



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221952128 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 05

(21) 申请号 202323464137.6

(22) 申请日 2023.12.18

(73) 专利权人 厦门众定通机械有限公司

地址 361000 福建省厦门市集美区井泉路
98号一层北侧

(72) 发明人 周黎平

(74) 专利代理机构 北京鼎和日升专利代理有限
公司 16188

专利代理师 刘杰

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006.01)

B21D 37/14 (2006.01)

B21D 53/88 (2006.01)

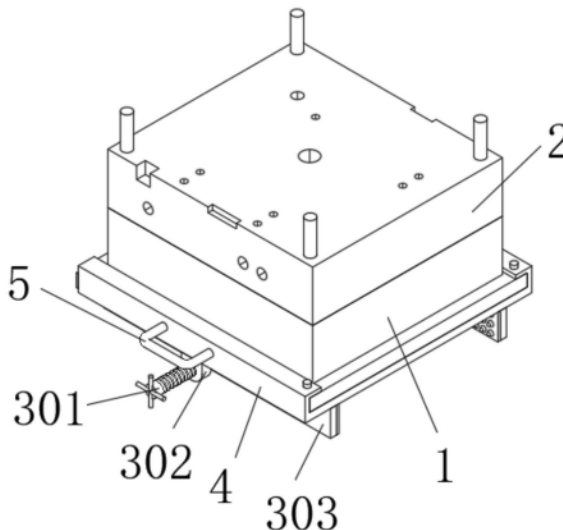
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种摩托车车架配件生产用模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种摩托车车架配件生产用模具,属于摩托车车架配件生产技术领域,其技术方案要点包括下模和上模,所述下模的底部设置有底板,所述底板底部的两侧均设置有夹持机构;所述夹持机构包括限位杆、固定块、夹板和固定板,所述固定块的顶部与底板的底部固定连接,所述限位杆靠近固定块的一侧穿过固定块且延伸至固定块的外侧,所述限位杆的表面与固定块的内部螺纹连接,解决了现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率,从而影响使用效果的问题。



1. 一种摩托车车架配件生产用模具,包括下模(1)和上模(2),其特征在于:所述下模(1)的底部设置有底板(4),所述底板(4)底部的两侧均设置有夹持机构(3);

所述夹持机构(3)包括限位杆(301)、固定块(302)、夹板(303)和固定板(304),所述固定块(302)的顶部与底板(4)的底部固定连接,所述限位杆(301)靠近固定块(302)的一侧穿过固定块(302)且延伸至固定块(302)的外侧,所述限位杆(301)的表面与固定块(302)的内部螺纹连接,所述固定板(304)靠近夹板(303)的一侧与夹板(303)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:两个固定板(304)相对的一侧均固定连接有防滑锥(9),所述防滑锥(9)的数量为若干个。

3. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述限位杆(301)靠近夹板(303)的一侧设置有轴承(11),所述限位杆(301)的表面与轴承(11)的内壁固定连接,所述轴承(11)外壁靠近夹板(303)的一侧与夹板(303)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述下模(1)的表面与底板(4)的内壁接触,所述底板(4)的后侧固定连接有挡板(7),所述下模(1)的后侧与挡板(7)的前侧接触。

5. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述底板(4)顶部两侧的前侧均设置有限位销(6),所述限位销(6)的底部穿过底板(4)且延伸至下模(1)的内部。

6. 根据权利要求5所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述限位销(6)的底部固定连接有磁铁(8),所述磁铁(8)的底部与下模(1)的内部相磁吸。

7. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述底板(4)的两侧均固定连接有提手(5)。

8. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架配件生产用模具,其特征在于:所述限位杆(301)的表面固定连接有拧柱(10),所述拧柱(10)的数量为两个。

一种摩托车车架配件生产用模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摩托车车架配件生产技术领域,特别涉及一种摩托车车架配件生产用模具。

背景技术

[0002] 摩托车,由汽油机驱动,靠手把操纵前轮转向的两轮或三轮车,轻便灵活,行驶迅速,广泛用于巡逻、客货运输等,也用作体育运动器械,在对摩托车车架配件进行生产时,需要用到模具。

[0003] 目前,公告号为CN215431147U的中国专利,公开了一种手机金属配件冲压模具,包括模框架,所述模框架的两侧设置有冲压机构,所述冲压机构之间设置有相对称的液压机构,所述连接机构的内壁和外壁均设置有卡箍机构,所述限位机构的表面安装有卸模螺栓,该实用新型,可以根据手机金属配件所需的形状来进行对模槽进行拆卸更换,再进行冲压工作,同时在模块冲压过程中还可以对模块进行定位,这样就保证了冲压后的质量,在单个冲压的工作中还可以同时连接多个模具进行同时冲压,加快了冲压工作的速度,也减少了人工工作量。

[0004] 现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种摩托车车架配件生产用模具,旨在解决现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率,从而影响使用效果的问题。

[0006] 本实用新型是这样实现的,一种摩托车车架配件生产用模具,包括下模和上模,所述下模的底部设置有底板,所述底板底部的两侧均设置有夹持机构;

[0007] 所述夹持机构包括限位杆、固定块、夹板和固定板,所述固定块的顶部与底板的底部固定连接,所述限位杆靠近固定块的一侧穿过固定块且延伸至固定块的外侧,所述限位杆的表面与固定块的内部螺纹连接,所述固定板靠近夹板的一侧与夹板固定连接。

[0008] 为了达到方便将底板与工作台面连接更紧密的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,两个固定板相对的一侧均固定连接有防滑锥,所述防滑锥的数量为若干个。

[0009] 为了达到方便限位杆转动的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,所述限位杆靠近夹板的一侧设置有轴承,所述限位杆的表面与轴承的内壁固定连接,所述轴承外壁靠近夹板的一侧与夹板固定连接。

[0010] 为了达到避免下模与底板错位的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生

产用模具优选的,所述下模的表面与底板的内壁接触,所述底板的后侧固定连接有挡板,所述下模的后侧与挡板的前侧接触。

[0011] 为了达到对下模限位的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,所述底板顶部两侧的前侧均设置有限位销,所述限位销的底部穿过底板且延伸至下模的内部。

[0012] 为了达到避免限位销与下模脱离的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,所述限位销的底部固定连接有磁铁,所述磁铁的底部与下模的内部相磁吸。

[0013] 为了达到方便移动底板的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,所述底板的两侧均固定连接有提手。

[0014] 为了达到方便转动限位杆的效果,作为本实用新型的一种摩托车车架配件生产用模具优选的,所述限位杆的表面固定连接有拧柱,所述拧柱的数量为两个。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0016] 该摩托车车架配件生产用模具,通过将下模与底板进行连接,然后提动提手,即可对底板以及底板顶部的下模和上模进行移动,将底板移动至工作台面的顶部,然后转动限位杆使得防滑锥与工作台面的表面紧密接触,即可将底板和上模、下模固定在工作台面的顶部,只需要转动两个限位杆即可将底板、上模和下模与工作台面进行连接,避免了现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率的问题。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的摩托车车架配件生产用模具的整体结构图;

[0018] 图2为本实用新型中上模与下模的立体连接示意图;

[0019] 图3为本实用新型中底板与限位销的立体分解示意图;

[0020] 图4为本实用新型中底板底部的立体结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型中防滑锥与固定板的立体连接示意图;

[0022] 图6为本实用新型中限位杆与固定块的立体连接示意图;

[0023] 图7为本实用新型中限位销与磁铁的立体连接示意图。

[0024] 图中,1、下模;2、上模;3、夹持机构;301、限位杆;302、固定块;303、夹板;304、固定板;4、底板;5、提手;6、限位销;7、挡板;8、磁铁;9、防滑锥;10、拧柱;11、轴承。

具体实施方式

[0025] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示

所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0027] 请参阅图1-7,本实用新型提供技术方案:一种摩托车车架配件生产用模具,包括下模1和上模2,下模1的底部设置有底板4,底板4底部的两侧均设置有夹持机构3;

[0028] 夹持机构3包括限位杆301、固定块302、夹板303和固定板304,固定块302的顶部与底板4的底部固定连接,限位杆301靠近固定块302的一侧穿过固定块302且延伸至固定块302的外侧,限位杆301的表面与固定块302的内部螺纹连接,固定板304靠近夹板303的一侧与夹板303固定连接。

[0029] 在本实施例中:通过将下模1与底板4进行连接,然后提动提手5,即可对底板4以及底板4顶部的下模1和上模2进行移动,将底板4移动至工作台面的顶部,然后转动限位杆301使得防滑锥9与工作台面的表面紧密接触,即可将底板4和上模2、下模1固定在工作台面的顶部,只需要转动两个限位杆301即可将底板4、上模2和下模1与工作台面进行连接,避免了现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率的问题。

[0030] 作为本实用新型的技术优化方案,固定板304相对的一侧均固定连接有防滑锥9,防滑锥9的数量为若干个。

[0031] 在本实施例中:通过防滑锥9移动至与工作台面的表面紧密接触,即可使得底板4与工作台面之间连接更紧密,达到了方便将底板4与工作台面连接更紧密的效果。

[0032] 作为本实用新型的技术优化方案,限位杆301靠近夹板303的一侧设置有轴承11,限位杆301的表面与轴承11的内壁固定连接,轴承11外壁靠近夹板303的一侧与夹板303固定连接。

[0033] 在本实施例中:限位杆301通过与轴承11的内壁固定连接,轴承11的外壁与夹板303固定连接,即可方便限位杆301转动,达到了方便限位杆301转动的效果。

[0034] 作为本实用新型的技术优化方案,下模1的表面与底板4的内壁接触,底板4的后侧固定连接有挡板7,下模1的后侧与挡板7的前侧接触。

[0035] 在本实施例中:通过将下模1移动至与底板4的内壁接触,使得下模1的后侧与挡板7的前侧接触,此时挡板7即可对下模1进行限位,避免下模1与底板4错位,达到了避免下模1与底板4错位的效果。

[0036] 作为本实用新型的技术优化方案,底板4顶部两侧的前侧均设置有限位销6,限位销6的底部穿过底板4且延伸至下模1的内部。

[0037] 在本实施例中:通过将限位销6穿过底板4且延伸至下模1的内部,此时限位销6即可对下模1进行限位,达到了对下模1限位的效果。

[0038] 作为本实用新型的技术优化方案,限位销6的底部固定连接有磁铁8,磁铁8的底部与下模1的内部相磁吸。

[0039] 在本实施例中:通过限位销6底部的磁铁8与下模1的内部相磁吸,此时磁铁8即可对限位销6进行限位,避免限位销6与下模1脱离,达到了避免限位销6与下模1脱离的效果。

[0040] 作为本实用新型的技术优化方案,底板4的两侧均固定连接有提手5。

[0041] 在本实施例中:通过手持提手5,移动提手5即可对底板4以及下模1和上模2进行移动,达到了方便移动底板4的效果。

[0042] 作为本实用新型的技术优化方案,限位杆301的表面固定连接有拧柱10,拧柱10的数量为两个。

[0043] 在本实施例中:通过手持拧柱10,转动拧柱10即可带动限位杆301转动,达到了方便转动限位杆301的效果。

[0044] 工作原理:首先,将下模1移动至与底板4的内壁接触,使得下模1的后侧与挡板7的前侧接触,此时挡板7即可对下模1进行限位,避免下模1与底板4错位,然后将限位销6穿过底板4且延伸至下模1的内部,此时限位销6即可对下模1进行限位,即可将下模1与底板4进行连接,通过限位销6底部的磁铁8与下模1的内部相磁吸,此时磁铁8即可对限位销6进行限位,避免限位销6与下模1脱离,然后通过手持提手5,移动提手5即可对底板4以及下模1和上模2进行移动至工作台面的顶部,然后手持拧柱10,转动拧柱10即可带动限位杆301转动,限位杆301通过与固定块302内部的螺纹连接,在限位杆301转动时,即可使得限位杆301移动,限位杆301通过与轴承11的内壁固定连接,轴承11的外壁与夹板303固定连接,即可方便限位杆301转动,限位杆301移动即可带动夹板303、固定板304和防滑锥9移动,将防滑锥9移动至与工作台面的表面紧密接触,此时两个夹板303即可对工作面进行夹持,即可将底板4以及底板4顶部的下模1和上模2与工作面进行连接,只需要转动两个限位杆301即可将底板4、上模2和下模1与工作面进行连接,避免了现有的大部分摩托车车架配件生产模具在固定在工作平台顶部进行使用时,需要拧动较多螺栓进行固定,对模具的安装和拆卸较为耗时,并且不方便对模具进行移动,影响对摩托车车架配件的生产效率的问题。

[0045] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

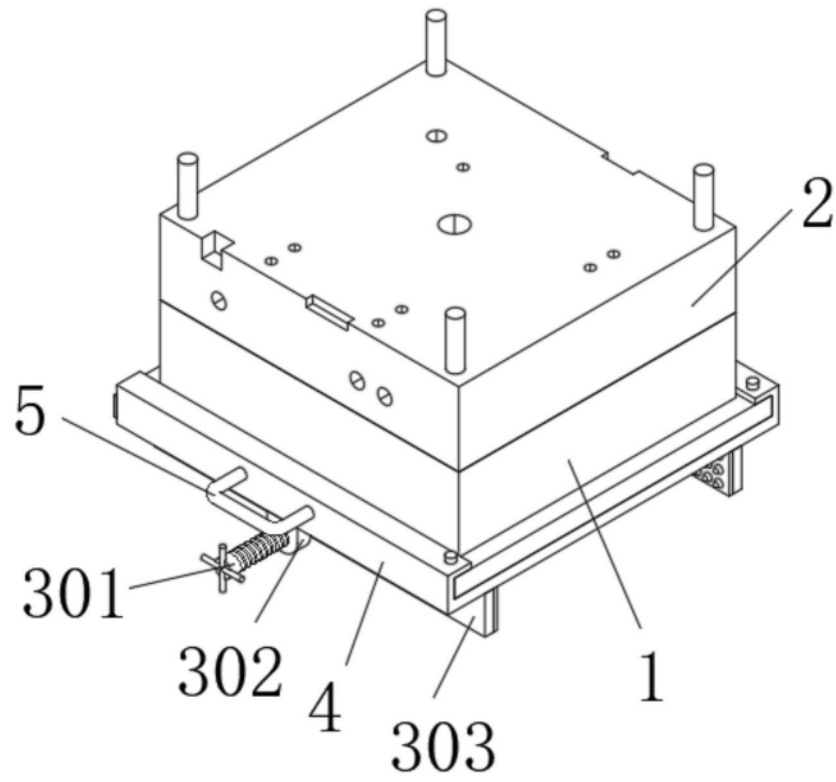


图1

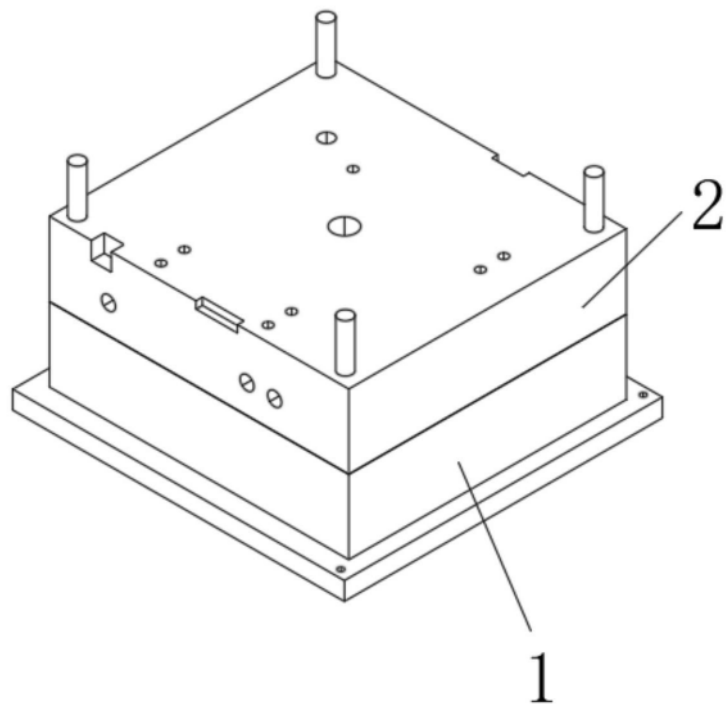


图2

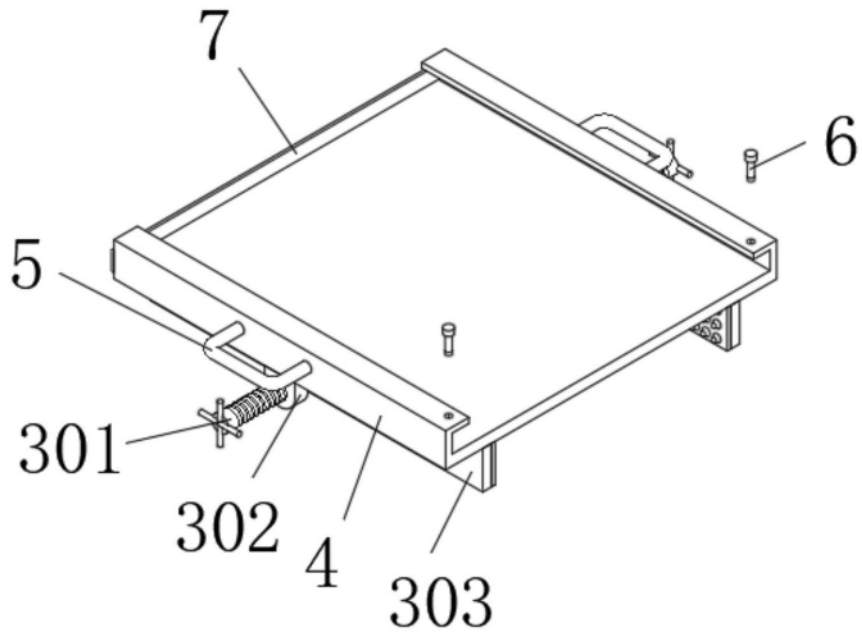


图3

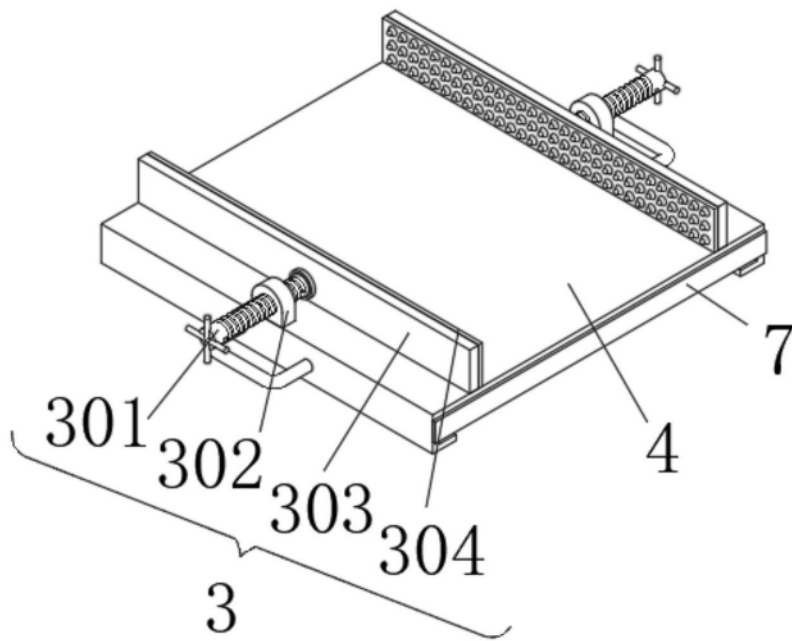


图4

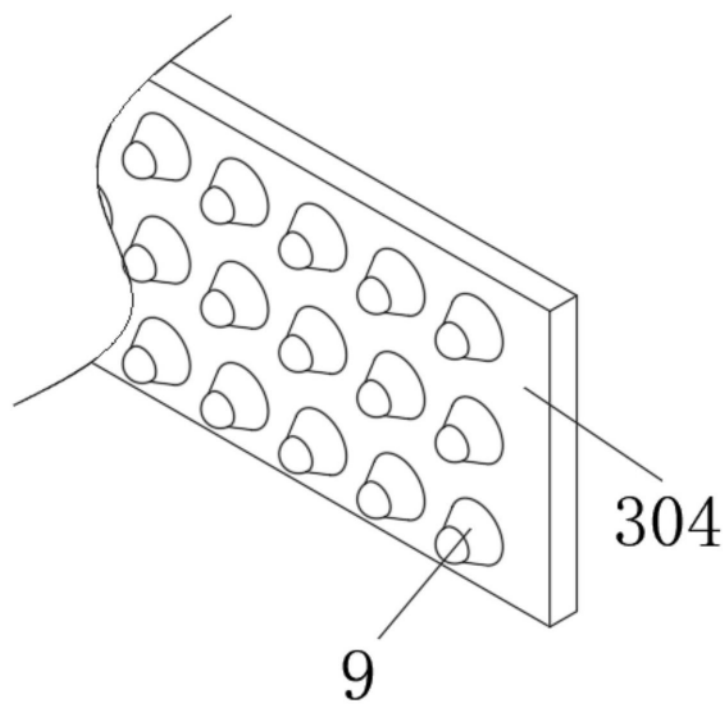


图5

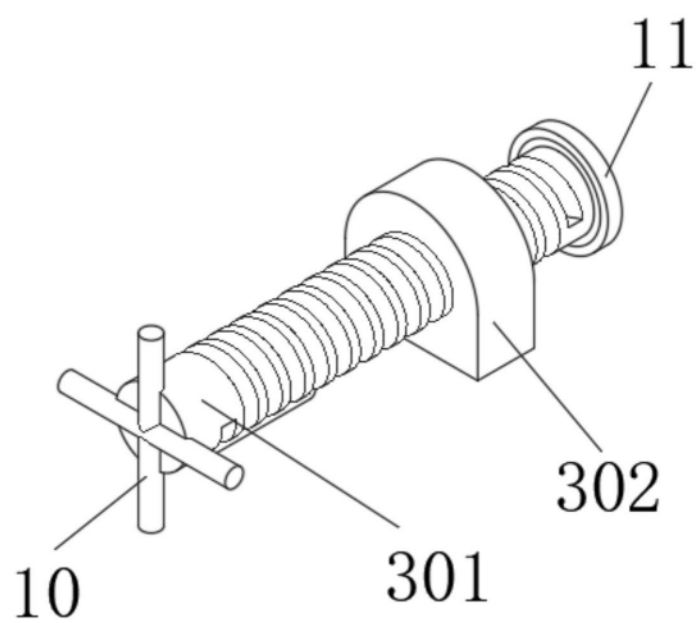


图6

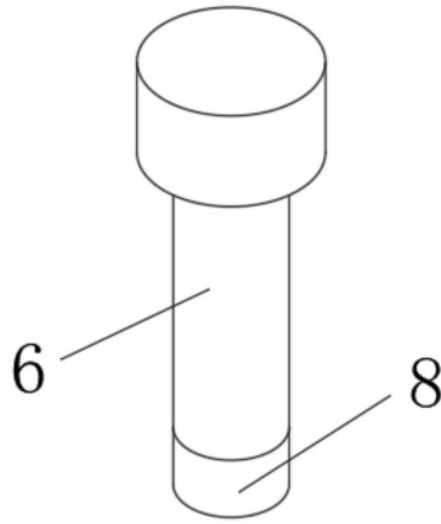


图7