(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216456377 U
(45)授权公告日 2022.05.10

(21)申请号 202122666548.8

(22)申请日 2021.10.29

(73)专利权人 李俊豪
地址 325000 浙江省温州市龙湾区瑶溪街道兴南路17号

(72)发明人 李俊豪

(74)专利代理机构 温州瓯锐知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 33344
专利代理师 姜飞

(51)Int.Cl.
A61M 5/32(2006.01)

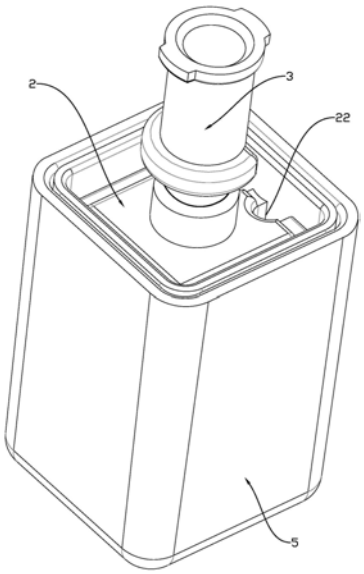
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

九针水光注射针头

(57)摘要

本实用新型涉及一种九针水光注射针头，包括针座及分流座，针座包括下针固定部及上套壳部，下针固定部上设有九个贯通的针定位孔道，每个针定位孔道一一对应配合有一根针管，分流座上固定注射器连接座，分流座上设有针定位孔及分流通道，针管的尖端伸出针定位孔道的前端口，尾端穿过针定位孔道后插入针定位孔内，分流座塞装于上套壳部内后经固定胶固定，下针固定部包括裸露的、外轮廓呈一端向另一端渐变缩小的锥形主体，锥形主体的大端一体成型连接上套壳部，锥形主体的小端端面上凸起成型有与针管一一对应配合的锥形乳头，针定位孔道贯穿锥形乳头，针管的针尖长出锥形乳头端部1.4~1.7mm。适用手动注射器使用，具有结构简单，使用方便的优点。



CN 216456377 U

1.一种九针水光注射针头，包括针座、分流座、注射器连接座以及针管，所述针座包括下针固定部以及上套壳部，下针固定部上设有九个贯通的针定位孔道，每个针定位孔道一一对应配合有一根针管，注射器连接座固定于分流座上，分流座上均匀分布有与针管一一对应配合的针定位孔，以及连通针定位孔和注射器连接座的分流通道，针管的尖端伸出针定位孔道的前端口，针管尾端穿过针定位孔道后插入针定位孔内，分流座塞装于针座的上套壳部内后经固定胶固定，其特征在于：所述的下针固定部包括裸露的、外轮廓呈一端向另一端渐变缩小的锥形主体，锥形主体的大端一体成型连接所述上套壳部，锥形主体的小端端面上凸起成型有与针管一一对应配合的锥形乳头，针定位孔道贯穿锥形乳头，针管的针尖长出锥形乳头端部1.4～1.7mm。

2.根据权利要求1所述九针水光注射针头，其特征在于：所述分流座包括与注射器连接座一体成型的上分流板以及贴装在上分流板上的下分流板，上分流板上凹设有呈“米”字形的分流凹槽，注射器连接座的通道口位于分流凹槽的中心，所述下分流板上设有与分流凹槽对应配合的、“米”字形的凸起，凸起上分布有针定位孔，凸起扣入分流凹槽内形成“米”字形的所述分流通道。

3.根据权利要求2所述九针水光注射针头，其特征在于：“米”字形的所述分流凹槽的分支末端处和中心均成型有圆形凹孔，相应的，“米”字形的所述凸起的分支末端和中心成型有管状圆柱体，管状圆柱体对应插装在圆形凹孔内。

4.根据权利要求2所述九针水光注射针头，其特征在于：所述上分流板和下分流板的一侧边上凹设有对应配合的注胶缺口，在下分流板上形成所述凸起的端面上沿周边凹设有扣接边槽，扣接边槽的两端具有分隔注胶缺口和扣接边槽的截止凸块，相应的所述下分流板上形成所述分流凹槽的端面上沿周边凸设有扣接凸边，扣接凸边在临近注胶缺口的两个截止端之间形成让位缺口，截止凸块插设于让位缺口内。

5.根据权利要求4所述九针水光注射针头，其特征在于：所述下分流板底面凹设有与注胶缺口连通的流胶凹槽。

6.根据权利要求1所述九针水光注射针头，其特征在于：还包括有护帽，护帽的帽口部分套于上套壳部上，护帽套于针座外，护帽的端口套于上套壳部上，护帽中心设有支撑凸柱，支撑凸柱上凹设有让位凹孔，支撑凸柱的上端插入位于锥形主体小端面中心位置的锥形乳头周边间隔内，并支撑于中心锥形乳头或中心锥形乳头周边的锥形乳头上，从而使得针尖架空在护帽内，中心位置的锥形乳头插入支撑凸柱的让位凹孔内。

7.根据权利要求6所述九针水光注射针头，其特征在于：所述护帽的内腔内壁沿周向均匀分布有凸筋，凸筋支撑于上套壳部外壁上。

8.根据权利要求1所述九针水光注射针头，其特征在于：所述针管的针尖长出锥形乳头端部1.5mm。

九针水光注射针头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及美容医疗器械，确切的说是九针水光注射针头。

背景技术

[0002] 注射时医疗常用技术手段，在医疗美容中，为保证药物注射更好的被均匀吸收，通常采用多针针头，如九针注射针头。但现有的九针注射针头均适配于自动注射设备上使用，即带负压吸附罩，如中国专利号为CN 202020674805.5的专利文献中公开的，从而限制了九针注射针头的使用场景。

发明内容

[0003] 本实用新型发明目的：为克服现有技术存在的缺陷，本实用新型提供一种适用手动注射器的九针水光注射针头，具有结构简单，使用方便的优点。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供了如下技术方案：

[0005] 一种九针水光注射针头，包括针座、分流座、注射器连接座以及针管，所述针座包括下针固定部以及上套壳部，下针固定部上设有九个贯通的针定位孔道，每个针定位孔道一一对应配合有一根针管，注射器连接座固定于分流座上，分流座上均匀分布有与针管一一对应配合的针定位孔，以及连通针定位孔和注射器连接座的分流通道，针管的尖端伸出针定位孔道的前端口，针管尾端穿过针定位孔道后插入针定位孔内，分流座塞装于针座的上套壳部内后经固定胶固定，其特征在于：所述的下针固定部包括裸露的、外轮廓呈一端向另一端渐变缩小的锥形主体，锥形主体的大端一体成型连接所述上套壳部，锥形主体的小端端面上凸起成型有与针管一一对应配合的锥形乳头，针定位孔道贯穿锥形乳头，针管的针尖长出锥形乳头端部7~12mm。

[0006] 通过采用上述技术方案，针座上固定针管的下针固定部直接为裸露设计，去除传统的负压罩壳圈围的结构设计，从而无需专业的注射设备即可连接在注射器上，实现手动注射操作，另外，下针固定部为渐变缩小的锥形形态，方便操作者手动注射操作时进行观察，从而实现手动注射操作安全进行，针管的针尖长出锥形乳头端部特定距离，能够保证在手动注射操作时，便于控制针尖刺入皮肤深度，保证注射过程安装可靠。

[0007] 优选的，所述分流座包括与注射器连接座一体成型的上分流板以及贴装在上分流板上的下分流板，上分流板上凹设有呈“米”字形的分流凹槽，注射器连接座的通道口位于分流凹槽的中心，所述下分流板上设有与分流凹槽对应配合的、“米”字形的凸起，凸起上分布有针定位孔，凸起扣入分流凹槽内形成“米”字形的所述分流通道。该结构设计下，采用“米”字形设计，具有药液输出均匀的优点，且采用“米”字形的凸起和“米”字形的分流凹槽扣合构成“米”字形的所述分流通道，上、下分流板的固定牢固可靠，分流通道密封形成可靠，且方便前期的组装操作。

[0008] 优选的，“米”字形的所述分流凹槽的分支末端处和中心均成型有圆形凹孔，相应的，“米”字形的所述凸起的分支末端和中心成型有管状圆柱体，管状圆柱体对应插装在圆

形凹孔内。该结构设计下，结构紧凑，便于通道的形成。

[0009] 优选的，所述上分流板和下分流板的一侧边上凹设有对应配合的注胶缺口，在下分流板上形成所述凸起的端面上沿周边凹设有扣接边槽，扣接边槽的两端具有分隔注胶缺口和扣接边槽的截止凸块，相应的所述下分流板上形成所述分流凹槽的端面上沿周边凸设有扣接凸边，扣接凸边在临近注胶缺口的两个截止端之间形成让位缺口，截止凸块插设于让位缺口内。该结构设计下，上分流板和下分流周边采用凹凸扣合配合，从而保证上分流板和下分流的贴合紧密牢固，且上分流板上形成扣接边槽，下分流板上形成扣接凸边，具有加工方便的优点。

[0010] 优选的，所述下分流板底面凹设有与注胶缺口连通的流胶凹槽。该结构设计下，便于胶水进入下分流板底面，使得分流座与针座固定胶水固定牢固可靠。

[0011] 优选的，还包括有护帽，护帽套于针座外，护帽的帽口部分套于上套壳部上，护帽中心设有支撑凸柱，支撑凸柱上凹设有让位凹孔，支撑凸柱的上端插入位于锥形主体小端面中心位置的锥形乳头周边间隔内，并支撑于中心锥形乳头或中心锥形乳头周边的锥形乳头上，从而使得针尖架空在护帽内，中心位置的锥形乳头插入支撑凸柱的让位凹孔内。该结构设计下，实现对针尖的良好保护。

[0012] 优选的，所述护帽的内腔内壁沿周向均匀分布有凸筋，凸筋支撑于上套壳部外壁上。护帽固定更为牢固。

[0013] 优选的，所述针管的针尖长出锥形乳头端部1.5mm。

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型具体实施例九针水光注射针头的立体图；

[0016] 图2为本实用新型具体实施例九针水光注射针头的爆炸视图；

[0017] 图3为本实用新型具体实施例九针水光注射针头的结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型具体实施例针座的结构示意图；

[0019] 图5为本实用新型具体实施例上分流板的结构示意图；

[0020] 图6为本实用新型具体实施例下分流板的结构示意图。

具体实施方式

[0021] 参见附图1~6，本实用新型公开的一种九针水光注射针头，包括针座1、分流座2、注射器连接座3以及针管4，所述针座1包括下针固定部11以及上套壳部12，下针固定部11上设有九个贯通的针定位孔道111，每个针定位孔道111一一对应配合有一根针管4，注射器连接座3固定于分流座2上，分流座2上均匀分布有与针管4一一对应配合的针定位孔20，以及连通针定位孔20和注射器连接座3的分流通道21，针管4的尖端伸出针定位孔道111的前端口，针管4尾端穿过针定位孔道111后插入针定位孔20内，分流座2塞装于针座1的上套壳部12内后经固定胶固定(图中固定胶未示出)，所述的下针固定部11包括裸露的、外轮廓呈一端向另一端渐变缩小的锥形主体11-1，锥形主体11-1的大端一体成型连接所述上套壳部12，锥形主体11-1的小端端面上凸起2-21成型有与针管4一一对应配合的锥形乳头11-2，针定位孔道111贯穿锥形乳头11-2，针管4的针尖长出锥形乳头11-2端部1.4~1.7mm。本具体实施例

中，针座1为方形，当然作为本实用新可行的方案，针座1还可以是圆形。针座1上固定针管4的下针固定部11直接为裸露设计，去除传统的负压罩壳圈围的结构设计，从而无需专业的注射设备即可连接在注射器上，实现手动注射操作，另外，下针固定部11为渐变缩小的锥形形态，方便操作者手动注射操作时进行观察，从而实现手动注射操作安全进行，针管4的针尖长出锥形乳头11-2端部特定距离，能够保证在手动注射操作时，便于控制针尖刺入皮肤深度，保证注射过程安装可靠。具体的针尖长出长度本领域技术人员可根据测试试验后进行选择，优选为1.5mm。

[0022] 注射针头还配套有对针尖实施保护的护帽5，具体为：护帽5套于针座1外，护帽5的帽口部分套于上套壳部12上，护帽5中心设有支撑凸柱51，支撑凸柱51上凹设有让位凹孔511，支撑凸柱51的上端插入位于锥形主体11-1小端面中心位置的锥形乳头11-2周边间隔内，并支撑于中心锥形乳头11-2或中心锥形乳头11-2周边的锥形乳头11-2上，从而使得针尖架空在护帽5内，中心位置的锥形乳头11-2插入支撑凸柱51的让位凹孔511内。护帽5的内腔内壁沿周向均匀分布有凸筋52，凸筋52支撑于上套壳部12外壁上。护帽5固定更为牢固。

[0023] 本具体实施例中，所述分流座2包括与注射器连接座3一体成型的上分流板2-1以及贴装在上分流板2-1上的下分流板2-2，上分流板2-1上凹设有呈“米”字形的分流凹槽2-11，注射器连接座3的通道口位于分流凹槽2-11的中心，所述下分流板2-2上设有与分流凹槽2-11对应配合的、“米”字形的凸起2-21，凸起2-21上分布有针定位孔20，凸起2-21扣入分流凹槽2-11内形成“米”字形的所述分流通道21。采用“米”字形设计，具有药液输出均匀的优点，且采用“米”字形的凸起2-21和“米”字形的分流凹槽2-11扣合构成“米”字形的所述分流通道21，上、下分流板2-2的固定牢固可靠，分流通道21密封形成可靠，且方便前期的组装操作。

[0024] 进一步的，“米”字形的所述分流凹槽2-11的分支末端处和中心均成型有圆形凹孔2-111，相应的，“米”字形的所述凸起2-21的分支末端和中心成型有管状圆柱体2-211，管状圆柱体2-211对应插装在圆形凹孔2-111内。结构紧凑，便于通道的形成。

[0025] 所述上分流板2-1和下分流板2-2的一侧边上凹设有对应配合的注胶缺口22，这样分流座2在插入针座1的上套壳部12内后形成注胶孔，在下分流板2-2上形成所述凸起2-21的端面上沿周边凹设有扣接边槽2-22，扣接边槽2-22的两端具有分隔注胶缺口22和扣接边槽2-22的截止凸块2-23，相应的所述下分流板2-2上形成所述分流凹槽2-11的端面上沿周边凸设有扣接凸边2-12，扣接凸边2-12在临近注胶缺口22的两个截止端之间形成让位缺口2-13，截止凸块2-23插设于让位缺口2-13内。上分流板2-1和下分流周边采用凹凸扣合配合，从而保证上分流板2-1和下分流的贴合紧密牢固以及便于灌胶操作，且上分流板2-1上形成扣接边槽2-22，下分流板2-2上形成扣接凸边2-12，具有加工方便的优点。

[0026] 在所述下分流板2-2底面凹设有与注胶缺口22连通的流胶凹槽2-24。便于胶水进入下分流板2-2底面，使得分流座2与针座1固定胶水固定牢固可靠。

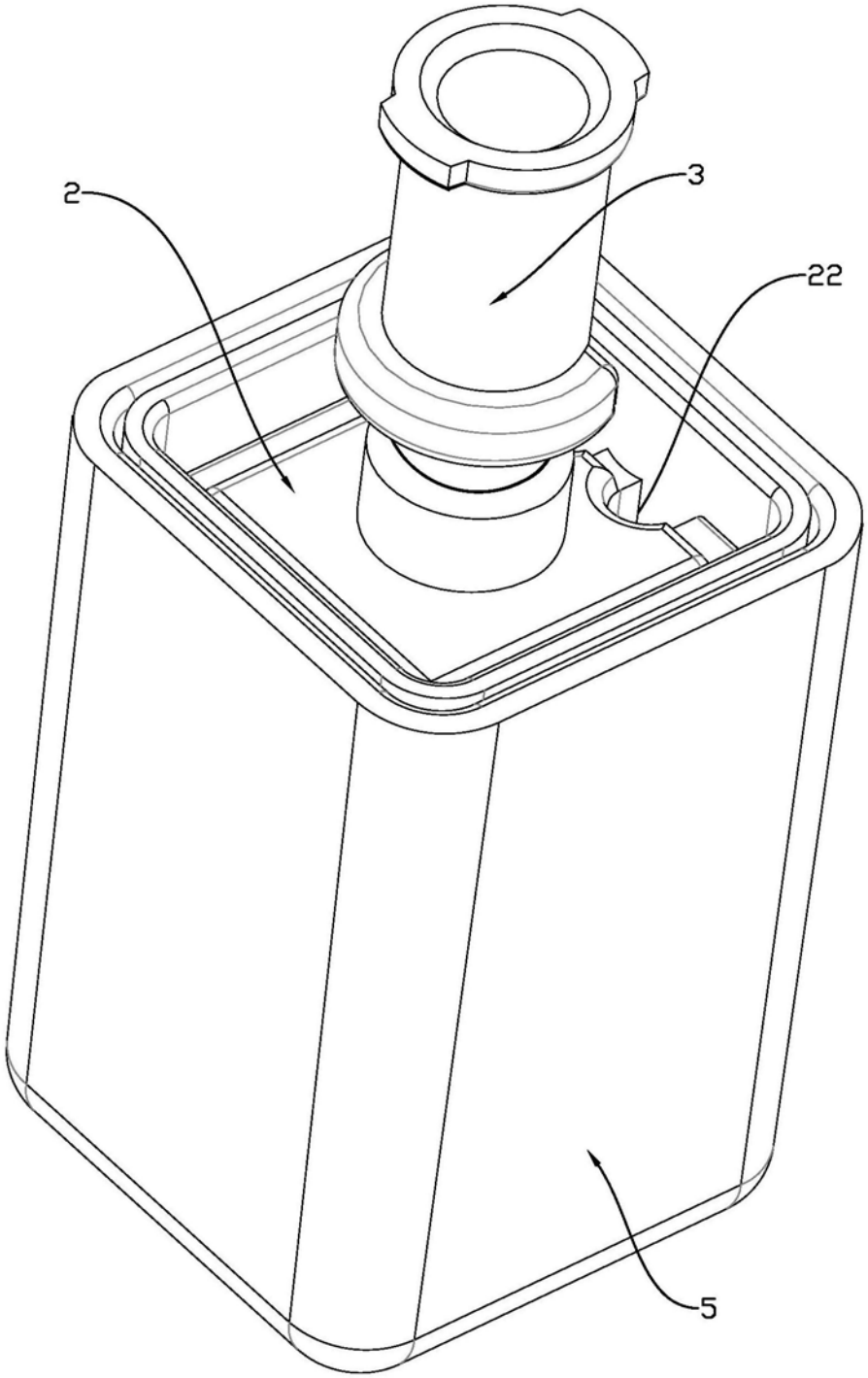


图1

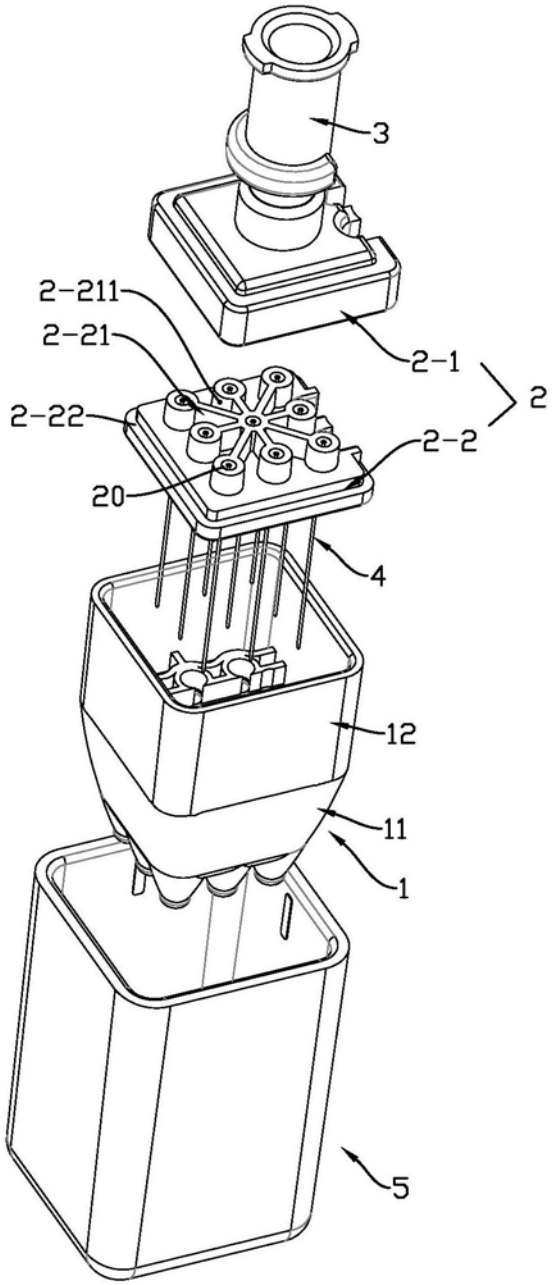


图2

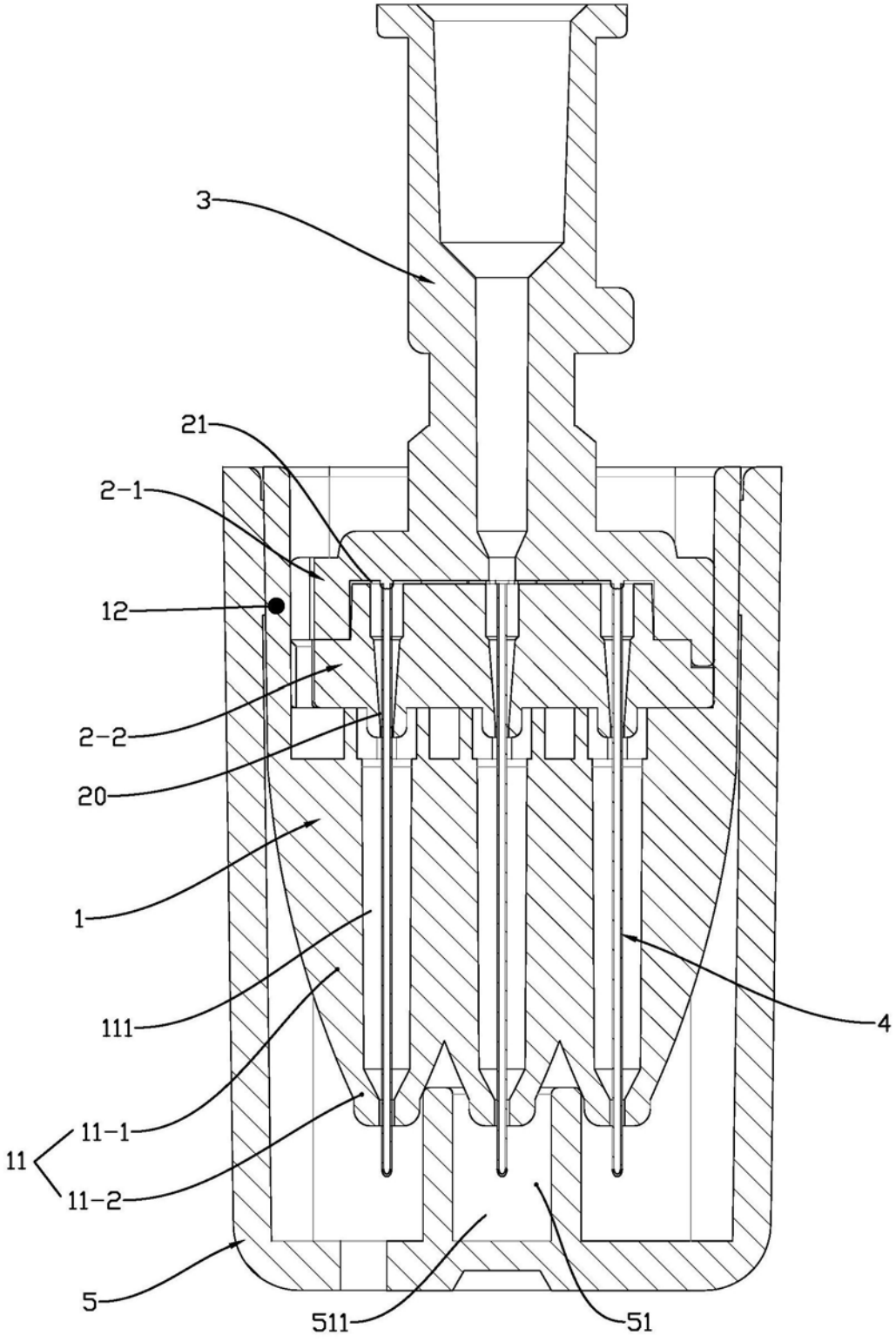


图3

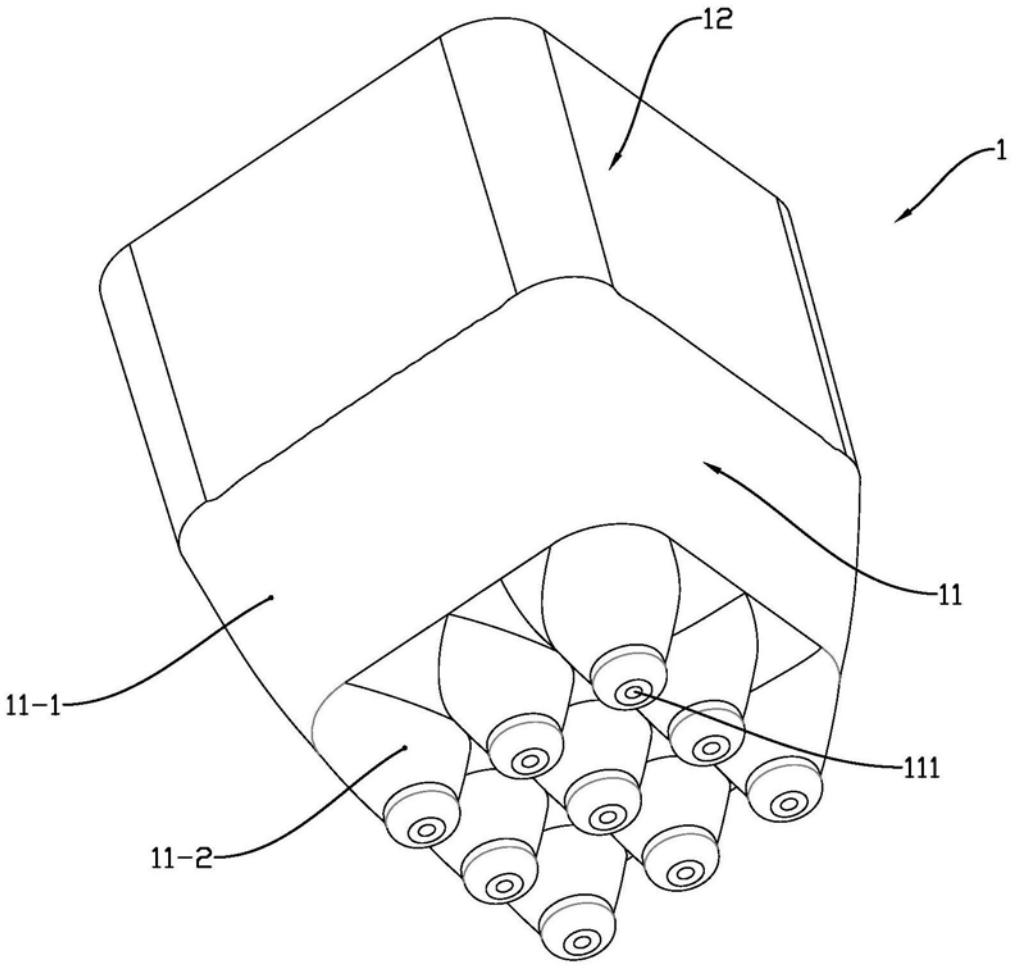


图4

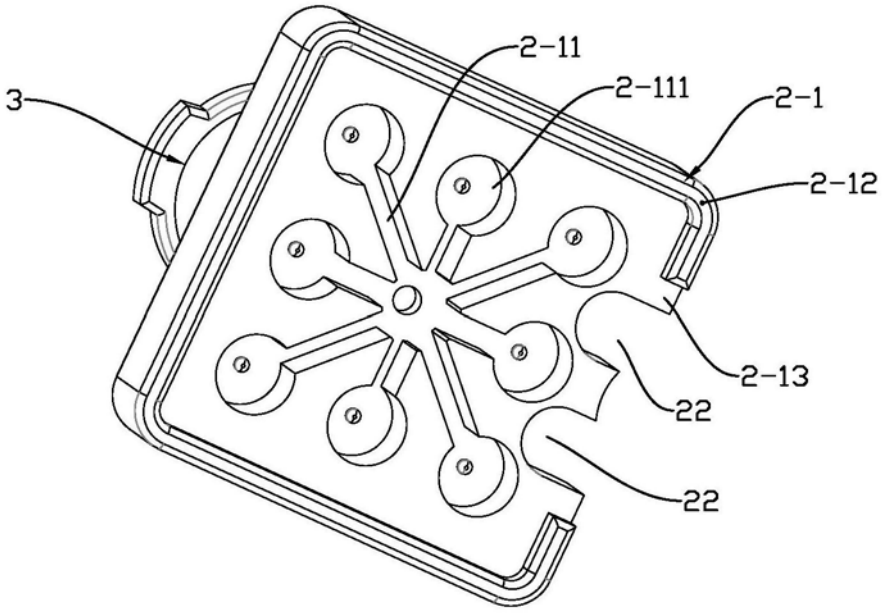


图5

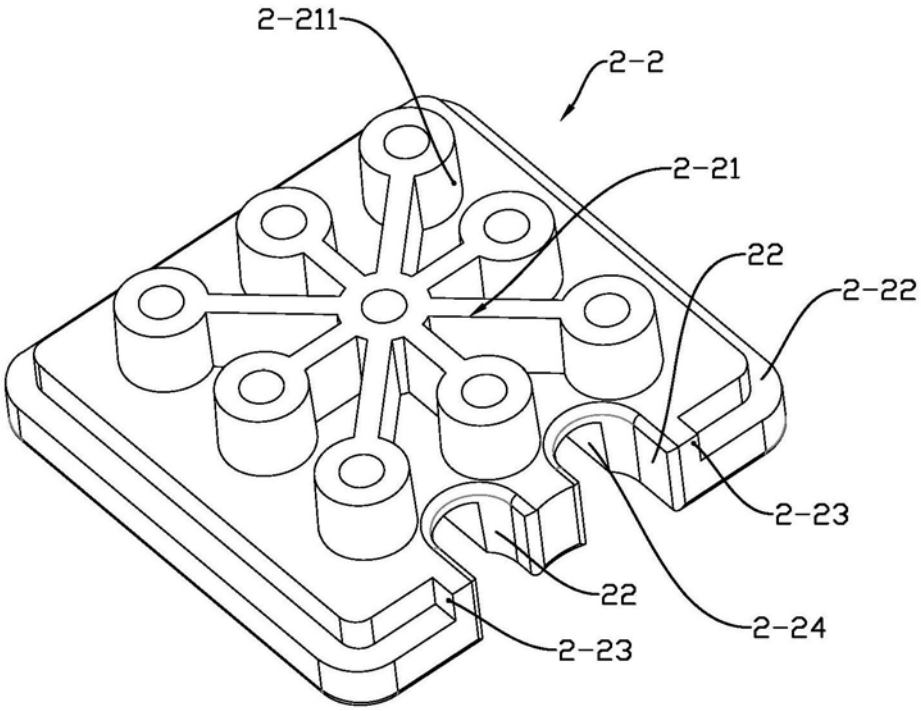


图6