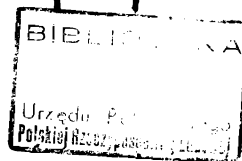


27 czerwca 1931 r.

G03f 7/10

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIs PATENTOWY

Nr 13694.

Kl. 57 d 2.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Sposób traktowania płyt trawionych z stopów magnezowych do celów chemigrafii.

Zgłoszono 13 czerwca 1929 r.

Udzielono 30 kwietnia 1931 r.

Pierwszeństwo: 25 lipca 1928 r. (Niemcy).

Płyty metalowe do celów chemigrafii (autotypja lub t. p.) dostarcza się odbiorcom w stanie wypolerowanym do zupełnego połysku, by odbiorcy dać w ten sposób pewność beznaganej użyteczności płyt. Na tak wypolerowanych powierzchniach warstwa kopjowa nie trzyma się bez uprzedniej obróbki. Koniecznem jest usunąć w pewnym stopniu politurę oraz warstwę tłuszczu. Dokonuje się to na płytach cynkowych i miedzianych zwykle zapomocą drobnych proszków do czyszczenia, jak szmergiel, kreda pławiona i wody, a często również zapomocą wykwaszania, traktując płyty przez krótki czas bardzo słabym wodnym roztworem kwasu azotowego. Przy użyciu płyt metalowych z stopów magnezowych stwierdzono, że przy tem traktowa-

niu powstają na powierzchni metalu pęcherzyki wodoru, które zostają otoczone warstwą kopjową i przy przenoszeniu obrazu powodują błędne punkty.

Doświadczenia wykazały, że tworzenie się wodoru przy natrawianiu płyt daje się zupełnie uniknąć przy każdej, wchodzącej praktycznie w rachubę, wodzie, gdy płyty traktuje się środkami czyszczącymi, zaprawionymi wodą zawierającą dwuchromian, przyczem dwuchromian potasowy może być zawarty w ilości przekraczającej rozpuszczalność w wodzie. Również późniejsze płókanie należy dokonywać zapomocą wody zawierającej dwuchromian. Po tem wstępnem traktowaniu warstwa kopjowa jest zupełnie wolna od pęcherzyków.

Nowy sposób wykazuje o tyle postęp,

że opiera się na rozszerzonym spostrzeżeniu, iż wytwarzanie się wodoru spowodowane jest już przez wstępne traktowanie, i dlatego przez odpowiednią zmianę wstępnego traktowania daje się uniknąć tworzenie pęcherzyków.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób traktowania płyt trawionych z stopów magnezowych do celów chemigra-

fji, znamienny tem, że stosowaną przed nałożeniem warstwy kopjowej obróbkę polerowanych powierzchni zapomocą środków do czyszczenia, jak również i płókanie przeprowadza się przy użyciu wody zawierającej dwuchromian.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.