



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

229 767

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 07 82
(21) PV 5185-82

(51) Int. Cl.³ A 43 D 8/48

(40) Zveřejněno 28 10 83
(45) Vydáno 01 05 86

(75)

Autor vynálezu ŠEVČÍK MILOSLAV ing., FRYŠTÁK

(54) Zařízení pro uložení a polohové nastavování horního podávacího válce

Vynález se týká zařízení pro uložení a polohové nastavování horního podávacího válce, zejména u obuvnických štípacích strojů.

Dosud známá zařízení pro uložení a polohové nastavování horního podávacího válce u obuvnických štípacích strojů jsou například opatřena stavěcími klíny, které jsou umístěny po stranách pevných opěrných konsol horního podávacího válce nebo pravítka. Jiná dosud známá zařízení pro uložení a nastavování horního podávacího válce jsou vybavena kyvnými rameny ovladatelnými prostřednictvím navzájem spojených táhel, jimiž je nastavována poloha horního podávacího válce případně pravítka na požadovanou tloušťku štípání. Nevýhodou těchto dosud známých konstrukčních uspořádání je jednak nedostatečná výška zdvihu nastavení horního podávacího válce, jednak nedostatečná tuhost celého zařízení a jednak složitost celého systému, která vynikne zejména při novém nastavování polohy horního podávacího válce.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny vynálezem, jehož účelem je vytvořit zařízení pro uložení a polohové nastavování horního podávacího válce obuvnických štípacích strojů, které bude jednoduché spolehlivé konstrukce, umožňující potřebné polohové nastavení horního podávacího válce pro všechny tloušťky zpracovávaného materiálu při dostatečné tuhosti celého systému a jehož podstata spočívá v tom, že kyvná ramena uchycená na nosném příčniku horního podávacího válce jsou opatřena vertikálně uspořádanými vidlicemi spřaženými prostřednictvím spojovacích čepů s úhlovými pákami ukotvenými kotevními čepy na rámu stroje, přičemž ve vodící části vidlic je vytvořen vnitřní závit, ve kterém jsou uloženy polohovací šrouby opatřené na svých volných koncích šnekovými koly zabírajícími s ovládacím šnekem opatřeným na volném konci madlem, zatímco pod horními kyvnými rameny jsou na šroubových čepech, uložených v rámu stroje, uspořádány tlačné pružiny.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v tom, že uložení horního podávacího válce v kyvných ramenech s úhlovými pákami zajišťuje jeho přesně nastavitelnou polohu. Vlastní polohové nastavení horního podávacího válce nastavovacími šrouby ovladatelnými šnekovými koly s ovládacím šnekem opatřeným madlem je velmi snadné. Lze tak nastavit horní podávací válec do každé požadované polohy podle štípaného materiálu bez jakýchkoliv zásahů do nastavovacího ústrojí. Zařízení tak přispívá ke zvýšení kvality práce na štípacím obuvnickém stroji.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněn příklad provedení zařízení pro uložení a polohové nastavení horního podávacího válce podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněn nárys pracovního ústrojí obuvnického štípacího stroje, na obr. 2 je bokorys pracovního ústrojí v částečném řezu a na obr. 3 je bokorys uložení horního podávacího válce v částečném řezu nastavovacím ústrojím.

Štípací pásový nůž 1 je uložen a veden hnacím nosným kotoučem 3 a hnaným nosným kotoučem 2, jež jsou uloženy na rámu 4 obuvnického štípacího stroje. Zpracováváný materiál je proti tomuto štípacímu pásovému noži 1 podáván spodním podávacím válcem 6 a horním podávacím válcem 5. Spodní podávací válec 6 je uložen na spodním nosném rameni 7 zakotveném na spodním nosném čepu 8 v rámu 4. Horní podávací válec 5 je uložen ve dvou ložiskách v nosném příčnicku 23 spojujícím obě horní kyvná ramena 9 uložená na horních nosných čepech 11 v konsolách 10 šroubově uchycených na rámu 4. Na koncích přivrácených k hornímu podávacímu válci 5 jsou v jednotlivých horních kyvných ramenech 9 vertikálně uloženy vidlice 15 opatřené ve své vodící části vnitřním závitem 24. V tomto každém vnitřním závitu 24 je uložen polohovací šroub 16, z nichž každý je na svém volném konci opatřen šnekovým kolem 17. Obě šneková kola 17 jsou spřažena ovládacím šnekem 18 opatřeným na volném konci madlem 19. Na svých volných koncích jsou vidlice 15 spojeny spojovacími čepy 14 s jedněmi konci úhlových pák 12 ukotvených druhými konci kotevními čepy 13 v rámu 4. Obě horní kyvná ramena 9 jsou překryta krytem 22. Mezi šroubovými čepy 21 uloženými pod horními kyvnými rameny 9 v rámu 4 stroje a horními kyvnými rameny 9 jsou uspořádány tlačné pružiny 20.

Kvalitní práce na štípacím obuvnickém stroji vyžaduje, jako jednu z hlavních podmínek, přesné nastavení horního podávacího válce 5 a stabilní jeho aretaci v požadované poloze. Zařízením podle vynálezu je poloha snadno nastavitelná madlem 19 ovládajícím prostřednictvím ovládacího šneku 18 a obou šnekových kol 17 polohu horních kyvných ramen 9 a tím i polohu horního podávacího válce 5. Do nastavené polohy je horní podávací válec 5 do-tlačován tlačnou pružinou 20, přičemž aretace nastavené polohy je zabezpečována úhlovými pákami 12.

Zařízení pro uložení a polohové nastavení horního podávacího válce, zejména u obuvnických štípacích strojů, sestávající z horních kyvných ramen uložených na konsolách pracovního ústrojí, vyznačující se tím, že kyvná ramena (9) uchycená na nosném příčnicku (23) horního podávacího válce (5) jsou opatřena vertikálně uspořádanými vidlicemi (15) spřaženými prostřednictvím spojovacích čepů (14) s úhlovými pákami (12) ukotvenými kotevními čepy (13) na rámu (4) stroje, přičemž ve vodící části vidlic (15) je vytvořen vnitřní závit (24), ve kterém jsou uloženy polohovací šrouby (16) opatřené na svých volných koncích šnekovými koly (17) zabírajícími s ovládacím šnekem (18) opatřeným na volném konci madlem (19), zatímco pod horními kyvnými rameny (9) jsou na šroubových čepích (21), uložených v rámu (4) stroje, uspořádány tlačné pružiny (20).

1 výkres

