



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213620744 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 06

(21) 申请号 202022347237.0

(22) 申请日 2020.10.20

(73) 专利权人 龙利得包装科技(上海)有限公司

地址 201417 上海市奉贤区柘林镇展工路
899号1幢2层

(72) 发明人 周冲 赵云胜

(51) Int. Cl.

B65D 5/02 (2006.01)

B65D 5/10 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

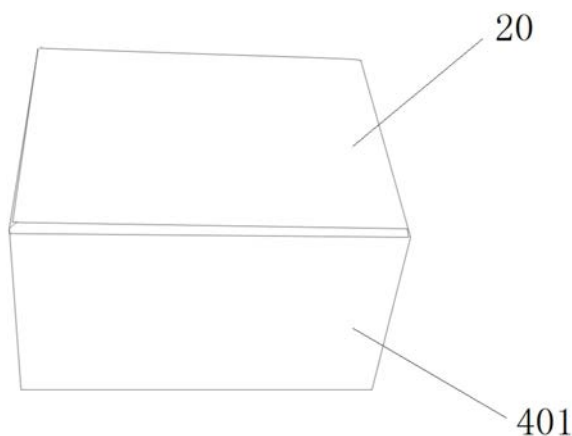
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种不易开口的箱体结构

(57) 摘要

本实用新型涉及包装盒技术领域,具体涉及一种不易开口的箱体结构,包括盒本体,盒本体包括前侧面、后侧面、左侧面、右侧面、顶面和底面,前侧面为双层结构,包括前侧内面和前侧外面,前侧内面和前侧外面之间形成夹层结构,顶面具有一翻折后贴附在前侧内面上的顶面副板,顶面副板上设有第一开槽,前侧内面上设有一便于插入第一开槽内的第一封口板。本实用新型相比较传统结构精简了制作工序,缩减了生产成本;前侧面的双层结构在保持箱体堆叠时的结构强度下,还能够确保封口结构的稳定;免胶式成型结构,具有环保作用,消除了卫生安全隐患。



1. 一种不易开口的箱体结构,包括盒本体,所述盒本体包括前侧面、后侧面、左侧面、右侧面、顶面和底面,其特征在于,所述前侧面为双层结构,包括前侧内面和前侧外面,所述前侧内面和所述前侧外面之间形成夹层结构,所述顶面具有一翻折后贴附在所述前侧内面上的顶面副板,所述顶面副板上设有第一开槽,所述前侧内面上设有一便于插入所述第一开槽内的第一封口板。

2. 根据权利要求1所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述盒本体为单张纸板裁剪后折叠成型的箱体。

3. 根据权利要求2所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述盒本体展开平铺后,所述后侧面向上连接所述顶面、向下连接所述底面、向右连接所述右侧面;

所述右侧面向右连接所述前侧外面;

所述前侧外面向右连接所述左侧面、向上连接所述前侧内面;

所述顶面向上连接所述顶面副板。

4. 根据权利要求1至3任一项所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述第一封口板为半圆形的封口板。

5. 根据权利要求4所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述第一开槽的长度与所述第一封口板的直径一致。

6. 根据权利要求3所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述盒本体在折叠成型时,左侧面和所述后侧面相互胶合。

7. 根据权利要求3所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述盒本体在折叠成型时,左侧面和所述后侧面相互插接。

8. 根据权利要求7所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述左侧面向右连接第二耳板,所述后侧面上设有与所述第二耳板对应的第二开槽。

9. 根据权利要求8所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述左侧面向右连接至少两个第二耳板,至少两个所述第二耳板沿着所述左侧面的左侧边自上而下间隔设置;

所述后侧面上设有与所述左侧面上的第二耳板一一对应的所述第二开槽。

10. 根据权利要求3所述的一种不易开口的箱体结构,其特征在于,所述顶面的左右两侧各设有一第三耳板,所述左侧面和所述右侧面均向上连接一第四耳板,任一所述第四耳板与所述左侧面或者所述右侧面的连接处均设有一第三开槽,顶面的第三耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的所述第三开槽内;

所述底面的左右两侧各设有一第五耳板,所述左侧面和所述右侧面均向下连接一第六耳板,任一所述第六耳板与所述左侧面或者所述右侧面的连接处均设有一第四开槽,底面的第五耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的所述第四开槽内。

一种不易开口的箱体结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,具体涉及一种不易开口的箱体结构。

背景技术

[0002] 随着物流行业的发展和世界环保主题的深入人心,纸制品包装成为了现代仓储物流的首选,纸制品包装容器也成为了人们在日常生活中接触最多的包装品之一。

[0003] 传统的纸制品包装盒或者包装箱体,其结构为了对抗物流仓储环节的搬运和堆积放置的需求,一般为规则的多面体结构,比如六面体的立方箱体结构。这类结构为了增加结构强度,每一面通常采用多层纸质结构。但是这类加强后的箱体,虽然结构强度提升明显,也随之带来了诸多不便,比如由于箱体纸质层间结构较厚,导致折叠成型不易;或者封口位置不易关闭,在搬运过程中,容易自行开盖。为了对应这类问题,也有些制造商或者用户采用将箱体分成多个独立部分,再经胶水粘结胶合各个面的接触位置,或者将封口位置用胶水粘结,使其不易松脱。但是胶水的存在使得环保的作用被降低,产生了各种卫生安全隐患,而且也会导致生产成本的上升;另外,分体式结构导致的生产环节和工序的增加,也容易使生产成本不可控。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于,提供一种不易开口的箱体结构,解决以上技术问题。

[0005] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0006] 一种不易开口的箱体结构,包括盒本体,所述盒本体包括前侧面、后侧面、左侧面、右侧面、顶面和底面,其中,所述前侧面为双层结构,包括前侧内面和前侧外面,所述前侧内面和所述前侧外面之间形成夹层结构,所述顶面具有一翻折后贴附在所述前侧内面上的顶面副板,所述顶面副板上设有第一开槽,所述前侧内面上设有一便于插入所述第一开槽内的第一封口板。

[0007] 所述盒本体为单张纸板裁剪后折叠成型的箱体。

[0008] 本实用新型通过单张纸板经裁剪后折叠成型为盒本体,具有免胶连接的特点,不仅工艺环节得到有效缩减,成本得以控制,而且安全环保。

[0009] 所述盒本体展开平铺后,所述后侧面向上连接所述顶面、向下连接所述底面、向右连接所述右侧面;

[0010] 所述右侧面向右连接所述前侧外面;

[0011] 所述前侧外面向右连接所述左侧面、向上连接所述前侧内面;

[0012] 所述顶面向上连接所述顶面副板。

[0013] 本实用新型的盒本体在折叠成型时,先将前侧内面向下翻折后贴附在前侧外面上,在从右至左逐一翻折右侧面、前侧面、左侧面后与后侧面形成一包围结构,再将底面和顶面翻折后封闭所述包围结构的底部开口和顶部开口,从而成型为的规矩的六面体结构的盒本体。

- [0014] 可选的,所述第一封口板为半圆形的封口板。
- [0015] 可选的,所述第一开槽的长度与所述第一封口板的直径一致。
- [0016] 可选的,所述盒本体在折叠成型时,成型为所述包围结构的左侧面和所述后侧面相互胶合。
- [0017] 可选的,所述盒本体在折叠成型时,成型为所述包围结构的左侧面和所述后侧面相互插接。
- [0018] 所述左侧面向右连接第二耳板,所述后侧面上设有与所述第二耳板对应的第二开槽。
- [0019] 所述左侧面向右连接至少两个第二耳板,至少两个所述第二耳板沿着所述左侧面的左侧边自上而下间隔设置;
- [0020] 所述后侧面上设有与所述左侧面上的第二耳板一一对应的所述第二开槽。
- [0021] 所述顶面的左右两侧各设有一第三耳板,所述左侧面和所述右侧面均向上连接一第四耳板,任一所述第四耳板与所述左侧面或者所述右侧面的连接处均设有一第三开槽,顶面的第三耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的所述第三开槽内;
- [0022] 所述底面的左右两侧各设有一第五耳板,所述左侧面和所述右侧面均向下连接一第六耳板,任一所述第六耳板与所述左侧面或者所述右侧面的连接处均设有一第四开槽,底面的第五耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的所述第四开槽内。
- [0023] 有益效果:由于采用上述技术方案,本实用新型相比较传统结构具有如下优点:
- [0024] 1) 一体式盒体,精简了制作工序,缩减了生产成本;
- [0025] 2) 前侧面的双层结构在保持箱体堆叠时的结构强度下,还能够确保封口结构的稳定;
- [0026] 3) 免胶式成型结构,具有环保作用,消除了卫生安全隐患。

附图说明

- [0027] 图1为本实用新型的整体结构示意图;
- [0028] 图2为图1展开平铺后的一种结构示意图;
- [0029] 图3为图1展开平铺后的另一种结构示意图。

具体实施方式

[0030] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示进一步阐述本实用新型。需要说明的是,本实用新型的说明书和权利要求书中的术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”等(如果存在)是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应当理解,这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的实施例能够以除了在这里图示或描述的内容以外的顺序实施。此外,术语“包括”或“具有”及其任何变形,其意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列组成部件或单元的产品或设备不必限于清楚地列出的那些组成部件或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些产品或设备固有的其它部件组成或者组成单元。

[0031] 参照图1、图2,一种不易开口的盒体结构,包括盒本体,盒本体包括前侧面、后侧面30、左侧面60、右侧面50、顶面20和底面10,前侧面为双层结构,包括前侧内面402和前侧外

面401,前侧内面402和前侧外面401之间形成夹层结构,顶面20具有一翻折后贴附在前侧内面上的顶面副板201,顶面副板201上设有第一开槽2011,前侧内面402上设有一便于插入第一开槽2011内的第一封口板4021。

[0032] 第一开槽2011的位置可设置在顶面副板201上,位于顶面副板201和顶面20的连接处的一侧;

[0033] 第一封口板4021可设置在前侧内面402上,位于前侧内面402和前侧外面401连接处的一侧。

[0034] 本实用新型的盒本体为单张纸板裁剪后折叠成型的箱体。通过单张纸板经裁剪后折叠成型为盒本体,具有免胶连接的特点,不仅工艺环节得到有效缩减,成本得以控制,而且安全环保。

[0035] 在一些实施例中,如图2所示,盒本体展开平铺后,后侧面30向上连接顶面20、向下连接底面10、向右连接右侧面50;

[0036] 右侧面50向右连接前侧外面401;

[0037] 前侧外面401向右连接左侧面60、向上连接前侧内面402;

[0038] 顶面20向上连接顶面副板201。

[0039] 本实用新型的盒本体在折叠成型时,先将前侧内面402向下翻折后贴附在前侧外面401上,在从右至左逐一翻折右侧面50、前侧面、左侧面60后与后侧面30形成一包围结构,再将底面10和顶面20翻折后封闭包围结构的底部开口和顶部开口,从而成型为的规矩的六面体结构的盒本体。

[0040] 在其中一些优选实施例中,第一封口板4021设置为半圆形的封口板。制作时,直接在前侧内面402上裁切出的第一封口板的半圆形结构,其裁切位置仅为半圆形的弧形边,其直边不做裁切,该直边可设置为与前侧内面和前侧外面的连接线重合。

[0041] 在另一些优选实施例中,第一开槽2011的长度与第一封口板4021的直径设置为一致。需要说明的是,此处所述的第一封口板的直径,是指第一封口板的半圆形结构的等效圆的直径。

[0042] 在一些实施例中,盒本体在折叠成型时,成型为包围结构的左侧面和后侧面相互胶合。当采用左侧面和后侧面胶合成型包围结构时,在盒本体展开平铺的结构中,后侧面向左连接一胶合用的第一耳板,图2所示结构中使出了该第一耳板301。或者,该第一耳板也可设置于左侧面的右侧,使左侧面向右连接该第一耳板。

[0043] 本实用新型中,包围结构的固定除了上述实施例中的胶水粘连方式外,还可以采用插接形式来实现包围结构的成型固定,在一些实施例中,如图3所示,盒本体在折叠成型时,成型为包围结构的左侧面60和后侧面30相互插接。左侧面60向右连接第二耳板605,后侧面30上设有与第二耳板605对应的第二开槽302。第二耳板605在盒本体折叠成型时,插入第二开槽302内实现包围结构的免胶连接。

[0044] 另外,在其中一些优选实施例中,为了实现第二耳板605的设置,可使左侧面60向右连接左侧内面606,第二耳板605可在左侧内面606上裁剪弧形边后开设一半圆形耳板结构。

[0045] 在其中一些优选实施例中,左侧面60向右连接至少两个第二耳板605,至少两个第二耳板605沿着左侧面60的左侧边自上而下间隔设置;

[0046] 后侧面30上设有与左侧面60上的第二耳板605一一对应的第二开槽302。

[0047] 在一些实施例中,如图2、图3所示,顶面20的左右两侧各设有一第三耳板,包括左第三耳板202和右第三耳板203,左侧面60和右侧面50均向上连接一第四耳板,包括左第四耳板601和右第四耳板501,任一第四耳板与左侧面或者右侧面的连接处均设有一第三开槽,比如左第四耳板601与左侧面60的连接处设有左第三开槽602,顶面20的第三耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的第三开槽内;

[0048] 底面10的左右两侧各设有一第五耳板,包括左第五耳板101和右第五耳板102,左侧面和右侧面均向下连接一第六耳板,包括右第六耳板502和左第六耳板603,任一第六耳板与左侧面或者右侧面的连接处均设有一第四开槽,比如,左第六耳板603与左侧面60的连接处设有第四开槽604,底,10的第五耳板在盒本体折叠成型时插入其对应的第四开槽内。

[0049] 另外,前侧外面401向下连接第七耳板4011,第七耳板4011与前侧外面401的连接处设有插槽,前侧内面402向上连接插板4022,在前侧内面402翻折贴附在前侧外面401的内表面时,通过插板4022和位于第七耳板4011与前侧外面401的连接处的插槽的相互插接,实现前侧内面402的固定。底面10向下连接一第八耳板103,第八耳板103和底面的连接处设有便于第七耳板4011插接的插槽。

[0050] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

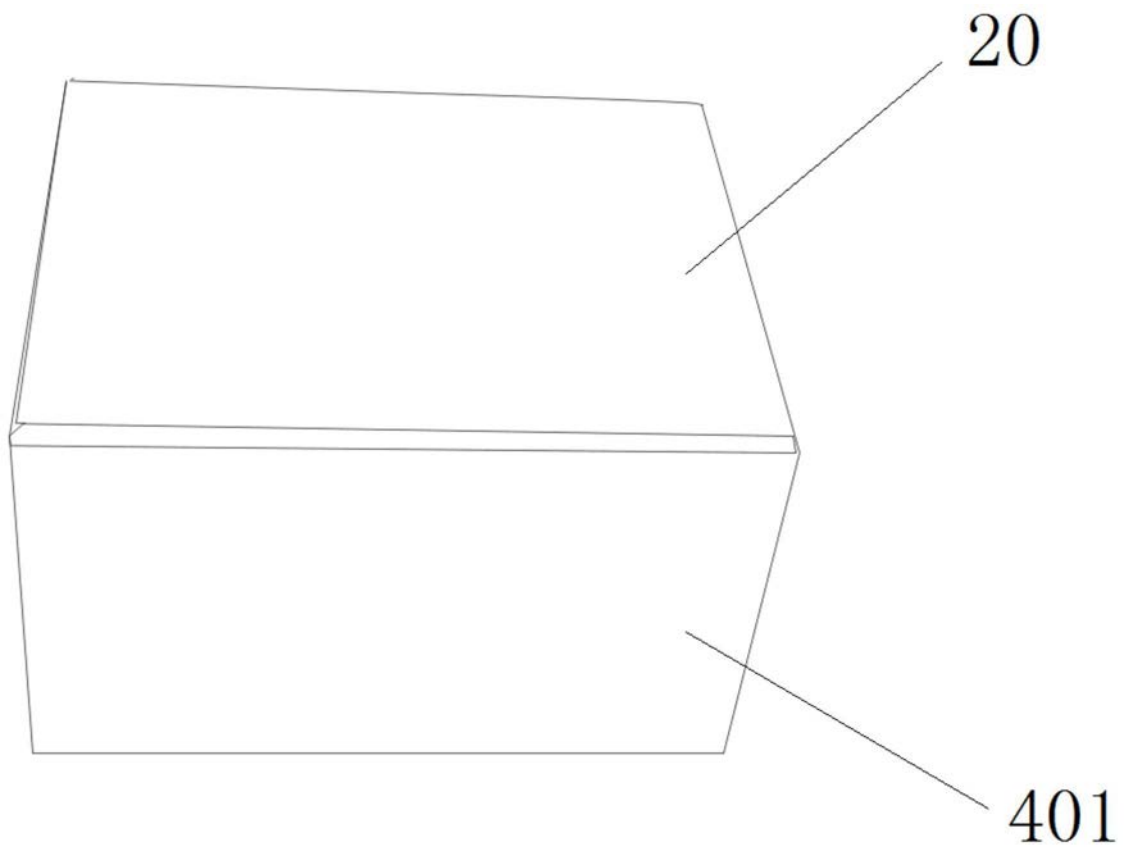


图1

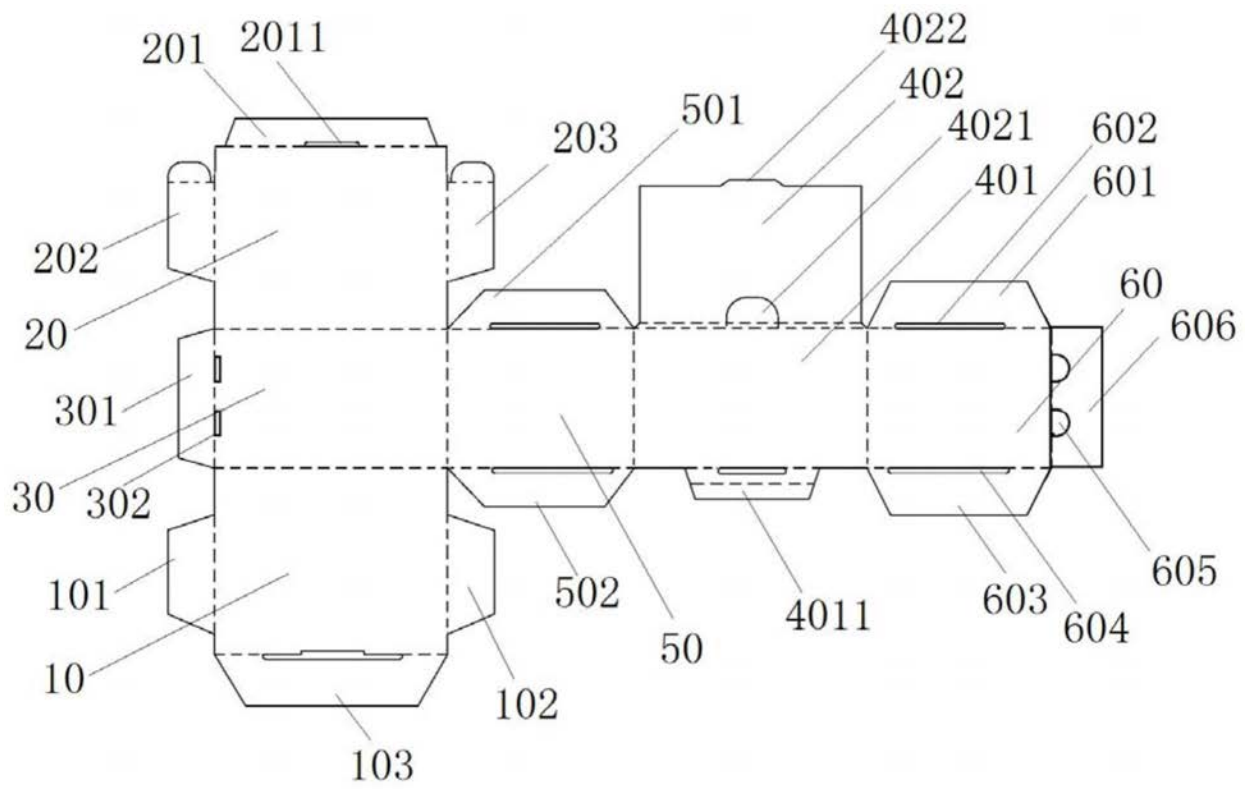


图3