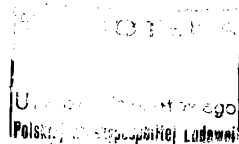


D01d 13/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 48052

Kl. 29 a, 6/06
Kl. internat. D 01 d

Wacław Ufnowski

Radom, Polska

Urządzenie do ciągłej obróbki płynami taśmy włókien wiskozowych lub innych

Patent trwa od dnia 27 lipca 1962 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłej obróbki płynami taśmy włókien wiskozowych lub innych w ruchu.

Znane jest podobne urządzenie w którym taśma włókien przeznaczonych do pocięcia na włókna bawełno lub wełno podobne, przebiega pod natryskiem płynów obrabiających w stanie stałego naprężenia, które utrudnia szybkie przenikanie obrabiających płynów do poszczególnych włókien tej taśmy, wskutek czego włókna w ostatecznej fazie nie otrzymują należytej obróbki.

Wymienione wyżej wady usuwa urządzenie według niniejszego wynalazku, w którym obrabianie taśmy włókien odbywa się w stanie zluźowanym, co przedstawione jest w przykładzie wykonawczym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie według wynalazku w przekroju wzdłuż linii A-A na fig. 2, a fig. 2 — przekrój wzdłuż linii B-B na fig. 1.

Taśmę z włóknianki, przeznaczoną do obróbki

płynami, w komorach 2 łączy się węzłem z taśmą 1, wprowadzając ją do komory 2 zgodnie z kierunkiem strzałki 3 i włączając napęd 10 prowadzi się tę taśmę linią śrubową na wałkach 4, 5 poprzez kierownice 11, 12 w kierunku strzałki 6 do wyjścia z komory 2 w celu wprowadzenia jej do identycznej następnej komory, których liczba uwarunkowana jest rodzajem płynów i liczbą operacji obróbkowych.

Wszystkie komory 2 posiadają wspólny napęd 10, przy czym przy rozruchu wałki wyżymaczkowe 7 są odchylone w celu uzyskania swobodnego przejścia węzła łączącego taśmę włókien z włóknianki z taśmą wprowadzającą 1. Gdy węzeł łączący przejdzie do drugiej komory 2, włączony zostaje docisk wałka wyżymaczkowego 7 do napędzanego wałka 4, jednocześnie za pomocą wahliwego łożyska 13, wałek 5 samoczynnie zmienia położenie z poziomego w pochylone, pokazane na rysunku liniami kreskowymi, dostosowując się do wielkości skurczu

taśmy 1, właśnie przez przyjęcie odpowiedniego pochylenia 5° wskutek czego otrzymuje się zlu-zowanie zwojów śrubowych taśmy 1, tak że po włączeniu natrysków 14 płyn obróbkowy swobodnie przenika do poszczególnych włókien taśmy, które na przemian wielokrotnie natryskiwane i odciskane uzyskują wielokrotnie przyspieszony proces obróbki, która to obróbka jest bardzo dokładna i równomierna. W następnych komorach wyżej wymienione czynności powtarzają się w identycznej kolejności jak w poprzednich, aż do odbioru taśmy na krajarcie, lub motowidle. Opisane wyżej urządzenie według wynalazku, daje skrócenie czasu obróbki i znaczne zmniejszenie potrzebnej powierzchni w porównaniu z dotychczas znanymi urządzeniami, oraz wielokrotne powiększenie wydajności i polepszenie gatunku otrzymywanego produktu przez prze-

dzenie szybkościami powyżej 100 m/min., z wyeliminowaniem strat wynikających ze splukiwania włókien, zwłaszcza na maszynach rusztowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do ciągłej obróbki płynami taśmy włókien wiskozowych lub innych, w którym obróbka taśmy przebiega pod natryskami w śrubowym nawinięciu tej taśmy na dwu wałkach, znamienne tym, że dolny wałek (5) jest łożyskowany swobodnie na wychylnej osi (13) co umożliwia dowolny skurcz taśmy (1) i swobodny dostęp płynów obróbkowych do poszczególnych włókien taśmy.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że jest wyposażone w dociskowy wałek wyzmaczkowy (7).

Wacław Ufnowski

FIG.1.

FIG.2.

