



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202498345 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220096903. 0

(22) 申请日 2012. 03. 15

(73) 专利权人 成都一通密封有限公司

地址 610000 四川省成都市成都经济技术开发区星光西路 26 号

(72) 发明人 彭建 洪先志 王安静 孟秀贵

(74) 专利代理机构 成都华典专利事务所(普通合伙) 51223

代理人 刘珍

(51) Int. Cl.

B23P 19/027(2006. 01)

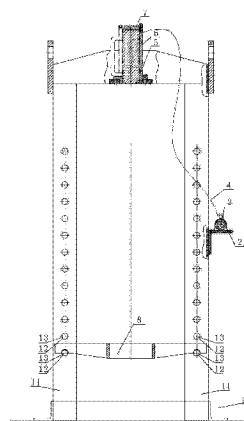
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

便携式轴承密封轴套拆装冲床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便携式轴承密封轴套拆装冲床,包括机架,其特征在于:还包括手动液压油泵、千斤顶和固定工件的活动冲床底板;所述千斤顶活塞杆朝下设置于机架上端,所述手动液压油泵固定于机架上,所述手动液压油泵于千斤顶之间通过液压油管相连。机架的左右两根立柱的中段和下段分别设有十三个孔,孔中插有固定销,活动冲床底板左右两端分别架设于左右两根立柱的高度相同或高度不相同的其中一个固定销上。活动冲床底板可通固定销调整在立柱上的高度和倾斜度,配合不同的冲头和千斤顶,该便携式密封轴套拆装冲床不仅适用于密封轴套的拆装,也适用于对金属非金属薄板条料、卷料等进行剪切、冲孔、落料、浅拉伸、压接、铆合、和成形等加工。



1. 便携式轴承密封轴套拆装冲床,包括机架(1),其特征在于:还包括手动液压油泵(3)、千斤顶(6)和固定工件的活动冲床底板(8);所述千斤顶(6)活塞杆朝下设置于机架(1)上端,所述手动液压油泵(3)固定于机架(1)上,所述活动冲床底板(8)设置于机架(1)下段或中段;所述手动液压油泵(3)于千斤顶(6)之间通过液压油管(4)相连。

2. 根据权利要求1所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述机架(1)的左右两根立柱(11)的中段和下段分别设有两个至二十个孔(12),所述孔(12)中插有固定销(13),所述活动冲床底板(8)左右两端分别架设于左右两根立柱(11)的高度相同或高度不相同的其中一个固定销(13)上。

3. 根据权利要求1所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述机架(1)上端设有千斤顶安装套(5),千斤顶安装套(5)的顶端设有千斤顶压盖(7),所述千斤顶(6)活塞杆朝下安装在千斤顶安装套(5)和千斤顶压盖(7)形成的空腔内。

4. 根据权利要求1所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述手动液压油泵(3)通过铁皮卡(2)固定于机架(1)上。

便携式轴承密封轴套拆装冲床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械冲压设备技术领域,具体涉及一种便携式轴承密封轴套拆装冲床。

背景技术

[0002] 在对轴承密封拆装的过程中,由于轴与轴套间隙小,拆装不便,且很容易损伤轴与轴套。因此需要一个使用方便、又便携的设备来解决轴承密封拆装不便,且很容易损伤轴与轴套的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便携式轴承密封轴套拆装冲床,以解决轴承密封拆装不便,且很容易损伤轴与轴套的问题。

[0004] 为达到上述发明目的,本实用新型所采用的技术方案为:提供了一种便携式轴承密封轴套拆装冲床,包括机架 1,其特征在于:还包括手动液压油泵 3、千斤顶 6 和固定工件的活动冲床底板 8;所述千斤顶 6 活塞杆朝下设置于机架 1 上端,所述手动液压油泵 3 固定于机架 1 上,所述活动冲床底板 8 设置于机架 1 下段或中段;所述手动液压油泵 3 于千斤顶 6 之间通过液压油管 4 相连。

[0005] 根据本实用新型所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述机架 1 的左右两根立柱 11 的中段和下段分别设有两个至二十个孔 12,所述孔 12 中插有固定销 13,所述活动冲床底板 8 左右两端分别架设于左右两根立柱 11 的高度相同或高度不相同的其中一个固定销 13 上。

[0006] 根据本实用新型所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述机架 1 上端设有千斤顶安装套 5,千斤顶安装套 5 的顶端设有千斤顶压盖 7,所述千斤顶 6 活塞杆朝下安装在千斤顶安装套 5 和千斤顶压盖 7 形成的空腔内。

[0007] 根据本实用新型所述的便携式轴承密封轴套拆装冲床,其特征在于:所述手动液压油泵 3 通过铁皮卡 2 固定于机架 1 上。

[0008] 该便携式轴承密封轴套拆装冲床具有如下优点:

[0009] 1) 整体机身造型美观合理,结构精巧紧凑,体积小,成本低。

[0010] 2) 操作简单,速度快,精度稳定。设有急停等功能,安全可靠,性价比高。安装维护方便。

[0011] 3) 机器性能好。接合处安全平稳可靠,刚性好。滑块受力后机身不变形,提高了加工精度及延长了模具的使用寿命。工作时,手动调整方便快捷,通过调整活动冲床底板在立柱上的位置,可调整封闭高度及行程长度,能在行程中任意压制工件。

[0012] 4) 液压冲头振动小、噪声低、模具使用寿命长。

[0013] 5) 适用范围广。通过安装不同的冲头、千斤顶和不同的活动冲床底板,该便携式密封轴套拆装冲床不仅适用于密封轴套的拆装,也适用于对金属非金属薄板条料、卷料等

进行剪切、冲孔、落料、浅拉伸、压接、铆合、和成形等加工。

附图说明

[0014] 图 1 为实用新型的结构示意图。

[0015] 其中,1、机架 ;11、立柱 ;12、孔 ;13、固定销 ;2、铁皮卡 ;3、手动液压油泵 ;4、液压油管 ;5、千斤顶安装套 ;6、千斤顶 ;7、千斤顶压盖 ;8、活动冲床底板。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图 1 对本实用新型的具体实施方式做详细地描述。

[0017] 该便携式轴承密封轴套拆装冲床,包括机架 1、手动液压油泵 3、千斤顶 6 和固定工件的活动冲床底板 8。所述机架 1 上端设有千斤顶安装套 5,千斤顶安装套 5 的顶端设有千斤顶压盖 7,所述千斤顶 6 活塞杆朝下安装在千斤顶安装套 5 和千斤顶压盖 7 形成的空腔内。所述手动液压油泵 3 通过铁皮卡 2 固定于机架 1 上所述手动液压油泵 3 于千斤顶 6 之间通过液压油管 4 相连。所述机架 1 的左右两根立柱 11 的中段和下段分别设有十三个孔 12,所述孔 12 中插有固定销 13,所述活动冲床底板 8 左右两端分别架设于左右两根立柱 11 的高度相同或高度不相同的其中一个固定销 13 上。

[0018] 活动冲床底板 8 可通固定销 13 调整在立柱 11 上的高度和倾斜度,由此调整封闭高度及行程长度,配合不同的冲头和千斤顶 6,该便携式密封轴套拆装冲床不仅适用于密封轴套的拆装,也适用于对金属非金属薄板条料、卷料等进行剪切、冲孔、落料、浅拉伸、压接、铆合、和成形等加工。

[0019] 本实用新型并不限于上述实例,在本实用新型的权利要求书所限定的范围内,本领域技术人员不经创造性劳动即可做出的各种变形或修改均受本专利的保护。

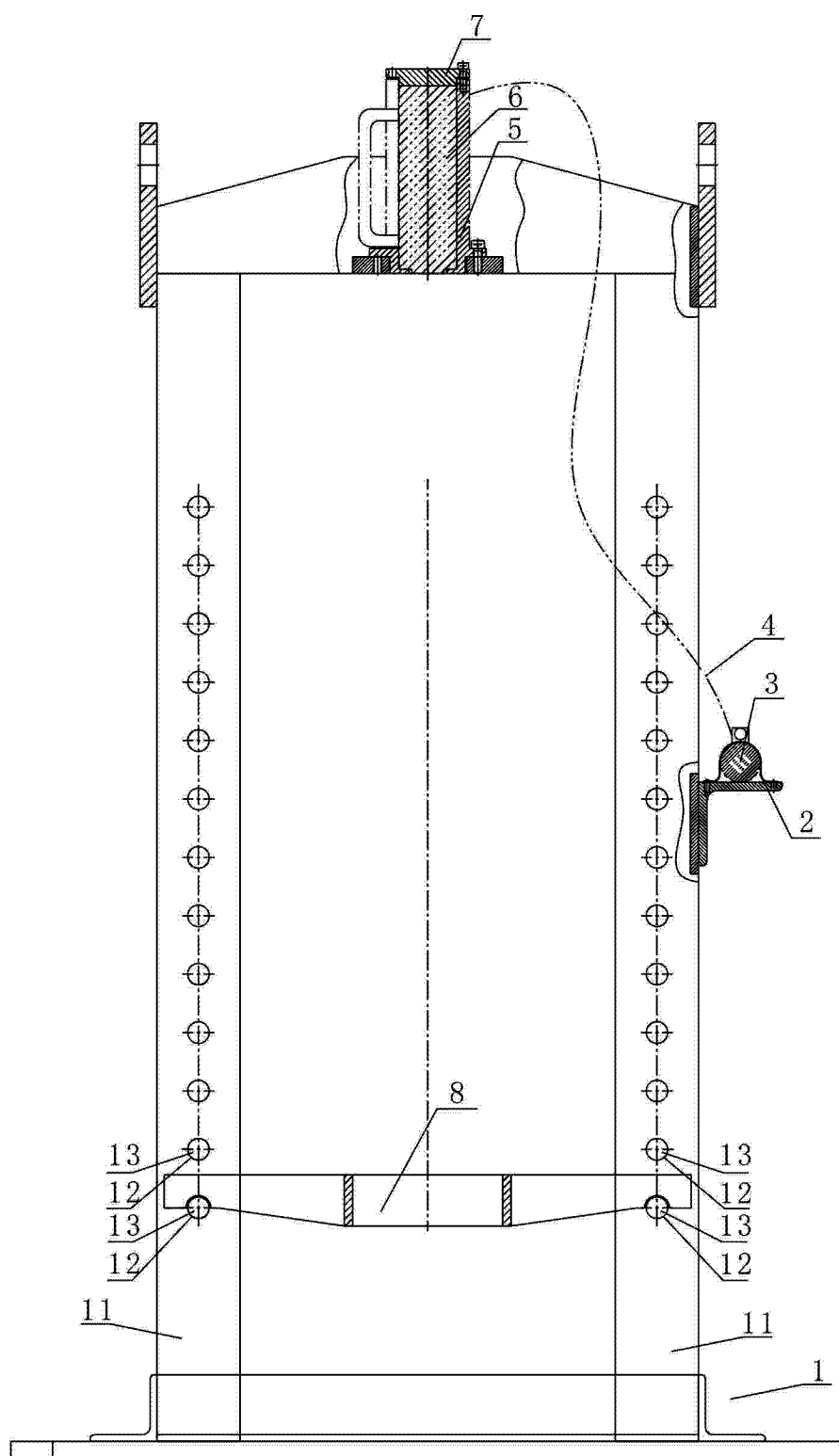


图 1