



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491403 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220098656. 8

(22) 申请日 2012. 03. 16

(73) 专利权人 江苏双宝科技有限公司

地址 214500 江苏省泰州市靖江市新桥镇四
墩子永兴南路

(72) 发明人 沈劲松

(74) 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所

32219

代理人 陆平

(51) Int. Cl.

B29C 47/10(2006. 01)

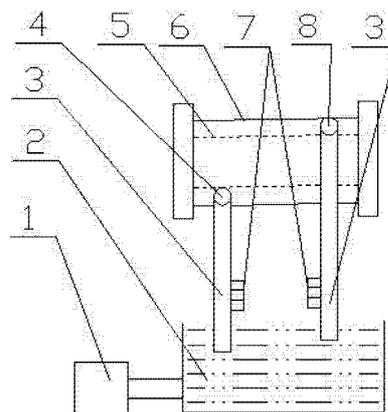
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

双螺杆挤出机的冷却装置

(57) 摘要

一种双螺杆挤出机的冷却装置,包括夹套、换热水池、管道,装于双螺杆挤出机的筒体外壁的夹套设置有进水口和出水口,进水口和出水口分别通过管道与换热水池连通,管道上设置有散热片,换热水池与冷却塔相连接。本实用新型节约了水资源,有效控制了筒体温度、为设备的正常运行提供了可靠的保证、确保了产品质量。



1. 一种双螺杆挤出机的冷却装置,包括夹套(6)、换热水池(2)、管道(3),其特征在于:装于双螺杆挤出机的筒体(5)外壁的夹套(6)设置有进水口(4)和出水口(3),进水口(4)和出水口(3)分别通过管道(3)与换热水池(2)连通,管道(3)上设置有散热片(7),换热水池(2)与冷却塔(1)相连接。

双螺杆挤出机的冷却装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双螺杆挤出机,尤其涉及一种双螺杆挤出机的冷却装置。

背景技术

[0002] 双螺杆挤出机作为一种通用的塑料母料制造设备。在生产过程中,双螺杆挤出机的进料口由于筒体温度的传热导致进料口温度逐渐上升,需要对其进行冷却,以保证正常的生产。常用的冷却方式为:通过安装在螺杆下方的换热器进行换热,该换热器两端设有进水管和出水管,通过一端进水一端出水形成的流动水进行换热,经常会发生因结垢造成换热效果差,使产品的质量得不到保证。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种循环利用水资源,有效控制筒体温度、确保产品质量的双螺杆挤出机的冷却装置。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种双螺杆挤出机的冷却装置,包括夹套、换热水池、管道,其特征在于:装于双螺杆挤出机的筒体外壁的夹套设置有进水口和出水口,进水口和出水口分别通过管道与换热水池连通,管道上设置有散热片,换热水池与冷却塔相连接。

[0005] 本实用新型节约了水资源,有效控制了筒体温度、确保了产品质量。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型主视结构示意图。

[0007] 图中1、冷却塔、2、换热水池、3、管道、4、进水口、5、筒体、6、夹套、7、散热片、8、出水口。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步的描述:

[0009] 参照附图,一种双螺杆挤出机的冷却装置,包括夹套6、换热水池2、管道3,其特征在于:装于双螺杆挤出机的筒体5外壁的夹套6设置有进水口4和出水口3,进水口4和出水口3分别通过管道3与换热水池2连通,管道3上设置有散热片7,换热水池2与冷却塔1相连接。具体实施时,通过将水注入夹套,利用水进行冷却,换热过的水又通过出水口及相应管道回到换热水池中,循环利用了水资源,节省水资源,而且避免了水因沸腾而产生结垢,通过安装散热片,增加了换热面积,提高了换热性能,有效控制双螺杆挤出机的筒体的温度,冷却效果良好,为设备的正常运行提供了可靠的保证,确保了产品的质量。

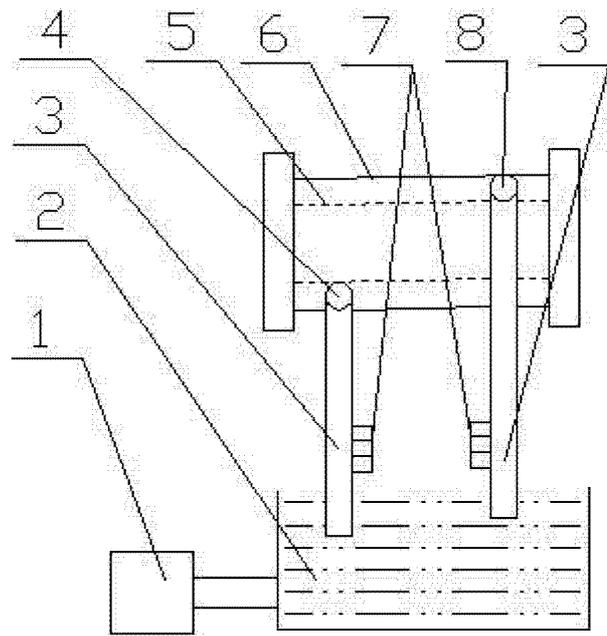


图 1