(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207346245 U
(45)授权公告日 2018.05.11

(21)申请号 201721350079.6

(22)申请日 2017.10.18

(73)专利权人 上海洲道烟草机械有限公司
地址 200131 上海市浦东新区杨高北路528号14幢125室

(72)发明人 纪洲 纪林 纪亚青 纪徽 王威

(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 陈亮

(51)Int.Cl.
B65D 5/66(2006.01)
B65D 85/10(2006.01)

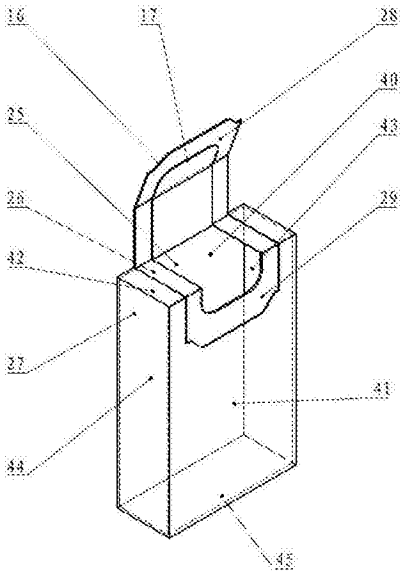
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种具有可粘贴式香烟包装盒

(57)摘要

本实用新型涉及一种具有可粘贴式香烟包装盒，由作为内部衬架的内衬纸以及包设内衬纸外部的复合商标纸组成，内衬纸折叠形成一中空的矩形框结构，在形成的矩形框结构的前面的上端设有一开口，复合商标纸折叠形成与内衬纸形状相匹配的矩形框结构，套设在内部衬架外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖设住内部衬架上端的开口。与现有技术相比，本实用新型更美观、简单，并具有较好的密封性。



CN 207346245 U

1.一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，该包装盒由作为内部衬架的内衬纸以及包设内衬纸外部的复合商标纸组成，

所述的内衬纸折叠形成一中空的矩形框结构，在形成的矩形框结构的前面的上端设有一开口，

所述的复合商标纸折叠形成与内衬纸形状相匹配的矩形框结构，套设在内部衬架外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖设住内部衬架上端的开口。

2.根据权利要求1所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的内衬纸包括依次连接的左侧面、前面、右侧面、后面，及连接在前面下方的底面组成，各面的连接处均设有虚线切断线进行折叠包装。

3.根据权利要求2所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的前面的上端设有U型开口。

4.根据权利要求2所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的后面的外侧端设有粘结片，后面与粘结片之间设有加深折痕的折叠边线。

5.根据权利要求1所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的复合商标纸由依次连接的底面外层纸、烟盒正面、烟盒顶面、烟盒后面、底面里层纸组成，在烟盒正面及烟盒后面的两侧分别设有侧面外层纸及侧面里层纸，各面的连接处均设有虚线切断线进行折叠包装。

6.根据权利要求5所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的烟盒顶面上开设有两道U形开口。

7.根据权利要求5所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，

所述的侧面外层纸与所述的侧面里层纸的尺寸一致采用胶水相互粘贴，

所述的底面外层纸与所述的底面外层纸的尺寸一致采用胶水相互粘贴，

所述的烟盒顶面采用胶水与侧面里层纸边缘设置的小折叠边相互粘接。

8.根据权利要求5所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的复合商标纸由三层材料复合得到，最底层为光面纸张，中间层为黏胶层，上层为薄膜层，两道U形开口分别开设在最底层及上层中，形成盒盖。

9.根据权利要求1所述的一种具有可粘贴式香烟包装盒，其特征在于，所述的复合商标纸的外侧还可裹一层透明纸。

一种具有可粘贴式香烟包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烟草包装领域，尤其是涉及一种具有可粘贴式香烟包装盒。

背景技术

[0002] 在烟草包装领域，香烟在烟叶经发酵、制丝、卷切后进入小盒及条盒包装，传统的软盒烟包的结构如图1所示，主要为铝箔纸1、商标纸2、封签纸3及透明纸4，其中用铝箔纸作为内包材料来保持香烟烟丝的香味及湿度，商标纸用来美观烟盒的图案，封签纸用来密封烟包开口，透明纸密封后保证烟丝品质在储存过程中不下降。但当消费者购买到香烟后，打开烟包时将烟包最透明纸破坏掉，并且铝箔纸也撕开一个缺口，若不及时将香烟消费完毕，烟丝的湿度及香味会发生较大的品质变化，然而消费者极少能将一包香烟在短时间内消费完毕，并且当消费者撕开铝箔纸缺口后，香烟可能从缺口处掉落，甚至在消费者不经意间，其他物体掉落从缺口处掉落烟盒内，然而香烟属于食品类，因此对消费者带来不同的损失。由于打开烟包时需要撕开缺口，不同程度上同样会对具有美观的商标纸造成损伤，从而影响了消费者对烟盒的感官。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种开口取烟处可反复粘贴具有可粘贴式香烟包装盒。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种具有可粘贴式香烟包装盒，由作为内部衬架的内衬纸以及包设内衬纸外部的复合商标纸组成，

[0006] 所述的内衬纸折叠形成一中空的矩形框结构，在形成的矩形框结构的前面的上端设有一开口，

[0007] 所述的复合商标纸折叠形成与内衬纸形状相匹配的矩形框结构，套设在内部衬架外，在形成的矩形框结构的顶部还设有可以开合的盒盖，盖设住内部衬架上端的开口。

[0008] 所述的内衬纸包括依次连接的左侧面、前面、右侧面、后面，及连接在前面下方的底面组成，各面的连接处均设有虚线切断线进行折叠包装。

[0009] 所述的前面的上端设有U型开口。

[0010] 所述的后面外侧端设有粘结片，后面与粘结片之间设有加深折痕的折叠边线。

[0011] 所述的复合商标纸由依次连接的底面外层纸、烟盒正面、烟盒顶面、烟盒后面、底面里层纸组成，在烟盒正面及烟盒后面的两侧分别设有侧面外层纸及侧面里层纸，各面的连接处均设有虚线切断线进行折叠包装。

[0012] 所述的烟盒顶面上开设有两道U形开口。

[0013] 所述的侧面外层纸与所述的侧面里层纸的尺寸一致采用胶水相互粘贴，

[0014] 所述的底面外层纸与所述的底面外层纸的尺寸一致采用胶水相互粘贴，

[0015] 所述的烟盒顶面采用胶水与侧面里层纸边缘设置的小折叠边相互粘接。

[0016] 所述的复合商标纸由三层材料复合得到，最底层为光面纸张，中间层为黏胶层，上层为薄膜层，两道U形开口分别开设在最底层及上层中，形成盒盖。

[0017] 所述的复合商标纸的外侧还可裹一层透明纸。

[0018] 与现有技术相比，本实用新型可以使烟支在抽取时，开口取烟处可反复粘贴，即能不损坏烟盒外观的同时又能实现烟包的密封性的包装材料。此新型烟盒包装仅有内衬纸、复合商标纸、透明纸包装而成，使包装后的烟包更美观、简单，并具有较好的密封性。

附图说明

[0019] 图1为现有烟包的结构示意图；

[0020] 图2为折叠后内衬纸外形图；

[0021] 图3为单张内衬纸外形图；

[0022] 图4为单张复合膜商标纸外形图；

[0023] 图5为折叠后复合膜商标纸外形图；

[0024] 图6为本实用新型打开开口时的外形图；

[0025] 图7为本实用新型闭合开口时的外形图。

[0026] 图中，1-铝箔纸，2-商标纸，3-封签纸，4-透明纸，5-内衬纸前面，6-内衬纸后面，7-内衬纸左侧面，8-内衬纸右侧面，9-内衬纸地面，10-内衬纸虚线切断线，11-内衬纸虚线切断线，12-内衬纸虚线切断线，13-内衬纸虚线切断线，14-内衬纸折叠线，15-内衬纸U型切口，16-商标纸上层切割U型口，17-商标纸底层切割U型口，18-商标纸预压痕，19-商标纸预压痕，20-商标纸预压痕，21-商标纸预压痕，22-商标纸预压痕，23-商标纸预压痕，24-商标纸预压痕，25-光面纸，26-黏胶层，27-薄膜纸，28-商标纸开口胶水区，29-商标纸底层光面区，30-香烟，31-折叠后内衬纸，32-折叠后复合膜商标纸，33-透明纸，34-烟盒底面里层纸，35-烟盒右侧里层纸，36-烟盒右侧外层纸，37-烟盒底面外层纸，38-烟盒左侧外层纸，39-烟盒左侧里层纸，40-烟盒后面，41-烟盒正面，42-烟盒顶面，43-烟盒右侧面，44-烟盒左侧面，45-烟盒底面。

具体实施方式

[0027] 下面结合具体实施例对本实用新型进行详细说明。以下实施例将有助于本领域的技术人员进一步理解本实用新型，但不以任何形式限制本实用新型。应当指出的是，对本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进。这些都属于本实用新型的保护范围。

[0028] 实施例

[0029] 具有可粘贴式香烟包装盒，由作为内部衬架的内衬纸以及包设内衬纸外部的复合商标纸组成。内衬纸为包裹香烟作为内部衬架，内框纸所用材料为预切好0.1-0.3mm厚度的铜版纸，由于内衬纸可采用不同的纸张折叠，故内衬纸折叠后设计形状可如图2所示，由内衬纸前面5、内衬纸后面6、内衬纸左侧面7、内衬纸右侧面8、内衬纸底面9组合而成。展开如图3所示，内衬纸按包装要求用内衬纸虚线切断线10、内衬纸虚线切断线11、内衬纸虚线切断线12、内衬纸虚线切断线13，并对内衬纸折叠线14加深折痕，使内衬纸在保持强度的同时能够较容易的折叠成型。内衬纸U型切口15为烟包成型后方便抽取香烟，由原来的两边开口

改为现在的中间开口。采用已预切好U型口，在消费者打开外层开口后，不需要打开里侧，这样既不伤害烟盒里侧纸张的美观性、完整性，又使消费者简单方便地取出烟支。该内衬纸可提高烟盒的硬度，较好的保护里面存放的烟支不受外力的影响，使烟支不易损坏，具有较好的保护性，另外可以利用内衬纸的硬度，使烟盒开口反复粘贴时，可使开口准确地、完美地粘贴在原来打开前的位置，使粘贴后烟盒的外形不受任何损伤。

[0030] 本实用新型还采用复合商标纸替代传统商标纸，单张复合商标纸如图4所示，其材料为预切好后的单张纸质，通过黏胶层将上下两层粘合在一起，并在分别在上层中切割商标纸上层切割U型口16和底层中切割商标纸底层切割U型口17，并且该纸张上已预压好商标纸预压痕18、商标纸预压痕19、商标纸预压痕20、商标纸预压痕21、商标纸预压痕22、商标纸预压痕23、商标纸预压痕24，通过机构折叠该纸张，折叠好后的复合膜商标纸如图5示，复合商标纸由三层及三层以上不同材料复合而成，其中最底层为光面纸25，中间为黏胶层26，上层为薄膜纸27。打开复合膜的商标纸上层切割U型口16时，最底层的商标纸底层切割U型口17也跟随打开，其打开商标纸开口胶水区28有胶水，可使开口反复粘贴在商标纸底层光面区29。图4中，为了包装烟盒包装后的密封性，我们采用的此种纸张，首先烟盒底面里层纸34，烟盒右侧里层纸35，烟盒右侧外层纸36，烟盒底面外层纸37，烟盒左侧外层纸38，烟盒左侧里层纸39，烟盒后面40，烟盒正面41，这八个面保证完整性，其中烟盒右侧里层纸35和烟盒右侧外层纸36两面包装尺寸一致，采用胶水相互粘贴后保证烟盒右侧面43的密封性，烟盒左侧外层纸38和烟盒左侧里层纸39两面包装尺寸一致，采用胶水相互粘贴后保证烟盒左侧面44的密封性，烟盒底面里层纸34和烟盒底面外层纸37两面包装尺寸一致，采用胶水相互粘贴后保证烟盒底面45的密封性，烟盒正面41和烟盒后面42由于和上下左右纸张都相互连接，因此这两面具有较好的密封性，烟盒顶面42采用胶水与小折叠边相互粘接，因此顶面也具有较好的密封性。在包装后，烟盒右侧面43和烟盒左侧面42为完整平面，在此面上无其他缝隙，即保证了烟盒的密封性，又保证了烟盒的美观性，由于烟盒没有相互交错对接，烟盒上的图案又美观，不会像原烟包一样出现图案错位等现象，这样可以提高烟盒的美观性。

[0031] 新型的烟盒包装，如图6所示，香烟30在内衬纸31包裹后，由折叠后复合膜商标纸32包装外观，透明纸33包裹在最外，打开商标纸上层切割U型口16，烟支可随意拿出，抽出烟支后，盖上商标纸上层切割U型口16，可使烟盒恢复到原来外形，不影响烟盒的美观，如图7所示。

[0032] 以上对本实用新型的具体实施例进行了描述。需要理解的是，本实用新型并不局限于上述特定实施方式，本领域技术人员可以在权利要求的范围内做出各种变形或修改，这并不影响本实用新型的实质内容。

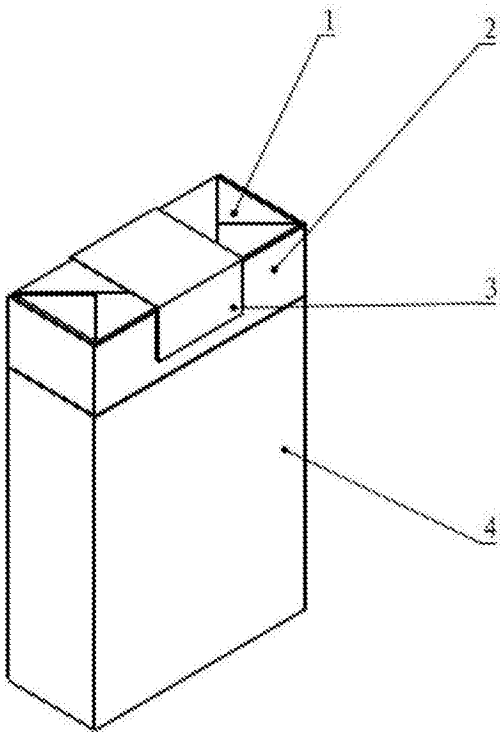


图1

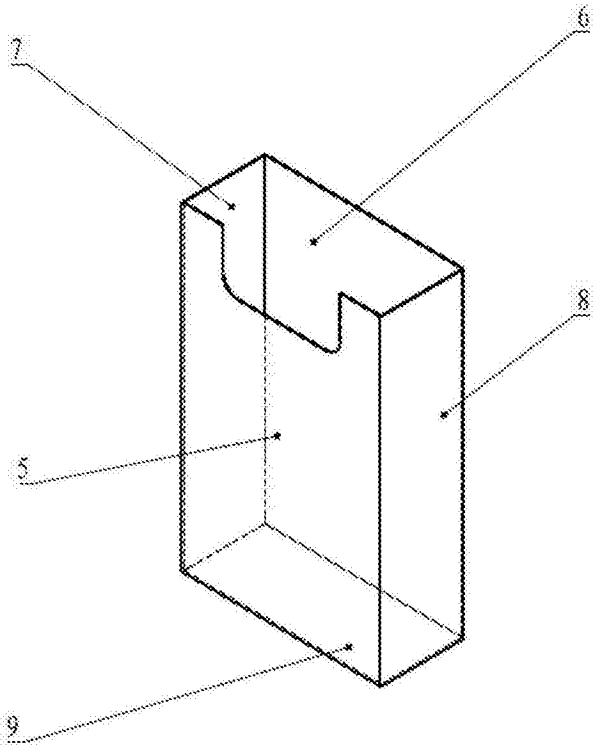


图2

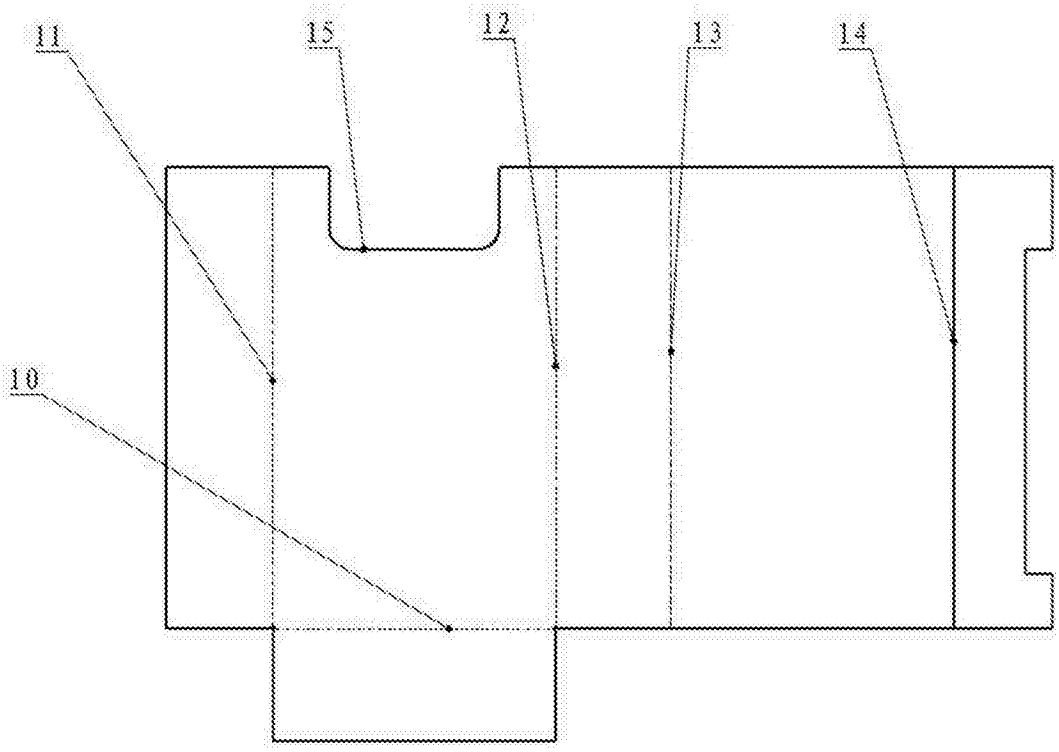


图3

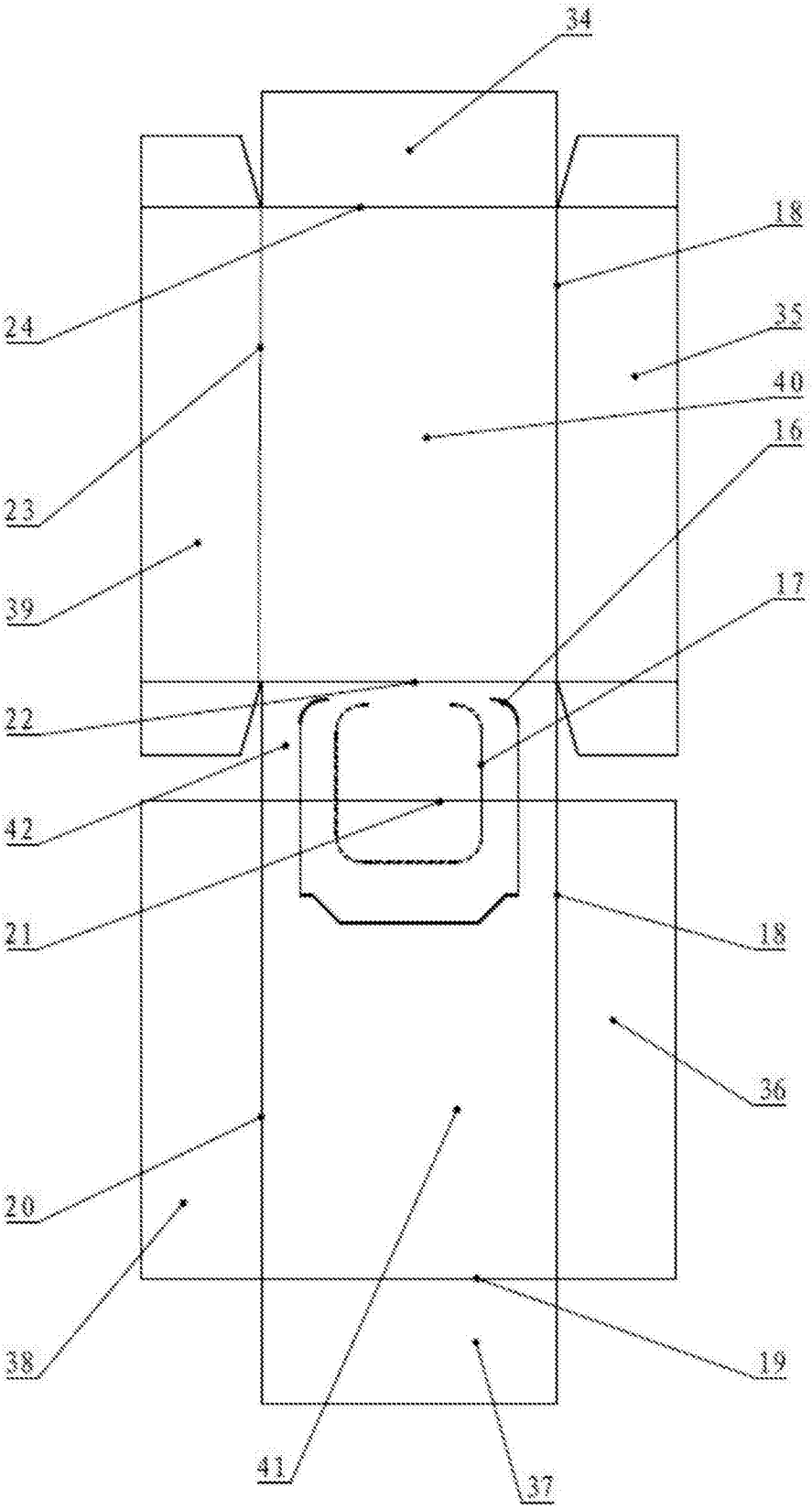


图4

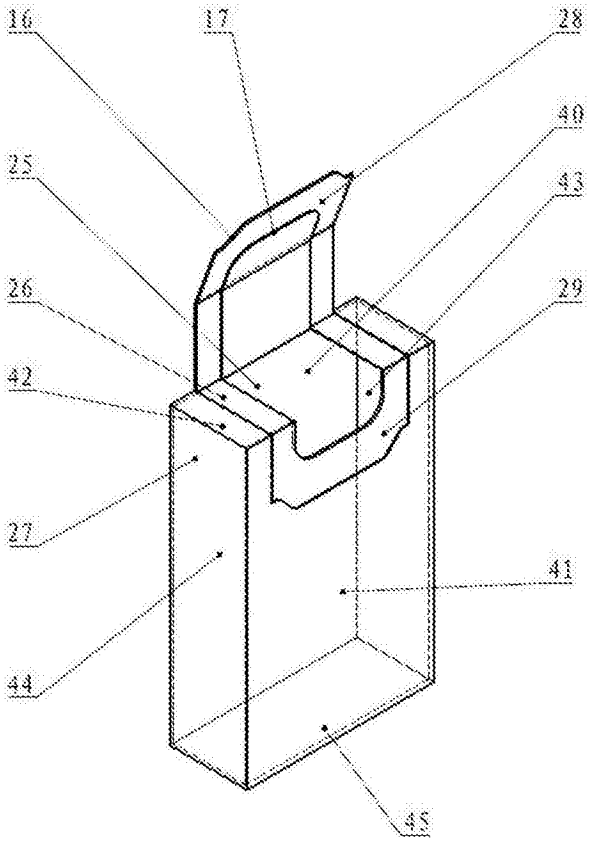


图5

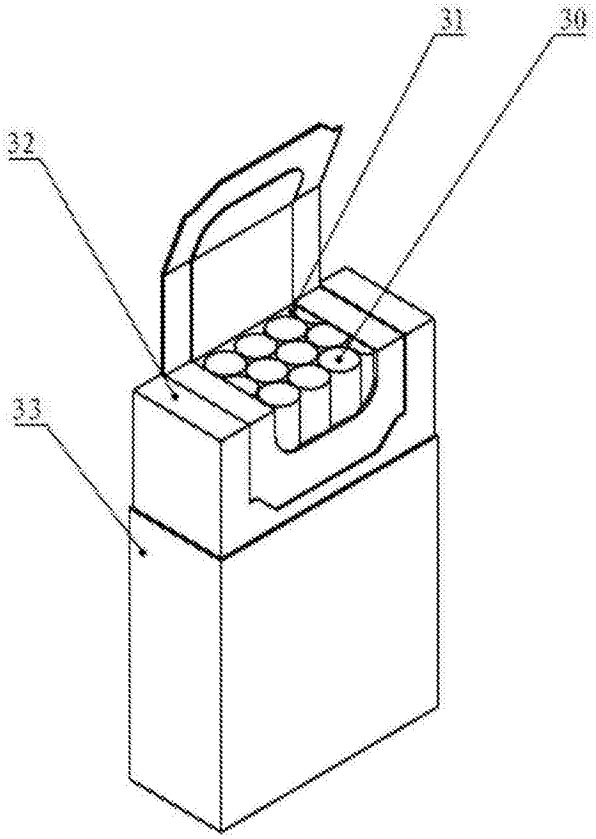


图6

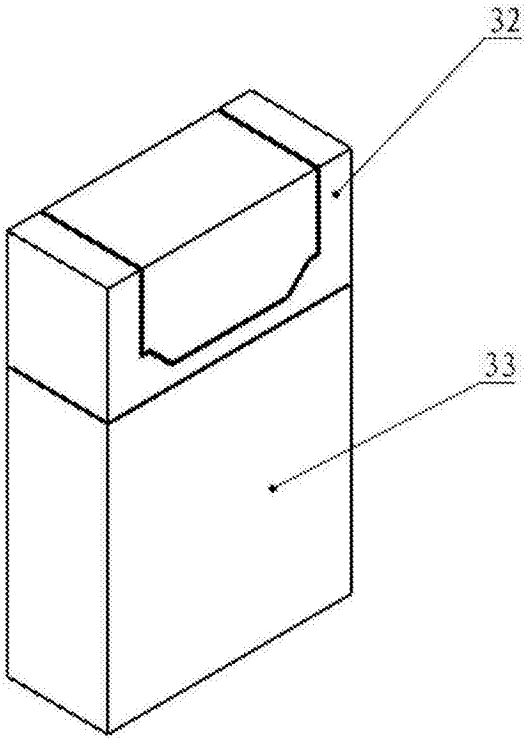


图7