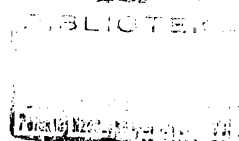


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19426.

Kl. 79 b, 24.

Gebrüder S. & H. Rakowitzky
(Wiedeń, Austrija).

Walcowy sączeek z waty do gilz papierosowych.

Zgłoszono 2 stycznia 1933 r.
Udzielono 27 listopada 1933 r.

Znane są sączeeki do gilz papierosowych w postaci walcowych wkładek z waty, które się wprowadza w gilzy lub ustniki papierosów. W celu nadania wacie potrzebnej spoistości, walce z waty pokrywa się cienką warstwą kleju. Tego rodzaju sączeeki nie znalazły zastosowania praktycznego, ponieważ wyrób ich jest trudny i drogi a skutkiem wilgotnienia kleju przy paleniu papierosa dym nabiera przykrego smaku. Poza tem jest bardzo trudno wykonać wkładkę sączeekową tak, aby wypełniała całkowicie koniec gilzy lub ustnik papierosa; przy wypełnieniu zaś niecałkowitem dym przechodzi obok waty i nie oczyszcza się.

Wymienione niedogodności istnieją również wówczas, gdy sączeek jest wykonany z jednego pasma waty, którego przekrój od-

powiada przekrojowi ustnika. Pasma takie uzyskuje się zapomocą zwijania taśmy lub kawałka waty, wskutek czego nie jest ono wszędzie jednakowo grube. Wkładka z waty tego rodzaju, wsunięta w koniec gilzy lub w ustnik, nie wypełnia więc całkowicie swobodnego przekroju gilzy, wskutek czego dym znajduje poboczne drogi przejścia i nie przepływa częściowo przez watę. Skutkiem tego sączeek taki zatrzymuje tylko małą ilość nikotyny. Poza tem przy wyrobie wkładek pasmo waty nawija się na cewkę. Nie może więc ono być bardzo długie, ponieważ cewka musiałaby być wtedy zbyt dużą. Stąd wynika konieczność częstego zmieniania cewek przy wyrobie gilz, co powoduje częste przerwy w pracy.

Według wynalazku unika się wszystkich

wymienionych niedogodności w ten sposób, że sączek z waty wytwarza się z kilku poszczególnych nieskręconych pasemek waty, których oś jest mniej więcej równoległa do osi podłużnej gilzy. Cienkie pasemka waty można wytwarzać znacznie łatwiej i taniej aniżeli jedno stosunkowo grube pasmo. Te cienkie pasemka waty można nawijać w bardzo znacznych długościach na niewielkie cewki, wskutek czego wymiana cewek odbywa się znacznie rzadziej aniżeli przy pasmach grubych, przyczem zamiana cewek pustych na nawinięte może się odbywać nie równocześnie. Gdy skończy się bowiem jedno pasemko, wyrób gilz może się odbywać bez trudności dalej, ponieważ wobec dużej liczby pasemek waty, tworzących sączek, praktycznie nic się nie zmienia w jakości sączka, nawet gdy przez krótki czas brak we wkładce jednego pasemka. Wreszcie składanie sączka z wiązki poszczególnych pasemek waty umożliwia dowolne regulowanie zwartości sączka zależnie od jakości poszczególnych pasemek podczas pracy i to zapomocą zmiany ilości pasemek, gdyż można łatwo dodawać dowolnie pasemka z cewek zapasowych lub też zmniejszać ilość pasemek.

Na załączonym rysunku uwidoczniiono na fig. 1 kawałek wiązki pasemek z waty jeszcze nieściśniętych w widoku bocznym, a na fig. 2 — w przekroju. Fig. 3 przedstawia przekrój podłużny papierosa z sączkiem z waty, przyczem wszystkie figury są wykonane w skali przekraczającej naturalną wielkość przedmiotów.

W celu wytworzenia sączka z waty odwija się większą liczbę np. około 20 lub więcej nieskręconych pasemek waty 1 z cewek i łączy się je w odpowiedniej prowadnicy w jedną wiązkę. Ta wiązkę poszczegól-

nych pasemek waty o mniej więcej równym kierunku ma przekrój znacznie większy (fig. 2), aniżeli koniec gilzy lub ustnik papierosa, w które wsuwa się wiązkę po stłoczeniu jej w odpowiednim przyrządzie. Wiązka pasemek, znajdującą się w położeniu równoległym do osi podłużnej gilzy, rozszerza się w gilzie 2 wskutek swej elastyczności, co powoduje ściśle jej przyleganie do gilzy lub ustnika gilzy 2 (fig. 3). Sączek z waty 3, utworzony w ten sposób, posiada bowiem wszędzie równy przekrój, ponieważ nieregularności jednego pasemka wyrównują się zapomocą innych pasemek. Sączek taki może więc przylegać rzeczywiście wszędzie ściśle do gilzy. Jeżeli sączek jest zbyt ścisły, wówczas trzeba przy jego wyrobie opuścić jedynie jedno lub więcej pasemek a w razie zbyt małej ścisłości, dodać do wspólnej wiązki pasemka z cewek zapasowych. Wymianę cewek z pasemkami, a również regulowanie spoistości sączka zapomocą dodawania lub odejmowania pasemek można wykonywać bez najmniejszej przerwy w pracy. Oprócz tego wielką korzyścią sączka według wynalazku jest jego łatwość dostosowywania się do postaci papierosa, zwłaszcza przy papierosach owalnych lub płaskich.

Zastrzeżenie patentowe.

Walcowy sączek z waty do gilz papierosowych, znamienny tem, że składa się on z wiązki nieskręconych pasemek waty, mniej więcej równoległych do podłużnej osi gilzy papierosa.

Gebrüder S. & H. Rakowitzky.
Zastępca: Inż. W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

Fig.1

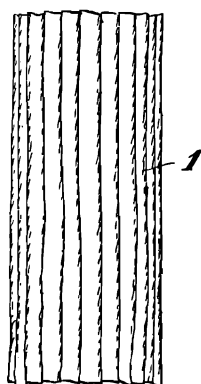


Fig.3

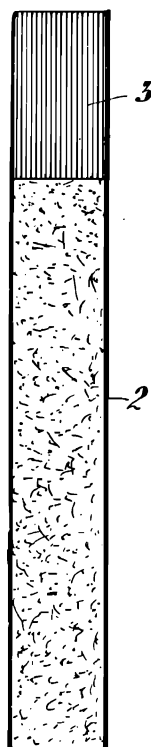


Fig.2

