



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113085164 A

(43) 申请公布日 2021.07.09

(21) 申请号 202110337432.1

B08B 1/02 (2006.01)

(22) 申请日 2021.03.30

B08B 13/00 (2006.01)

(71) 申请人 苏州市鑫达试验设备有限公司

B08B 1/00 (2006.01)

地址 215000 江苏省苏州市吴中区临湖镇
采菱路102号

F26B 5/14 (2006.01)

(72) 发明人 刘国宝

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51) Int. Cl.

B29C 63/02 (2006.01)

B29C 63/00 (2006.01)

B29C 63/48 (2006.01)

B08B 11/04 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

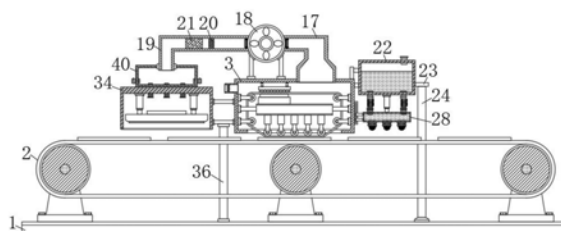
权利要求书2页 说明书6页 附图3页

(54) 发明名称

一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备及其工
作方法

(57) 摘要

本发明公开了一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备及其工作方法,属于玻璃贴膜领域,涉及贴膜设备技术,包括工作平台、除尘箱体、蓄水箱体以及覆膜箱体,除尘箱体与覆膜箱体之间通过两个安装板相连接,除尘箱体两个内侧壁均设置有两个第一限位辊,除尘箱体的两个内侧壁之间通过连接架固定安装有直板,直板底部设置有均匀分布的第二限位辊,第一限位辊与第二限位辊的外表面之间传动连接有吸尘布,直板顶部通过安装座设置有垫板,除尘箱体内顶壁通过除尘板设置有除尘刷毛;本发明将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,同时,通过设置的除尘刷毛将吸尘布上的灰尘清扫下来,使得吸尘布可以得到循环利用。



1. 一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,包括工作平台(1)、除尘箱体(3)、蓄水箱体(22)以及覆膜箱体(34),蓄水箱体(22)与除尘箱体(3)之间通过固定架相连接,蓄水箱体(22)远离除尘箱体(3)的侧面通过水平连接板(23)、支撑柱(24)与工作平台(1)相连接,除尘箱体(3)与覆膜箱体(34)之间通过两个安装板(35)相连接,位于下方的安装板(35)通过两个支撑座(36)与工作平台(1)相连接,其特征在于,所述除尘箱体(3)两个内侧壁均设置有两个第一限位辊(4),所述除尘箱体(3)的两个内侧壁之间通过连接架固定安装有直板(5),所述直板(5)底部设置有均匀分布的第二限位辊(6),所述第一限位辊(4)与第二限位辊(6)的外表面之间传动连接有吸尘布(7),所述直板(5)顶部通过安装座(11)设置有垫板(14),所述除尘箱体(3)内顶壁通过除尘板(9)设置有除尘刷毛(10);

所述覆膜箱体(34)内顶壁通过两个第二电动推杆(37)固定安装有覆膜板(38),所述覆膜箱体(34)顶部安装有导风箱体(40),所述导风箱体(40)的两个内侧壁均固定连通有第一出风管(41),所述导风箱体(40)内底壁与覆膜箱体(34)内顶壁之间贯穿连通有均匀分布的第二出风管(42);

除尘箱体(3)顶部通过加强筋板固定安装有抽风机(18),所述抽风机(18)输入端通过抽风管(17)与除尘箱体(3)内顶壁相连通,所述抽风机(18)输出端通过连接管(19)与导风箱体(40)内顶壁相连通。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述蓄水箱体(22)底部固定安装有第一电动推杆(27),所述第一电动推杆(27)输出端固定安装有喷淋箱体(28),所述喷淋箱体(28)底部设置有均匀分布的喷头(31),所述蓄水箱体(22)内底壁固定连通有两个相对称的出水管(26),所述喷淋箱体(28)顶部固定连通有两个相对称的导水管(32),所述导水管(32)顶部与出水管(26)底部之间设置有软管(33)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述喷淋箱体(28)侧面固定安装有两个相对称的滑块(29),两个所述滑块(29)远离喷淋箱体(28)的一端之间活动连接有滑轨(30),所述滑轨(30)侧面与除尘箱体(3)侧面固定连接。

4. 根据权利要求2所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述第一出风管(41)、第二出风管(42)以及出水管(26)均设置有电磁阀。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述安装座(11)内部开设有凹槽(12),所述凹槽(12)内底壁与垫板(14)底面之间固定安装有均匀分布的弹簧(13),所述垫板(14)顶面与吸尘布(7)内侧面相接触,所述垫板(14)设置在除尘板(9)的正下方。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述连接管(19)内壁之间固定安装有第一滤网(20)与干燥网板(21)。

7. 根据权利要求6所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述连接管(19)包括输入段(191)、过滤干燥段(192)以及输出段(193),所述连接管(19)的输入段(191)设置在过滤干燥段(192)与抽风机(18)之间,所述连接管(19)的输出段(193)设置在过滤干燥段(192)与导风箱体(40)之间,连接管(19)的输入段(191)、输出段(193)与过滤干燥段(192)之间均通过螺栓固定连接,且连接管(19)的输入段(191)、输出段(193)与过滤干燥段(192)的连接处均设置有密封垫圈,所述第一滤网(20)与干燥网板(21)均设置在过滤干燥段(192)内部。

8. 根据权利要求1所述的一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,其特征在于,所述工作平台(1)顶部设置有玻璃输送机构(2),所述玻璃输送机构(2)包括三个转辊,三个所述转辊的外表面之间传动连接有输送皮带,所述转辊内部固定安装有转杆,所述转杆前后两端均活动连接有竖板,竖板底部与工作平台(1)顶面固定连接。

9. 一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备的工作方法,其特征在于,包括以下步骤:

步骤一:将待贴膜的玻璃放置在输送皮带上进行输送,开启出水管(26)的电磁阀,蓄水箱体(22)内的清洗液通过出水管(26)、软管(33)以及导水管(32)进入到喷淋箱体(28)内部,喷淋箱体(28)内的清洗液通过喷头(31)喷射在玻璃表面;

步骤二:玻璃被输送至除尘箱体(3)下方时,吸尘布(7)将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,对玻璃表面进行擦拭干燥,启动风机将除尘箱体(3)内的空气通过抽风管(17)、连接管(19)抽入至导风箱体(40)内部;

步骤三:电热块(39)对覆膜板(38)进行加热,启动第二电动推杆(37)伸出,覆膜板(38)高度下降将膜贴在玻璃表面,保护膜与玻璃表面贴合后,关闭第一出风管(41)的电磁阀,开启第二出风管(42)的电磁阀,导风箱体(40)内的空气通过多个第二出风管(42)进入到覆膜箱体(34)内部,自上而下流动的空气将玻璃边缘多余的膜料压向玻璃的四个侧面,使多余的膜料与玻璃四个侧面贴合。

一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备及其工作方法

技术领域

[0001] 本发明属于玻璃贴膜领域,涉及贴膜设备技术,具体是一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备及其工作方法。

背景技术

[0002] 玻璃贴膜在国外已经相当普及,而在中国,建筑使用率还很低,做为一种新型节能型建材,玻璃贴膜有着七大优势:1、隔热、保温;2、安全防爆;3、防紫外线;4、防刺目眩光;5、轻松营造私密空间;6、增强视觉效果;7、耐高温防火;这七大优势在人们的日常生活中,玻璃贴膜起到了很到的用处,也正是因为这些优势,所以得到了越来越多的人们的喜好和好评,广泛应用到广大人们的生活中去。

[0003] 现有的玻璃贴膜装置为了提高贴膜效果,通常会在贴膜之前对玻璃表面进行清洗,以达到清楚玻璃表面灰尘的目的,但是清洗之后的玻璃表面潮湿,无法直接对玻璃进行贴膜处理,需要人工手动对玻璃表面进行擦拭,这种加工方式对人力浪费严重,并且人工擦拭的方式可能会使玻璃表面沾染新的杂质,从而导致玻璃在贴膜时其表面仍然带有少量的灰尘;另外,由于贴膜时膜料的面积需要稍大于玻璃顶面的面积,因此在贴膜后玻璃边缘剩余的膜料也需要人工手动进行处理,导致玻璃贴膜加工效率低下,贴膜效果较差。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备及其工作方法;

本发明需要解决的技术问题为:

- (1) 如何提供一种可以自动对玻璃表面进行清洗、干燥的贴膜用加热贴合设备;
- (2) 如何提供一种可以自动对玻璃边缘多余的膜料进行处理的贴膜用加热贴合设备。

[0005] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,包括工作平台、除尘箱体、蓄水箱体以及覆膜箱体,蓄水箱体与除尘箱体之间通过固定架相连接,蓄水箱体远离除尘箱体的侧面通过水平连接板、支撑柱与工作平台相连接,除尘箱体与覆膜箱体之间通过两个安装板相连接,位于下方的安装板通过两个支撑座与工作平台相连接,所述除尘箱体两个内侧壁均设置有两个第一限位辊,所述除尘箱体的两个内侧壁之间通过连接架固定安装有直板,所述直板底部设置有均匀分布的第二限位辊,所述第一限位辊与第二限位辊的外表面之间传动连接有吸尘布,所述直板顶部通过安装座设置有垫板,所述除尘箱体内顶壁通过除尘板设置有除尘刷毛;

所述覆膜箱体内顶壁通过两个第二电动推杆固定安装有覆膜板,所述覆膜箱体顶部安装有导风箱体,所述导风箱体的两个内侧壁均固定连通有第一出风管,所述导风箱体内底壁与覆膜箱体内顶壁之间贯穿连通有均匀分布的第二出风管;

除尘箱体顶部通过加强筋板固定安装有抽风机,所述抽风机输入端通过抽风管与

除尘箱体内部顶壁相连通,所述抽风机输出端通过连接管与导风箱体内部顶壁相连通。

[0006] 进一步地,所述蓄水箱底部固定安装有第一电动推杆,所述第一电动推杆输出端固定安装有喷淋箱体,所述喷淋箱体底部设置有均匀分布的喷头,所述蓄水箱内部底壁固定连通有两个相对称的出水管,所述喷淋箱体顶部固定连通有两个相对称的导水管,所述导水管顶部与出水管底部之间设置有软管。

[0007] 进一步地,所述喷淋箱体侧面固定安装有两个相对称的滑块,两个所述滑块远离喷淋箱体的一端之间活动连接有滑轨,所述滑轨侧面与除尘箱体侧面固定连接。

[0008] 进一步地,所述第一出风管、第二出风管以及出水管均设置有电磁阀。

[0009] 进一步地,所述安装座内部开设有凹槽,所述凹槽内底壁与垫板底面之间固定安装有均匀分布的弹簧,所述垫板顶面与吸尘布内侧面相接触,所述垫板设置在除尘板的正下方。

[0010] 进一步地,所述连接管内壁之间固定安装有第一滤网与干燥网板。

[0011] 进一步地,所述连接管包括输入段、过滤干燥段以及输出段,所述连接管的输入段设置在过滤干燥段与抽风机之间,所述连接管的输出段设置在过滤干燥段与导风箱体之间,连接管的输入段、输出段与过滤干燥段之间均通过螺栓固定连接,且连接管的输入段、输出段与过滤干燥段的连接处均设置有密封垫圈,所述第一滤网与干燥网板均设置在过滤干燥段内部。

[0012] 进一步地,所述工作平台顶部设置有玻璃输送机构,所述玻璃输送机构包括三个转辊,三个所述转辊的外表面之间传动连接有输送皮带,所述转辊内部固定安装有转杆,所述转杆前后两端均活动连接有竖板,竖板底部与工作平台顶面固定连接。

[0013] 进一步地,一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备的工作方法,包括以下步骤:

步骤一:将待贴膜的玻璃放置在输送皮带上进行输送,开启出水管的电磁阀,蓄水箱内部的清洗液通过出水管、软管以及导水管进入到喷淋箱体内部,喷淋箱体内部的清洗液通过喷头喷射在玻璃表面;

步骤二:玻璃被输送至除尘箱体下方时,吸尘布将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,对玻璃表面进行擦拭干燥,启动风机将除尘箱体内部的空气通过抽风管、连接管抽入至导风箱体内部;

步骤三:电热块对覆膜板进行加热,启动第二电动推杆伸出,覆膜板高度下降将膜贴在玻璃表面,保护膜与玻璃表面贴合后,关闭第一出风管的电磁阀,开启第二出风管的电磁阀,导风箱体内部的空气通过多个第二出风管进入到覆膜箱体内部,自上而下流动的空气将玻璃边缘多余的膜料压向玻璃的四个侧面,使多余的膜料与玻璃四个侧面贴合。

[0014] 本发明具备下述有益效果:

1、通过吸尘布可以将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,第二限位辊使吸尘布外侧面与玻璃表面相贴合保证干燥效果,同时,通过设置的除尘刷毛将吸尘布上的灰尘清扫下来,抽风机将除尘箱体内部灰尘抽走的同时,利用气流对吸尘布进行干燥,使得吸尘布可以得到循环利用,经过清扫以及干燥的吸尘布可以继续对后续的玻璃表面进行除尘与干燥;

2、通过设置的第一电动推杆可以控制喷淋箱体的高度,从而对喷头与玻璃表面之间的距离进行调节,在喷淋效果不佳时可以缩短喷头与玻璃之间的距离,增加玻璃表面受到的喷射压力,从而提高对玻璃表面的清洗效果,设置的滑块以及滑轨可以对喷淋箱体进

行限位,保证喷淋箱体在竖直方向上移动,提高喷淋箱体上下移动过程中的稳定性;

3、通过设置的导风箱体、第一出风管以及第二出风管可以控制空气流向,在覆膜板将膜料贴在玻璃表面之前,第二出风管电磁阀关闭,气流通过第一出风管排出,在覆膜板将膜料贴在玻璃表面之后,第一出风管的电磁阀关闭,第二出风管的电磁阀开启,使气流通过覆膜箱体排出,自上而下流动的气流将玻璃边缘多余的膜料压合在玻璃侧边,对玻璃膜料进行自动折边处理,进一步提高玻璃贴膜效果;

4、通过设置的连接管可以对空气中的杂质进行过滤,同时利用干燥网板对空气中的水蒸气进行吸收,使空气在排除之前得到净化,同时在使用一段时间之后可通过对螺纹螺母拆卸的方式对连接管的干燥过滤段进行更换,从而保证滤网与干燥网板的过滤、干燥效果。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图;

图1为本发明结构主视剖视图;

图2为本发明除尘箱体与蓄水箱体的结构主视剖视图;

图3为本发明覆膜箱体结构主视剖视图;

图4为本发明图2中A处结构放大示意图;

图5为本发明安装座结构主视剖视图;

图6为本发明结构主视图;

图7为本发明实施例2中连接管的主视剖视图;

图中:1、工作平台;2、玻璃输送机构;3、除尘箱体;4、第一限位辊;5、直板;6、第二限位辊;7、吸尘布;8、开口;9、除尘板;10、除尘刷毛;11、安装座;12、凹槽;13、弹簧;14、垫板;15、进风管;16、第二滤网;17、抽风管;18、抽风机;19、连接管;191、输入段;192、过滤干燥段;193、输出段;20、第一滤网;21、干燥网板;22、蓄水箱体;23、水平连接板;24、支撑柱;25、进水管;26、出水管;27、第一电动推杆;28、喷淋箱体;29、滑块;30、滑轨;31、喷头;32、导水管;33、软管;34、覆膜箱体;35、安装板;36、支撑座;37、第二电动推杆;38、覆膜板;39、电热块;40、导风箱体;41、第一出风管;42、第二出风管。

具体实施方式

[0016] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0017] 如图1-6所示,一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备,包括工作平台1,工作平台1顶部设置有玻璃输送机构2,玻璃输送机构2包括三个转辊,三个转辊的外表面之间传动连接有输送皮带,利用输送皮带对玻璃进行输送转运,转辊内部固定安装有转杆,转杆前后两端

均活动连接有竖板,竖板底部与工作平台1顶面固定连接,工作平台1顶部设置有喷淋清洗机构、干燥除尘机构以及热压覆膜机构;干燥除尘机构设置在喷淋清洗机构与热压覆膜机构的中间;

干燥除尘机构包括除尘箱体3,除尘箱体3左右侧壁均设置有两个相对称的第一限位辊4,除尘箱体3的左右侧壁均固定安装有连接架,两个连接架向靠近的侧面之间固定安装有直板5,直板5底部通过固定块设置有均匀分布的第二限位辊6,第一限位辊4与第二限位辊6的外表面之间传动连接有吸尘布7,利用吸尘布7对玻璃表面的清洗液以及灰尘进行吸收,对玻璃表面进行干燥除尘,使玻璃在进行覆膜时其表面光滑无杂质,提高玻璃的贴膜效果,其中一个第一限位辊4的后端设置有驱动马达,驱动马达用于对吸尘布7进行驱动,除尘箱体3内底壁开设有开口8,吸尘布7底部穿过开口8并与输送皮带上玻璃的顶面相贴合,保证吸尘布7对玻璃表面的除尘干燥效果,除尘箱体3内顶壁固定安装有两个相对称的支架,两个支架的底部之间固定安装有除尘板9,除尘板9底部设置有除尘刷毛10,吸尘布7运行至除尘刷毛10下方时,除尘刷毛10将吸尘布7表面的灰尘清扫下来,使吸尘布7可以循环对玻璃表面进行除尘,直板5的顶部固定安装有安装座11,安装座11内部开设有凹槽12,凹槽12内底壁固定安装有均匀分布的弹簧13,均匀分布的弹簧13的顶部之间固定安装有垫板14,弹簧13的反作用力将垫板14顶起,使垫板14上方部分的吸尘布7的顶面与除尘刷毛10紧密接触,从而提高除尘刷毛10对吸尘布7的清扫效果,垫板14顶面与吸尘布7内侧面相接触,安装座11设置于除尘板9的正下方,除尘箱体3靠近热压覆膜机构的内壁固定连通有进风管15,进风管15内壁之间固定安装有第二滤网16,除尘箱体3内顶壁固定连通有抽风管17,除尘箱体3顶部通过加强筋板固定安装有抽风机18,抽风机18将空气除尘箱体3外部的空气通过进风管15抽入除尘箱体3内部,被除尘刷毛10清扫下来的灰尘、杂质跟随空气一同经过抽风管17、连接管19并进入到导风箱体40内部,同时气流吸收吸尘布7中的水蒸气,对吸尘布7进行干燥处理,使得干燥除尘后的吸尘布7可以再次对玻璃进行清洁干燥,抽风管17远离除尘箱体3的一端与抽风机18输入端相连通,抽风机18输出端固定连通有连接管19,连接管19内壁之间固定安装有第一滤网20与干燥网板21,利用第一滤网20与干燥网板21对空气中的灰尘以及水蒸气进行吸收过滤;

喷淋清洗机构包括蓄水箱体22,蓄水箱体22靠近除尘箱体3的侧面固定安装有两组的固定架,一组固定架侧面与除尘箱体3侧面固定连接,一组固定架通过固定板与除尘箱体3的顶面固定连接,蓄水箱体22远离除尘箱体3的侧面固定安装有水平连接板23,水平连接板23底面与工作平台1顶面之间固定安装有两个相对称的支撑柱24,两个支撑柱24分别安装在输送皮带的前后两端,蓄水箱体22内顶壁固定连通有进水管25,蓄水箱体22内部盛装有清洗液,蓄水箱体22内底壁固定连通有两个相对称的出水管26,出水管26底部设置有电磁阀,蓄水箱体22底部固定安装有第一电动推杆27,第一电动推杆27用于调整喷淋箱体28的高度,从而调整喷头31与玻璃表面之间的距离,在喷射清洗效果不佳时可启动第一电动推杆27进行调整,第一电动推杆27输出端固定安装有喷淋箱体28,喷淋箱体28侧面固定安装有两个相对称的滑块29,两个滑块29远离喷淋箱体28的一端之间活动连接有滑轨30,滑轨30侧面与除尘箱体3侧面固定连接,喷淋箱体28上下移动时,滑块29在滑轨30上同步进行移动,使喷淋箱体28移动更加平稳,喷淋箱体28底部设置有均匀分布的喷头31,喷淋箱体28顶部固定连通有两个相对称的导水管32,导水管32顶部与出水管26底部之间设置有软管

33;

热压覆膜机构包括覆膜箱体34,覆膜箱体34侧面与除尘箱体3侧面之间固定安装有两个相对称的安装板35,位于下方的安装板35的底面与工作平台1之间固定安装有两个相对称的支撑座36,两个支撑座36分别设置在输送皮带的前后两端,覆膜箱体34底部镂空,覆膜箱体34内顶壁固定安装有两个相对称的第二电动推杆37,两个第二电动推杆37的输出端之间固定安装有覆膜板38,第二电动推杆37将覆膜板38向下推出,覆膜板38高度下降,从而利用覆膜板38将膜料与玻璃顶面相贴合,覆膜板38顶部设置有电热块39,电热块39用于对覆膜板38进行加热,覆膜箱体34顶部固定安装有导风箱体40,导风箱体40的两个内侧壁均固定连通有第一出风管41,导风箱体40内底壁固定连通有均匀分布的第二出风管42,第二出风管42的底部穿过覆膜箱体34的内顶壁并延伸至覆膜箱体34的内部,第一出风管41与第二出风管42远离导风箱体40的一端均设置有电磁阀,第一出风管41与第二出风管42用于控制空气流向,在玻璃进行清洗、除尘、干燥过程中,空气通过第一出风管41排出,而玻璃运行至覆膜箱体34下方,并且覆膜板38将膜料贴在玻璃表面后,关闭第一出风管41的电磁阀并开启第二出风管42的电磁阀,使空气通过覆膜箱体34排出,利用气压将玻璃边缘多余的膜料压合在玻璃的侧边,提高贴膜效果,连接管19远离抽风机18的一端穿过导风箱体40的内顶壁并延伸至导风箱体40的内部。

[0018] 实施例2:

如图7所示,连接管19包括输入段191、过滤干燥段192以及输出段193,连接管19的输入段191设置在过滤干燥段192与抽风机18之间,连接管19的输出段193设置在过滤干燥段192与导风箱体40之间,连接管19的输入段191、输出段193与过滤干燥段192之间均通过螺栓固定连接,且连接管19的输入段191、输出段193与过滤干燥段192的连接处均设置有密封垫圈,第一滤网20与干燥网板21均设置在过滤干燥段192内部,第一滤网20与干燥网板21在使用一段时间后其过滤效果与干燥效果会减弱,定期通过螺栓螺母对连接管19的过滤干燥段192进行更换,保证连接管19对空气的过滤与干燥效果,螺栓螺母的固定方式拆卸时较为方便。

[0019] 实施例3:

如图1-7所示,一种玻璃表面贴膜用加热贴合设备的工作方法,包括以下步骤:

步骤一:将待贴膜的玻璃放置在输送皮带上进行输送,开启出水管26的电磁阀,蓄水箱体22内的清洗液通过出水管26、软管33以及导水管32进入到喷淋箱体28内部,喷淋箱体28内的清洗液通过喷头31喷射在玻璃表面,当出现清洗液喷射效果不佳的情况时,启动第一电动推杆27推动喷淋箱体28下移,喷淋箱体28移动时滑块29在滑轨30上滑动,喷淋箱体28高度下降之后,喷头31与玻璃表面之间的距离减小,玻璃表面受到的冲洗压力以及冲洗液的量均增大,提高清洗液对玻璃表面的清洗效果;

步骤二:玻璃被输送至除尘箱体3下方时,启动驱动马达带动吸尘布7运转,吸尘布7将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,对玻璃表面进行擦拭干燥,除尘刷毛10将吸尘布7表面的灰尘清扫下来,启动风机将除尘箱体3内的空气通过抽风管17、连接管19抽入至导风箱体40内部,空气经过连接管19后得到过滤与干燥;

步骤三:电热块39对覆膜板38进行加热,启动第二电动推杆37伸出,覆膜板38高度下降将膜贴在玻璃表面,保护膜与玻璃表面贴合后,关闭第一出风管41的电磁阀,开启第二

出风管42的电磁阀,导风箱体40内的空气通过多个第二出风管42进入到覆膜箱体34内部,自上而下流动的空气将玻璃边缘多余的膜料压向玻璃的四个侧面,使多余的膜料与玻璃四个侧面贴合,完成玻璃贴膜加工。

[0020] 本发明在使用时,将待贴膜的玻璃放置在输送皮带上进行输送,开启出水管26的电磁阀,蓄水箱体22内的清洗液通过出水管26、软管33以及导水管32进入到喷淋箱体28内部,喷淋箱体28内的清洗液通过喷头31喷射在玻璃表面;玻璃被输送至除尘箱体3下方时,吸尘布7将玻璃表面的清洗液以及灰尘吸收,对玻璃表面进行擦拭干燥,启动风机将除尘箱体3内的空气通过抽风管17、连接管19抽入至导风箱体40内部;电热块39对覆膜板38进行加热,启动第二电动推杆37伸出,覆膜板38高度下降将膜贴在玻璃表面,保护膜与玻璃表面贴合后,关闭第一出风管41的电磁阀,开启第二出风管42的电磁阀,导风箱体40内的空气通过多个第二出风管42进入到覆膜箱体34内部,自上而下流动的空气将玻璃边缘多余的膜料压向玻璃的四个侧面,使多余的膜料与玻璃四个侧面贴合,完成玻璃贴膜加工。

[0021] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

[0022] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0023] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

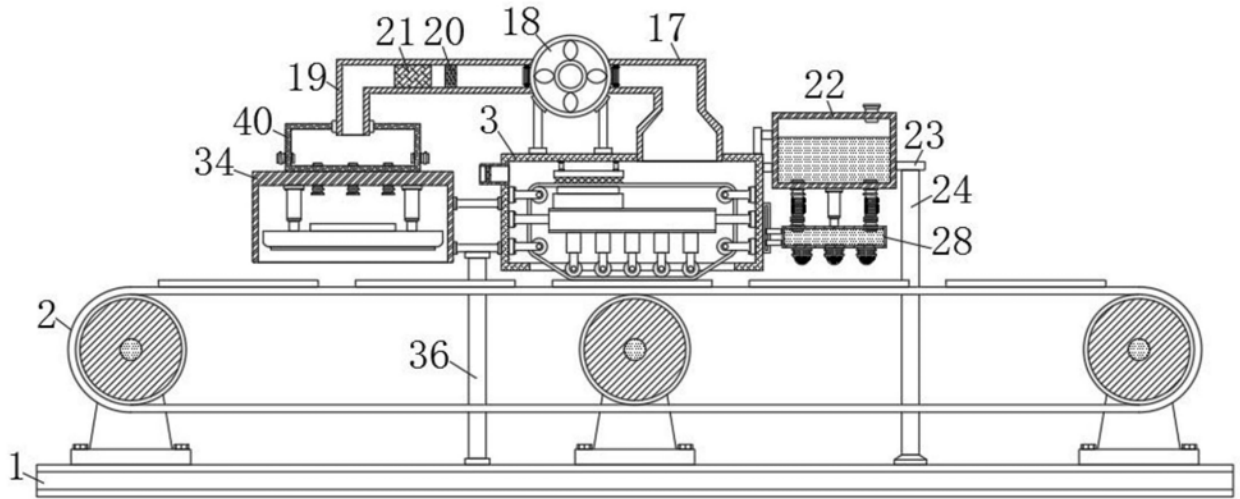


图1

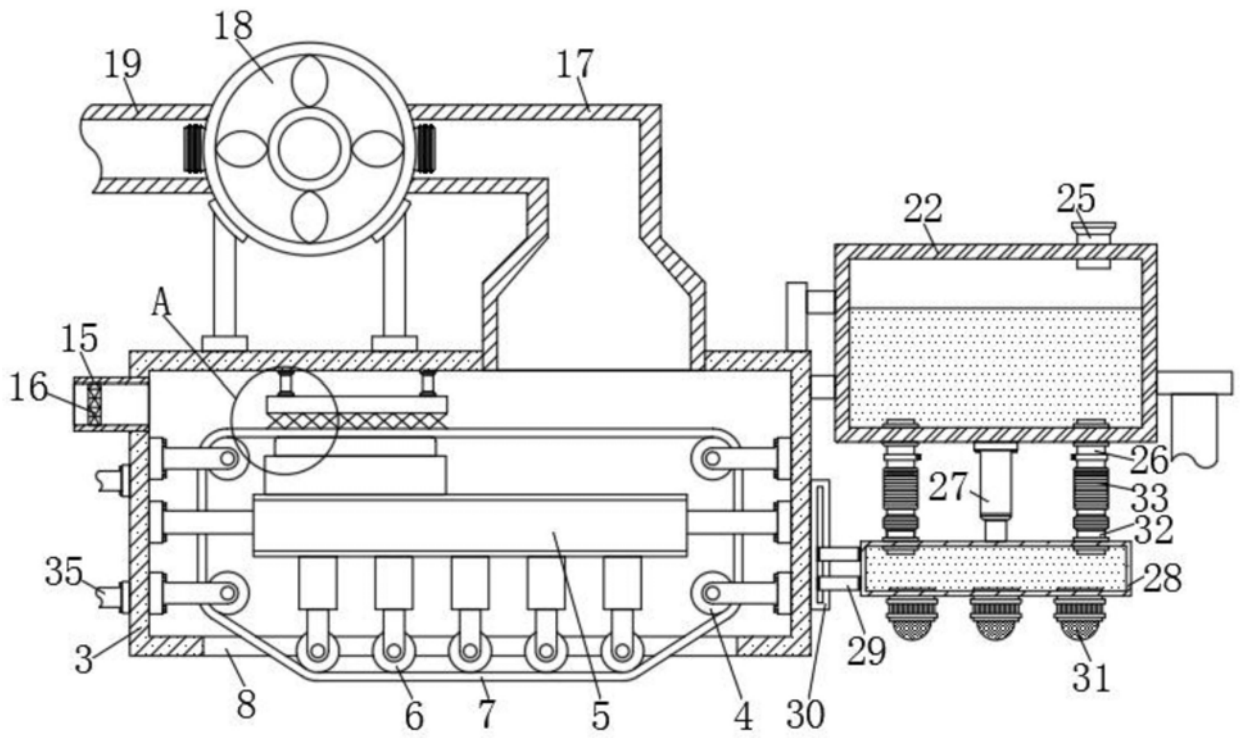


图2

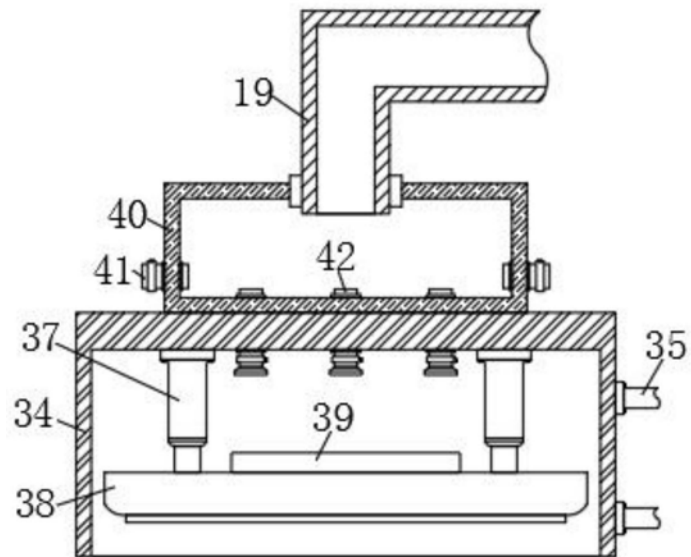


图3

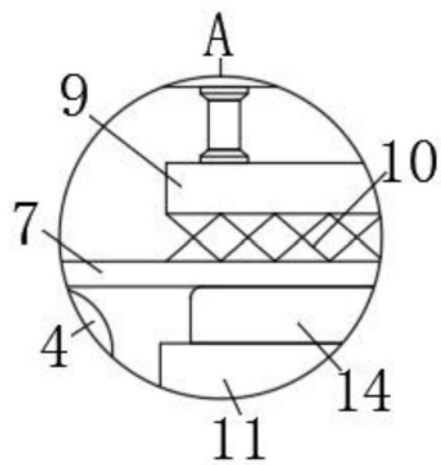


图4

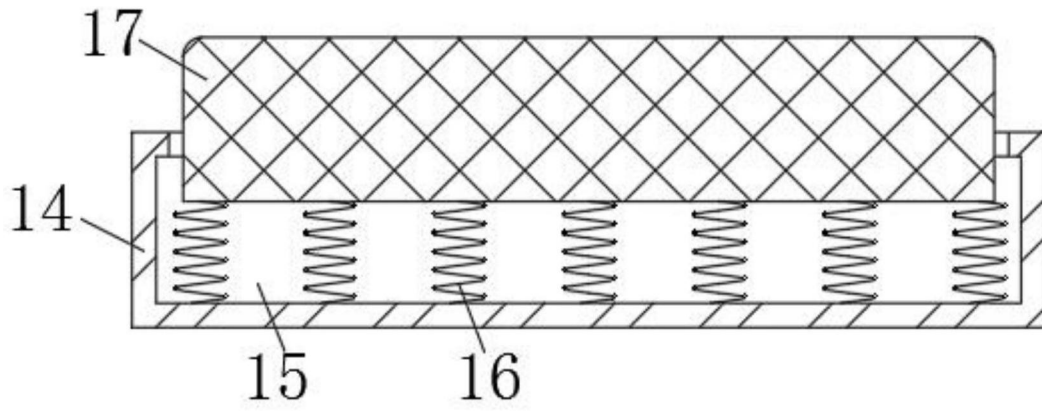


图5

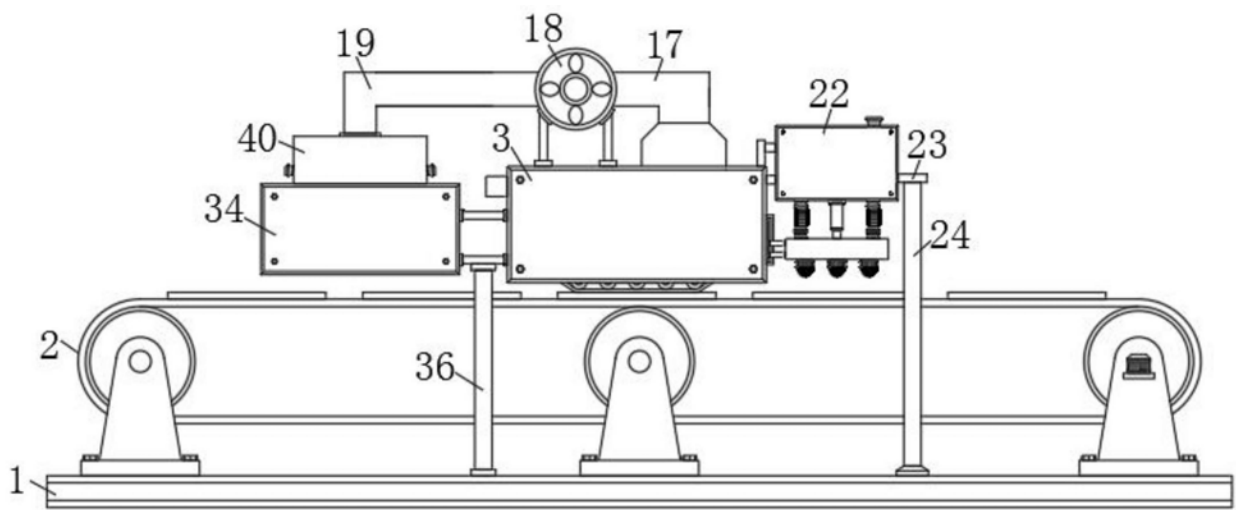


图6

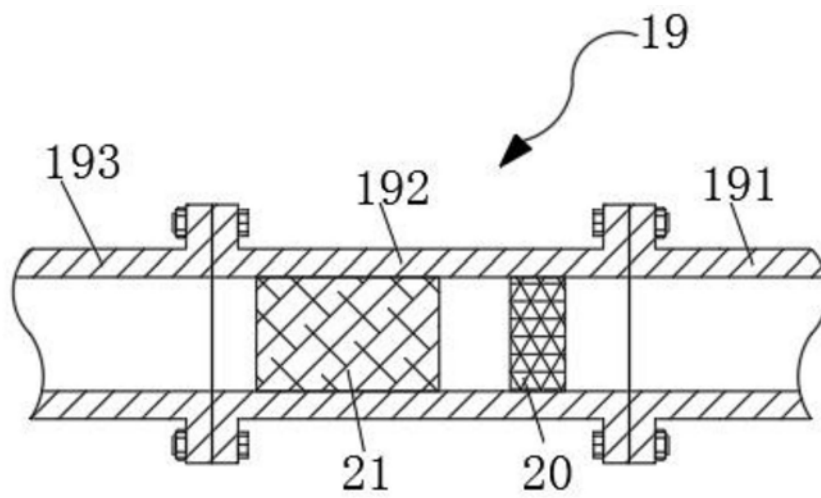


图7