

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **11677**

(51) Klasyfikacja:
09-01

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(21) Numer zgłoszenia: **10663**

(22) Data zgłoszenia: **24.11.2006**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2007 WUP 08/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Stanik-Rybak Justyna, Radom, (PL);
Rybak Paweł, Radom, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Stanik-Rybak Justyna, Radom, (PL);
Rybak Paweł, Radom, (PL)**

PL 11677

Nr Rp. 11677.....

Klasa 09-01.....

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka.

Istotę wzoru stanowi nowa postać butelki przejawiająca się w kształcie, układzie linii i powierzchni. Butelka przeznaczona jest do opakowań substancji płynnych. Wzór przemysłowy butelki przedstawiono na fotografiach, na których **Fig.1-** pokazuje butelkę w widoku z góry, **Fig. 2** – ukazuje butelkę w widoku z boku, **Fig.3** – przedstawia butelkę w widoku aksonometrycznym od góry, **Fig. 4** - ukazuje połączone butelki w widoku aksonometrycznym od góry, a **Fig. 2, 5, 6, 7** – pokazuje odmiany wzoru przemysłowego butelki w widoku z boku .

Butelkę charakteryzuje przekrój poprzeczny jako kwadrat z wyoblonymi kątami, dwoma wypustami w kształcie niepełnego okręgu przy dwóch sąsiadujących bokach i dwoma wpustami w kształcie niepełnego okręgu przy kolejnych dwóch sąsiadujących bokach.

Forma przekroju poprzecznego, jego linie i wielkość wpustów stanowią moduł powtarzalny. Moduł zawierający dwa boki z wpustami i dwa z wypustami daje możliwość zestawiania czterech boków przekroju poprzecznego jednej butelki z bokiem drugiej takiej samej butelki, będącej przedmiotem wzoru przemysłowego. Przekrój poprzeczny poprzez kształt boków łączy wpust jednej butelki z wypustem drugiej identycznej butelki.

Kształt dolnej części butelki wynika z wyoblenia i zakończenia wysokości obwodu przekroju poprzecznego. Wypusty łagodnie przewężają się i znikają do kształtu przekroju poprzecznego jako wyoblonego kwadratu, a wpusty będące wyciętym cylindrem niezamkniętym przechodzą łagodnie na wylot dna butelki.

Na środku przekroju poprzecznego wyoblone krawędzie boków załamane w podstawę butelki swoją płaszczyzną wchodzi do środka niej tworząc otwór w kształcie grzybka, a w istocie w kształcie negatywu górnej części butelki.

Otwór ten na spodzie dna ma kształt wyciętego symetrycznego grzybka położonego w osi podłużnej butelki. Otwór stanowi wpust dla górnej części drugiej butelki.

Natomiast górna część butelki stanowi wypust dla dolnej części kolejnej identycznej butelki.

Kształt szyjki posiada powyżej krótkiego, obłego przewężenia nakrętkę cylindryczną o gładkiej powierzchni górnej i prążkowanej powierzchni obwodowej.

Kształt przekroju podłużnego, jego wielkość, forma szyjki jak i forma spodu butelki stanowi moduł powtarzalny. Góra butelki jako wypust łączy się z dołem drugiej identycznej butelki będącej przedmiotem wzoru zdobniczego jako wpust.

Odmiany wzoru przemysłowego

1.) Odmiana 1. – Fig. 1,2,3

2.) Odmiana 2. – Fig. 1,5

3.) Odmiana 3. – Fig. 1,6

4.) Odmiana 4. – Fig. 1,7

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Butelka z nakrętką o przekroju poprzecznym jako wyoblony kwadrat z parą wpustów i parą wypustów w kształcie niepełnego okręgu i przekroju podłużnym w formie grzybka –wypustu w górnej części butelki (szyjka) i wpustu w dolnej części butelki jako negatywu do górnej części, znamieną jest tym, że stanowi moduł dla identycznej butelki o takim samym kształcie.

Butelka ta poprzez swoją modularność, dzięki wpustom i wypustom opisanych powyżej i przedstawionych na fotografiach łączy się z czterema butelkami identycznymi w przekroju poprzecznym i z czterema identycznymi butelkami w przekroju podłużnym. Jedna butelka będąca przedmiotem wzoru przemysłowego łączy się w sumie z sześcioma identycznymi butelkami wokół siebie; tj. z czterema przy bokach, z jedną od dołu i z jedną butelką od góry.

Kształt wpustów umożliwia połączenie – lekkie gdy butelki są puste i mocniejsze gdy są pełne i zamknięte. Powierzchnia powłoki bocznej butelki jest boniowana. Tworzywo sztuczne, z którego jest butelka zachowuje elastyczność i łatwe łączenie modułów.

Odmiany wzoru przemysłowego

Odmiany wzoru przemysłowego różnią się od przedmiotu wzoru przemysłowego tylko wysokością przekroju poprzecznego.

Kształt, wielkość przekroju poprzecznego, góra i dół butelki są identyczne jak w przedmiocie wzoru przemysłowego.

Wysokość odmian wzoru przemysłowego ustalają zależności:

<u>odmiany</u>	<u>wysokość</u>	<u>pojemność</u>
wysokość butelki odmiany 1	H	1,5 l.
wysokość butelki odmiany 2	$\frac{2}{3} H$	1 l.
wysokość butelki odmiany 3	$\frac{1}{2} H$	0,75 l.
wysokość butelki odmiany 4	$\frac{1}{3} H$	0,5 l.

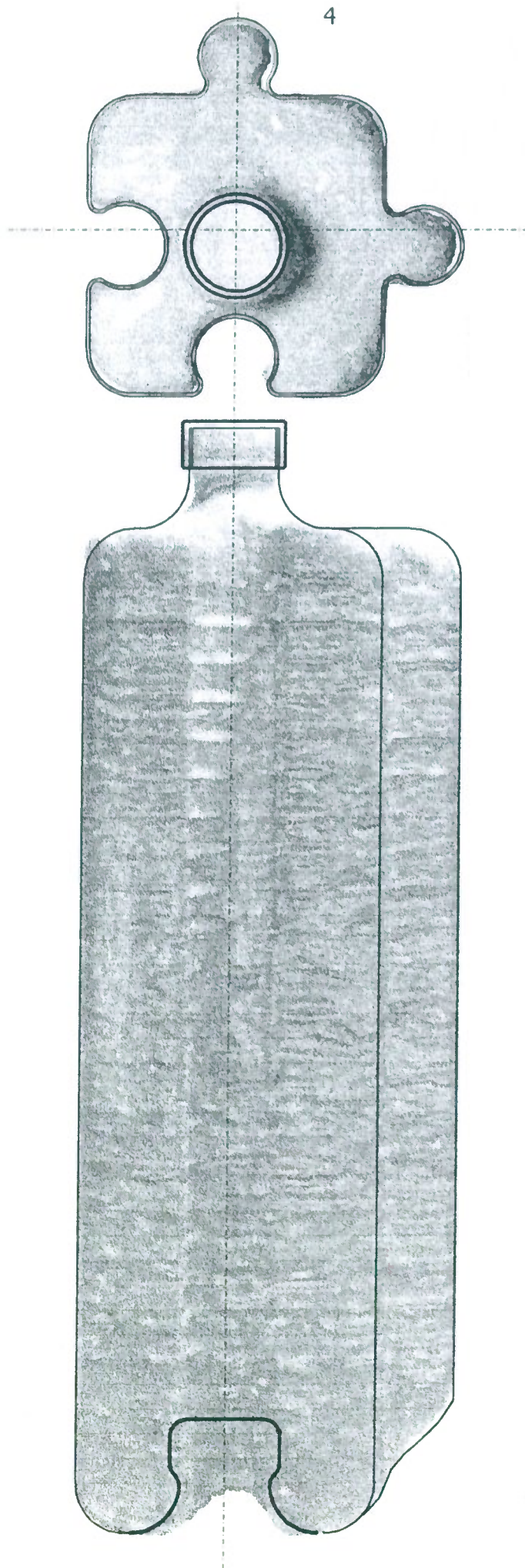


Fig. 1

Fig. 2



Fig. 3



Fig. 4

Fig. 1.

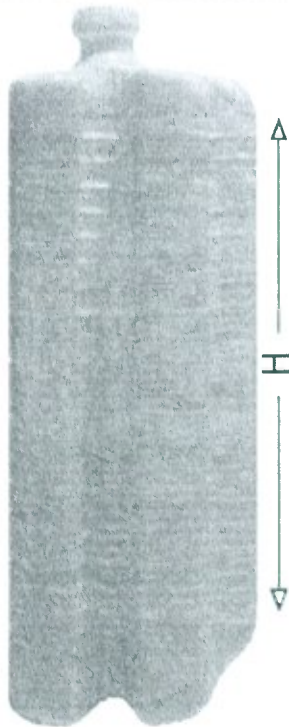


Fig. 2.



Fig. 5.

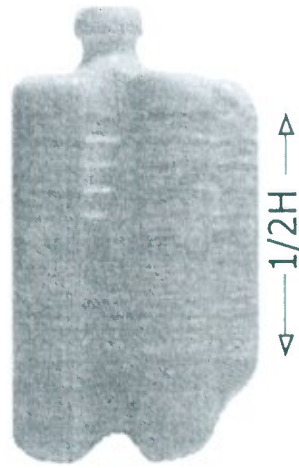


Fig. 6.

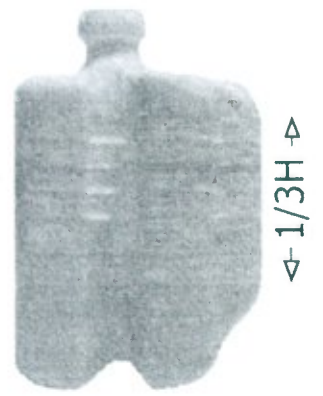


Fig. 7.