 1 ： 6。地组织为 5 枚 3 飞的 4 个经浮点经面缎纹，大面积方格为 8 枚 3 飞 5 个经组织点纬面缎纹和 8 枚 5 飞 6 个经组织点纬面缎纹，小条格为 8 枚 3 飞 1 个纬浮点的纬面缎纹，线条玫瑰为 8 枚的斜纹，主题玫瑰花为 10 枚 3 飞的 1 个纬浮点的纬面缎纹。这样的七彩丝配比就形成了图案花的搭配，然后经过络筒、整经、浆纱、织造，形成本发明的面料。

[0010] 实施例 3 ：模拟水波纹底纹的七彩丝大提花面料 JC60S*JC32S 色纺纱 + 七彩丝 98D*173*110/INCH

[0011] 该面料经纱采用 60S 的精棉纱，纬纱采用 32S 的全棉精梳色纺纱与 98D 的七彩丝，该面料图案主题是水纹上面生长着植物。面料组织是采用纬二重组织，一号纬纱起花的组织，二号纬纱起地的组织，花上面的表组织为 10 枚 3 飞 1 个纬浮点纬面缎纹，里组织为 4 枚斜纹，茎的表组织为 8 枚 3 飞 1 个纬浮点纬面缎纹，里组织为平纹，叶子的表组织是分别为 8 枚 3 飞缎纹 5 个纬浮点和 3 个纬浮点，里组织为平纹，水面为两个层次，表组织是分别为 8 枚 3 飞缎纹 1 个纬浮点和 3 个纬浮点，里组织全为平纹。在织造时，七彩丝的投纬紧跟二号纬纱，与二号纬纱的投纬比例为 1 ： 6，经过络筒、整经、浆纱、织造，形成本发明的面料。

[0012] 以上所有的举例只为更好的说明本发明，显然，本发明不只局限于这个举例，使用本面料通过不同方法组织设计来达到的，均应认为是本发明的保护范围。