

10 listopada 1932 r.

B21h 8/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16715.

Kl. 7 f 10.

7f. 8/02

Hugo Seiferth
(Düsseldorf - Oberkassel, Niemcy).

Sposób walcowania.

Patent dodatkowy do patentu Nr 14553.

Zgłoszono 25 kwietnia 1931 r.

Udzielono 6 lipca 1932 r.

Pierwszeństwo: 15 lipca 1930 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 16 września 1946 r.

Wynalazek dotyczy sposobu walcowania części profilowych z żelaza i innych metali, posiadających poprzeczne do kierunku walcowania mniejsze lub większe występy lub wgłębienia, lub części, na których profilowanie jest przerywane według patentu Nr 14553, przyczem część obrabiana zostaje przesuwana pomiędzy górnym walcem i stołem, służącym jako dolny narząd do walcowania i na którym mieści się forma lub jej części do profilowania.

Okazało się, że przy walcowaniu wspomnianego rodzaju części profilowych, przy równej szybkości obwodowej walca i szybkości stołu, powstają zgniecenia, rozciąganie-

cia, skrzywienia lub podobne odkształcenia profilu pomiędzy żebrami, wystęпами, zgromieniami lub innymi wyskokami, które wpływają na dobrą jakość produktu końcowego.

Według wynalazku stwierdzono, że części profilowe bez wad wyrabia się w ten sposób, że stół przesuwający się po prostej linii otrzymuje szybkość większą, niż to odpowiada szybkości obwodowej walca. Stwierdzono np. przy walcowaniu części z żelaza z profilami poprzecznymi, że gdy stół miał szybkość o 25% większą od szybkości obwodowej walca górnego, wtedy część obrabiana mogła być wyjmowana z formy

mieszczącej się na stole w zupełnie beznagannym stanie. Wielkość przyspieszenia stołu można łatwo ustalić dla poszczególnych metali, z których wyrabia się te części, zapomocą doświadczenia.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób walcowania części zaopatrzonych w przerwany profil według patentu Nr 14553, przy którym część obrabiana otrzymuje kształt ostateczny pomiędzy obra-

cającym się walcem a znajdującym się pod nim napędem, wykonanym w postaci stołu z umieszczoną na nim formą, przyczem stół ten przesuwany się po linii prostej, znamieny tem, że szybkość przesuwu stołu jest większa od obwodowej szybkości górnego walca.

Hugo Seiferth.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.