



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

202 193

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 02 01 78

(21) PV 2-78

(51) Int. Cl.³ B 65 G 47/24

(40) Zverejnené 30 04 80

(45) Vydané 01 04 83

(75)

Autor vynálezu SKACH BLAŽEJ ing., ŽILINA

ONDRAŠEK JIŘÍ, ŽILINA

(54) Usmerňovač rotačných súčiastok s nerovnomerným rozložením hmoty

1

Vynález sa týka usmerňovača rotačných súčiastok s nerovnomerným rozložením hmoty a valcovým povrchom, predovšetkým pri medzioperačnej doprave.

Pred opracovaním rotačných súčiastok s nerovnomerným rozložením hmoty (kuželové krúžky) je nutné polotovary na opracovanie orientovať tak, aby pri vstupe do medzioperačnej dopravnej linky boli správne orientované, inak môže dôjsť k havárii obrábacieho stroja. Súčiastky sú voľne nasýpané v nakladači a orientovanie sa prevádza ručne.

Uvedené nevýhody odstraňuje a daný technický problém rieši usmerňovač rotačných súčiastok s nerovnomerným rozložením hmoty podľa vynálezu, ktorého podstata je v tom, že jeho prírodný kanál obdĺžnikového vnútorného prierezu, ktorého jedna strana odpovedá šírke orientovaných súčastí a druhá strana priemeru orientovaných súčastí, zväčšené o vôľu potrebnú k prechodu orientovaných súčastí je na svojom prechode do odvádzacieho kanálu z bočnej strany otvorený a v dolnej časti opatrený staviteľnou usmerňovacou lištou kolmou k stene kanálu.

Správne orientované súčiastky prechádzajú po usmerňovacej lište do odvádzacieho kanálu a nesprávne orientované súčiastky pôsobením nerovnomerne rozloženej hmoty vybehnú do prepádového kanálu.

Príkladné prevedenie usmerňovača podľa vynálezu je znázornené na priloženom výkrese,

202 193

kde na obr. 1 je nárys a na obr.2 rez v rovine A - A obr. 1.

Usmerňovač sa skladá z prírodného kanálu 6, odvádzacieho kanálu 7 pre správne orientované súčasti, prepádového kanálu 8 pre nesprávne orientované súčasti, usmerňovacej lišty 4, záchytnéj bočnice 5, vodiacich plechov 3 a základnej bočnice 1, na ktorej sú skrútkami uchytané príchytky 2. Usmerňovacia lišta 4 je umiestnená v dolnej časti prírodného kanála 6, má obdĺžnikový prierez a je staviteľná kolmo k šírke prírodného kanálu 6. Jej krajná hrana sa nastavuje asi do poloviny šírky prírodného kanálu 6 podľa rozloženia hmoty súčastky.

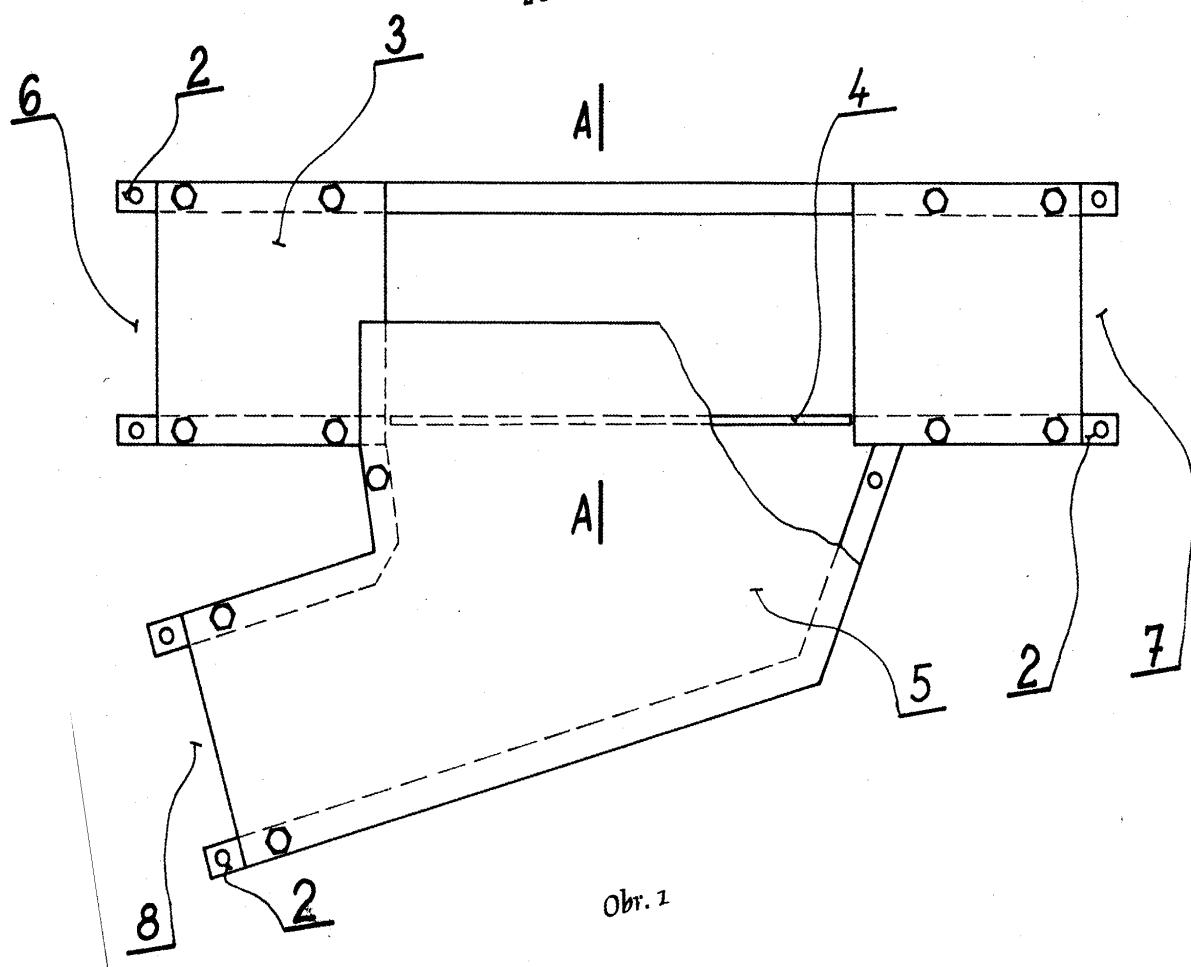
Optimálna dĺžka usmerňovacej lišty 4 je troj až štvor-násobok priemeru orientovanej súčastky. Nesprávne orientované súčastky vybiehajú bočným kanálom 2 na záchytnú bočnicu 5, ktorá je voči kanálu 6 presadená a po nej súčastky skl'zajú do prepádového kanálu 8. Zariadenie pracuje takto: do privádzacieho kanálu 6 sú privádzané rotačné súčasti, ktoré podľa rozloženia hmoty prechádzajú po usmerňovacej lište 4 do odvádzacieho kanálu 7 alebo vybehnú bočným otvorom 2 na zachytnú bočnicu 5, po ktorej skl'znu do prepádového kanálu 8.

Sklon zariadenia a jeho rozmery sú závislé na veľkosti orientovaných rotačných súčastí.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

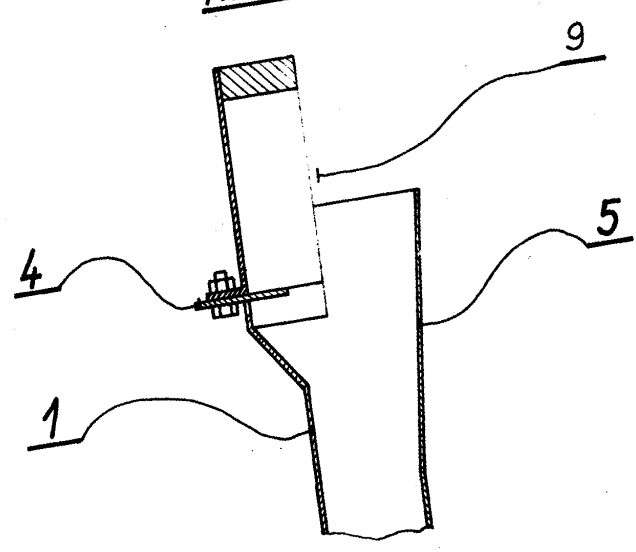
Usmerňovač rotačných súčastok s nerovnomerným rozložením hmoty pozostávajúci z prírodného kanálu obdĺžnikového vnútorného prierezu, ktorého jedna strana odpovedá šírke orientovaných súčastí a druhá strana priemeru orientovaných súčastí zväčšená o vôľu potrebnú k ich priechodu, usmerňovacej lišty, odvádzacieho kanálu a prepádového kanálu, vyznačený tým, že jeho prírodný kanál (6) je na svojom prechode do odvádzacieho kanálu (7) z bočnej strany otvorený a vo svojej spodnej časti opatrený staviteľnou usmerňovacou lištou (4), kolmou k stene kanálu (6) a majúci 3 až 4 násobnú dĺžku priemeru orientovaných súčastok a šírku rovnajúcu sa $1/3$ až $1/2$ šírky prírodného kanálu (6), pričom naproti usmerňovacej lište (4) je umiestnená k nej kolmá zachytná bočnica (5), pod ktorou je prepádový kanál (8) pre nesprávne orientované súčasti.

202 193



Obr. 1

REZ A-A



Obr. 2