



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103662846 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201310625879. 4

(22) 申请日 2013. 11. 28

(71) 申请人 湖州镭宝机械有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区织里镇振
兴阿祥路 999 号

(72) 发明人 胡新林

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

B65G 57/00(2006. 01)

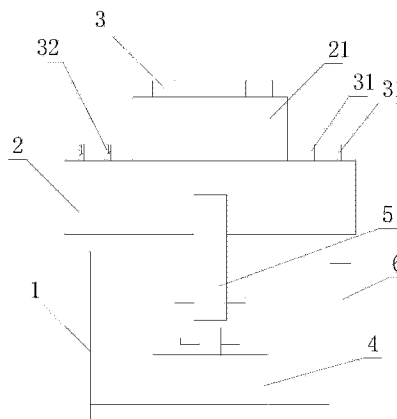
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

极群堆垛机

(57) 摘要

本发明涉及极群堆垛机,包括机架、转动连接在机架顶端的转盘,所述转盘上固定有至少一组便于极群堆垛的放置腔,所述机架的底端固定有驱动转盘转动的驱动装置,所述转盘的中部设有凸台,所述凸台的顶端固定有另一组放置腔,每组所述放置腔上均设有至少一个与极群相配合的卡槽,所述机架上还固定有控制驱动装置工作的控制开关;本发明的优点:将铸焊后的极群堆垛在转盘上固定有的放置腔内的卡槽内,并通过驱动装置驱动转盘转动,从而使极群依次堆垛在放置腔内,降低了劳动量,极群放置合理,实用性能好。



1. 极群堆垛机,其特征在于:包括机架(1)、转动连接在机架(1)顶端的转盘(2),所述转盘(2)上固定有至少一组便于极群堆垛的放置腔(3),所述机架(1)的底端固定有驱动转盘(2)转动的驱动装置(4),所述转盘(2)的中部设有凸台(21),所述凸台(21)的顶端固定有另一组放置腔(3),每组所述放置腔(3)上均设有至少一个与极群相配合的卡槽(32),所述机架(1)上还固定有控制驱动装置(4)工作的控制开关(6)。

2. 根据权利要求1所述的极群堆垛机,其特征在于:每组所述放置腔(3)内设有至少两块将放置腔分隔成至少两个腔室的隔板(33),每个所述腔室内的所述卡槽的所述厚度不相等。

3. 根据权利要求1所述的极群堆垛机,其特征在于:所述转盘上设有便于极群放置数量显示的显示装置(22)。

4. 根据权利要求1所述的极群堆垛机,其特征在于:所述转盘(2)通过转轴(5)转动连接在机架(1)上,所述转轴(5)的底端与驱动装置(4)传动连接,所述转轴(5)的顶端穿设在转盘(2)上。

5. 根据权利要求4所述的极群堆垛机,其特征在于:所述驱动装置(4)为减速电机,所述减速电机与转轴(5)通过链条传动连接。

6. 根据权利要求4所述的极群堆垛机,其特征在于:所述转轴(5)上固定有与链条连接的齿轮,所述减速电机上也固定有与链条配合的齿轮。

7. 根据权利要求1所述的极群堆垛机,其特征在于:还包括两块横截面为圆环形的挡板(31),两块挡板(31)与转盘(2)之间形成放置腔(3),所述卡槽(32)设置在挡板(31)的侧壁上,所述转盘(2)的底端设有圆弧形凹槽。

极群堆垛机

技术领域

[0001] 本发明涉及极群堆垛机。

背景技术

[0002] 极群作为蓄电池用的一个重要部件,而现有极群铸焊后,极群基本上放置为堆叠放置,而现有的极群不易堆叠,从而存在极群放置不合理,从而提高了堆叠的效率,提高了劳动量,实用性能差。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题现有极群堆叠存在极群放置不合理,从而提高了堆叠的效率,提高了劳动量,实用性能差,从而提供极群堆垛机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:极群堆垛机,包括机架、转动连接在机架顶端的转盘,所述转盘上固定有至少一组便于极群堆垛的放置腔,所述机架的底端固定有驱动转盘转动的驱动装置,所述转盘的中部设有凸台,所述凸台的顶端固定有另一组放置腔,每组所述放置腔上均设有至少一个与极群相配合的卡槽,所述机架上还固定有控制驱动装置工作的控制开关。

[0005] 优选的,每组所述放置腔内设有至少两块将放置腔分隔成至少两个腔室的隔板,每个所述腔室内的所述卡槽的所述厚度不相等,便于放置不同型号的极群,实用性能好。

[0006] 优选的,所述转盘上设有便于极群放置数量显示的显示装置,通过显示装置显示极群的数量,有效的减少了作业人员对收集后的极群数量单独进行操作,降低了工作量,实用性能好。

[0007] 优选的,所述转盘通过转轴转动连接在机架上,所述转轴的底端与驱动装置传动连接,所述转轴的顶端穿设在转盘上,也可以为其他便于转动连接的连接方式,转轴连接可靠,使用效果好。

[0008] 优选的,所述驱动装置为减速电机,所述减速电机与转轴通过链条传动连接,也可以为其他驱动装置,减速电机传动效果好,稳定性好,保护性能好,振动噪音小。

[0009] 优选的,所述转轴上固定有与链条连接的齿轮,所述减速电机上也固定有与链条配合的齿轮,便于传动连接,可靠性好。

[0010] 优选的,还包括两块横截面为圆环形的挡板,两块挡板与转盘之间形成放置腔,所述卡槽设置在挡板的侧壁上,所述转盘的底端设有圆弧形凹槽,也可以为其他便于加工的形状,结构简单,便于加工,便于极群固定,实用性能好。

[0011] 综上所述,本发明的优点:将铸焊后的极群堆垛在转盘上固定有的放置腔内,并通过驱动装置驱动转盘转动,从而使极群依次堆垛在放置腔内,降低了劳动量,极群放置合理,实用性能好。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本发明作进一步说明：

[0013] 图 1 为本发明极群堆垛机的结构示意图；

[0014] 图 2 为图 1 的俯视图。

具体实施方式

[0015] 如图 1、图 2 所示，极群堆垛机，包括机架 1、转动连接在机架 1 顶端的转盘 2，所述转盘 2 的中部设有凸台 21，所述凸台 21 的顶端固定有一组放置腔 3，所示凸台 21 外侧的转盘 2 上固定有一组放置腔 3，每组所述放置腔 3 上均设有至少一个与极群相配合的卡槽 32，每组所述放置腔 3 内设有至少两块将放置腔分隔成至少两个腔室的隔板 33，每个所述腔室内的所述卡槽的所述厚度不相等，便于放置不同型号的极群，实用性能好，所述转盘 2 上设有便于极群放置数量显示的显示装置 22，通过显示装置显示极群的数量，有效的减少了作业人员对收集后的极群数量单独进行操作，降低了工作量，实用性能好，所述机架 1 的底端固定有驱动转盘 2 转动的驱动装置 4，提高了极群的存储量，实用性能好，所述转盘 2 通过转轴 5 转动连接在机架 1 上，所述转轴 5 的底端与驱动装置 4 传动连接，所述转轴 5 的顶端穿设在转盘 2 上，也可以为其他便于转动连接的方式，转轴 5 连接可靠，使用效果好，所述驱动装置 4 为减速电机，所述减速电机与转轴 5 通过链条传动连接，也可以为其他驱动装置 4，减速电机传动效果好，稳定性好，保护性能好，振动噪音小，所述转轴 5 上固定有与链条连接的齿轮，所述减速电机上也固定有与链条配合的齿轮，便于传动连接，可靠性好，所述机架 1 上还固定有控制驱动装置 4 工作的控制开关 6，安全性能好，操作效果好，还包括两块横截面为圆环形的挡板 31，两块挡板 31 与转盘 2 之间形成放置腔 3，所述卡槽 32 设置在挡板 31 的侧壁上，所述转盘的底端设有圆弧形凹槽，也可以为其他便于加工的形状，结构简单，便于加工，便于极群固定，实用性能好。

[0016] 通过控制开关 6 控制驱动装置 4 工作，从而使转盘 2 转动，将铸焊后极群放置在转盘 2 上的放置腔 3 内的卡槽上，通过转盘 2 的转动，使极群依次沿转盘 2 转动的方向依次堆垛在放置腔 3 内，依次操作，就可以将极群进行堆垛。

[0017] 将铸焊后的极群堆垛在转盘上固定有的放置腔内，并通过驱动装置驱动转盘转动，从而使极群依次堆垛在放置腔内，降低了劳动量，极群放置合理，实用性能好。

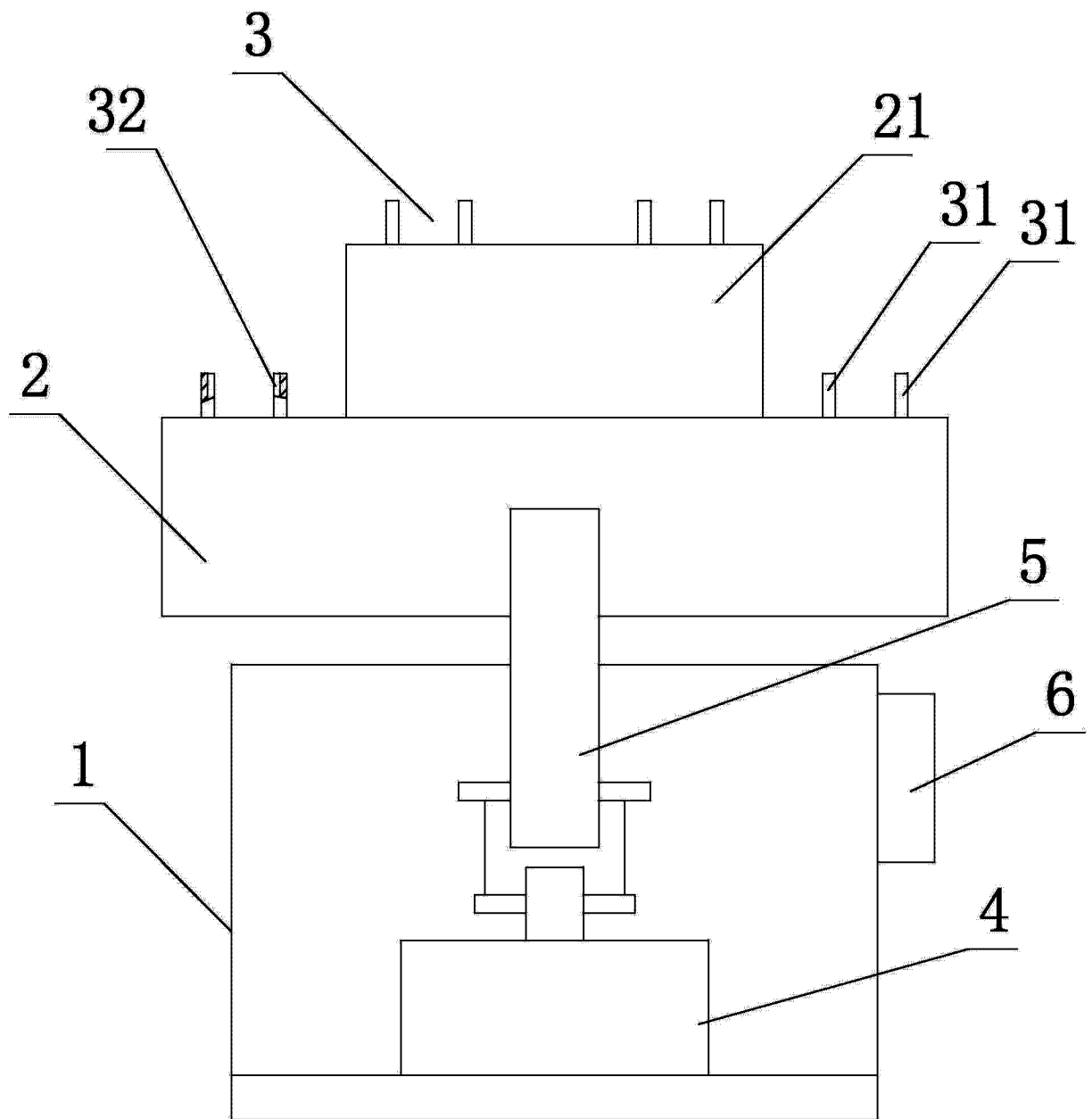


图 1

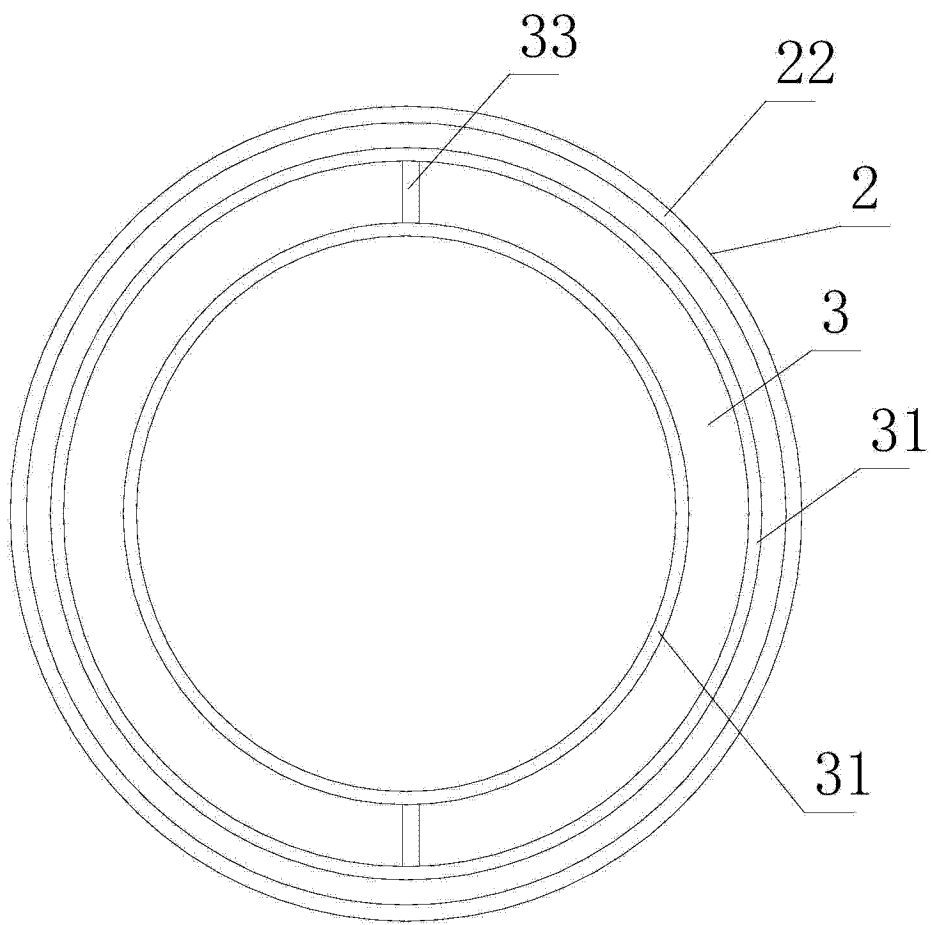


图 2