

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
【部門区分】第4部門第1区分
【発行日】平成17年12月22日(2005.12.22)

【公表番号】特表2002-503299(P2002-503299A)
【公表日】平成14年1月29日(2002.1.29)
【出願番号】特願平11-501191
【国際特許分類第7版】
E 0 1 C 13/08

【手続補正書】
【提出日】平成17年6月3日(2005.6.3)
【手続補正1】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】補正の内容のとおり
【補正方法】変更
【補正の内容】

手 続 補 正 書

平成17年6月 3 日

特許庁長官殿

1. 事件の表示

平成11年特許願第501191号

2. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

名 称 2752-3273 ケベック インコーポレイテッド

3. 代 理 人

方 式 審 査



居 所 〒100-0004 東京都千代田区大手町二丁目2番1号

新 大 手 町 ビ ル デ ィ ン グ 3 3 1

電 話 (3 2 1 1) 3 6 5 1 (代 表)

氏 名 (6 6 6 9) 浅 村

皓



4. 補正により増加する請求項の数 1 1

5. 補正対象書類名

請求の範囲

6. 補正対象項目名

請求の範囲

7. 補正の内容 別紙のとおり



請 求 の 範 囲

1. 柔軟性があるベース・シートを有する合成グラス・カーペットから成り、柔軟性があるベース・シートはシートに固定されたプラスチック材の密な間隔で配置された直立のブレード状のストランドが有り、ストランドは密に充填された露出上面を有し、ベース・シートは膜状サポート面に配置された弾力性のあるクッション・アンダーパッド上に配置されている、ゴルフ及びその他のグラス状ゲーム・プレー面用の合成ターフ面において、上記のアンダーパッドが成形連続気泡に発泡し、弾力性のあるポリプロピレン・ビーズ状材の比較的肉膜のシートから成り、一方、上記カーペットとその支持アンダーパッドはグリーン又はティー・オフ又はフェアウェー部及び類似のグラス状プレー面のような天然グラス・ゴルフ・コース面の一部に近く似させてあることとから成る、改良合成ターフ面。

2. 上記のポリプロピレン・ビーズは密度が約1.3～2.8ポンド／立方フィートであり、上記のアンダーパッドは厚さが約1／4～12インチである、請求項1に記載の合成ターフ面。

3. 上記ポリプロピレン材は密度が約1.3～1.9ポンド／立方フィートであり、厚さが凡そ約1インチ～2インチであり、これによりその面が似せた天然ゴルフ・グリーン又はゴルフ・コースのティー・オフ部を形成する、請求項2に記載の合成ターフ面。

4. 上記のポリプロピレン材の密度は約1.9ポンド／立方フィートであり、厚さは凡そ約1／2インチ～1インチ厚で似せた天然グラス・テニス・コート・プレー面を形成する、請求項2に記載の合成ターフ面。

5. 上記ポリプロピレン材の密度は約1.3ポンド／立方フィートであり、上記アンダーパッドは凡そ約1～2インチ厚で似せた天然ゴルフ面のティー・オフ部を形成する、請求項2に記載の合成ターフ面。

6. 上記のポリプロピレン材の密度が約1.9ポンド／立方フィートの範囲にあり、アンダーパッドの厚さが凡そ約1～2インチで似せた天然ゴルフ・グリーン面を形成する、請求項2に記載の合成ターフ面。

7. 上記のアンダーパッドは密度が凡そ約1.3～2.8ポンド／立方フィートの発泡ポリプロピレン・ビーズから成形され、厚さが約1／2インチ～2イン

チであり、密度が凡そ約 1.5 ~ 3 ポンド／立方フィートの単一性連続気泡のパッド成形されている、請求項 1 に記載の合成ターフ面。

8. 上記の成形アンダー・パッドの密度は約 2.36 ポンド／立方フィートで似せた天然ゴルフ・グリーン又はゴルフ・コース面の類似面を形成する、請求項 7 に記載の合成ターフ面。

9. 上記のストランドの上端部はこまかいスライバーに千切にされており、スライバーはマット化され、からみ合っており、サンド状の粒子状材料の層がベース・シートの上面で、一般にからみ合ったスライバーの下に塗布されて実質的にストランドとストランドの間の間隙を充填し、上記の層は上記のからみ合ったスライバーで覆われていることを含む、請求項 1 に記載の合成ターフ面。

10. ベース・シートの下面で、且つアンダーパッドの上面に塗布され、ポリウレタン・プラスチックのような合成プラスチック材から成る柔軟性があり、弾力性のある材料の接着剤状の強化層が塗布されていることを含む、請求項 1 に記載の合成ターフ面。

11. 無数の間隔をあけて配置された短いスリットがカーペット内に形成されており、スリットは下方に挿入される標準サイズのゴルフ・ティーを一時的に受ける大きさであり、これによりゴルフ・プレーヤーがティーを選択した任意のスリットに手で挿入してゴルフ・ボールをドライブのため支持することを含む、請求項 1 に記載の合成ターフ面。

12. 柔軟性があるベース・シートを有する合成グラス・カーペットから成り、柔軟性があるベース・シートはシートに固定されたプラスチック材の密な間隔で配置された直立のブレード状のストランドが有り、ストランドは密に充填された露出上面を有し、ベース・シートは膜状サポート面に配置された弾力性のあるクッション・アンダーパッド上に配置されている、合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面において、

上記のアンダーパッドが成形連続気泡に発泡し、弾力性のあるポリプロピレン・ビーズ状材の比較的肉膜のシートから成り、

一方、上記カーペットとその支持アンダーパッドはグリーン又はティー・オフ又はフェアウェー部及び類似のグラス状プレー面のような天然グラス面の一部に

近く似させてあることとから成る、

改良合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

13. 上記のポリプロピレン・ビーズは密度が約1.3～2.8ポンド／立方フィートであり、上記のアンダーパッドは厚さが約1/4～12インチである、請求項12に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

14. 上記ポリプロピレン材は密度が約1.3～1.9ポンド／立方フィートであり、厚さが凡そ約1インチ～2インチであり、これによりその面が似せた天然ガラス面に似せてある、請求項13に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

15. 上記のポリプロピレン材の密度は約1.9ポンド／立方フィートであり、厚さは凡そ約1/2インチ～1インチ厚である、請求項13に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

16. 上記ポリプロピレン材の密度は約1.3ポンド／立方フィートであり、上記アンダーパッドは凡そ約1～2インチ厚である、請求項13に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

17. 上記のポリプロピレン材の密度が約1.9ポンド／立方フィートの範囲にあり、アンダーパッドの厚さが凡そ約1～2インチである、請求項13に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

18. 上記のアンダーパッドは密度が凡そ約1.3～2.8ポンド／立方フィートの発泡ポリプロピレン・ビーズから成形され、厚さが約1/2インチ～2インチであり、密度が凡そ約1.5～3ポンド／立方フィートの単一性連続気泡のパッド成形されている、請求項12に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

19. 上記の成形アンダー・パッドの密度は約2.36ポンド／立方フィートである、請求項18に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

20. 上記のストランドの上端部はこまかいスライバーに千切にされており、スライバーはマット化され、からみ合っている、請求項12に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

21. 上記のストランドの上端部はこまかいスライバーに千切にされており、ス

ライバーはマット化され、からみ合っており、サンド状の粒子状材料の層がベース・シートの上面で、一般にからみ合ったスライバーの下に塗布されて実質的にストランドとストランドの間の間隙を充填し、上記の層は上記のからみ合ったスライバーで覆われていることを含む、請求項 1 2 に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。

22. ベース・シートの下面で、且つアンダーパッドの上面に塗布され、ポリウレタン・プラスチックのような合成プラスチック材から成る柔軟性があり、弾力性のある材料の接着剤状の強化層が塗布されていることを含む、請求項 1 2 に記載の合成ルーフトップ又はパティオ又はデッキ面。