



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117104661 A

(43) 申请公布日 2023. 11. 24

(21) 申请号 202311144077.1

(22) 申请日 2023.09.05

(71) 申请人 合肥联宝信息技术有限公司  
地址 230000 安徽省合肥市经济技术开发区  
习友路5899号联想科技港1605室

(72) 发明人 常桂 杜聪 夏叶丽 翟纪强  
王小宝 贾代涛 黎昭

(74) 专利代理机构 北京金信知识产权代理有限公司 11225  
专利代理师 李伟伟 喻嵘

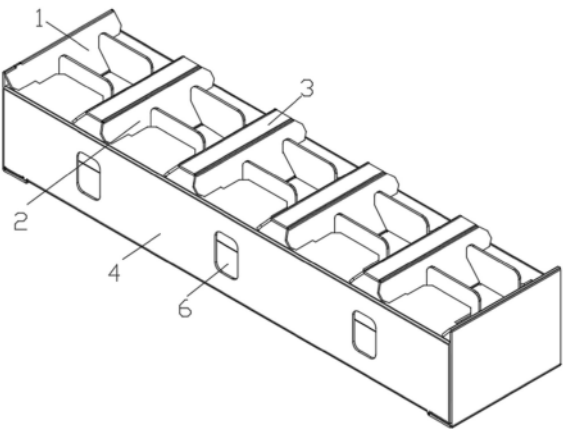
(51) Int. Cl.  
B65D 5/00 (2006.01)  
B65D 5/42 (2006.01)

权利要求书1页 说明书5页 附图8页

(54) 发明名称  
一种配件包装盒

(57) 摘要

本申请公开了一种配件包装盒,包括:第一本体,其一端设有定位板;第二本体,其与两个所述第一本体的另一端分别连接,所述第二本体上沿其长度方向设置第一插槽,所述第二本体的边缘开设第二插槽;第三本体,其上开设与所述定位板相配合的定位插孔,其一端设有与所述第一插槽相配合的第一插板,其另一端设有与所述第二插槽相配合的第二插板,所述第三本体与所述第一本体、所述第二本体装配后形成封闭的容纳腔。本申请的结构设计合理,提供无塑化包装方案,通过折叠第一本体、第二本体和第三本体形成装载配件的容纳腔,组装简单,随设备主体一起包装,不需要占用额外的空间,且本申请的结构美观,有利于提高用户体验。



1. 一种配件包装盒,其特征在于,包括:

第一本体,其一端设有定位板;

第二本体,其与两个所述第一本体的另一端分别连接,所述第二本体上沿其长度方向设置第一插槽,所述第二本体的边缘开设第二插槽;

第三本体,其上开设与所述定位板相配合的定位插孔,其一端设有与所述第一插槽相配合的第一插板,其另一端设有与所述第二插槽相配合的第二插板,所述第三本体与所述第一本体、所述第二本体装配后形成封闭的容纳腔。

2. 如权利要求1所述的配件包装盒,其特征在于,所述第一插槽沿所述第二本体的长度方向相对设置两组,所述第三本体设置两个且其分别与所述第一本体、所述第二本体装配后形成对称的所述容纳腔。

3. 如权利要求2所述的配件包装盒,其特征在于,所述第一本体为板状结构,所述第一本体上设有相互平行的第一折痕线和第二折痕线,所述第一本体沿所述第一折痕线弯折以形成第一侧壁,所述第一本体沿所述第二折痕线弯折以形成第二侧壁,所述第一侧壁与所述第二侧壁之间设为第一底面,所述第二侧壁上设有定位板。

4. 如权利要求3所述的配件包装盒,其特征在于,所述第二本体上设有相互平行的第三折痕线和第四折痕线,所述第二本体沿所述第三折痕线弯折以形成第三侧壁,所述第二本体沿所述第四折痕线弯折以形成第四侧壁,所述第三侧壁与所述第四侧壁之间设为第二底面,所述第二底面上开设第一插槽,所述第一插槽的两端分别向所述第三侧壁和所述第四侧壁延伸,所述第三侧壁的边缘和所述第四侧壁的边缘分别开设第二插槽。

5. 如权利要求4所述的配件包装盒,其特征在于,所述第二本体设置多个时,相邻的所述第二本体之间通过连接板连接,所述连接板凸出于所述第二本体。

6. 如权利要求5所述的配件包装盒,其特征在于,所述第三本体上设有相互平行的第五折痕线、第六折痕线和第七折痕线,所述第三本体沿所述第五折痕线弯折以形成第五侧壁,所述第二本体沿所述第六折痕线弯折以形成第六侧壁,所述第三本体沿所述第七折痕线弯折以形成第七侧壁,所述第五侧壁与其第六侧壁之间设为第三底面,所述第三底面上开设定位插孔,所述定位插孔一端向所述第五侧壁延伸,所述第七侧壁上设有第二插板。

7. 如权利要求6所述的配件包装盒,其特征在于,所述第一插板包括多个交错设置的插板A和插板B,所述插板A能够贯穿所述第一插槽,所述插板B用于支撑所述连接板、所述第一侧壁和所述第二侧壁构成的空间。

8. 如权利要求7所述的配件包装盒,其特征在于,所述第二插板包括多个交错设置的插板C和插板D,所述插板C的位置与所述插板A的位置相对应且装配后两者相接触,所述插板D的位置与所述插板B的位置相对应,所述插板D与所述第二插槽相配合。

9. 如权利要求6所述的配件包装盒,其特征在于,至少一个所述第三本体的所述第六侧壁上设有多个均匀分布的通孔。

10. 如权利要求1-9任一项所述的配件包装盒,其特征在于,所述容纳腔用于放置电源适配器或电源线。

## 一种配件包装盒

### 技术领域

[0001] 本申请涉及配件包装技术领域,特别涉及一种配件包装盒。

### 背景技术

[0002] 近年来,随着经济的高速发展,电子设备的销量逐年提升。以笔记本电脑为例,笔记本电脑的缓冲包装愈发受到关注,合理的使用包装材料及设计合理的缓冲包装结构,使得笔记本电脑在实际运输、装卸途中的损失降到最低显得尤为重要。

[0003] 在设计这些产品包装时,需根据产品尺寸大小和配件大小(如适配器,网线,电话线),设计内缓冲结构的尺寸,同时兼顾考量彩盒尺寸,装箱尺寸,打板方式等。因此,缓冲构件的结构特点不仅直接影响整个包装对产品的保护性能,还决定了外包装盒的尺寸,从而决定了产品在整个物流运输过程中产生的成本。

### 发明内容

[0004] 针对上述问题,本申请实施例的目的在于提供一种配件包装盒,用于解决包装配件的包装盒结构复杂且使用成本高的问题。

[0005] 本申请实施例的目的在于提供一种配件包装盒,包括:

[0006] 第一本体,其一端设有定位板;

[0007] 第二本体,其与两个所述第一本体的另一端分别连接,所述第二本体上沿其长度方向设置第一插槽,所述第二本体的边缘开设第二插槽;

[0008] 第三本体,其上开设与所述定位板相配合的定位插孔,其一端设有与所述第一插槽相配合的第一插板,其另一端设有与所述第二插槽相配合的第二插板,所述第三本体与所述第一本体、所述第二本体装配后形成封闭的容纳腔。

[0009] 作为一可选实施例,所述第一插槽沿所述第二本体的长度方向相对设置两组,所述第三本体设置两个且其分别与所述第一本体、所述第二本体装配后形成对称的所述容纳腔。

[0010] 作为一可选实施例,所述第一本体为板状结构,所述第一本体上设有相互平行的第一折痕线和第二折痕线,所述第一本体沿所述第一折痕线弯折以形成第一侧壁,所述第一本体沿所述第二折痕线弯折以形成第二侧壁,所述第一侧壁与所述第二侧壁之间设为第一底面,所述第二侧壁上设有定位板。

[0011] 作为一可选实施例,所述第二本体上设有相互平行的第三折痕线和第四折痕线,所述第二本体沿所述第三折痕线弯折以形成第三侧壁,所述第二本体沿所述第四折痕线弯折以形成第四侧壁,所述第三侧壁与所述第四侧壁之间设为第二底面,所述第二底面上开设第一插槽,所述第一插槽的两端分别向所述第三侧壁和所述第四侧壁延伸,所述第三侧壁的边缘和所述第四侧壁的边缘分别开设第二插槽。

[0012] 作为一可选实施例,所述第二本体设置多个时,相邻的所述第二本体之间通过连接板连接,所述连接板凸出于所述第二本体。

[0013] 作为一可选实施例,所述第三本体上设有相互平行的第五折痕线、第六折痕线和第七折痕线,所述第三本体沿所述第五折痕线弯折以形成第五侧壁,所述第二本体沿所述第六折痕线弯折以形成第六侧壁,所述第三本体沿所述第七折痕线弯折以形成第七侧壁,所述第五侧壁与其第六侧壁之间设为第三底面,所述第三底面上开设定位插孔,所述定位插孔一端向所述第五侧壁延伸,所述第七侧壁上设有第二插板。

[0014] 作为一可选实施例,所述第一插板包括多个交错设置的插板A和插板B,所述插板A能够贯穿所述第一插槽,所述插板B用于支撑所述连接板、所述第一侧壁和所述第二侧壁构成的空间。

[0015] 作为一可选实施例,所述第二插板包括多个交错设置的插板C和插板D,所述插板C的位置与所述插板A的位置相对应且装配后两者相接触,所述插板D的位置与所述插板B的位置相对应,所述插板D与所述第二插槽相配合。

[0016] 作为一可选实施例,至少一个所述第三本体的所述第六侧壁上设有多个均匀分布的通孔。

[0017] 作为一可选实施例,所述容纳腔用于放置电源适配器或电源线。

[0018] 本申请实施例的有益效果在于:

[0019] 本申请的结构设计合理,提供无塑化包装方案,通过折叠第一本体、第二本体和第三本体形成装载配件的容纳腔,组装简单,随设备主体一起包装,不需要占用额外的空间,且本申请的结构美观,有利于提高用户体验。

[0020] 本申请在打版时能够进行有效排版,避免浪费原材料,有利于降低生产成本,实现批量化生产;且本申请随设备主体一起包装后,整体尺寸没有过多增加,码拍数量多,装载率高,有利于降低物流费用。

## 附图说明

[0021] 图1为本申请实施例的第一本体和第二本体折叠前的结构示意图;

[0022] 图2为本申请实施例的第三本体折叠前的结构示意图;

[0023] 图3为本申请实施例的制作打版示意图;

[0024] 图4为本申请实施例的折叠后的结构示意图一;

[0025] 图5为本申请实施例的折叠后的结构示意图二;

[0026] 图6为本申请实施例的折叠后第三本体打开的结构示意图一;

[0027] 图7为本申请实施例的折叠后第三本体打开的结构示意图二;

[0028] 图8为本申请实施例的第一本体和第二本体折叠后的结构示意图一;

[0029] 图9为本申请实施例的第一本体和第二本体折叠后的结构示意图二;

[0030] 图10为本申请实施例的第三本体折叠后的结构示意图;

[0031] 图11为本申请实施例的第三本体折叠时的结构示意图。

[0032] 附图标记:

[0033] 1、第一本体;10、第一折痕线;11、第二折痕线;12、第一侧壁;13、第二侧壁;14、第一底面;15、定位板;2、第二本体;20、第三折痕线;21、第四折痕线;22、第三侧壁;23、第四侧壁;24、第二底面;25、第一插槽;26、第二插槽;3、连接板;4、第三本体;40、第五折痕线;41、第六折痕线;42、第七折痕线;43、第五侧壁;44、第六侧壁;45、第七侧壁;46、第三底面;47、

定位插孔;48、第一插板;481、插板A;482、插板B;49、第二插板;491、插板C;492、插板D;5、容纳腔;6、通孔。

### 具体实施方式

[0034] 此处参考附图描述本申请的各种方案以及特征。

[0035] 应理解的是,可以对此处申请的实施例做出各种修改。因此,上述说明书不应该视为限制,而仅是作为实施例的范例。本领域的技术人员将想到在本申请的范围和精神内的其他修改。

[0036] 包含在说明书中并构成说明书的一部分的附图示出了本申请的实施例,并且与上面给出的对本申请的大致描述以及下面给出的对实施例的详细描述一起用于解释本申请的原理。

[0037] 通过下面参照附图对给定为非限制性实例的实施例的优选形式的描述,本申请的这些和其它特性将会变得显而易见。

[0038] 还应当理解,尽管已经参照一些具体实例对本申请进行了描述,但本领域技术人员能够确定地实现本申请的很多其它等效形式。

[0039] 当结合附图时,鉴于以下详细说明,本申请的上述和其他方面、特征和优势将变得更为显而易见。

[0040] 此后参照附图描述本申请的具体实施例;然而,应当理解,所申请的实施例仅仅是本申请的实例,其可采用多种方式实施。熟知和/或重复的功能和结构并未详细描述以避免不必要或多余的细节使得本申请模糊不清。因此,本文所申请的具体的结构性和功能性细节并非意在限定,而是仅仅作为权利要求的基础和代表性基础用于教导本领域技术人员以实质上任意合适的详细结构多样地使用本申请。

[0041] 本说明书可使用词组“在一种实施例中”、“在另一个实施例中”、“在又一实施例中”或“在其他实施例中”,其均可指代根据本申请的相同或不同实施例中的一个或多个。

[0042] 在包装电脑时,目前的包装结构不包含配件盒,需要额外的提供空间放置配件,导致纸箱尺寸大,码拍数量少,物流费用高。且现有的包装配件的包装盒结构复杂、不美观,还采用了塑料物料,制造时需要注塑模具,开发成本高,后续修模代价高。这样还导致了使用的物料多,组装复杂的问题。

[0043] 针对上述内容,本申请实施例的目的在于提供一种配件包装盒,如图4-图7所示,包括第一本体1、第二本体2和第三本体4。

[0044] 所述第一本体1一端设有定位板15。所述第二本体2与两个所述第一本体1的另一端分别连接,所述第二本体2上沿其长度方向设置第一插槽25,所述第二本体2的边缘开设第二插槽26。其中,两个所述第一本体1与所述第二本体2设置为一体结构。

[0045] 所述第三本体4上开设与所述定位板15相配合的定位插孔47,其一端设有与所述第一插槽25相配合的第一插板48,其另一端设有与所述第二插槽26相配合的第二插板49,所述第三本体4与所述第一本体1、所述第二本体2装配后形成封闭的容纳腔5,所述容纳腔5用于放置电源适配器或电源线。

[0046] 将折叠后的第一本体1、第二本体2和第三本体4进行组装时,具体如下:将第三本体4上的第一插板48与第二本体2的第一插槽25插接配合,此时第一本体1上的定位板15贯

穿第三本体4上的定位插孔47,以此确定第一本体1、第二本体2以及第三本体4之间的相对安装位置,且第一本体1、第二本体2和第三本体4之间形成了开放的容纳腔5,将电源适配器或电源线放置到容纳腔5内。

[0047] 接着,将第三本体4上的第二插板49与第二本体2上的第二插槽26插接配合,以此固定第三本体4与第二本体2,同时封闭了第一本体1、第二本体2和第三本体4之间形成的容纳腔5,对电源适配器或电源线进行了收纳,整个过程只需要使用纸板,实现无塑化包装,组装简单,包装美观。

[0048] 作为一可选实施例,如图6所示,所述第一插槽25沿所述第二本体2的长度方向相对设置两组,所述第三本体4设置两个且其分别与所述第一本体1、所述第二本体2装配后形成对称的所述容纳腔5。两个对称设置的容纳腔5内分别存放不同的配件,例如电源适配器或者电源线。

[0049] 其中,至少一个所述第三本体4的所述第六侧壁44上设有多个均匀分布的通孔6,以便用户在不拆开包装盒的前提下能够观察到容纳腔5内存放的配件类型。

[0050] 作为一可选实施例,如图1、如图8-图9所示,两个所述第一本体1与多个所述第二本体2制作成一体结构且均为板状结构。所述第一本体1上设有相互平行的第一折痕线10和第二折痕线11,所述第一本体1沿所述第一折痕线10弯折以形成第一侧壁12,所述第一本体1沿所述第二折痕线11弯折以形成第二侧壁13,所述第一侧壁12与所述第二侧壁13之间设为第一底面14,所述第二侧壁13上设有定位板15。

[0051] 作为一可选实施例,如图1、图8-图9所示,所述第二本体2上设有相互平行的第三折痕线20和第四折痕线21,所述第二本体2沿所述第三折痕线20弯折以形成第三侧壁22,所述第二本体2沿所述第四折痕线21弯折以形成第四侧壁23,所述第三侧壁22与所述第四侧壁23之间设为第二底面24,所述第二底面24上开设第一插槽25,所述第一插槽25的两端分别向所述第三侧壁22和所述第四侧壁23延伸,所述第三侧壁22的边缘和所述第四侧壁23的边缘分别开设第二插槽26。

[0052] 其中,如图9所示,所述第二本体2设置多个时,相邻的所述第二本体2之间通过连接板3连接,所述连接板3凸出于所述第二本体2。

[0053] 作为一可选实施例,如图2、图10-图11所示,所述第三本体4上设有相互平行的第五折痕线40、第六折痕线41和第七折痕线42,所述第三本体4沿所述第五折痕线40弯折以形成第五侧壁43,所述第二本体2沿所述第六折痕线41弯折以形成第六侧壁44,所述第三本体4沿所述第七折痕线42弯折以形成第七侧壁45,所述第五侧壁43与其第六侧壁44之间设为第三底面46,所述第三底面46上开设定位插孔47,所述定位插孔47一端向所述第五侧壁43延伸,所述第七侧壁45上设有第二插板49。

[0054] 作为一可选实施例,如图10所示,所述第一插板48包括多个交错设置的插板A481和插板B482,所述插板A481能够贯穿所述第一插槽25,所述插板B482用于支撑所述连接板3、所述第一侧壁12和所述第二侧壁13构成的空间。

[0055] 作为一可选实施例,如图10所示,所述第二插板49包括多个交错设置的插板C491和插板D492,所述插板C491的位置与所述插板A481的位置相对应且装配后两者相接触,所述插板D492的位置与所述插板B482的位置相对应,所述插板D492与所述第二插槽26相配合。

[0056] 另外,如图3所示,本申请将两个所述第一本体和五个所述第二本体设为A部,将两个且其中一个具有通孔的所述第三本体设为B部。一张纸板上,将2个A部和2个B部进行有效排版,避免浪费原材料,有利于降低生产成本,实现批量化生产。

[0057] 以及,由于配件包装时需要占用额外的空间,导致包装箱尺寸大,使得现有的包装箱在码拍时存在不能完全利用空间,装载率低。而应用本申请后,本申请随设备主体(电脑主机和/或显示器)一起包装,整体尺寸没有过多增加,码拍数量多,完全利用装载的空间,装载率高,有利于降低物流费用。

[0058] 以上实施例仅为本申请的示例性实施例,不用于限制本申请,本申请的保护范围由权利要求书限定。本领域技术人员可以在本申请的实质和保护范围内,对本申请做出各种修改或等同替换,这种修改或等同替换也应视为落在本申请的保护范围内。

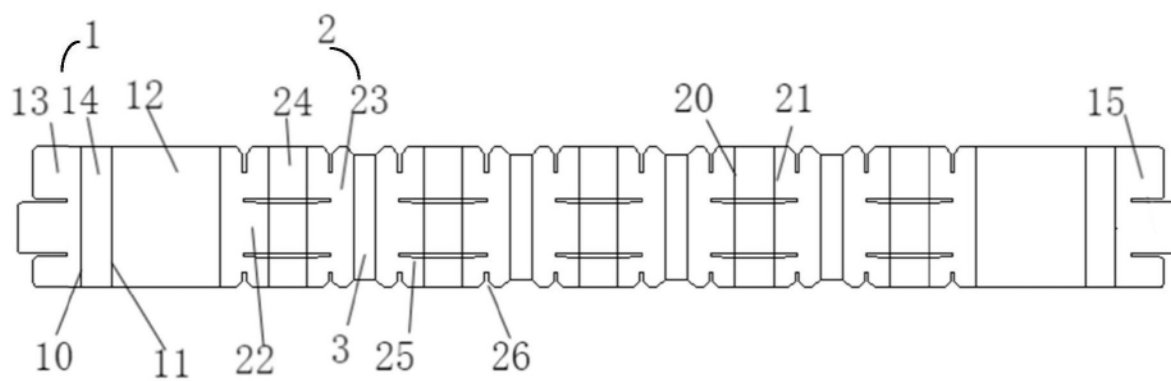


图1

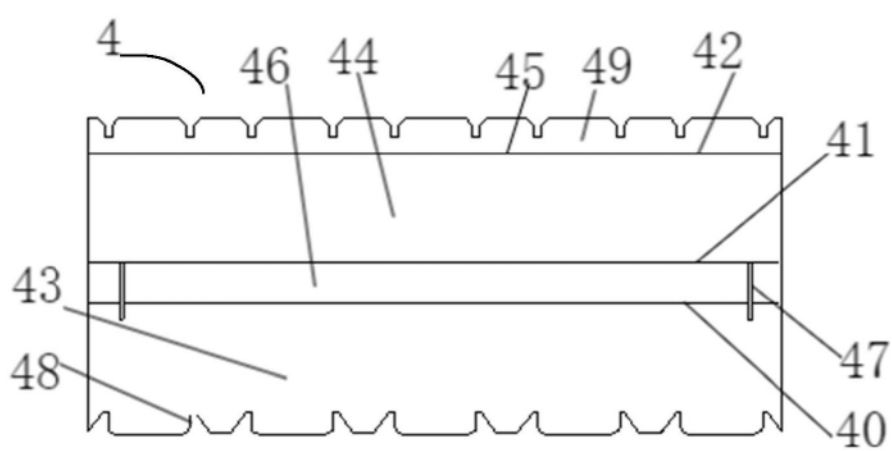


图2

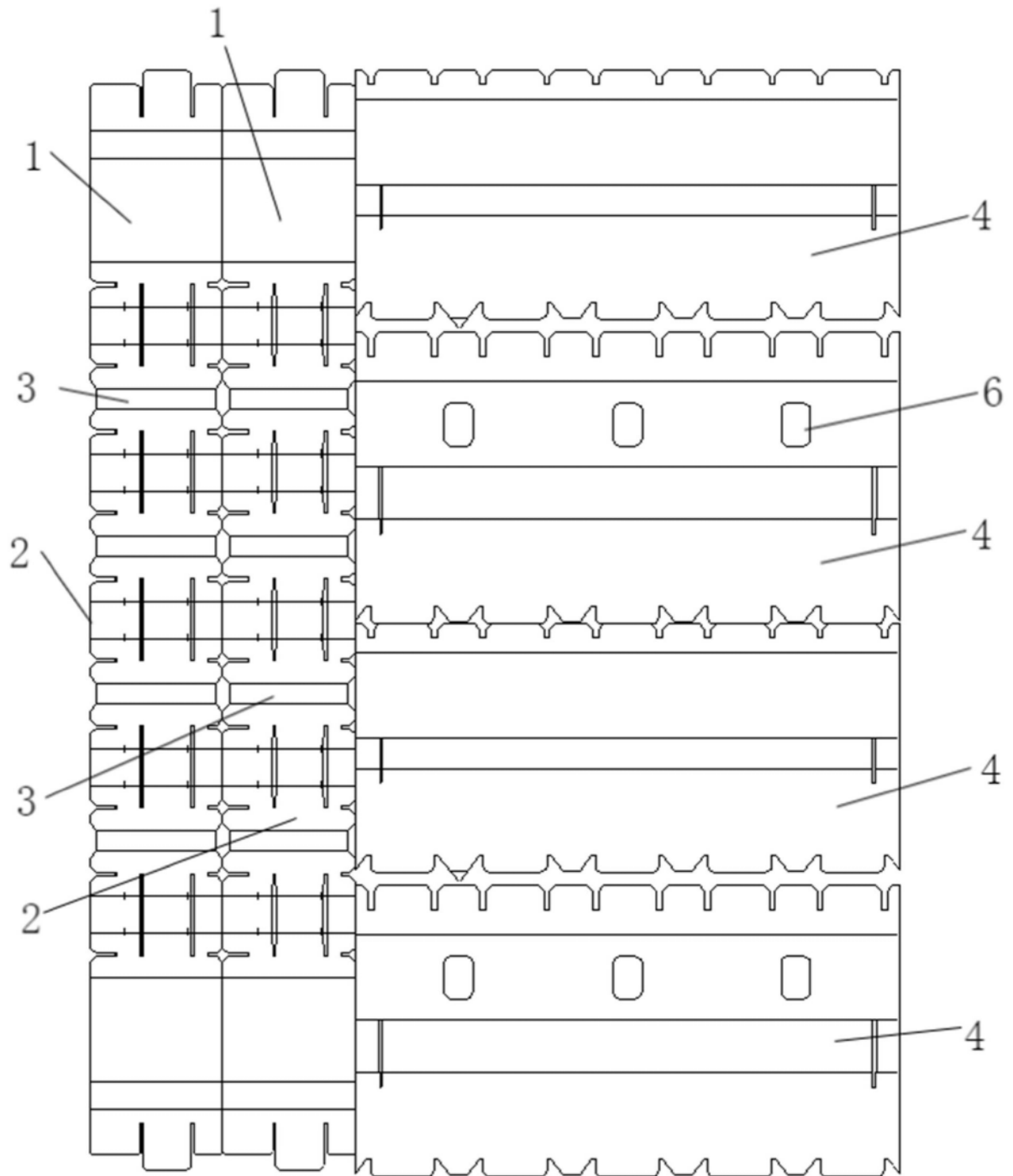


图3

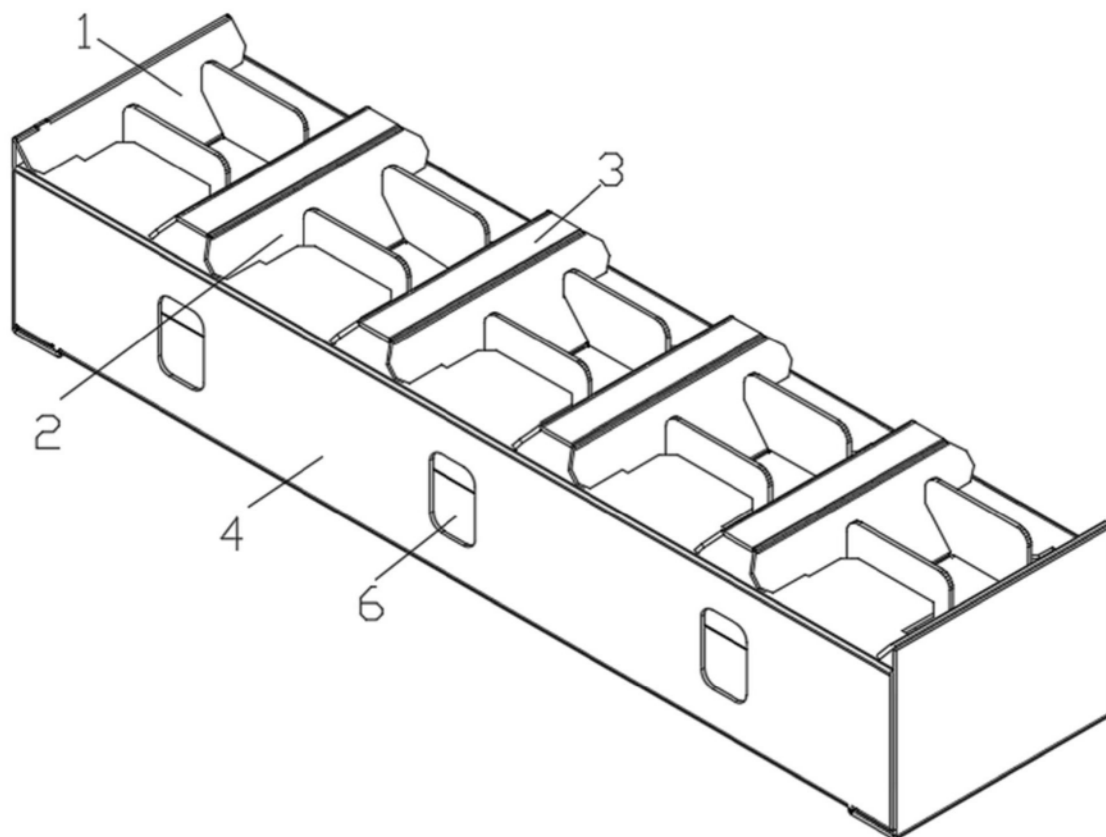


图4

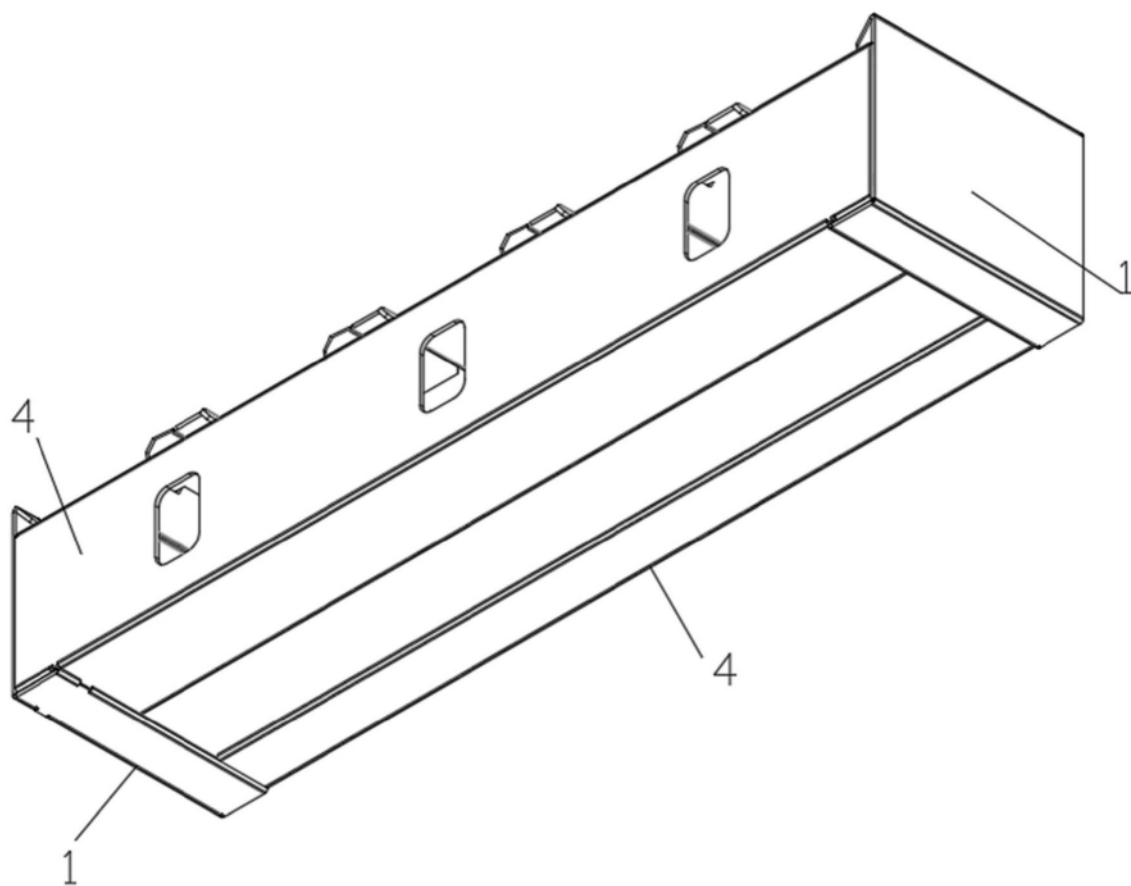


图5

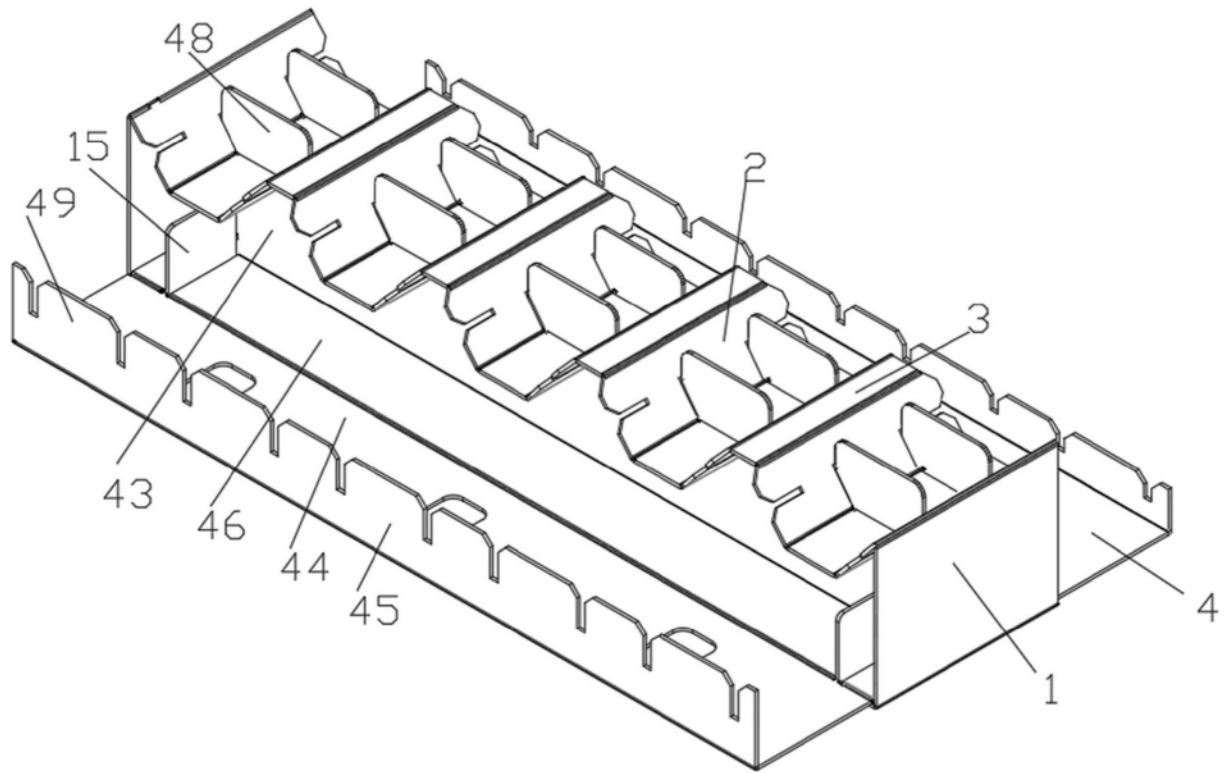


图6

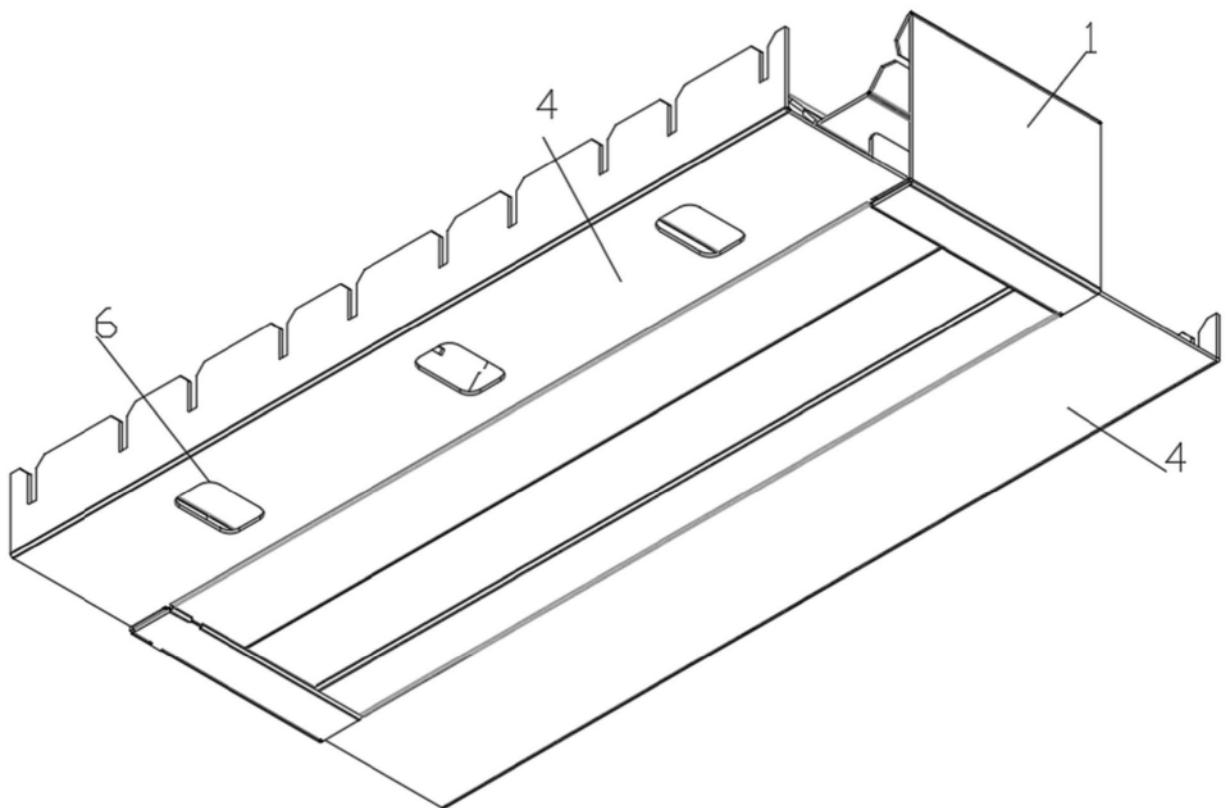


图7

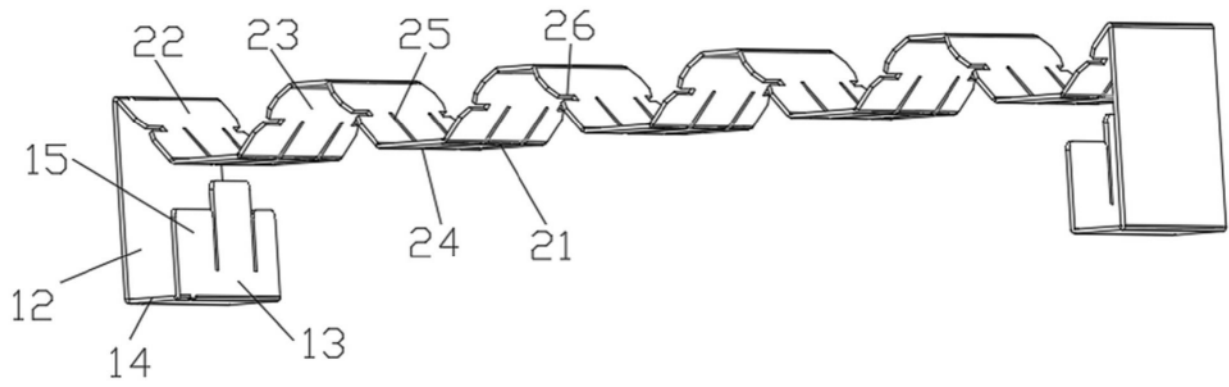


图8

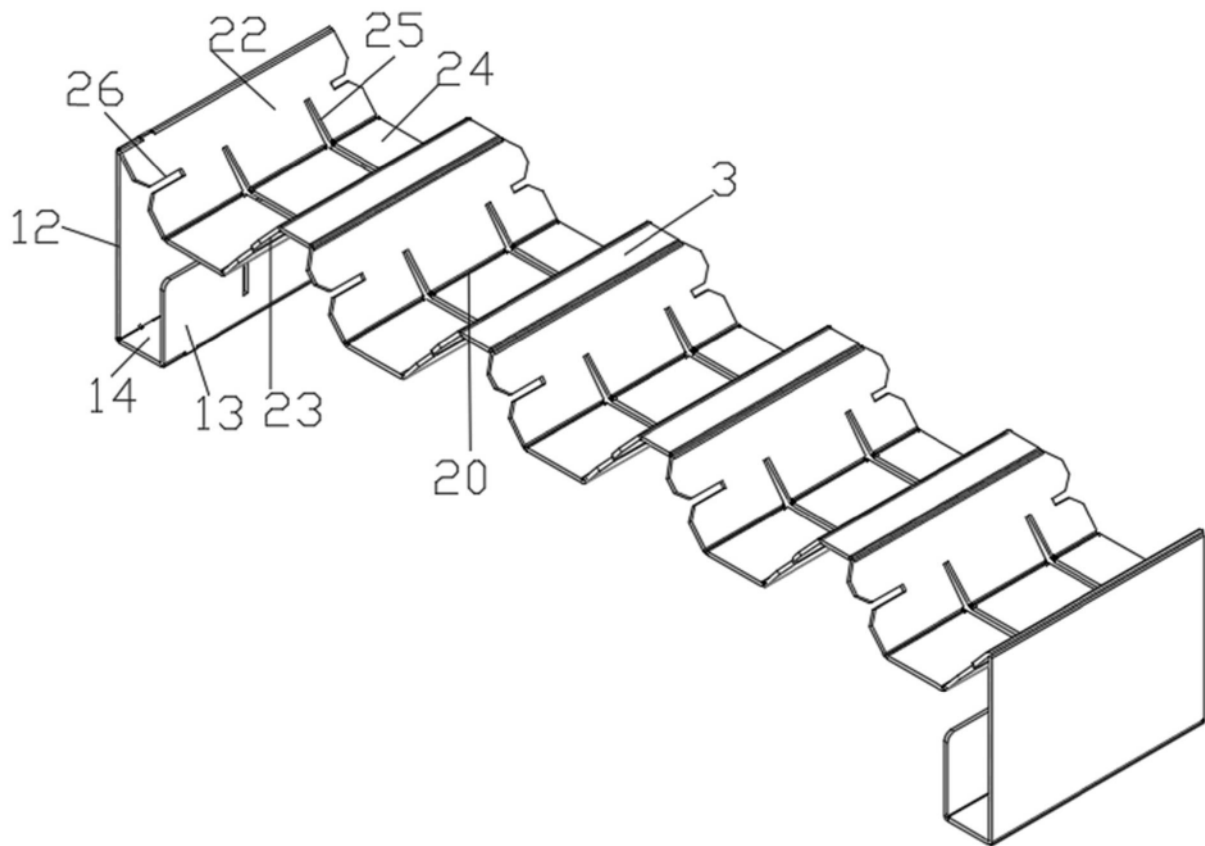


图9

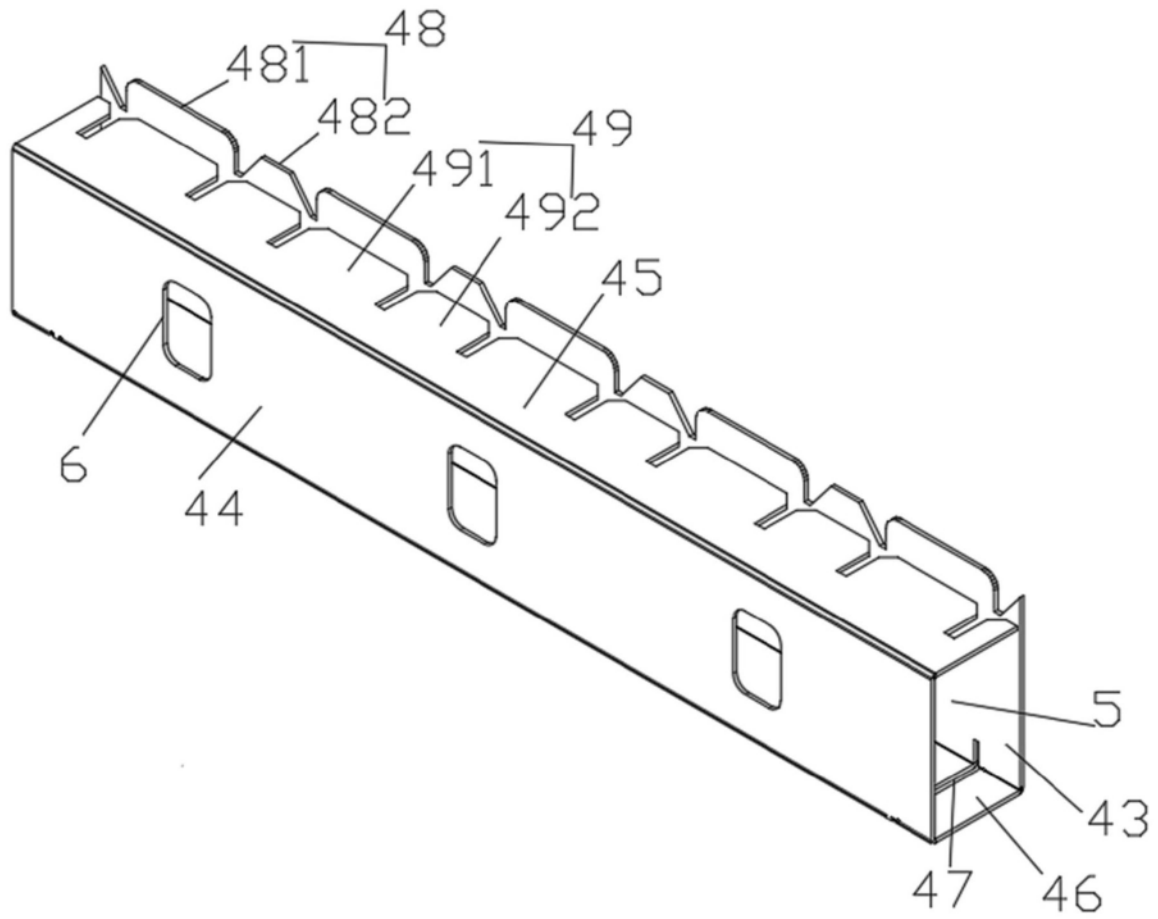


图10

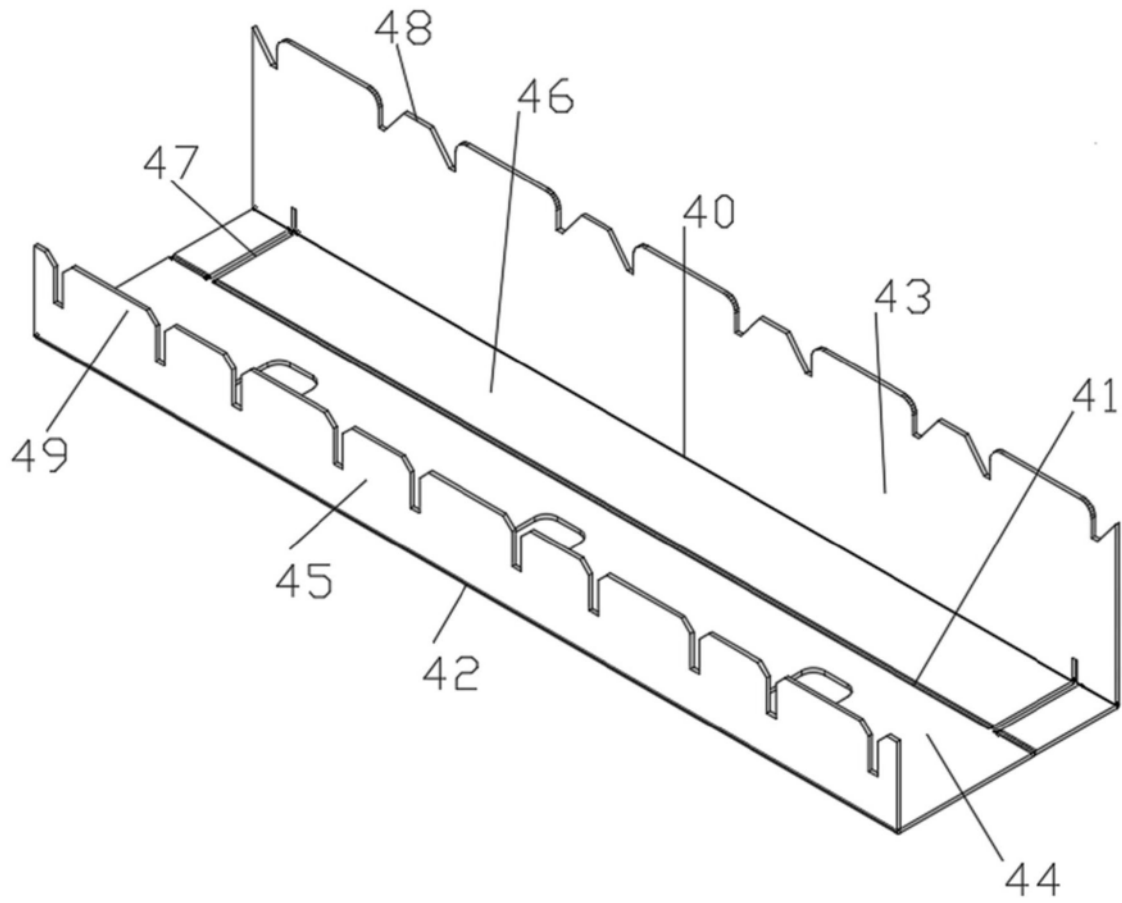


图11