



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105228917 B

(45)授权公告日 2018.07.03

(21)申请号 201380076106.3

(22)申请日 2013.04.29

(65)同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 105228917 A

(43)申请公布日 2016.01.06

(85)PCT国际申请进入国家阶段日  
2015.10.29

(86)PCT国际申请的申请数据  
PCT/IB2013/001171 2013.04.29

(87)PCT国际申请的公布数据  
W02014/177900 EN 2014.11.06

(73)专利权人 克拉瑞特产品(法国)有限公司  
地址 法国舒瓦西勒鲁瓦

(72)发明人 V·洛热尔 J·勒邦 C·波

(74)专利代理机构 北京金信知识产权代理有限公司 11225

代理人 黄威 孙丽梅

(51)Int.Cl.  
B65D 47/08(2006.01)  
B65D 51/24(2006.01)

(56)对比文件  
US 2007/0272646 A1,2007.11.29,  
US 3254784 A,1966.06.07,  
GB 1567394 A,1977.03.02,

审查员 贾莹媛

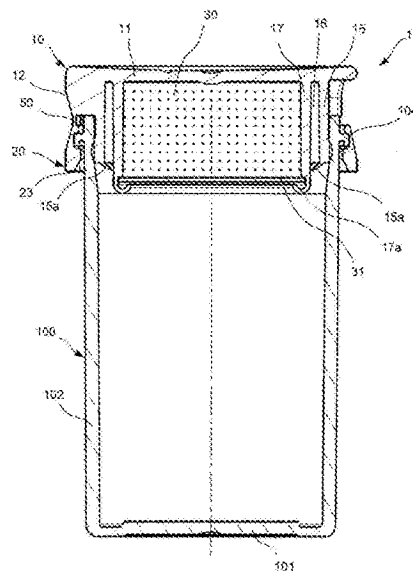
权利要求书2页 说明书4页 附图10页

(54)发明名称

容器的容器帽

(57)摘要

本发明涉及一种用于容器(100)的容器帽(1)以及一种包括这种容器帽(1)的容器(100)。这种优选大致管状或者筒状的容器(100)典型地容纳松散地存储的固体产品,诸如带状物、药丸、药片等。容器帽(1)包括具有顶部(11)和周壁(12)的盖主体(10),并且盖主体(10)包括密封裙(15)和内周壁(17),所述密封裙(15)和内周壁(17)从顶部(11)延伸并且在所述密封裙(15)和内周壁(17)之间形成周向凹槽(16)。此外,用于局部覆盖所述周向凹槽(16)的至少一个突起部(15a)与所述密封裙(15)和/或所述内周壁(17)一体地形成。



1. 一种用于容器(100)的容器帽(1),包括:  
盖主体(10),其具有顶部(11)和周壁(12),  
其中,所述盖主体(10)包括密封裙(15)和内周壁(17),所述密封裙(15)和内周壁(17)从顶部(11)延伸并在所述密封裙(15)和内周壁(17)之间形成周向凹槽(16),  
其特征在于,用于局部覆盖所述周向凹槽(16)的至少两个突起部(15a)与所述密封裙(15)或所述内周壁(17)一体地模制。
2. 根据权利要求1所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)布置在所述密封裙(15)的远侧端部上。
3. 根据前述权利要求中任一项所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)布置在所述密封裙(15)的侧表面上。
4. 根据权利要求1或2所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)相对于所述密封裙(15)和/或内周壁(17)的延伸方向倾斜。
5. 根据权利要求4所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)相对于所述密封裙(15)和/或内周壁(17)的延伸方向倾斜30-60度。
6. 根据权利要求5所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)相对于所述密封裙(15)和/或内周壁(17)的延伸方向倾斜大约45度。
7. 根据权利要求1所述的容器帽(1),其特征在于,空隙分别设置在所述至少两个突起部(15a)与所述密封裙(15)或者所述内周壁(17)之间。
8. 根据权利要求7所述的容器帽(1),其中,所述空隙为0.5mm或者更大。
9. 根据权利要求1或2所述的容器帽,其中,所述容器帽(1)进一步包括构造为连接至容器(100)的环元件(20),所述盖主体(10)连接至所述环元件(20),其中,所述环元件(20)连接至所述盖主体(10)。
10. 根据权利要求9所述的容器帽(1),其中,所述环元件(20)通过铰链连接至所述盖主体(10)。
11. 根据权利要求10所述的容器帽(1),其中,所述环元件(20)通过膜铰链连接至所述盖主体(10)。
12. 根据权利要求9所述的容器帽(1),其特征在于,所述环元件(20)是包括连接至所述盖主体(10)的易碎网(40)的防拆封环。
13. 根据权利要求1或2所述的容器帽(1),其特征在于,所述容器帽(1)通过喷射模制制造成一件。
14. 根据权利要求13所述的容器帽(1),其特征在于,所述容器帽(1)用聚合物材料制造。
15. 根据权利要求14所述的容器帽(1),其中,所述聚合物材料是PEHD、PEBD或者PP。
16. 根据权利要求1所述的容器帽(1),其特征在于,设置8-14个突起部(15a)。
17. 根据权利要求16所述的容器帽(1),其特征在于,所述突起部(15a)的宽度为1-5mm。
18. 根据权利要求16或者17所述的容器帽(1),其特征在于,所述至少两个突起部(15a)定位成在周向方向上彼此等距。
19. 根据权利要求1或2所述的容器帽(1),其特征在于,所述内周壁(17)设置有可渗透表面(31)以便形成室。

20. 根据权利要求19所述的容器帽(1), 其中, 所述可渗透表面(31)为可渗透的聚合物和/或纸板。

21. 根据权利要求19所述的容器帽(1), 其特征在于, 所述室容纳活性剂。

22. 根据权利要求21所述的容器帽(1), 其中, 所述活性剂是活性炭、硅凝胶、分子筛、粘土、其他沸石或者它们的混合物。

23. 根据权利要求1或2所述的容器帽(1), 其特征在于, 所述突起部(15a)朝向其远侧端逐渐变细。

24. 一种容器(100), 包括根据前述权利要求中任一项所述的容器帽(1)。

## 容器的容器帽

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于容器的容器帽以及包括这种容器帽的容器。这种优选大致管状或者筒状的容器典型地收纳松散地存储的固体产品,诸如带状物、药丸、药片等。容器帽附接至容器以用于封闭其开口,使得容纳在容器中的产品在存储期间受到保护。

### 背景技术

[0002] 上文提到的领域中的用于容器的容器帽典型地与容器分离地制造。一旦容器被即将容纳在其中的产品填充,然后就将容器帽连接至容器。

[0003] 例如,从WO 2007/057133 A1公知了一种用于药片管的防拆封封闭件。封闭件/容器帽包括连接至容器的环并且包括盖子,盖子依靠铰链以及环和盖子之间的可撕式/防拆封网也连接至环。

[0004] 这种类型的容器帽通常具有:密封裙,其用于以气密性方式将容器帽装配至容器的内壁;以及干燥剂室,其容纳湿气和/或氧气捕捉器。在这种构造中,周向凹槽形成在密封裙与干燥剂室的内周壁之间。

[0005] 由于容纳在容器中的产品可能是小尺寸或者扁平形状的,因此存在产品进入或者卡在密封裙和内周壁之间的周向凹槽中的风险。但是,为了避免该问题,周向凹槽也不能够被填充而用于提供密封裙和内周壁之间的连接,因为在该情况下密封裙将失去其用于提供与管状容器的气密连接所需的弹性。

[0006] 为了解决该问题,一些现有技术容器帽用如下的卡板:卡板具有的直径大于干燥剂室的,但是小于密封裙的直径。这种卡板通过卷曲连接被连接至干燥剂室的下端。以该方式,卡板覆盖周向凹槽。

[0007] 但是,这些容器帽具有若干劣势。首先,干燥剂室的高度必须小于密封裙的高度,并且不能够根据所需的干燥剂的体积调节或者增加。其次,当装配在容器的内壁中时,提供气密性的密封裙的变形会导致卡板的变形,卡板可能再次从内周壁移动、折叠、起皱或者松弛。在该情况下,干燥剂从干燥剂室泄漏。此外,提供气密性的密封裙的密封部应该充分远离密封裙的下端(远侧端)。否则,密封部在卷曲过程中会恶化。

### 发明内容

[0008] 本发明的目的是提供一种如下的用于容器的容器帽:所述容器帽避免上述提到的问题,从而提供具有改进的存储性能的容器帽。

[0009] 该目的通过包括独立权利要求1的特征的用于容器的容器帽而实现。进一步优选实施例概括在从属权利要求中。

[0010] 本发明的以下构思是为了提供如下的突起部:所述突起部用于至少局部覆盖形成在盖主体的密封裙和内周壁之间的周向凹槽。与密封裙或者内周壁一体地形成的突起部可以从密封裙延伸至内周壁,或者反之亦然。

[0011] 根据本发明,“一体地形成”包括一体地模制对应元件。例如,在喷射模制过程中,

至少一个突起部与密封裙或者内周壁一起形成。

[0012] 可替换地,“一体地形成”指的是一种连接,该连接仅可以破坏性方式移除。例如,该情形应用于焊接或者通过热处理来连接元件。尤其,如果即将连接在一起的元件由聚合物形成,一个或者这两个元件的连接部可以被加热至特定温度,并且元件可以抵靠彼此挤压。根据又一例子,元件可以通过粘着剂彼此连接。

[0013] 根据用于固定连接的又一可替换例子,对应元件可以通过卡扣、粘附等来连接。

[0014] 在任何情形下,优选的是,密封裙、内周壁和至少一个突起部由相同材料形成,尤其由聚合物形成。优选聚合物的例子是显示了更大弹性属性的PEHD、PEBD或者PP。

[0015] 通过提供用于局部覆盖形成在密封裙和内周壁之间的周向凹槽的至少一个突起部,收纳在容器中的产品不能够进入周向凹槽。从而,改善了容器的存储性能而不会降低容器帽的功能或者增加制造成本。

[0016] 优选地,与密封裙的远侧部相比,内周壁的远侧部从顶部延伸更远。

[0017] 在优选实施例中,至少一个突起部布置在密封裙的远侧端部上,密封裙的远侧端部布置成与盖主体的顶部相对。从而有效覆盖周向凹槽,并且容器帽能够容易地从模具中移除。在该实施例中,能够通过一个步骤移除容器帽,例如通过将容器帽从模具中射出。

[0018] 在还可以是与上述实施例组合实施的另一个实施例中,至少一个突起部布置在密封裙的侧表面上。

[0019] 在该实施例中,从模具中移除容器帽能够通过两个步骤执行:

[0020] -移除模具的与突起部相对的销/第一部分(用于释放更高灵活性),然后,

[0021] -从模具的第二销/第二部分移除容器帽(由于壁/裙的更大的移动自由度,突起部更容易被释放)。

[0022] 此外,至少一个突起部可以相对于密封裙和/或内周壁倾斜,尤其倾斜30-60度,最优选地倾斜大约45度。通过设置倾斜角度,容器帽能够容易地从模具释放。

[0023] 根据另一构造,空隙可以分别设置在至少一个突起部与密封裙或者内周壁之间,其中,空隙优选是0.5mm或更大。因此,能够维持密封裙的弹性,使得密封裙能够紧贴地装配至容器的内周壁,从而提供气密连接。此外,不需要用于打开盖主体的额外力。

[0024] 根据本发明的优选实施例,容器帽进一步包括构造为连接至容器的环元件,盖主体连接至环元件;即使在容器的打开位置,环构件也可以提供盖主体与容器的稳固连接(例如通过铰链),并且可以以特定构造包括防拆封器件。此外铰链可以是弯曲的以便最大化盖主体的打开程度。

[0025] 根据优选实施例,环元件是包括连接至盖主体的易碎网的防拆封环。一旦打开盖主体,易碎网将破碎,从而明显指示消费者是首次打开。

[0026] 优选的是,通过喷射模制将容器帽制造为一件,尤其由聚合物材料制造。该方法在每个容器帽的制造成本方面具有积极效果。此外,即使至少一个突起部也与容器帽一体地模制,由于突起部的弹性,容器帽也能够容易地从模具移除。

[0027] 根据优选实施例,设置了至少两个突起部,尤其设置了8-14个突起部。突起部的宽度优选大约为1-5mm,突起部尤其定位成在周向方向上彼此等距。从而,在维持存储性能的同时,阻止了收纳在容器中的产品进入周向凹槽。

[0028] 优选地,内周壁设置有可渗透表面以便形成室,其中,可渗透表面尤其是可渗透的

聚合物、卡板和/或纸板,从而增加容器帽的功能性。室可以容纳活性剂,尤其是活性炭、硅凝胶、分子筛、粘土、其他沸石,或者它们的混合物。其他的例子涉及铁基除氧剂、有机除氧剂、酶清除剂或者不饱和聚合物,或者其混合物。

[0029] 可渗透膜优选通过将内周壁的远侧部向内部弯折,即朝向盖主体的轴线弯折,而连接至盖主体。

[0030] 根据又一实施例,突起部朝向其远侧端逐渐变细。因此,根据该构造,突起部可以为楔形。突起部的远侧端面向相对壁,即密封裙或者内周壁。因此,突起部呈现特定弹性度。

## 附图说明

[0031] 图1示出了根据本发明的优选实施例的附接至容器的容器帽。

[0032] 图2以不同的立体图示了根据图1的附接至容器的容器帽。

[0033] 图3是根据本发明的优选实施例的容器帽和容器的剖视图。

[0034] 图4图示了根据本发明的优选实施例的、附接至容器之前的容器帽。

[0035] 图5是附接至容器的容器帽的剖视图。

[0036] 图6是在附接至容器之前容器帽的另一剖视图。

[0037] 图7是当从下侧看时根据本发明的优选实施例的容器帽的立体图。

[0038] 图8是当从上侧看时根据本发明的优选实施例用于容器的容器帽的立体图。

[0039] 图9是当从下侧看时根据本发明的优选实施例的容器帽的剖视图。

[0040] 图10是当从下侧看时根据本发明的优选实施例的容器帽的平面图。

## 具体实施方式

[0041] 以下作出关于参考图1至图10描述的根据本发明的用于容器的容器帽的优选实施例的说明。本实施例提到的单个特征的进一步修改和改变均分别可以彼此结合,从而提供本发明的额外实施例。

[0042] 根据本实施例的容器帽1附接至管状容器100,其中,容器100具有大致筒状形式,具有封闭的底部101、周壁部102以及与底部101相对的开口103。肋部104邻近开口103形成在周壁部102上。肋部104能够与容器帽1的相应部分相互作用。

[0043] 容器帽1包括盖主体10和环元件20,盖主体10和环元件20通过布置在环元件20的上部21上的膜铰链50以及多个易碎网40彼此连接。一旦盖主体10首次打开,易碎网40破损。因此,在当前情形中环元件20是所谓的防拆封环。环元件20进一步包括外壁22以及内弯曲表面23,从而提供用于将环元件20连接至容器100的肋104的结合部。

[0044] 盖主体10包括顶部11(盖主体的上部)和外周壁12。外周壁12包括抓握部13,抓握部13布置成与环元件20的凹陷部24相对。从而,消费者可以容易地使用抓握部13以打开盖主体10。

[0045] 盖主体10的密封裙15大致从顶部11延伸,并且当容器帽1与容器100附接时,密封裙15可以与容器100的内周壁紧贴地装配。此外,内周壁17设置在盖主体10上,大致从顶部11延伸,并且可以调整成与密封裙15同心。与密封裙15的远侧部相比,内周壁17的远侧部17a从顶部11延伸更远。

[0046] 内周壁17的远侧部17a变形以便支撑可渗透表面元件31,可渗透表面元件31根据

本实施例是卡板31。尤其,远侧部17a朝向盖主体10的轴线弯折,从而将卡板31固定至设置在内周壁17的内侧的阶梯部。从而顶部11、内周壁17和卡板31形成了干燥剂室30,干燥剂成分被容纳在干燥剂室30中。干燥剂成分限定为能够捕捉和/或释放气体或者蒸汽(诸如氧气或者湿气)的作用剂。容纳在干燥剂室中的这种作用剂的例子为活性炭、硅凝胶、分子筛、粘土或者其他沸石。另外的例子为铁基除氧剂、有机除氧剂、酶清除剂或者不饱和聚合物,或者其混合物。

[0047] 根据本优选实施例,若干突起部15a设置在密封裙15的远侧端上。在当前情形中突起部15a与密封裙15一体地模制,但是也可以在制造过程中固定至密封裙15。

[0048] 根据本实施例,突起部15a包括在剖视图中的锥形形状,从密封裙15的远侧端延伸,并且朝向内周壁17倾斜。突起部15a的远侧端和周壁17之间形成空隙,根据优选实施例该空隙形成成为大约0.5mm或更大。从而,避免在正常条件下密封裙15和内周壁17之间的直接接触,使得确保密封裙15的弹性。

[0049] 根据本实施例,设置了在周向方向上彼此等间距的十二个突起部15a。但是,根据其他的修改,突起部15a之间的距离可以改变。此外,突起部的数量并不限于本实施例特别提到的。原则上,可以设置用于局部覆盖周向凹槽16的单个突起部。

[0050] 虽然,优选的是将突起部15a布置在密封裙15的远侧端,但是突起部可以放置在密封裙15的任何竖直位置或者设置在内周壁17上。在任何情形下,优选的是,突起部15a从密封裙15或者内周壁17延伸而不会增加其厚度。

[0051] 突起部15a的厚度优选小于1.5mm,最优选地小于1mm,尤其,突起部15a的厚度为0.5-1.5mm,优选为0.8-1mm。

[0052] 突起部15a的宽度优选大约1-5mm,并且,突起部15a的宽度可以取决于设置在容器帽1中的突起部15a的数量。

[0053] 突起部15a的长度取决于突起部15a的倾斜角度以及内周壁17和密封裙15之间的距离。密封裙15和内周壁17之间的距离优选1.5mm。在优选实施例中,保留在突起部15a的远侧端和相对壁(内周壁17或者密封裙15)之间的空隙为0.5mm或者小于消费者产品的厚度。两个突起部15a之间的距离优选大约为1mm至小于容纳在容器100中的产品的宽度。

[0054] 根据本实施例,容器帽1包括盖主体10和环元件20。但是,根据其他的构造,容器帽1还可以包括没有环元件20的盖主体10。

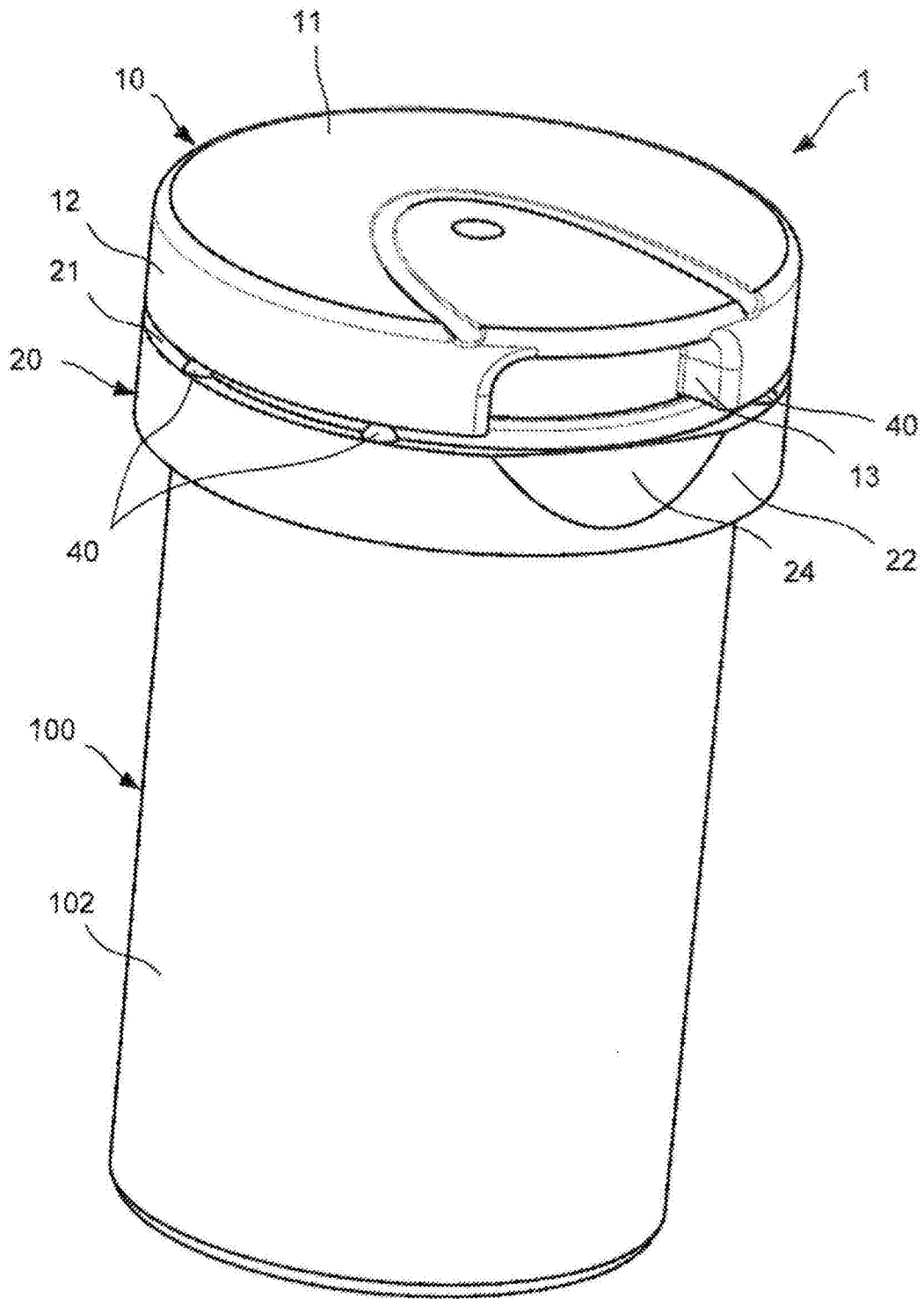


图1

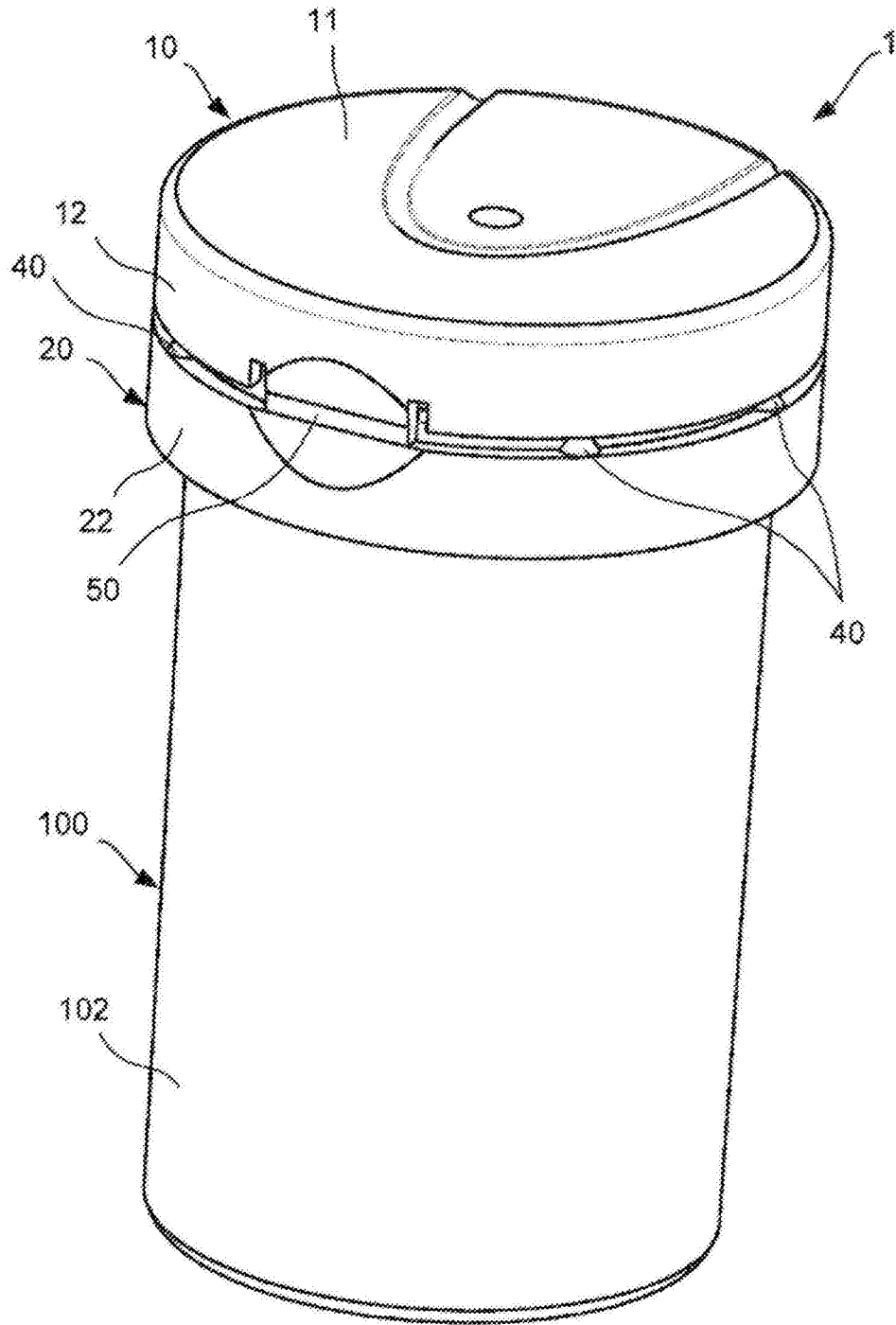


图2

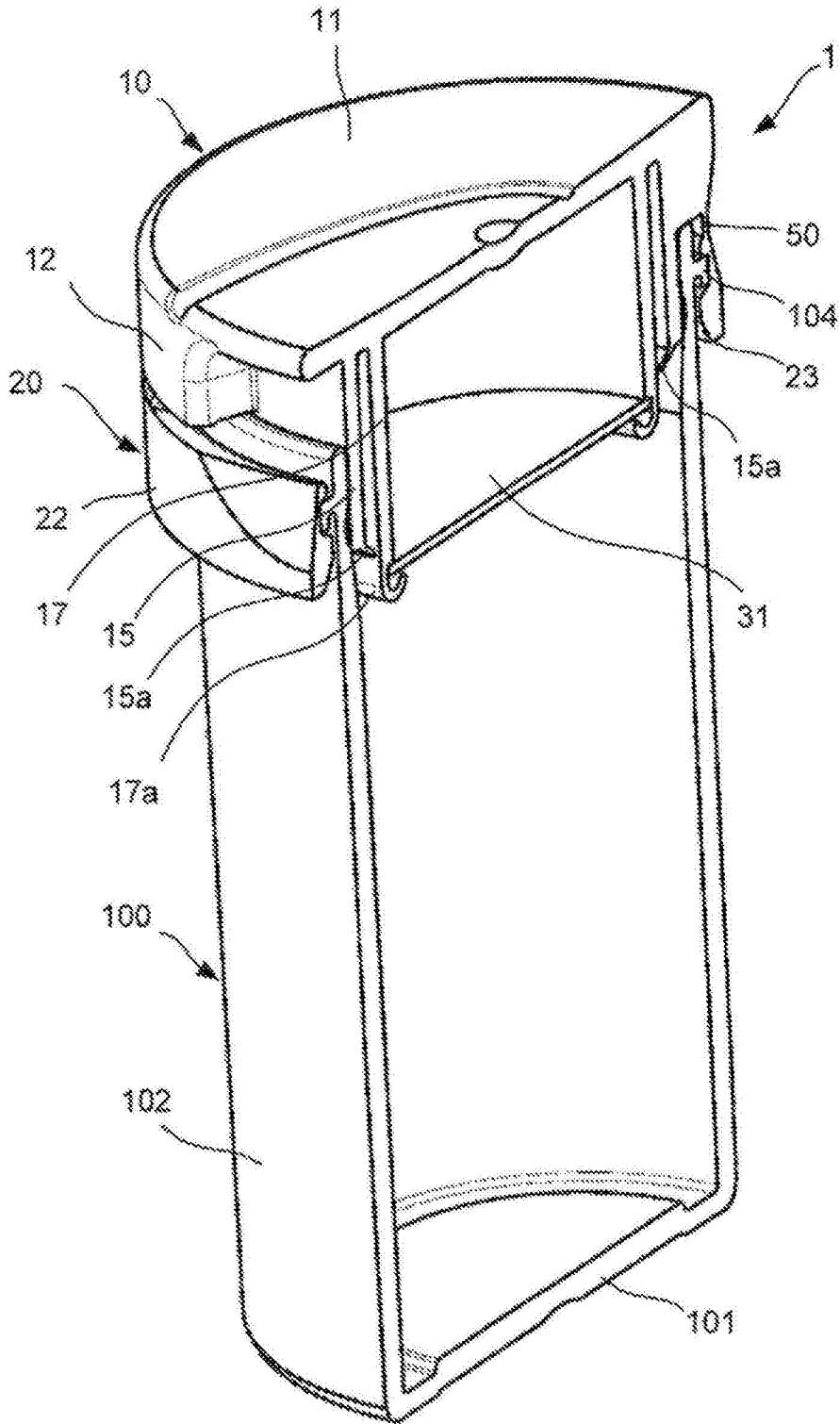


图3

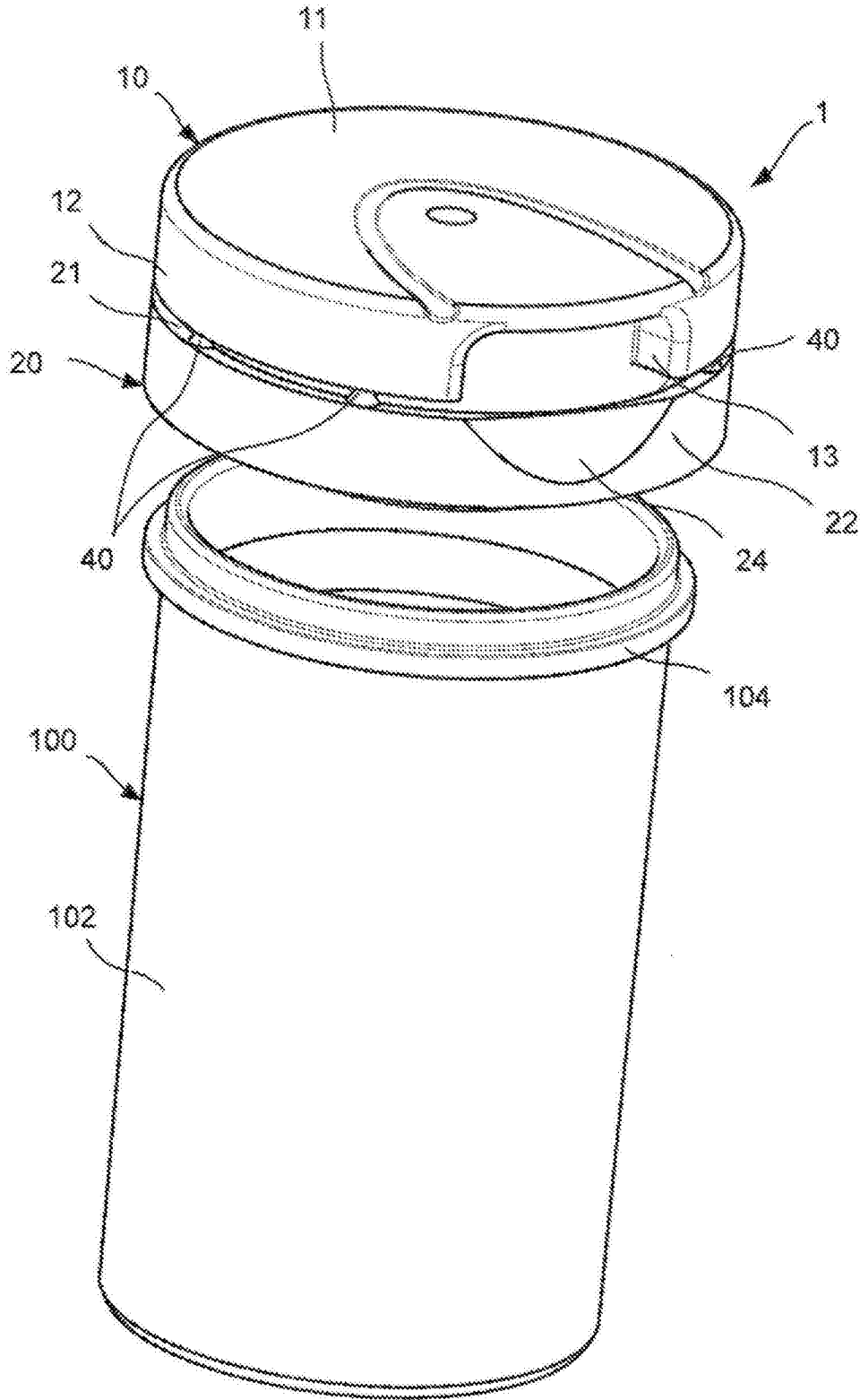


图4

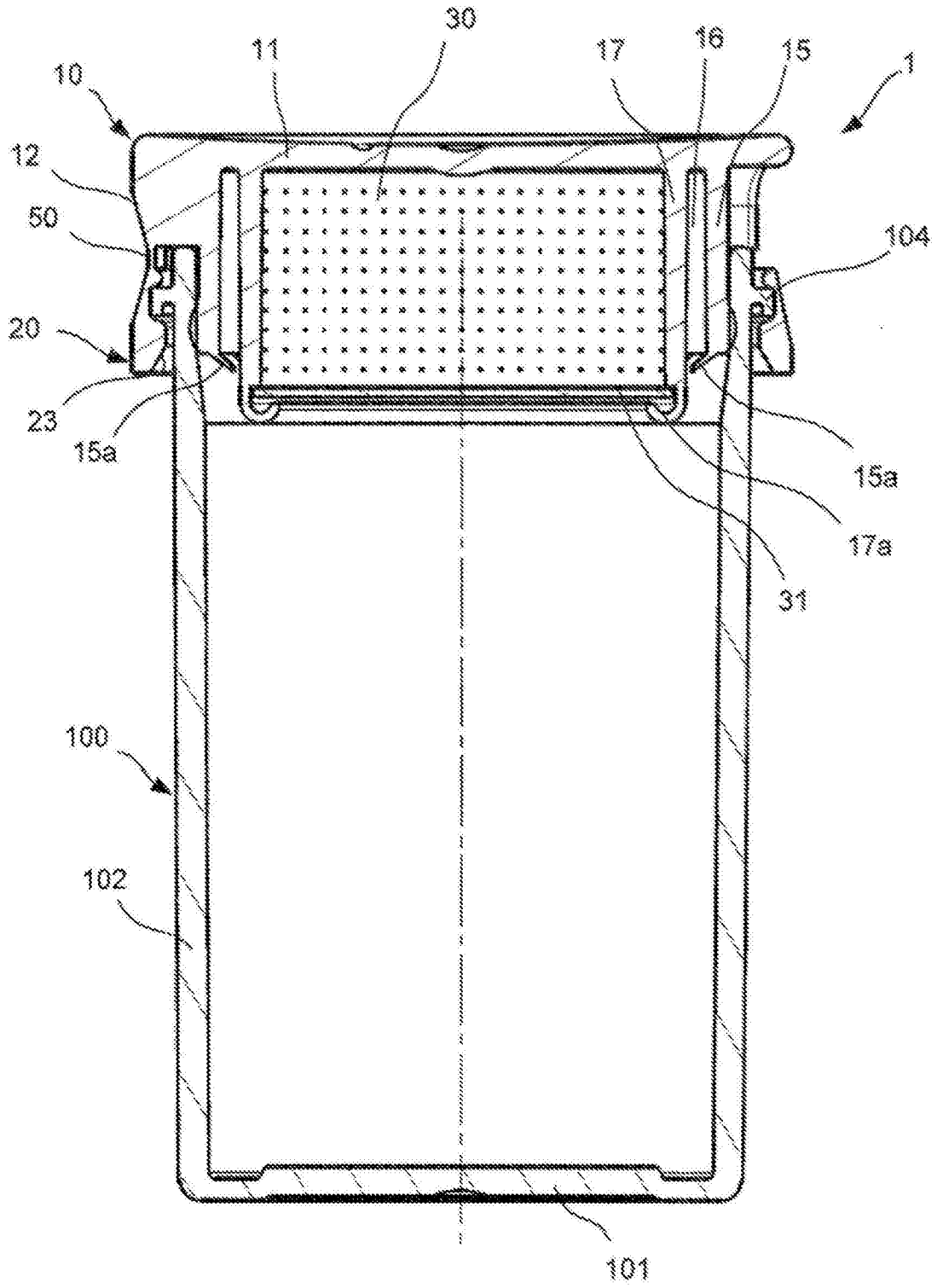


图5

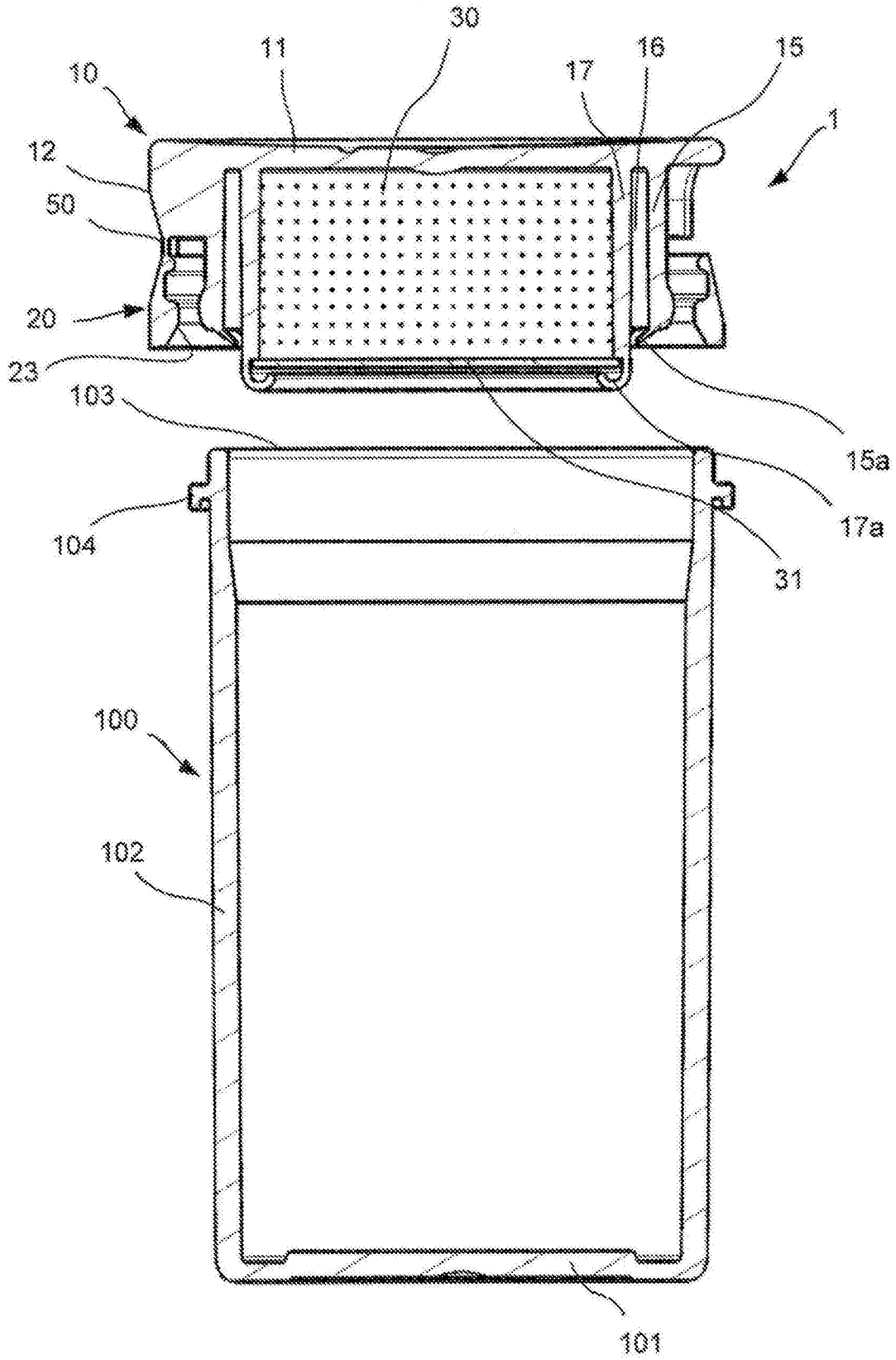


图6

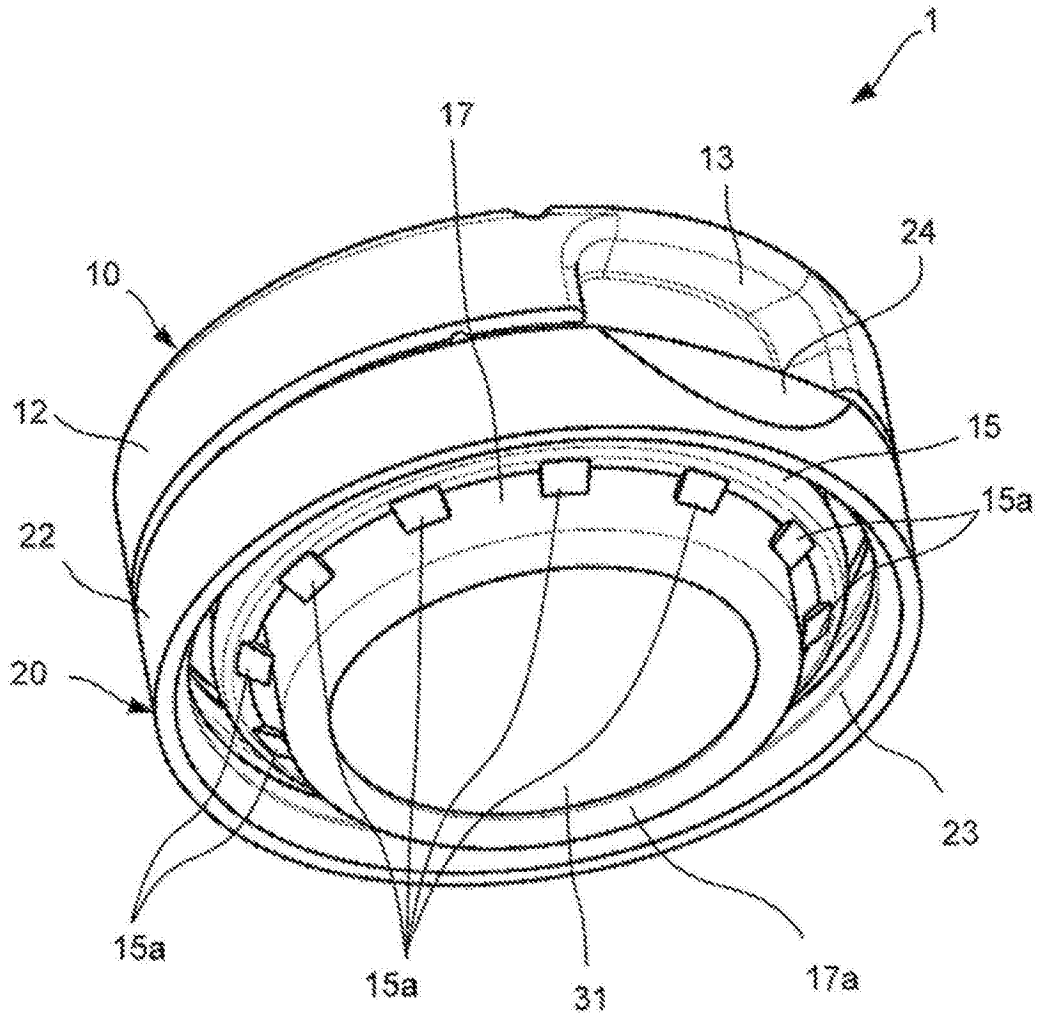


图7

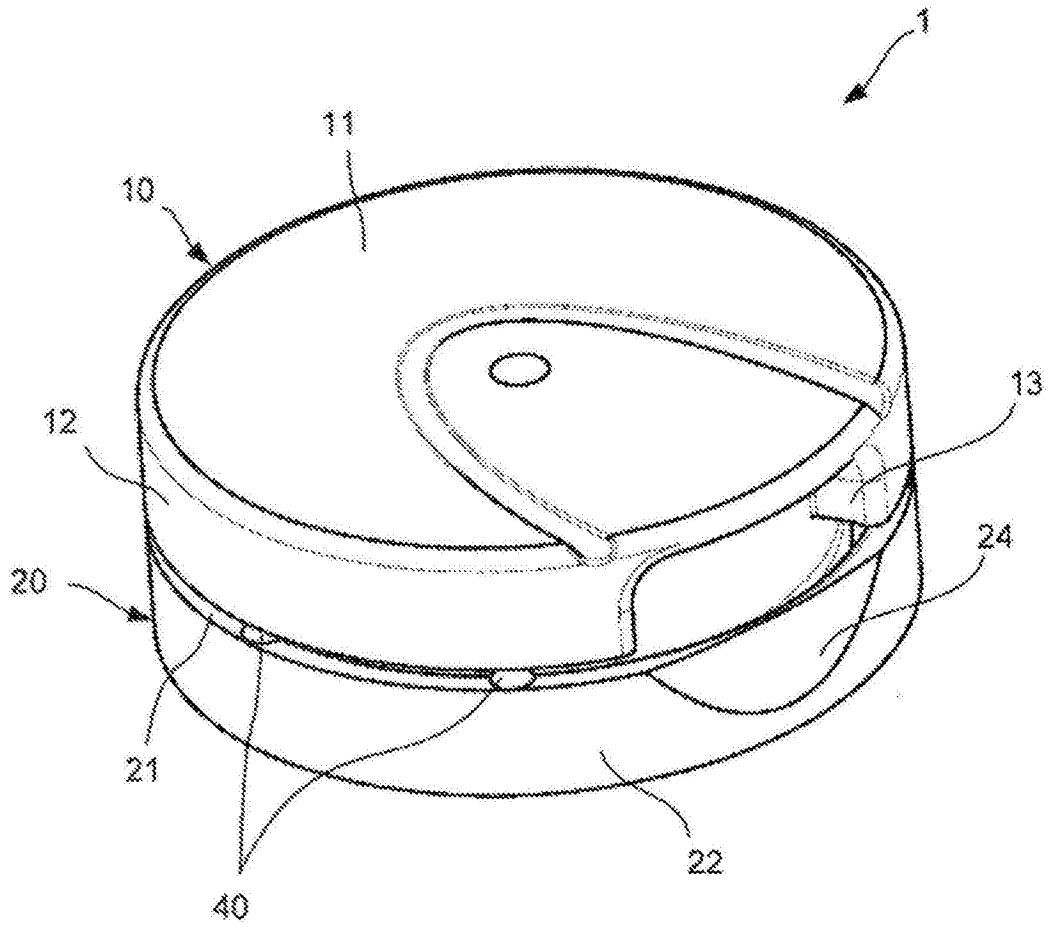


图8

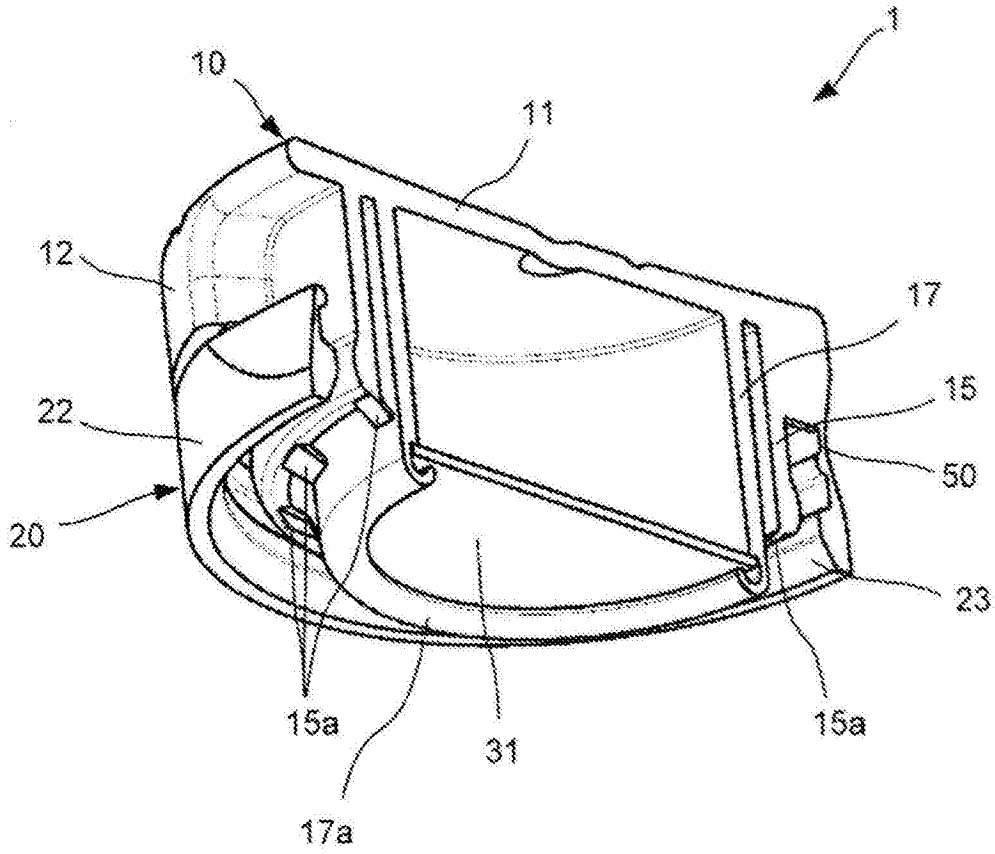


图9

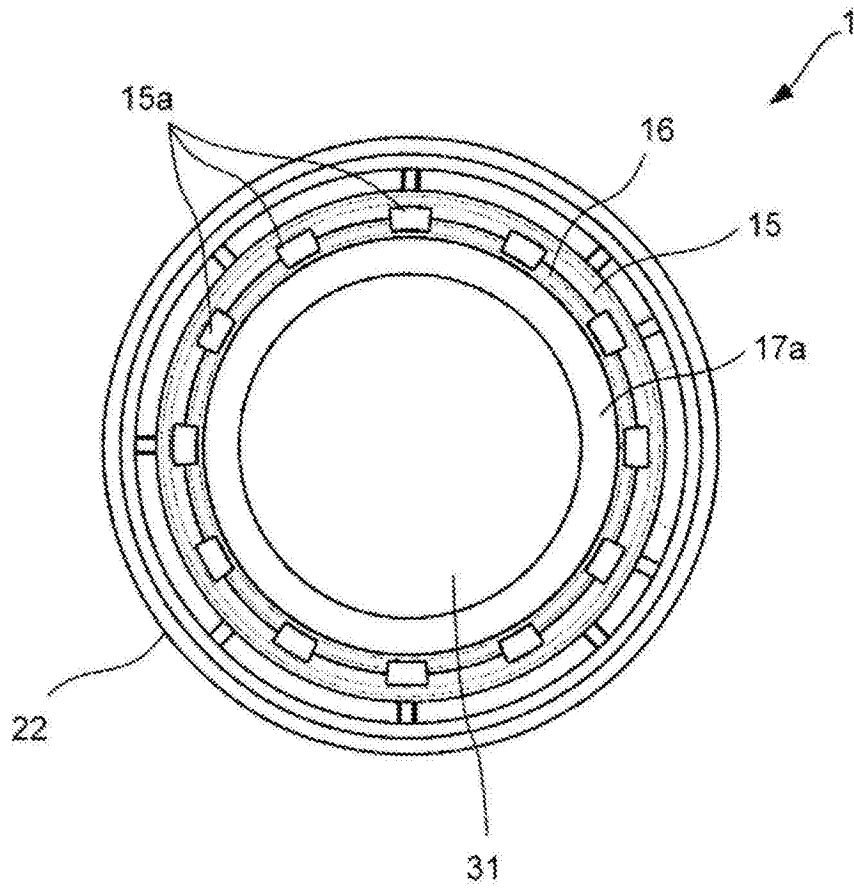


图10