



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219133406 U
(45) 授权公告日 2023. 06. 06

(21) 申请号 202223281977.4
(22) 申请日 2022.12.08
(73) 专利权人 安姆科国际容器(广东)有限公司
地址 523000 广东省东莞市寮步镇寮步百
业路53号
(72) 发明人 何振海 林秋华 曾友胜
(74) 专利代理机构 东莞市明诺知识产权代理事
务所(普通合伙) 44596
专利代理师 杨建荣

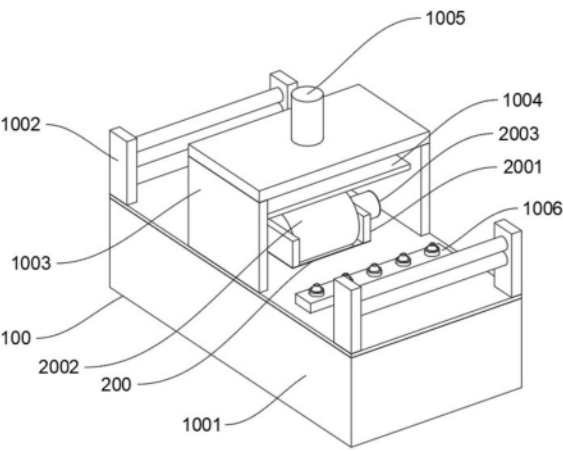
(51) Int. Cl .
B31F 1/20 (2006.01)
B05C 9/14 (2006.01)
B05C 1/08 (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)
B05D 3/04 (2006.01)

权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种瓦楞坑机涂浆机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种瓦楞坑机涂浆机构,涉及瓦楞纸板技术领域,包括涂浆机本体,涂浆机本体包括箱体,箱体的上端面两侧均安装有导向辊,箱体的上端面中心处设有涂浆机构,涂浆机构包括浆料箱,浆料箱嵌设在箱体的上端面,浆料箱的上端一侧转动连接有涂浆辊,浆料箱的上端另一侧开设有一对移动槽,移动槽的内部均滑动安装有轴承座,轴承座之间套设有限位辊,移动槽的内侧均安装有第一伸缩杆,第一伸缩杆的一端与轴承座连接,箱体的内部设有送料机构,箱体的上端面一侧安装有烘干箱。该实用新型,能有效提高瓦楞坑机涂浆机构涂浆的均匀性,具有较高的实用价值。



1. 一种瓦楞坑机涂浆机构, 包括涂浆机本体(100), 其特征在于: 所述涂浆机本体(100)包括箱体(1001), 所述箱体(1001)的上端面两侧均安装有导向辊(1002), 所述箱体(1001)的上端面中心处设有涂浆机构(200), 所述涂浆机构(200)包括浆料箱(2001), 所述浆料箱(2001)嵌设在箱体(1001)的上端面, 所述浆料箱(2001)的上端一侧转动连接有涂浆辊(2002), 所述浆料箱(2001)的上端另一侧开设有一对移动槽(2004), 所述移动槽(2004)的内部均滑动安装有轴承座(2006), 所述轴承座(2006)之间套设有限位辊(2008), 所述移动槽(2004)的内侧均安装有第一伸缩杆(2005), 所述第一伸缩杆(2005)的一端与轴承座(2006)连接, 所述箱体(1001)的内部设有送料机构(300), 所述箱体(1001)的上端面一侧安装有烘干箱(1006)。

2. 如权利要求1所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 所述浆料箱(2001)的一侧安装有第一伺服电机(2003), 所述第一伺服电机(2003)的输出端与涂浆辊(2002)传动连接。

3. 如权利要求1所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 其中一个所述轴承座(2006)的一侧固定安装有安装架, 所述安装架的一侧固定安装有第二伺服电机(2007), 所述第二伺服电机(2007)的输出端与限位辊(2008)传动连接。

4. 如权利要求1所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 所述送料机构(300)包括原料箱(3001), 所述原料箱(3001)的底端与箱体(1001)的内部底端连接。

5. 如权利要求4所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 所述原料箱(3001)的上端面固定安装有泵机(3002), 所述泵机(3002)的输入端通过管道与原料箱(3001)相通, 所述泵机(3002)的输出端通过管道与浆料箱(2001)相通。

6. 如权利要求1所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 所述箱体(1001)的内部一侧固定安装有热风机(400), 所述热风机(400)的输出端通过管道与烘干箱(1006)相通。

7. 如权利要求1所述瓦楞坑机涂浆机构, 其特征在于: 所述箱体(1001)的上端面中心处固定安装有支撑架(1003), 所述支撑架(1003)的上端面中心处插设有第二伸缩杆(1005), 所述第二伸缩杆(1005)的一端延伸至支撑架(1003)的内部, 并安装有压板(1004)。

一种瓦楞坑机涂浆机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于瓦楞纸板技术领域,更具体地说,特别涉及一种瓦楞坑机涂浆机构。

背景技术

[0002] 瓦楞纸板的使用十分广泛,瓦楞纸板在生产过程中需要进行涂浆。

[0003] 公开号:CN214646313U一种用于瓦楞纸板制造的涂浆机,其包括底座,所述底座内壁的正面卡接有第一转动机构,所述第一转动机构的两端分别与电机的输出轴和第一螺纹杆背面的一端固定连接。该用于瓦楞纸板制造的涂浆机,通过设置吹风机、发热管、电机、第一螺纹杆、安装架和活动板,工作人员控制电机工作,使得刷板可对纸板本体上的灰尘进行清理,使得箱体内的浆料通过伸缩管从涂浆片内流到洁净的纸板本体上,使得纸板本体上的灰尘不易影响该涂浆机的涂浆效果,工作人员控制吹风机和发热管工作,使得纸板本体上的浆料可快速的被烘干,操作简单,使得工作人员可以方便的对该涂浆机进行使用。

[0004] 该方案记载的技术方案通过涂浆片,使得箱体内的浆料通过伸缩管从涂浆片内流到洁净的纸板本体上进行涂浆,但是涂浆片无法控制浆料的下料量,使得浆料在瓦楞纸上涂抹的厚度不一,涂料厚的位置会导致瓦楞纸发软起泡,涂浆薄的位置会导致瓦楞纸板粘接不牢固;为此本实用新型提出了一种用于瓦楞纸板制造的涂浆机。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种瓦楞坑机涂浆机构,以解决背景技术中提到的问题。

[0006] 本实用新型瓦楞坑机涂浆机构的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0007] 一种瓦楞坑机涂浆机构,包括涂浆机本体,所述涂浆机本体包括箱体,所述箱体的上端面两侧均安装有导向辊,所述箱体的上端面中心处设有涂浆机构,所述涂浆机构包括浆料箱,所述浆料箱嵌设在箱体的上端面,所述浆料箱的上端一侧转动连接有涂浆辊,所述浆料箱的上端另一侧开设有一对移动槽,所述移动槽的内部均滑动安装有轴承座,所述轴承座之间套设有限位辊,所述移动槽的内侧均安装有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的一端与轴承座连接,所述箱体的内部设有送料机构,所述箱体的上端面一侧安装有烘干箱。

[0008] 进一步的,所述浆料箱的一侧安装有第一伺服电机,所述第一伺服电机的输出端与涂浆辊传动连接。

[0009] 进一步的,所述轴承座的一侧固定安装有安装架,所述安装架的一侧固定安装有第二伺服电机,所述第二伺服电机的输出端与限位辊传动连接。

[0010] 进一步的,所述送料机构包括原料箱,所述原料箱的底端与箱体的内部底端连接。

[0011] 进一步的,所述原料箱的上端面固定安装有泵机,所述泵机的输入端通过管道与原料箱相通,所述泵机的输出端通过管道与浆料箱相通。

[0012] 进一步的,所述箱体的内部一侧固定安装有热风机,所述热风机的输出端通过管

道与烘干箱相通。

[0013] 进一步的,所述箱体的上端面中心处固定安装有支撑架,所述支撑架的上端面中心处插设有第二伸缩杆,所述第二伸缩杆的一端延伸至支撑架的内部,并安装有压板。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 1、该种瓦楞坑机涂浆机构,通过转动连接涂浆辊,方便其转动的时候,将浆料涂抹在瓦楞纸板的底部,使得瓦楞纸板正面向下,避免在涂浆过程中灰尘落在瓦楞纸表面的情况发生,通过安装限位辊,使其在靠近涂浆辊的时候,可以对涂浆辊上多余的浆料进行去除,提高涂浆辊上浆的均匀性,通过安装第一伸缩杆,可以调节限位辊与涂浆辊之间的间距,进而方便控制涂浆辊上的浆料厚度,使其均匀的涂抹在瓦楞纸的底部;

[0016] 2、该种瓦楞坑机涂浆机构,通过安装泵机,使其工作的时候可以将浆料抽入浆料箱的内部,通过安装热风机,使其工作的时候产生热风,再利用烘干箱吹出,对瓦楞纸底部进行烘干,加快去除浆料内的水分,通过安装第二伸缩杆,使其工作的时候可以带动压板下压,进而使得瓦楞纸底部可以与涂浆辊贴合,提高涂浆效率;本实用新型,结构简单合理,设计新颖,操作简单便捷,能有效提高瓦楞坑机涂浆机构涂浆的均匀性,具有较高的实用价值。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的立体示意图。

[0018] 图2是本实用新型的侧面立体示意图。

[0019] 图3是本实用新型的侧剖面示意图。

[0020] 图4是本实用新型的图2中A结构放大示意图。

[0021] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0022] 100、涂浆机本体;1001、箱体;1002、导向辊;1003、支撑架;1004、压板;1005、第二伸缩杆;1006、烘干箱;200、涂浆机构;2001、浆料箱;2002、涂浆辊;2003、第一伺服电机;2004、移动槽;2005、第一伸缩杆;2006、轴承座;2007、第二伺服电机;2008、限位辊;300、送料机构;3001、原料箱;3002、泵机;400、热风机。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0024] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本

领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 实施例:

[0027] 如附图1至附图4所示:

[0028] 本实用新型提供一种瓦楞坑机涂浆机构,包括涂浆机本体100,所述涂浆机本体100包括箱体1001,所述箱体1001的上端面两侧均安装有导向辊1002,所述箱体1001的上端面中心处设有涂浆机构200,所述涂浆机构200包括浆料箱2001,所述浆料箱2001嵌设在箱体1001的上端面,所述浆料箱2001的上端一侧转动连接有涂浆辊2002,通过转动连接涂浆辊2002,方便其转动的时候,将浆料涂抹在瓦楞纸板的底部,使得瓦楞纸板正面向下,避免在涂浆过程中灰尘落在瓦楞纸表面的情况发生,所述浆料箱2001的上端另一侧开设有一对移动槽2004,所述移动槽2004的内部均滑动安装有轴承座2006,所述轴承座2006之间套设有限位辊2008,通过安装限位辊2008,使其在靠近涂浆辊2002的时候,可以对涂浆辊2002上多余的浆料进行去除,提高涂浆辊2002上浆的均匀性,所述移动槽2004的内侧均安装有第一伸缩杆2005,所述第一伸缩杆2005的一端与轴承座2006连接,通过安装第一伸缩杆2005,可以调节限位辊2008与涂浆辊2002之间的间距,进而方便控制涂浆辊2002上的浆料厚度,使其均匀的涂抹在瓦楞纸的底部,所述箱体1001的内部设有送料机构300,所述箱体1001的上端面一侧安装有烘干箱1006。

[0029] 其中,浆料箱2001的一侧安装有第一伺服电机2003,所述第一伺服电机2003的输出端与涂浆辊2002传动连接,通过安装第一伺服电机2003,使其工作的时候可以带动涂浆辊2002进行转动。

[0030] 其中,轴承座2006的一侧固定安装有安装架,所述安装架的一侧固定安装有第二伺服电机2007,所述第二伺服电机2007的输出端与限位辊2008传动连接,通过安装第二伺服电机2007,使其工作的时候可以带动限位辊2008转动。

[0031] 其中,送料机构300包括原料箱3001,所述原料箱3001的底端与箱体1001的内部底端连接,通过安装原料箱3001,方便储存浆料。

[0032] 其中,原料箱3001的上端面固定安装有泵机3002,所述泵机3002的输入端通过管道与原料箱3001相通,所述泵机3002的输出端通过管道与浆料箱2001相通,通过安装泵机3002,使其工作的时候可以将浆料抽入浆料箱2001的内部。

[0033] 其中,箱体1001的内部一侧固定安装有热风机400,所述热风机400的输出端通过管道与烘干箱1006相通,通过安装热风机400,使其工作的时候产生热风,再利用烘干箱1006吹出,对瓦楞纸底部进行烘干,加快去除浆料内的水分。

[0034] 其中,箱体1001的上端面中心处固定安装有支撑架1003,所述支撑架1003的上端面中心处插设有第二伸缩杆1005,所述第二伸缩杆1005的一端延伸至支撑架1003的内部,并安装有压板1004,通过安装第二伸缩杆1005,使其工作的时候可以带动压板1004下压,进而使得瓦楞纸底部可以与涂浆辊2002贴合,提高涂浆效率。

[0035] 本实施例的具体使用方式与作用:

[0036] 在使用该种产品时,首先检查该种瓦楞坑机涂浆机构内部各个机构是否完整,将需要涂浆的瓦楞纸依次穿过导向辊1002和支撑架1003,随着瓦楞纸的移动,启动第一伺服电机2003和第二伺服电机2007,使其工作的时候分别带动涂浆辊2002和限位辊2008进行转动,并且根据实际的涂浆需求,通过第一伸缩杆2005,使其工作的时候带动限位辊2008在移

动槽2004内部移动,以此来调节限位辊2008与涂浆辊2002的间距,进而控制涂浆辊2002上附着浆料的厚度,随后第二伸缩杆1005开始工作,带动其底部安装的压板1004下压,使得瓦楞纸与涂料辊2002贴合,时的涂料辊2002上附着的浆料均匀涂抹在瓦楞纸的底部,随着瓦楞纸的移动,此时箱体1001内部的热风机400开始工作,将产生的热风吹入到箱体1001上端一侧安装的烘干箱1006的内部,经由喷头喷出,对瓦楞纸的底端进行烘干,去除浆料中多余的水分,并且箱体1001的内部安装有原料箱3001,当浆料箱2001内部浆料不够的时候,启动泵机3002,使其工作的时候将浆料从原料箱3001内部抽入到浆料箱2001中,保证涂浆辊2002在转动过程中始终能附着到浆料。

[0037] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

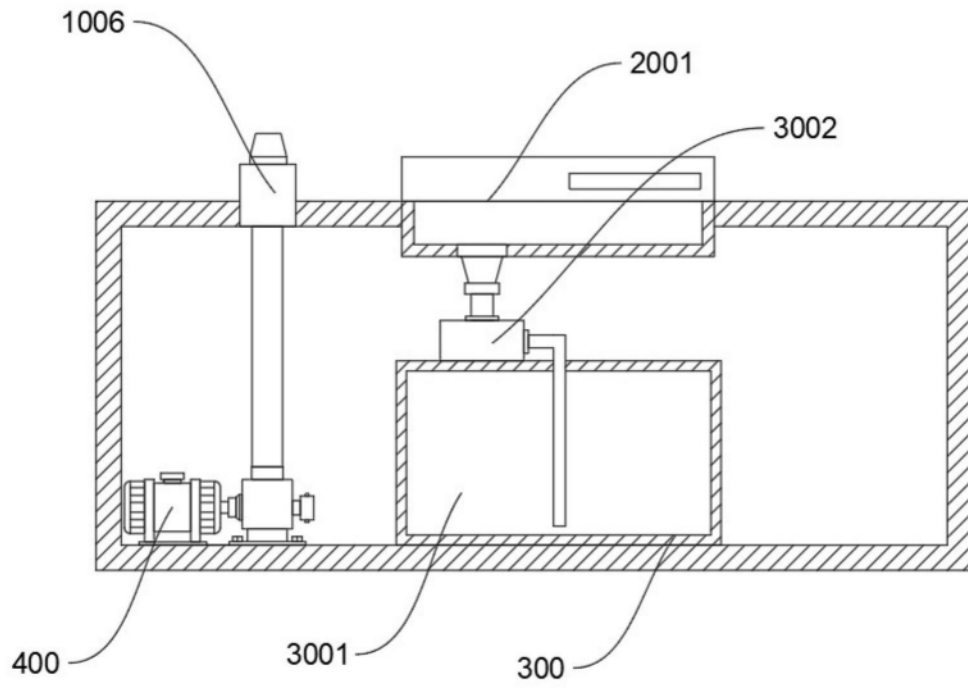


图3

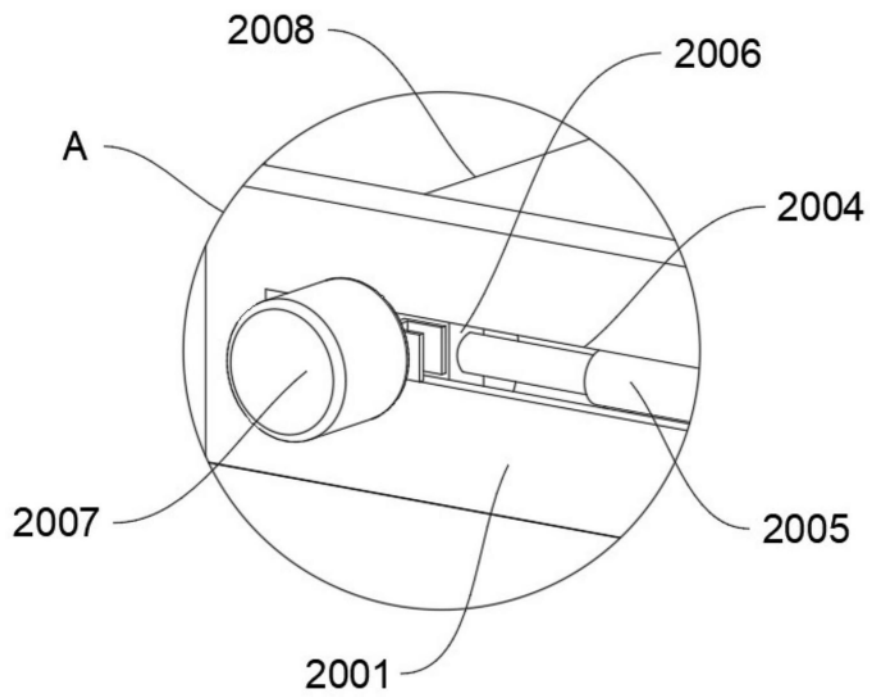


图4