

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 79 26941

(54) Présentoir modulaire, notamment pour lunettes.

(51) Classification internationale (Int. Cl.³). A 47 F 7/02, 5/02.

(22) Date de dépôt 24 octobre 1979.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 18 du 30-4-1981.

(71) Déposant : SEILLER Pierre François Xavier, résidant en France.

(72) Invention de : Pierre François Xavier Seiller.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Germain et Maureau,
Le Britannia, Tour C,
20, bd E.-Déruelle, 69003 Lyon.

L'invention se rapporte à un présentoir modulaire, notamment pour lunettes.

Dans le domaine des présentoirs pour lunettes, on connaît déjà, par le brevet français N° 2 199 654 du 20 Septembre 1972 au nom du déposant, un présentoir à structure modulaire, constitué par l'assemblage d'éléments unitaires qui reçoivent chacun une lunette. Ce type de présentoir possède, pour avantage, la possibilité de réaliser, à partir des mêmes éléments de base, des présentations en panneaux plans ou suivant des volumes prismatiques ou cylindriques divers.

Toutefois, le présentoir connu évoqué ci-dessus a l'inconvénient d'exiger une armature rigide, formée par des barreaux verticaux ou par une grille, sur laquelle viennent se pincer les éléments unitaires qui reçoivent les lunettes. Cette nécessité d'avoir une armature pour supporter les éléments complique le système et diminue aussi sa souplesse d'emploi puisque les éléments ne peuvent pas être disposés de façon vraiment quelconque, les formes et dimensions des panneaux et volumes réalisés étant imposées par celles des armatures disponibles.

Un but de la présente invention est de réaliser un présentoir modulaire ne comportant pas ces inconvénients, grâce à la suppression de l'armature.

Un autre objectif de l'invention, lié au but précédent, est de fournir un présentoir plus particulièrement adapté à l'habillage des piliers et des côtés de vitrines, dans les lieux de vente ou d'exposition.

A cet effet, l'invention a pour objet un présentoir modulaire, notamment pour lunettes, qui est constitué essentiellement par une pluralité d'éléments unitaires comprenant chacun deux parties cylindriques latérales d'axes parallèles, situées entre un plan inférieur et un plan supérieur communs, et reliées entre elles par une partie centrale apte à recevoir le ou les articles, tel que la lunette, à présenter, l'extrémité supérieure de chaque partie cylindrique latérale d'un élément étant apte

à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des deux parties cylindriques latérales d'un autre élément identique.

5 On réalise ainsi un présentoir modulaire dont les éléments s'assemblent directement entre eux , grâce à des parties cylindriques, plus particulièrement des parties tubulaires, ce qui rend inutile toute armature-support. De plus, le mode d'assemblage choisi, par emboîtement de ces parties cylindriques, permet de réunir les éléments soit
10 dans un même plan, pour former des panneaux, soit avec un angle quelconque, pour réaliser des volumes divers.

Les éléments unitaires du type défini ci-dessus ne suffisent ainsi à eux-mêmes pour la réalisation de volumes prismatiques ou cylindriques, les éléments étant disposés
15 en quinconce. Par contre, pour la réalisation de panneaux plans, avec des éléments disposés en quinconce, dans deux dimensions (hauteur et largeur), ou avec des éléments disposés en une seule rangée verticale, il est nécessaire de prévoir des éléments complémentaires, en forme de
20 manchons, dont la hauteur est égale à celle séparant le plan inférieur et le plan supérieur des éléments unitaires recevant les articles à présenter, l'extrémité supérieure de ces éléments en forme de manchons étant apte à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des parties
25 cylindriques latérales d'un élément de l'autre type, et l'extrémité inférieure de ces éléments en forme de manchons étant apte à s'emboîter à l'extrémité supérieure de l'une des parties cylindriques latérales d'un élément de l'autre type.

30 Ces éléments complémentaires, de structure très simple, sont ainsi utilisés notamment sur les deux bords verticaux de panneaux formés d'éléments de l'autre type disposés en quinconce, et entre deux éléments consécutifs de l'autre type disposés suivant une seule rangée verticale.
35 le.

Dans le cas d'un présentoir pour lunettes, les deux parties cylindriques latérales d'un élément apte à rece-

voir un article sont reliées par une partie centrale en forme de voile plan, inclinée d'environ 45° sur l'horizontale, et comportant deux ouvertures symétriques dont chacune est située à proximité de l'une des parties cylindriques latérales. La face de la lunette repose sur ladite
5 partie centrale plane et inclinée, tandis que ses branches sont introduites à travers les deux ouvertures.

Les éléments du présentoir selon l'invention sont avantageusement réalisés en matière synthétique moulée, dont
10 l'élasticité est mise à profit pour l'assemblage des éléments entre eux par emboîtement de leurs parties cylindriques. De préférence, pour obtenir une bonne solidarisation des éléments emboîtés, l'assemblage des éléments unitaires entre eux, par emboîtement de leurs parties cylindriques latérales, ainsi que leur assemblage avec les éven-
15 tuels éléments complémentaires en forme de manchons, est prévu avec un verrouillage par encliquetage.

Bien qu'un avantage du présentoir modulaire selon l'invention soit la suppression de toute armature-support,
20 on peut envisager, suivant une caractéristique secondaire, que certains des éléments du présentoir sont munis de plaquettes de fixation vissables sur un support. Par exemple, des éléments complémentaires en forme de manchons sont munis de ces plaquettes vissables, qui permettent
25 la fixation du présentoir soit sur un support fixe, soit sur une platine tournante, selon le type de présentoir que l'on désire réaliser.

De toute façon, l'invention sera mieux comprise à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin
30 schématique annexé représentant, à titre d'exemples non limitatifs, quelques formes de réalisation de ce présentoir modulaire, appliqué à des lunettes:

Figure 1 est une vue en perspective montrant deux éléments de présentoir selon l'invention, l'un portant une
35 lunette, ainsi que des éléments complémentaires, en forme de manchons;

Figure 2 est une vue de face d'un présentoir confor-

me à l'invention, en forme de panneau plan;

Figure 3 est une vue de face d'un autre présentoir plan conforme à l'invention, avec des éléments disposés suivant une seule rangée verticale;

5 Figures 4 et 5 sont des vues en plan par dessus de deux autres formes de réalisation de ce présentoir modulaire, respectivement de forme prismatique à base carrée et de forme cylindrique.

10 Le présentoir pour lunettes selon l'invention est constitué d'éléments unitaires principaux, désignés par la référence 1, et d'éléments complémentaires, désignés par la référence 2, la structure de ces deux types d'éléments, réalisables en matière synthétique moulée, étant bien visible sur la figure 1.

15 Chaque élément 1 se compose de deux parties cylindriques latérales 3, plus exactement des parties tubulaires, reliées entre elles par une partie centrale plane 4.

20 Les deux parties cylindriques latérales 3 ont leurs axes parallèles et sont situées entre deux plans parallèles, l'un inférieur et l'autre supérieur, qui leur sont communs. Chaque partie cylindrique 3 d'un élément 1 possède une extrémité supérieure de diamètre réduit 5, apte à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des parties cylindriques 3 d'un autre élément 1 identique.

25 Comme le montre la figure 1, la partie centrale 4 d'un élément 1 peut recevoir une lunette 6. A cet effet, elle se présente comme un voile plan, incliné d'environ 45° sur l'horizontale, et comportant deux ouvertures symétriques 7 dont chacune est située à proximité de l'une des parties cylindriques latérales 3. La face de la lunette 6 repose sur la partie centrale plane 4, tandis que ses branches sont introduites à travers les deux ouvertures 7, lesquelles ont par exemple une forme ovale.

30 Le bord inférieur 8 de la partie centrale 4 peut posséder une forme festonnée, de manière à correspondre sensiblement à la forme de lunette, et l'on notera que les angles supérieurs de cette partie 4 peuvent être

chanfreinés, comme indiqué en 9, afin de faciliter le passage des branches des lunettes qui sont posées sur les éléments voisins, notamment si les éléments principaux 1 sont réunis en formant un angle.

5 Les éléments complémentaires 2 ont la forme de simples manchons, leur configuration étant analogue à celle des parties cylindriques 3 des éléments principaux 1. Ainsi chaque élément complémentaire 2 a une hauteur égale à celle séparant le plan inférieur et le plan supérieur
10 d'un élément 1, et il possède, à son sommet, une partie de diamètre réduit 10. L'extrémité supérieure d'un élément complémentaire 2 est apte à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des parties cylindriques 3 d'un élément 1, et l'extrémité inférieure d'un élément complémen-
15 taire 2 est apte à s'emboîter à l'extrémité supérieure de l'une des parties cylindriques 3.

Deux éléments principaux 1 peuvent être assemblés non seulement en formant un angle quelconque, comme le montre la figure 1, mais aussi dans le même plan verti-
20 cal.

Ainsi, comme le montre la figure 2, les éléments unitaires 1 recevant les lunettes peuvent être disposés et assemblés en quinconce, suivant un certain nombre de rangées verticales et horizontales (évidemment non limi-
25 té à l'exemple du dessin), de manière à former un panneau plan qui sera placé dans un plan sensiblement vertical. On comprend facilement que, dans le cas de cette disposition plane, des éléments complémentaires 2 en forme de manchons doivent être placés sur les deux bords verticaux
30 du panneau réalisé.

Une autre disposition plane est représentée sur la figure 3. Les éléments unitaires 1 recevant les lunettes sont ici disposés suivant une seule rangée verticale. Deux éléments 1 superposés consécutifs sont séparés par deux
35 éléments complémentaires 2 en forme de manchons, pour obtenir un espacement convenable entre les éléments recevant les lunettes.

La figure 4 représente un présentoir modulaire selon l'invention de forme prismatique, dans ce cas particulier à base carrée. Les éléments 1 sont disposés et assemblés quinconce, et forment deux à deux des angles de 90° . Les éléments 1 peuvent être ainsi empilés sur une hauteur quelconque, sans nécessiter une armature-support, et l'on notera aussi que, dans cette disposition, les éléments complémentaires 2 deviennent inutiles.

Enfin, la figure 5 représente un présentoir modulaire assemblé suivant le même principe que le précédent, mais avec des éléments 1 formant deux à deux des angles de 120° , de sorte que le volume obtenu est un prisme régulier à base hexagonale, assimilable à un volume cylindrique. Cette disposition convient en particulier pour la réalisation d'un présentoir rotatif autour d'un axe vertical 11. A cet effet, les éléments inférieurs du présentoir sont munis de plaquettes de fixation 12, vissées sur une platine tournante 13. Les mêmes plaquettes vissables peuvent, bien entendu, servir aussi à la fixation du présentoir sur un support fixe quelconque.

Comme il va de soi, et comme il résulte déjà de ce qui précède, l'invention ne se limite pas aux seules formes de réalisation de ce présentoir modulaire qui ont été décrites ci-dessus, à titre d'exemples; elle embrasse, au contraire, toutes les variantes d'exécution et d'application.

Ainsi on peut réaliser, à partir des mêmes éléments unitaires, des panneaux de formes et dimensions très diverses, ainsi que des volumes variés tels que prismes à base rectangulaire ou polygonale quelconque, ou cylindres de plus ou moins grand diamètre, selon le lieu d'implantation envisagé : vitrine, comptoir, sol, habillage de pilier,...

Le présentoir représenté peut être utilisé pour toutes lunettes, correctives ou solaires, mais l'invention s'applique, plus généralement, à la présentation de tous articles de petites ou moyennes dimensions: articles de bi-

jouterie, de papeterie, cartes postales,...

- REVENDICATIONS -

1.- Présentoir modulaire, notamment pour lunettes, caractérisé en ce qu'il est constitué essentiellement par une pluralité d'éléments unitaires comprenant chacun deux parties cylindriques latérales d'axes parallèles, situées entre un plan inférieur et un plan supérieur communs, et reliées entre elles par une partie centrale apte à recevoir le ou les articles, tel que la lunette, à présenter, l'extrémité supérieure de chaque partie cylindrique latérale d'un élément étant apte à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des deux parties cylindriques latérales d'un autre élément identique.

2.- Présentoir modulaire selon la revendication 1, caractérisé en ce que les deux parties cylindriques latérales de ses éléments sont des parties tubulaires.

3.- Présentoir modulaire selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'il comprend des éléments complémentaires, en forme de manchons, dont la hauteur est égale à celle séparant le plan inférieur et le plan supérieur des éléments unitaires recevant les articles à présenter, l'extrémité supérieure de ces éléments en forme de manchons étant apte à s'emboîter à l'extrémité inférieure de l'une des parties cylindriques latérales d'un élément de l'autre type, et l'extrémité inférieure de ces éléments en forme de manchons étant apte à s'emboîter à l'extrémité supérieure de l'une des parties cylindriques latérales d'un élément de l'autre type.

4.- Présentoir modulaire pour lunettes selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les deux parties cylindriques latérales d'un élément apte à recevoir un article sont reliées par une partie centrale en forme de voile plan, inclinée d'environ 45° sur l'horizontale, et comportant deux ouvertures symétriques dont chacune est située à proximité de l'une des parties cylindriques latérales.

5.- Présentoir modulaire selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ses élé-

ments sont réalisés en matière synthétique moulée.

6.- Présentoir modulaire selon la revendication 5, caractérisé en ce que l'assemblage des éléments unitaires entre eux, par emboîtement de leurs parties cylindriques latérales, ainsi que leur assemblage avec les éventuels éléments complémentaires en forme de manchons, est prévu avec un verrouillage par encliquetage.

7.- Présentoir selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que certains de ses éléments sont munis de plaquettes de fixation vissables sur un support.

8.- Présentoir modulaire selon la revendication 3, caractérisé en ce que ses éléments unitaires recevant les articles sont disposés en quinconce de manière à former un panneau plan, des éléments complémentaires en forme de manchons étant placés sur les deux bords verticaux de ce panneau.

9.- Présentoir modulaire selon la revendication 3, caractérisé en ce que ses éléments unitaires recevant les articles sont disposés suivant une seule rangée verticale, deux éléments consécutifs étant séparés par deux éléments complémentaires en forme de manchons.

10.- Présentoir modulaire selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que ses éléments unitaires recevant les articles sont disposés en quinconce de manière à former un volume prismatique ou cylindrique.

11.- Présentoir modulaire selon l'ensemble des revendications 7 et 10, caractérisé en ce que ses éléments, formant un volume cylindrique, sont fixés au moyen des plaquettes vissables sur une platine tournante.

FIG. 1

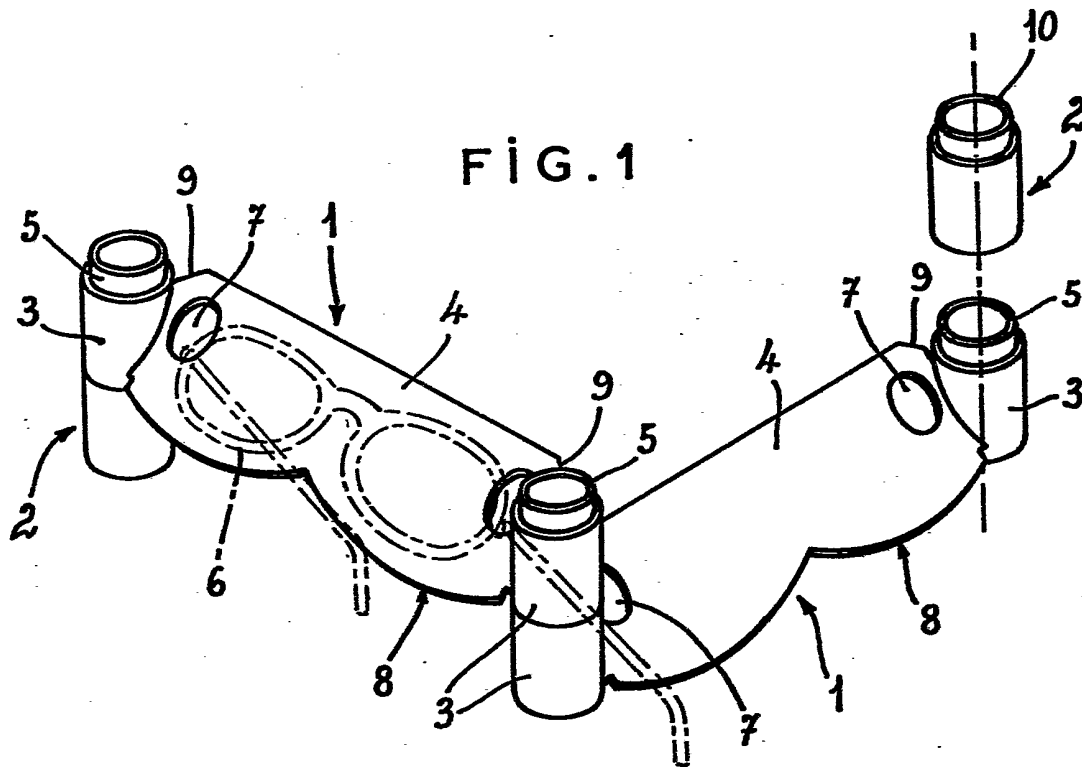


FIG. 2

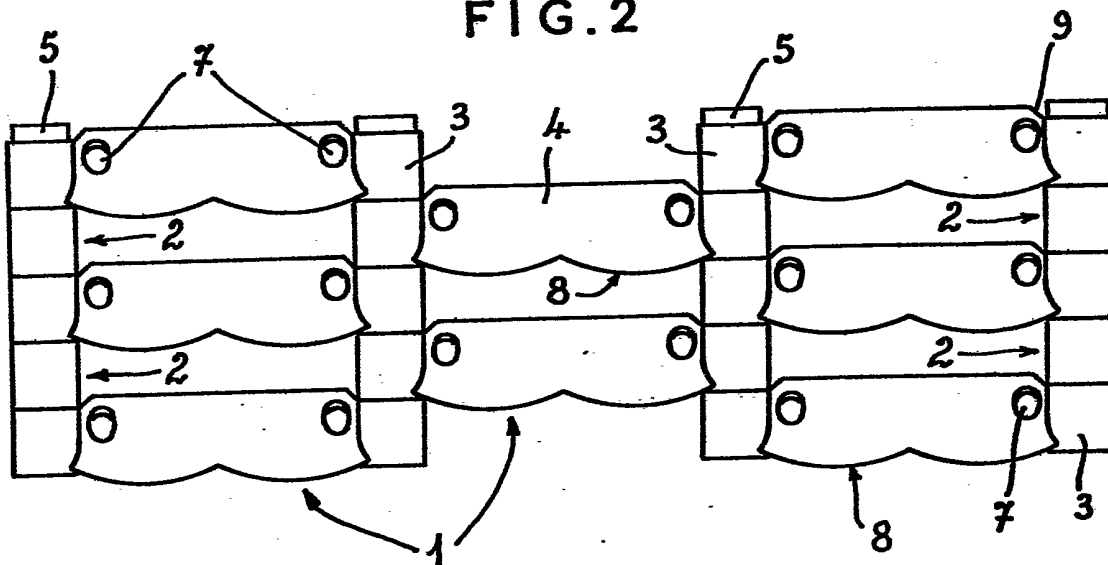


FIG. 3

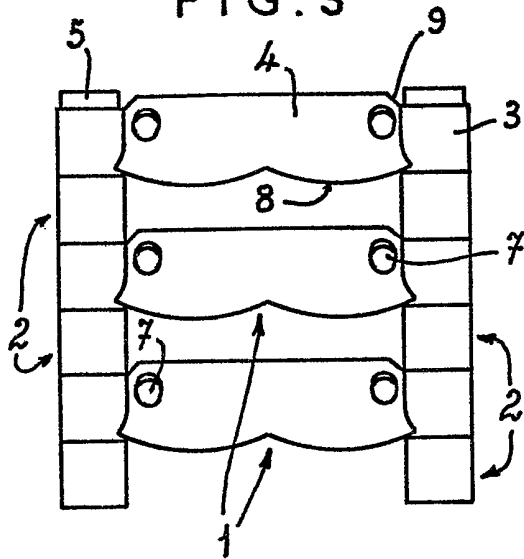


FIG. 4

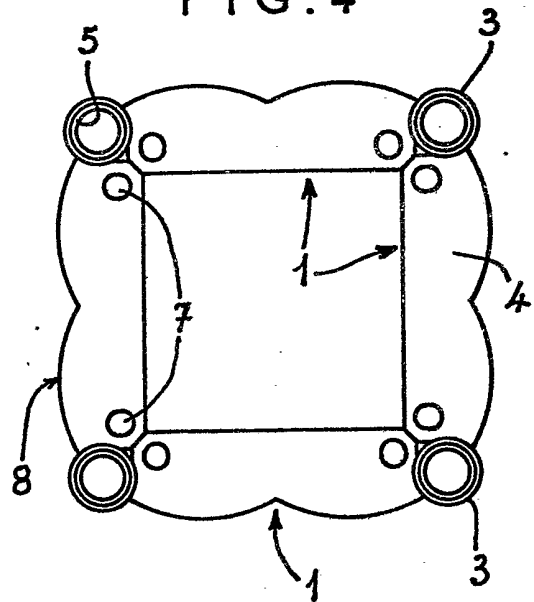


FIG. 5

