



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221938665 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202420129946.7

(22) 申请日 2024.01.19

(73) 专利权人 上海久正医用包装材料有限公司

地址 201600 上海市松江区申港路2300号  
16幢

(72) 发明人 程乾伟 钱燕枫

(51) Int. Cl.

B65B 51/10 (2006.01)

B65B 59/00 (2006.01)

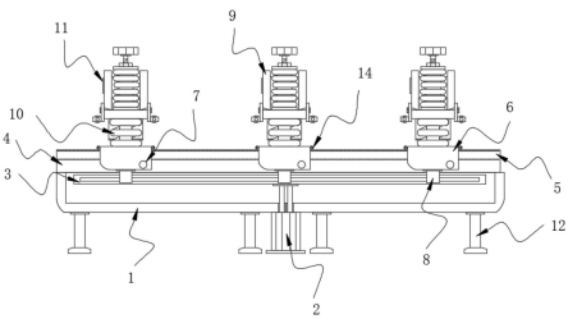
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

医用包装机制袋机的封合装置

(57) 摘要

本申请涉及医用袋领域,且公开了医用包装机制袋机的封合装置,包括支撑架,所述支撑架的底部固定有气缸,所述气缸的伸缩端固定有推动块,所述支撑架的顶部固定有支撑板,两个所述支撑板相背的一侧均固定有连接块,两个所述支撑板的顶部滑动连接有连接板,所述连接板的前后两侧均转动连接有调节组件,所述推动块的外表面滑动连接有连接杆,两个所述连接杆的顶部固定有热封机。该医用包装机制袋机的封合装置,通过旋转调节组件,即可因与连接块之间的啮合推动连接板整体进行移动,从而可以对热封机的位置进行调节,进而使得工作人员可以根据需要调节热封机之间的距离,整体结构简单,使得整体便于调节,可以生产不同大小的医用袋。



1. 医用包装机制袋机的封合装置, 包括支撑架(1), 其特征在于: 所述支撑架(1)的底部固定有数量为两个的气缸(2), 所述气缸(2)的伸缩端贯穿至支撑架(1)的内部, 所述气缸(2)的伸缩端固定有推动块(3), 所述支撑架(1)的顶部固定有数量为两个的支撑板(4), 两个所述支撑板(4)相背的一侧均固定有连接块(5);

两个所述支撑板(4)的顶部滑动连接有连接板(6), 所述连接板(6)的前后两侧均转动连接有调节组件(7), 所述调节组件(7)用以调节连接板(6)的位置, 所述推动块(3)的外表面滑动连接有贯穿至连接板(6)顶部的连接杆(8), 两个所述连接杆(8)的顶部固定有热封机(9);

所述调节组件(7)包括固定轴承(701)、转杆(702)、啮合齿轮(703)和控制块(704), 所述固定轴承(701)与连接板(6)固定, 所述固定轴承(701)的内部与转杆(702)固定, 所述转杆(702)与连接板(6)转动连接, 两个所述转杆(702)相对的一侧与啮合齿轮(703)固定, 所述啮合齿轮(703)与连接块(5)啮合, 所述转杆(702)远离啮合齿轮(703)的一侧与控制块(704)固定。

2. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述连接板(6)为“凹”型板, 所述连接板(6)的左右两侧均固定有支撑轮(14)。

3. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述热封机(9)与连接板(6)之间固定有减震弹簧(10), 所述热封机(9)的左侧固定有警告牌(11)。

4. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述连接板(6)的内部开设有通孔, 所述通孔的孔内固定有挤压垫(705), 所述挤压垫(705)与转杆(702)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述推动块(3)的前后两侧均开设有滑动槽, 所述连接杆(8)与滑动槽滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述连接块(5)的上下两侧均固定有啮合块, 所述啮合齿轮(703)的外表面固定有与啮合块相适配的齿块。

7. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述支撑架(1)的底部固定有支撑腿(12), 所述连接板(6)的内部固定有滚轮(13)。

8. 根据权利要求1所述的医用包装机制袋机的封合装置, 其特征在于: 所述控制块(704)的外表面固定有摩擦条, 所述气缸(2)的伸缩端朝向上。

## 医用包装机制袋机的封合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及医用袋技术领域,具体为医用包装机制袋机的封合装置。

### 背景技术

[0002] 医用袋是一种用于工厂医疗器械的包装,医院消毒中心CSSD、供应室、手术室和口腔科进行灭菌,和灭菌之后保存灭菌过的医疗器械的一种包装,是一种新型的、有效的和更安全的医疗器械灭菌包装产品。

[0003] 在医用袋进行生产时,通常需要将塑料膜折叠,然后进行热封,例如公告号为CN211138312U的中国实用新型专利,该实用新型公开一种塑料袋热封装置,所述热封装置包括:输送线,用于输送塑料袋;热封输送架,置于所述输送线的上方,以使得处于所述输送线起始位置的塑料袋经过热封区后返回至所述输送线结束位置,其中所述输送线起始位置与所述输送线结束位置沿所述输送线传输方向设置;以及热封机构,架设于所述热封输送架的上方,且置于所述热封区中,用于对经过所述热封区的塑料袋在所述热封输送架上进行热封,该塑料袋热封装置在不损坏输送线的情况下实现了热封。

[0004] 但是依然存在些许问题,虽然可以有效的对输送线进行了保护,然而热封机构是固定不动的,使得生产出的医用袋大小相等,无法有效的根据医用袋的大小需求进行调节,以生产出不同大小的医用袋,不利于使用,故而提出医用包装机制袋机的封合装置以解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了医用包装机制袋机的封合装置,具备热封机位置可调的优点,解决了无法有效的根据医用袋的大小需求进行调节的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:医用包装机制袋机的封合装置,包括支撑架,所述支撑架的底部固定有数量为两个的气缸,所述气缸的伸缩端贯穿至支撑架的内部,所述气缸的伸缩端固定有推动块,所述支撑架的顶部固定有数量为两个的支撑板,两个所述支撑板相背的一侧均固定有连接块;

[0007] 两个所述支撑板的顶部滑动连接有连接板,所述连接板的前后两侧均转动连接有调节组件,所述调节组件用以调节连接板的位置,所述推动块的外表面滑动连接有贯穿至连接板顶部的连接杆,两个所述连接杆的顶部固定有热封机;

[0008] 所述调节组件包括固定轴承、转杆、啮合齿轮和控制块,所述固定轴承与连接板固定,所述固定轴承的内部与转杆固定,所述转杆与连接板转动连接,两个所述转杆相对的一侧与啮合齿轮固定,所述啮合齿轮与连接块啮合,所述转杆远离啮合齿轮的一侧与控制块固定。

[0009] 通过采用该技术方案,通过旋转转杆即可使得啮合齿轮一同旋转,因啮合齿轮与连接块之间的啮合,从而使得啮合齿轮进行旋转时,会带动连接板进行移动,进而有效的对热封机的位置进行调节,整体结构简单,有效的提高了整体的实用性。

- [0010] 进一步,所述连接板为“凹”型板,所述连接板的左右两侧均固定有支撑轮。
- [0011] 通过采用该技术方案,设置的支撑轮用以对塑料膜进行支撑,从而使得塑料膜在经过连接板时更加的稳定,有效的提高了整体的实用性。
- [0012] 进一步,所述热封机与连接板之间固定有减震弹簧,所述热封机的左侧固定有警告牌。
- [0013] 通过采用该技术方案,设置的减震弹簧可以有效的对震动进行缓冲,而设置的警告牌可以有效的对工作人员进行警示,从而有效的防止了人员的烫伤,使得整体更加的安全。
- [0014] 进一步,所述连接板的内部开设有通孔,所述通孔的孔内固定有挤压垫,所述挤压垫与转杆滑动连接。
- [0015] 通过采用该技术方案,设置的挤压垫,可以有效的提高转杆与连接板之间的摩擦力,从而使得在控制转杆转动时,可以更加的稳定,有效的提高了整体的实用性。
- [0016] 进一步,所述推动块的前后两侧均开设有滑动槽,所述连接杆与滑动槽滑动连接。
- [0017] 通过采用该技术方案,设置的滑动槽,使得连接杆可以进行滑动的同时,推动块可以带动连接杆进行移动。
- [0018] 进一步,所述连接块的上下两侧均固定有啮合块,所述啮合齿轮的外表面固定有与啮合块相适配的齿块。
- [0019] 通过采用该技术方案,通过啮合连接,使得在啮合齿轮在进行旋转时,在啮合连接的推动下,推动连接板进行移动,从而带动热封机完成位置的调节。
- [0020] 进一步,所述支撑架的底部固定有支撑腿,所述连接板的内部固定有滚轮。
- [0021] 通过采用该技术方案,通过设置的滚轮,使得连接板进行移动时可以更加的稳定,从而使得整体更加的实用。
- [0022] 进一步,所述控制块的外表面固定有摩擦条,所述气缸的伸缩端朝向上。
- [0023] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:
- [0024] 1、该医用包装机制袋机的封合装置,通过旋转调节组件,即可因与连接块之间的啮合推动连接板整体进行移动,从而可以对热封机的位置进行调节,进而使得工作人员可以根据需要调节热封机之间的距离,整体结构简单,使得整体便于调节,可以生产不同大小的医用袋,有效的提高了整体的实用性。
- [0025] 2、该医用包装机制袋机的封合装置,设置的滚轮,使得连接板的滑动可以更加的稳定,设置的挤压垫可以提高连接板与调节组件之间的摩擦力,从而使得在转动调节组件时,可以更加的稳定,有效的保证了调节的精度,整体结构简单,有效的提高了整体的实用性。

## 附图说明

- [0026] 图1为本实用新型结构示意图;
- [0027] 图2为本实用新型支撑架结构立体图;
- [0028] 图3为本实用新型调节组件结构示意图。
- [0029] 图中:1、支撑架;2、气缸;3、推动块;4、支撑板;5、连接块;6、连接板;7、调节组件;701、固定轴承;702、转杆;703、啮合齿轮;704、控制块;705、挤压垫;8、连接杆;9、热封机;

10、减震弹簧;11、警告牌;12、支撑腿;13、滚轮;14、支撑轮。

### 具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 请参阅图1-2,本实施例中的医用包装机制袋机的封合装置,包括支撑架1,支撑架1的底部固定有支撑腿12,支撑架1的底部固定有数量为两个的气缸2,气缸2的伸缩端朝向上,气缸2的伸缩端贯穿至支撑架1的内部,气缸2的伸缩端固定有推动块3,支撑架1的顶部固定有数量为两个的支撑板4,两个支撑板4相背的一侧均固定有连接块5。

[0032] 两个支撑板4的顶部滑动连接有连接板6,连接板6的内部固定有滚轮13,通过设置的滚轮13,使得连接板6进行移动时可以更加的稳定,从而使得整体更加的实用,连接板6为“凹”型板,连接板6的左右两侧均固定有支撑轮14,设置的支撑轮14用以对塑料膜进行支撑,从而使得塑料膜在经过连接板6时更加的稳定,有效的提高了整体的实用性,连接板6的前后两侧均转动连接有调节组件7,调节组件7用以调节连接板6的位置,推动块3的外表面滑动连接有贯穿至连接板6顶部的连接杆8,推动块3的前后两侧均开设有滑动槽,连接杆8与滑动槽滑动连接,设置的滑动槽,使得连接杆8可以进行滑动的同时,推动块3可以带动连接杆8进行移动,两个连接杆8的顶部固定有热封机9,热封机9与连接板6之间固定有减震弹簧10,热封机9的左侧固定有警告牌11,设置的减震弹簧10可以有效的对震动进行缓冲,而设置的警告牌11可以有效的对工作人员进行警示,从而有效的防止了人员的烫伤,使得整体更加的安全。

[0033] 总的来说,设置的减震弹簧10可以有效的对热封机9产生的震动进行缓冲,从而使得整体更加的稳定,而设置的滚轮13,使得连接板6进行移动时更加稳定,整体结构简单,有效的提高了整体的实用性。

[0034] 请参阅图3,为了使得热封机位置可调,本实施例中的调节组件7包括固定轴承701、转杆702、啮合齿轮703和控制块704,固定轴承701与连接板6固定,固定轴承701的内部与转杆702固定,转杆702与连接板6转动连接,连接板6的内部开设有通孔,通孔的孔内固定有挤压垫705,挤压垫705与转杆702滑动连接,设置的挤压垫705,可以有效的提高转杆702与连接板6之间的摩擦力,从而使得在控制转杆702转动时,可以更加的稳定,有效的提高了整体的实用性,两个转杆702相对的一侧与啮合齿轮703固定,啮合齿轮703与连接块5啮合,连接块5的上下两侧均固定有啮合块,啮合齿轮703的外表面固定有与啮合块相适配的齿块,通过啮合连接,使得在啮合齿轮703在进行旋转时,在啮合连接的推动下,推动连接板6进行移动,从而带动热封机9完成位置的调节,转杆702远离啮合齿轮703的一侧与控制块704固定,控制块704的外表面固定有摩擦条。

[0035] 总的来说,通过旋转转杆702即可使得啮合齿轮703一同旋转,因啮合齿轮703与连接块5之间的啮合,从而使得啮合齿轮703进行旋转时,会带动连接板6进行移动,进而有效的对热封机9的位置进行调节,整体结构简单,有效的提高了整体的实用性。

[0036] 文中出现的电器元件均与控制器及电源电连接,本实用新型的控制方式是通过控

制器来控制的,控制器的控制电路通过本领域的技术人员简单编程即可实现,电源的提供也属于本领域的公知常识,并且本实用新型主要用来保护机械装置,所以本实用新型不再详细解释控制方式和电路连接。

[0037] 上述实施例的工作原理为:

[0038] 通过旋转控制块704,即可使得转杆702带动啮合齿轮703进行旋转,而啮合齿轮703与连接块5之间是啮合连接,从而使得啮合齿轮703进行旋转时,会带动连接板6在支撑板4上滑动,以完成对热封机9位置的调节,而设置的气缸2可以拉动推动块3和连接杆8进行移动,进而使得热封机9向下移动,以完成热封工作,整体结构简单,使得热封机9的位置便于调节,有效的提高了整体的实用性。

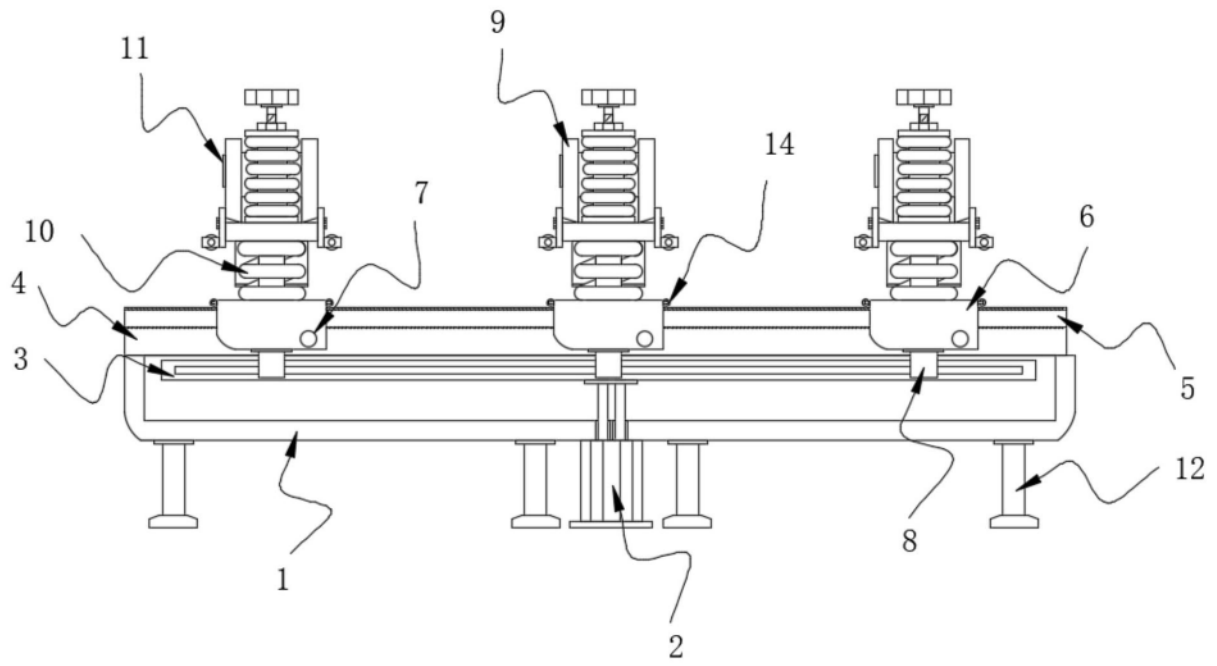


图1

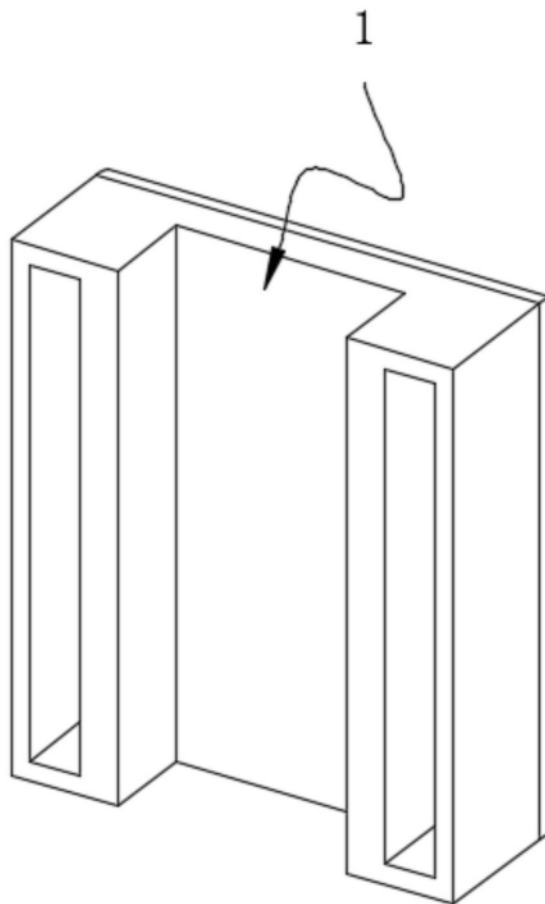


图2

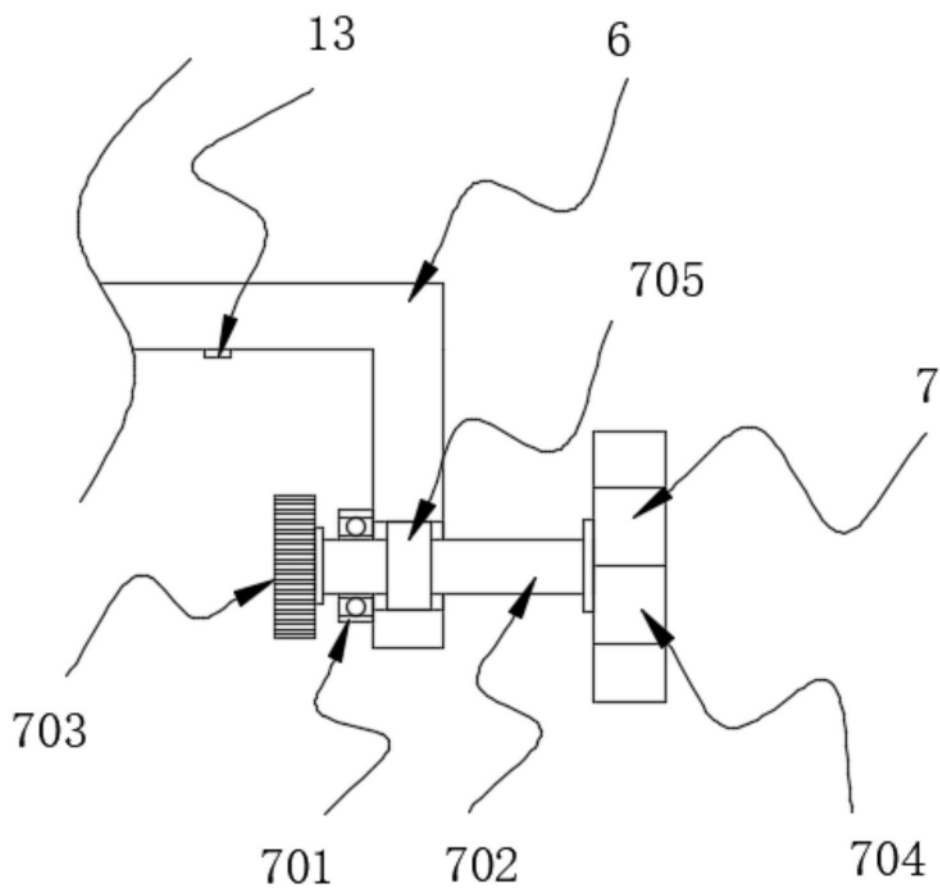


图3