



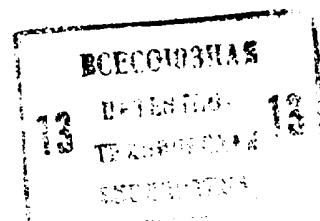
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1379352** **A2**

(5D) 4 D 01 B 1/32//B 65 H 16/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

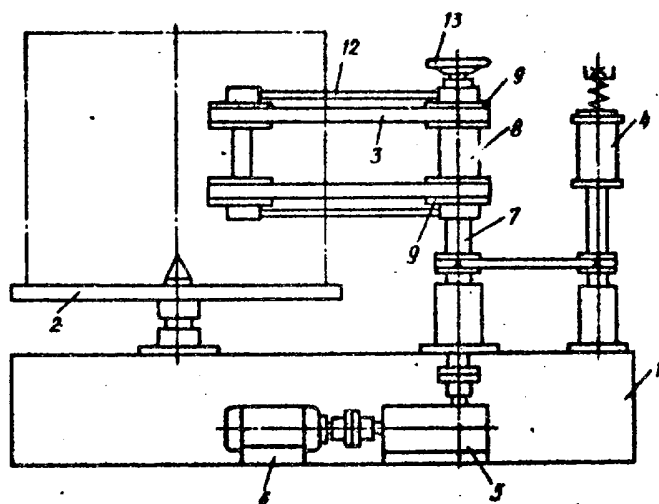
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 1161603
(21) 3983246/30-12
(22) 04.12.85
(46) 07.03.88. Бюл. № 9
(71) Всесоюзный научно-исследовательский институт льна
(72) В.А. Терехин, М.М. Труш, А.И. Броцман и Л.Ю. Гурвич
(53) 677.051.38 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 1161603, кл. D 01 B 1/32, 1983.

(54) МЕХАНИЗМ РАЗМАТЫВАНИЯ РУЛОНОВ СТЕБЛЕЙ ЛУБЯНЫХ КУЛЬТУР
(57) Изобретение относится к первичной обработке стеблей лубяных культур и позволяет повысить надежность работы за счет ликвидации забивок рабочих органов из-за спадания прокладочного шпата и нависания стеблей

на ремни выпускного транспортера. Механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур состоит из смонтированных на раме 1 платформ для установки рулона 2, выпускного транспортера 3, устройства 4 для сматывания прокладочного шпата, редуктора 5 и электродвигателя 6. На приводной оси 7 выпускного транспортера установлена гильза 8 с закрепленными на ней приводными шкивами 9 и рамой 12. Внутри оси 7 имеется жестко соединенная с ней гайка, взаимодействующая с винтом, расположенным внутри оси 7 и закрепленным на гильзе 8. На выходном конце винта закреплен маховик 13. Вращая маховик 13 в ту или иную сторону, устанавливают транспортер 3 в нужное положение по высоте рулона. 1 з.п. ф-лы, 2 ил.



Фиг.1

(19) **SU** (11) **1379352** **A2**

Изобретение относится к первичной обработке стеблей лубяных культур, может быть использовано при рулонном питании машин и является усовершенствованием изобретения по авт.св. № 1161603.

Цель изобретения - повышение надежности работы.

На фиг. 1 изображен механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур, вид сбоку; на фиг. 2 - средство для продольного перемещения оси рычага.

Механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур состоит из рамы 1, на которой смонтированы платформа 2 для установки рулонов, выпускной транспортер 3, устройство 4 для сматывания прокладочного штагата, редуктор 5 и электродвигатель 6. Полая приводная ось 7 выпускного транспортера имеет жестко соединенную с ней гильзу 8 с приводными шкивами 9. Винт 10 винтовой передачи расположен внутри приводной оси 7 и закреплен крышкой 11 на гильзе 8. Ось 7 имеет гайку для перемещения винта 10. На гильзе 8 смонтирована также рама 12 выпускного транспортера. На выходном конце винта 10 закреплен маховичок 13.

Механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур работает следующим образом.

На платформу 2 устанавливается рулон, конец прокладочного штагата закрепляется в устройстве 4 для наматки прокладочного штагата. Вращая маховичок 13 в ту или другую сторону, 40 устанавливают выпускной транспортер 3 в нужное положение по высоте рулона и включают электродвигатель 6. Через редуктор 5 вращение передает-

ся приводной оси 7 выпускного транспортера и через гильзу 8 приводным шкивам 9. Рама транспортера 12 удерживается от вращения рулоном и поджимается к нему прокладочным штагатом. Винт 10 с закрепленным на нем маховичком 13 вращаются вместе с гильзой 8 и приводной осью 7. Отделяемый от рулона слой подается транспортером 3 для дальнейшей переработки.

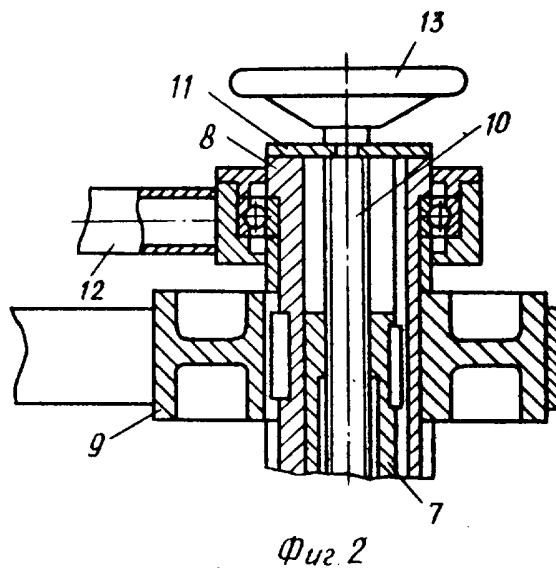
Установка выпускного транспортера 3 в нужное положение по высоте рулона может производиться также включением электродвигателя 6 при вращении его в одном или противоположном направлении, при этом необходимо затормозить маховичком 13 вращение винта 10.

Предлагаемый механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур повышает надежность работы за счет ликвидации забивок рабочих органов из-за спадания прокладочного штагата и нависания стеблей на раме выпускного транспортера.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Механизм разматывания рулонов стеблей лубяных культур по авт.св. № 1161603, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности работы, ось рычага выполнена полой и имеет средство для продольного перемещения, размещенное внутри оси.

2. Механизм по п. 1, отличающийся тем, что средство для продольного перемещения оси рычага выполнено в виде винтовой передачи, гайка которой соединена с осью.



Составитель Н. Самарина
 Редактор Н. Яцола Техред И. Попович Корректор И. Муска

Заказ 946/28 Тираж 419 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4