



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214550571 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202022698096.7

(22) 申请日 2020.11.19

(73) 专利权人 南京市江宁医院

地址 211100 江苏省南京市江宁区东山街
道鼓山路168号

(72) 发明人 刘荣明 邢孝严

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 张明利

(51) Int. Cl.

A61M 16/04 (2006.01)

A61M 16/06 (2006.01)

A61M 16/00 (2006.01)

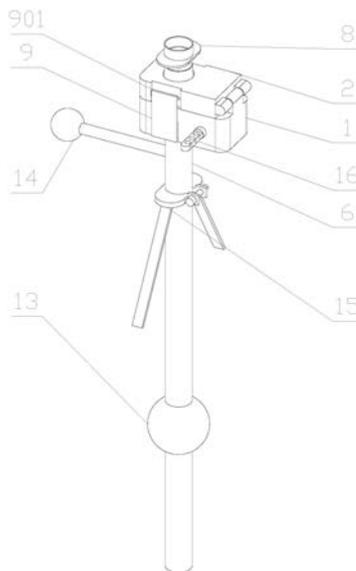
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可吸氧的气管插管

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可吸氧的气管插管，属于医疗器械领域。一种可吸氧的气管插管，包括：导气管、固定座、压紧座与锥形管；所述固定座的上端布置所述压紧座；所述压紧座和所述固定座转动连接，所述压紧座和所述固定座之间形成空腔；所述空腔靠近所述压紧座的一端形成通孔一，所述空腔靠近所述固定座的一端形成通孔二；所述空腔的内部布置密封管；所述导气管穿过所述通孔一与所述密封管连接；与现有技术相比，本申请的一种可吸氧的气管插管，能够呼吸机快速更换为氧气管输氧时，并且通过挤压的方式，使得氧气管与导气管连接在一起，气密性良好，操作方便，不存在污染的风险。



1. 一种可吸氧的气管插管,其特征在于,包括:导气管(6)、固定座(1)、压紧座(2)与锥形管(5);

所述固定座(1)的上端布置所述压紧座(2);所述压紧座(2)和所述固定座(1)转动连接,所述压紧座(2)和所述固定座(1)之间形成空腔;所述空腔靠近所述压紧座(2)的一端形成通孔一(3),所述空腔靠近所述固定座(1)的一端形成通孔二(4);所述空腔的内部布置密封管(7);所述导气管(6)穿过所述通孔一(3)与所述密封管(7)连接;所述锥形管(5)布置在所述通孔二(4)的内部,所述锥形管(5)和所述通孔二(4)之间存在间隙,所述锥形管(5)的下端与所述密封管(7)连通,所述锥形管(5)靠近所述导气管(6)的一端形成法兰边;所述锥形管(5)的内部螺纹连接呼吸机接口(8);

所述固定座(1)靠近所述导气管(6)的两侧形成凹槽;所述凹槽的内部均转动连接一个旋转板(9);所述旋转板(9)与所述凹槽之间布置弹簧(10);所述弹簧(10)的一端与所述旋转板(9)连接,另一端与所述凹槽连接;所述压紧座(2)靠近所述旋转板(9)一侧形成卡槽(11);所述旋转板(9)靠近所述卡槽(11)的一端形成压板(901);所述压板(901)抵在所述卡槽(11)靠近所述固定座(1)的一端。

2. 根据权利要求1所述的一种可吸氧的气管插管,其特征在于,所述压紧座(2)靠近所述卡槽(11)的一端形成滑槽(12);所述压板(901)的横截面形状是直角三角形。

3. 根据权利要求1所述的一种可吸氧的气管插管,其特征在于,所述导气管(6)远离所述固定座(1)的一端套装球囊(13);所述导气管(6)的管壁形成通道;所述通道与所述球囊(13)连通;所述通道靠近所述固定座(1)的一侧与气囊(14)连通。

4. 根据权利要求1所述的一种可吸氧的气管插管,其特征在于,所述导气管(6)靠近所述固定座(1)的一侧固定安装限位板(15);所述限位板(15)固定安装两根绑带;所述限位板(15)的上端形成两块夹板,所述夹板通过螺杆连接;所述限位板(15)在所述夹板之间形成通槽。

5. 根据权利要求1所述的一种可吸氧的气管插管,其特征在于,所述固定座(1)靠近所述旋转板(9)的一端转动连接旋转柱;所述旋转柱螺纹连接水平板(16);所述水平板(16)的上端形成通孔三。

一种可吸氧的气管插管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗器械领域,具体涉及一种可吸氧的气管插管。

背景技术

[0002] 气管插管是将一特制的气管内导管通过口腔或鼻腔,经声门置入气管或支气管内的方法,为呼吸道通畅、通气供氧、呼吸道吸引等提供最佳条件,是抢救呼吸功能障碍患者的重要措施。医护人员在抢救患者时,先将气管插管入气管或支气管内,然后将气管插管连接呼吸机;等病人呼吸道情况好转后,将气管插管与呼吸机的连接断开,用氧气管连接气管插管进行供氧。

[0003] 在将氧气管与气管插管连接时,医护人员常常是通过医用胶带将氧气管和气管插管绑在一起。上述方式很容易出现两管脱落的情况,重新用胶带连接前,之前胶带残余的粘性物质还会污染气管插管。因此,提出一种可吸氧的气管插管来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提出了一种可吸氧的气管插管。

[0005] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种可吸氧的气管插管,包括:导气管、固定座、压紧座与锥形管;

[0007] 所述固定座的上端布置所述压紧座;所述压紧座和所述固定座转动连接,所述压紧座和所述固定座之间形成空腔;所述空腔靠近所述压紧座的一端形成通孔一,所述空腔靠近所述固定座的一端形成通孔二;所述空腔的内部布置密封管;所述导气管穿过所述通孔一与所述密封管连接;所述锥形管布置在所述通孔二的内部,所述锥形管和所述通孔二之间存在间隙,所述锥形管的下端与所述密封管连通,所述锥形管靠近所述导气管的一端形成法兰边;所述锥形管的内部螺纹连接呼吸机接口;

[0008] 所述固定座靠近所述导气管的两侧形成凹槽;所述凹槽的内部均转动连接一个旋转板;所述旋转板与所述凹槽之间布置弹簧;所述弹簧的一端与所述旋转板连接,另一端与所述凹槽连接;所述压紧座靠近所述旋转板一侧形成卡槽;所述旋转板靠近所述卡槽的一端形成压板;所述压板抵在所述卡槽靠近所述固定座的一端。

[0009] 进一步地,所述压紧座靠近所述卡槽的一端形成滑槽;所述压板的横截面形状是直角三角形。

[0010] 进一步地,所述导气管远离所述固定座的一端套装球囊;所述导气管的管壁形成通道;所述通道与所述球囊连通;所述通道靠近所述固定座的一侧与气囊连通。

[0011] 进一步地,所述导气管靠近所述固定座的一侧固定安装限位板;所述限位板固定安装两根绑带;所述限位板的上端形成两块夹板,所述夹板通过螺杆连接;所述限位板在所述夹板之间形成通槽。

[0012] 进一步地,所述固定座靠近所述旋转板的一端转动连接旋转柱;所述旋转柱螺纹连接水平板;所述水平板的上端形成通孔三。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 本实用新型的一种可吸氧的气管插管,能够呼吸机快速更换为氧气管输氧时,并且通过挤压的方式,使得氧气管与导气管连接在一起,气密性良好,操作方便,不存在污染的风险。

附图说明

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 图1为本申请的立体结构示意图;

[0017] 图2为本申请的呼吸机模式剖视示意图;

[0018] 图3为本申请的氧气管模式剖视示意图。

[0019] 图中各标号对应的部件如下:

[0020] 1、固定座;2、压紧座;3、通孔一;4、通孔二;5、锥形管;6、导气管;7、密封管;8、呼吸机接口;9、旋转板;901、压板;10、弹簧;11、卡槽;12、滑槽;13、球囊;14、气囊;15、限位板;16、水平板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“开孔”、“上”、“下”、“厚度”、“顶”、“中”、“长度”、“内”、“四周”等指示方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的组件或元件必须具有特定的方位,以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0023] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0024] 如图1所示,一种可吸氧的气管插管,包括:导气管6、固定座1、压紧座2与锥形管5;固定座1的上端布置压紧座2;压紧座2和固定座1转动连接,压紧座2和固定座1之间形成空腔;空腔靠近压紧座2的一端形成通孔一3,空腔靠近固定座1的一端形成通孔二4;空腔的内部布置密封管7;导气管6穿过通孔一3与密封管7连接;锥形管5布置在通孔二4的内部,锥形管5和通孔二4之间存在间隙,锥形管5的下端与密封管7连通,锥形管5靠近导气管6的一端形成法兰边;锥形管5的内部螺纹连接呼吸机接口8;

[0025] 固定座1靠近导气管6的两侧形成凹槽;凹槽的内部均转动连接一个旋转板9;旋转板9与凹槽之间布置弹簧10;弹簧10的一端与旋转板9连接,另一端与凹槽连接;压紧座2靠近旋转板9一侧形成卡槽11;旋转板9靠近卡槽11的一端形成压板901;压板901抵在卡槽11靠近固定座1的一端。

[0026] 下面说明本实用新型的工作原理,如图1和2所示,导气管6是用来植入患者的呼吸道,导气管6穿过通孔二4与密封管7连接,密封管7又与锥形管5连接,固定座1抵着密封管7,压紧座2抵着锥形管5的法兰边,将密封管7和锥形管5紧固固定在固定座1和压紧座2的空腔中。固定座1在凹槽内转动连接旋转板9;旋转板9的一端形成压板901抵在压紧座2的凹槽内,由于旋转板9与凹槽通过弹簧10连接,弹簧10推着旋转板9朝着压紧座2旋转,此时压板901会牢牢抵在凹槽内,使得固定座1与压紧座2连成一个整体;锥形管5的上端内部通过螺纹连接呼吸机接口8,从而连接呼吸机;如图3所示,当需要将呼吸机更换为氧气管进行输氧时,先取出呼吸机接口8,按压旋转板9,使得固定座1与压紧座2分开,将氧气管穿过压紧座2的通孔一3套装在锥形管5上,此时锥形管5与氧气管连接处的管径略大于通孔一3的直径,然后将压紧座2旋转至与固定座1贴合,通过压板901使得压紧座2与固定座1连接成一个整体;此时氧气管会被挤压变性,使得氧气管和锥形管5将通孔一3完全填充,此时就不会发生漏气的现象,也不会发生氧气管与导气管6断开的现象。

[0027] 进一步地,压紧座2靠近卡槽11的一端形成滑槽12;压板901的横截面形状是直角三角形。如图1所示,当压紧座2旋转至与固定座1贴合时,不需要按压旋转板9,压板901通过三角形的斜边顺着滑槽12移动到压紧座2的凹槽内,使得压紧座2与固定座1连接成一个整体。医护人员通过上述结构操作更加方便。

[0028] 进一步地,导气管6远离固定座1的一端套装球囊13;导气管6的管壁形成通道;通道与球囊13连通;通道靠近固定座1的一侧与气囊14连通。如图1所示,在导气管6的管壁形成通道,能够在不用改变导气管6的外径情况下,通过气囊14给球囊13进行充气,降低导气管6给患者带来的异物感。

[0029] 进一步地,导气管6靠近固定座1的一侧固定安装限位板15;限位板15固定安装两根绑带;限位板15的上端形成两块夹板,夹板通过螺杆连接;限位板15在夹板之间形成通槽。如图1所示,限位板15通过绑带固定在患者的头部,通过夹板对夹的方式,使得限位板15固定在导气管6上,导气管6可以从通槽中移除或者放入。方便医护人员操作,使得医护人员不用通过医用胶布的方式固定在患者的头部。

[0030] 进一步地,固定座1靠近旋转板9的一端转动连接旋转柱;旋转柱螺纹连接水平板16;水平板16的上端形成通孔三。如图1所示,通孔三中可以放置多根导管,能够帮助医护人员规整多个导管,防止导管杂糅在一起,影响医护人员的操作。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

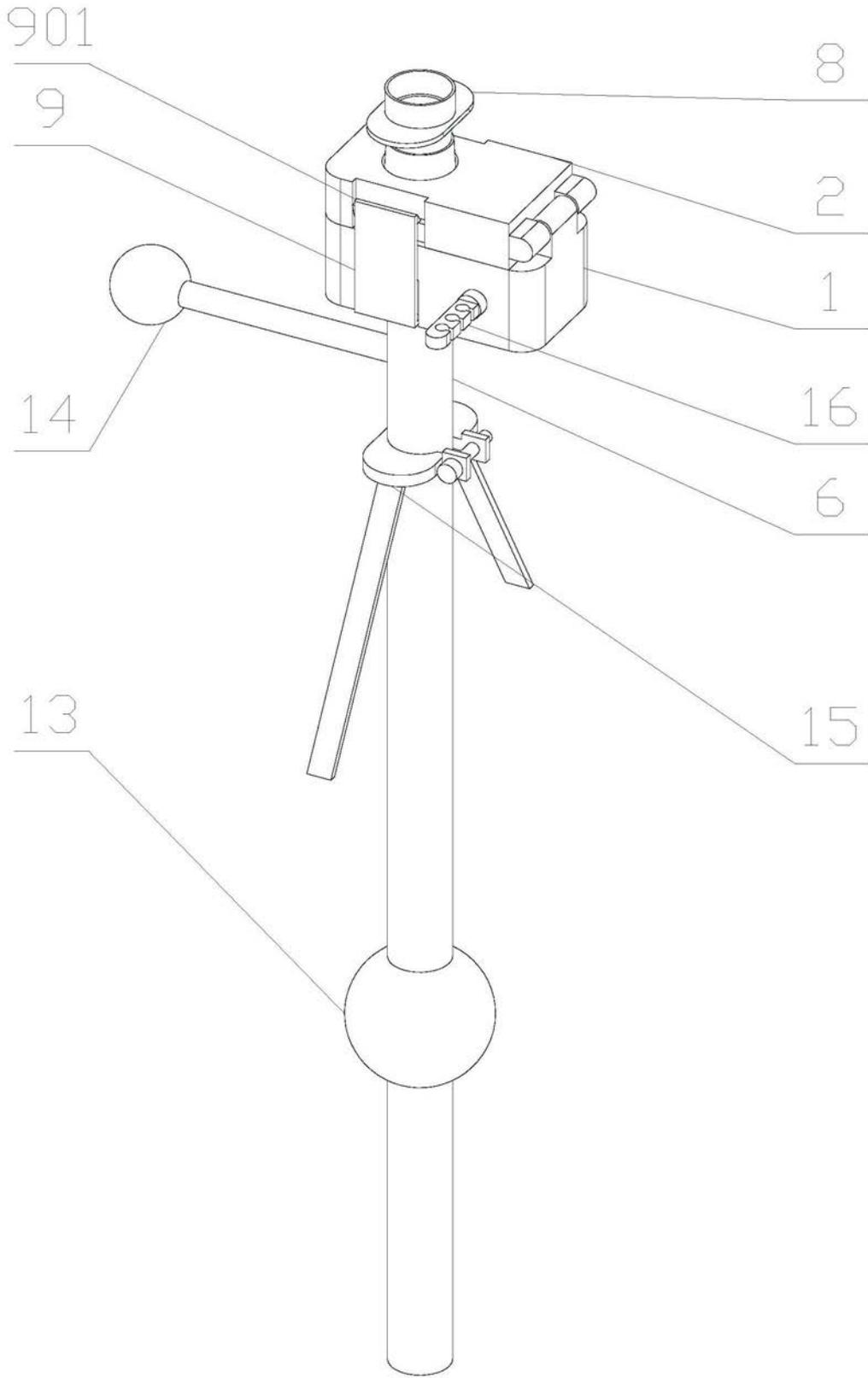


图1

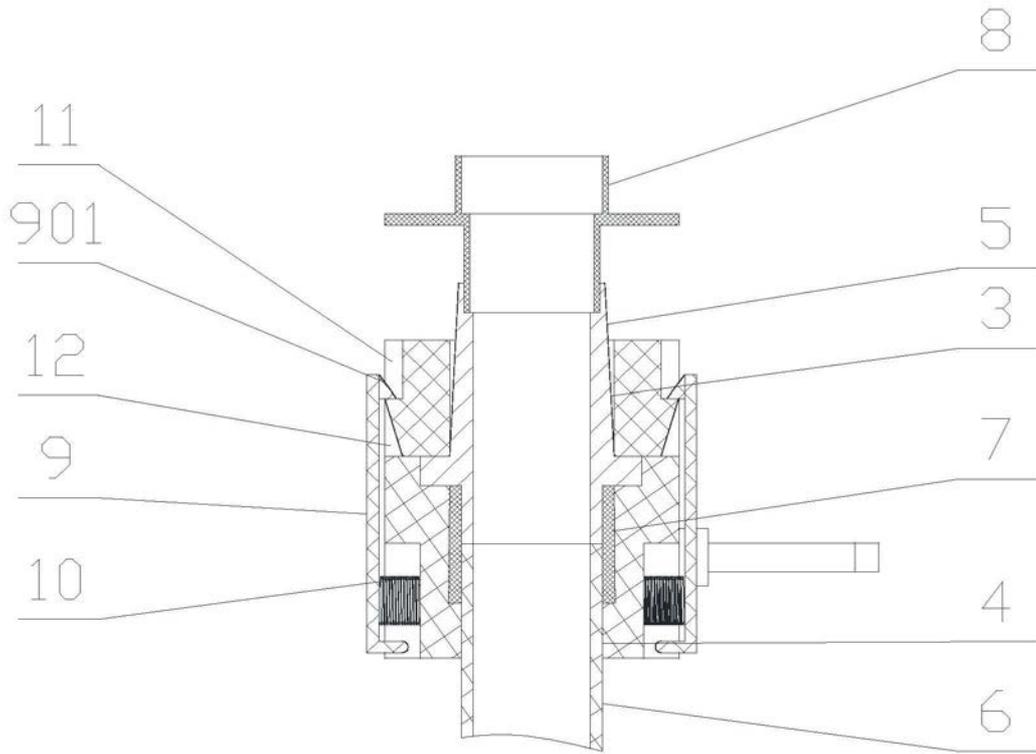


图2

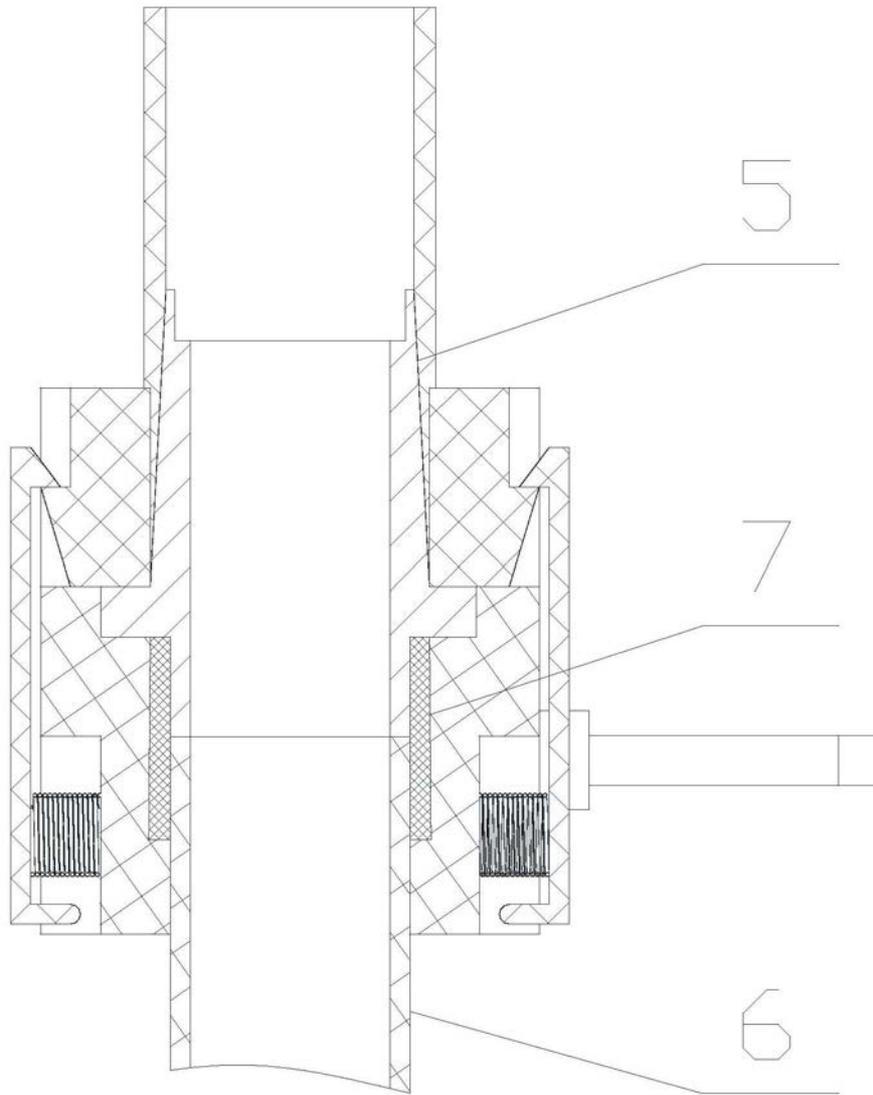


图3