



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209988301 U

(45)授权公告日 2020.01.24

(21)申请号 201920421118.X

(22)申请日 2019.03.30

(73)专利权人 湖南熙为包装材料有限公司

地址 410200 湖南省长沙市望城区靖港镇
芦江社区(原龙泉矿泉水厂内)

(72)发明人 任超宇 任鹏宇 刘立军

(74)专利代理机构 长沙市标致专利代理事务所
(普通合伙) 43218

代理人 徐邵华

(51)Int.Cl.

B65D 25/10(2006.01)

B65D 85/671(2006.01)

B65D 6/34(2006.01)

B65D 51/26(2006.01)

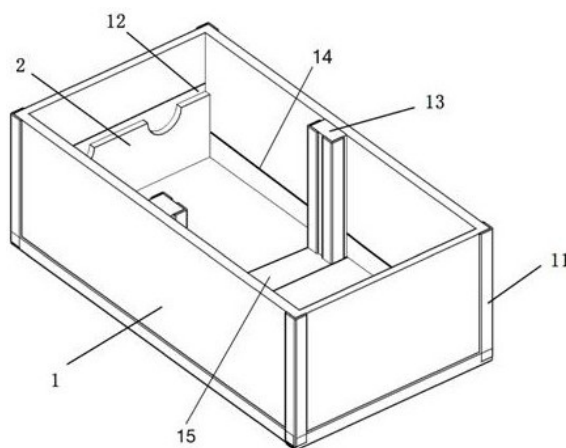
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

铝箔卷包装箱的上盖

(57)摘要

一种铝箔卷包装箱的上盖,解决了现有技术堆叠时容易塌陷和纸木材料分离不完全的问题。铝箔卷包装箱的上盖包括箱体和限位板:箱体为底部开放的纸质半封闭箱体;限位板为木质,限位板的下沿有凹陷的限位槽,限位板安装在箱体的左右内壁顶端位置。上盖内有弹性连接件连接箱体左右内壁,加强上盖左右面在运输铝箔卷对对其轴向移动的限制。箱体前后的内侧有对应布置的纸质支撑件,提高箱体整体稳定性和抗压能力。本实用新型具有结构稳固,用料少,纸木完整分离,容易使用等优点。



1. 铝箔卷包装箱的上盖,包括箱体和限位板,其特征是:箱体为底部开放的纸质半封闭箱体;限位板为木质,限位板的下沿有凹陷的限位槽,限位板安装在箱体的左右内壁顶端位置。

2. 根据权利要求1所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述箱体的箱面为瓦楞纸板或蜂窝纸板。

3. 根据权利要求1所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述上盖内有弹性连接件连接箱体左右内壁。

4. 根据权利要求1所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述箱体在限位板粘贴处有一块面积大于限位板面积的粘贴纸板,限位板安装在粘贴纸板上。

5. 根据权利要求1所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述箱体前后内侧有对应布置的纸质支撑件。

6. 根据权利要求5所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述支撑件包括支撑件外壳和内芯;支撑件外壳为L形的长条硬纸板,内芯为条形的瓦楞纸板;支撑件外壳安装在内芯靠近箱体内部一侧的长棱上。

7. 根据权利要求5所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述支撑件与另一对应分布的支撑件由加强板连接,加强板是紧贴箱体内侧顶部安装的条形纸板。

8. 根据权利要求1至7任一所述的铝箔卷包装箱的上盖,其特征是:所述上盖的棱边上有L形纸护角包边。

铝箔卷包装箱的上盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝箔卷的包装箱,特别是使用纸和木材料的铝箔卷包装箱。

背景技术

[0002] 铝箔是柔软的金属薄膜,通常在轧制后以卷为单位包装运输。由于铝箔卷容易受到挤压碰撞而损坏,因此在运输储存过程中需要使用专用的特殊包装箱。为了提高包装箱的结构可靠度,传统的铝箔卷包装箱整体使用木材制成。木材包装箱不但强度高,而且具有防潮的特性,可以很好地保护铝箔卷。然而这种包装箱一般属于一次性用品,在使用后直接废弃,不但成本高而且环保性能差。业界目前流行使用由纸和木材制成的铝箔卷包装箱进行运输和储存。

[0003] 专利文件CN109094938A和CN206954788U公开了一类纸木复合或结合的铝箔卷包装箱,包括底座、围板、上盖、档条等。这类铝箔卷包装箱结构复杂,部件繁多,制造工艺要求高。进一步,在铝箔卷包装箱尺寸过长或需要多层堆叠时,现有技术的围板和顶盖无法提供足够的支撑力,容易塌陷从而挤压损坏铝箔卷。另外,因环保要求,行业要求在废弃铝箔卷包装箱时需进行纸木分离,现有技术的纸木复合或结合的铝箔卷包装箱纸木材料混合,进行包装箱废弃时的纸木分离过程复杂,需要投入大量的人力和时间资源。

实用新型内容

[0004] 鉴于以上所述现有技术的不足,本发明提供一种结构简单可靠,物料消耗少,且纸木分离容易的铝箔卷包装箱的上盖。

[0005] 铝箔卷包装箱的上盖包括箱体和限位板:箱体为底部开放的纸质半封闭箱体;限位板为木质,限位板的下沿有凹陷的限位槽,限位板安装在箱体的左右内壁顶端位置。

[0006] 进一步,所述箱体的箱面为瓦楞纸板或蜂窝纸板,5块纸板拼接组成底部开放的半封闭箱体。瓦楞纸板或蜂窝纸板拥有良好的强度和防潮性。

[0007] 进一步,上盖内有弹性连接件连接箱体左右内壁。优选地,弹性连接件为橡胶绳或束。弹性连接件进一步加强上盖左右面,在运输过程中通过限位板对所包装铝箔卷施加向内的力,限制铝箔卷的轴向运动。

[0008] 进一步,在上盖内侧限位板粘贴处设一块面积大于限位板面积的粘贴纸板,限位板安装在粘贴纸板上。粘粘纸板在保证木质限位板稳固地安装在上盖内的前提下,可以在废弃时轻易地分离。这样的结构设计使得纸木材料完整分离,十分便于废弃后的回收分类处理。

[0009] 进一步,所述箱体前后的内侧有对应布置的纸质支撑件。支撑件包括支外壳和内芯:支撑件外壳为L形的长条硬纸板,内芯为条形的瓦楞纸板;支撑件外壳安装在内芯靠近箱体内部一侧的长棱上。

[0010] 支撑件外壳提供主要的支撑力,安装在内芯靠近箱体内部一侧,使得支撑件提供的支撑力从箱体侧壁提供的支撑力中独立分离出来,使其效率更高,提高箱体整体稳定性

和抗压能力。支撑件内芯填满外壳之间的空间,并为支撑件与箱体之间粘贴提供完整的粘合面。这种结构设计在保正支撑力的前提下,可以提高安装稳固性,并减少支撑件整体用料。

[0011] 进一步,上盖的棱边上有L形纸护角包边。L形纸护角包边可以提高上盖的整体性,稳定性和抗压性能,允许包装箱多层堆叠。弹性连接件进一步加强上盖左右面,在运输过程中通过限位板对所包装铝箔卷施加向内的力,限制铝箔卷的轴向运动。

[0012] 上述的铝箔卷包装箱使用方便,在放置固定铝箔卷后,无需多余复杂的步骤组装包装箱,直接将上盖从底座顶部,顺支撑板外侧面滑入,最后使用打包带紧固即可,对铝箔卷无影响,大大降低铝箔卷在包装过程中损坏的风险。该顶盖可以保障包装完成后包装箱密封性良好,防风、防晒、防潮。同时,该上盖结构拥有良好的稳定性,并辅助性增强对包装的铝箔卷的固定,进一步抵抗运输途中剧烈的晃动从而避免铝箔卷被碰撞挤压。而且,该上盖结构简单,且纸木材料完整分离,容易在废弃后进行回收分类处理。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型实施例上盖的结构示意图;

[0014] 图2是图1中限位板的结构示意图;

[0015] 图3是图1中支撑件的结构示意图。

[0016] 附图编号说明:

[0017] 1、箱体;11、包边;12、粘贴纸板;13、支撑件;131、支撑件外壳;132、支撑件内芯;14、弹性连接件;15、加强板;2、限位板;21、限位槽。

具体实施方式

[0018] 以下将结合说明书附图和具体实施例对本实用新型的铝箔卷包装箱的上盖做进一步详细说明。

[0019] 本实用新型提供的铝箔卷包装箱上盖包括。所述铝箔卷包装箱上盖使用木和纸材料制成,且纸木材料分离,十分便于分解回收处理。

[0020] 参照图1和图2,作为本实用新型的一个实施例,该限位板2上设有并列的两个限位槽21,使得该限位板2可以与有对应限位槽的底座双工包装铝箔卷。限位板限位槽21与上盖配合使用的底座上对应的限位槽组成与铝箔卷轴截面对应口,限制铝箔卷的径向运动。

[0021] 参照图1和图3,作为本实用新型的一个实施例,在箱体1内前后两侧的中部安装有与箱体内部高度相等的支撑件13。该支撑件13包括蜂窝纸板或瓦楞纸板的内芯132和L形的长条硬纸板外壳131,所述内芯132安装于箱体1的内壁上,L形外壳131安装在内芯132靠近箱体1内部一侧的长棱上。进一步,对应的两块支撑件之间由一块条形的加强板15连接,加强板紧贴箱体1内侧的顶部安装。优选地,加强板15为瓦楞纸板或蜂窝纸板。该支撑件13和加强板15能有效提高箱体1的强度和抗压能力,特别适用于长度较长或需要多层堆叠的包装箱。

[0022] 参照图1,图2和图3,作为本实用新型的一个优选实施例,该上盖为底部开放的半封闭箱体1,由5块蜂窝纸板拼装组成,在箱体1的顶面和侧面的棱边有L形纸护角包边11。箱体1内还有弹性连接件14连接箱体1左右内壁,进一步提高箱体1的稳定性,优选的弹性连接

件34为橡皮绳。箱体1的水平面与配合使用的底座相同；箱体1内部宽度等于限位板2的长度；箱体1内部长度等于配合使用的底座左右两端支撑板外侧之间的距离；箱体1内部高度等于配合使用的底座支撑板与上盖限位板2高度之和。箱体1内左右两侧的顶部各有一块略大于限位板面积的粘贴纸板12，2块限位板2分别通过粘贴在粘贴纸板12上的方式安装于箱体1内左右两侧。

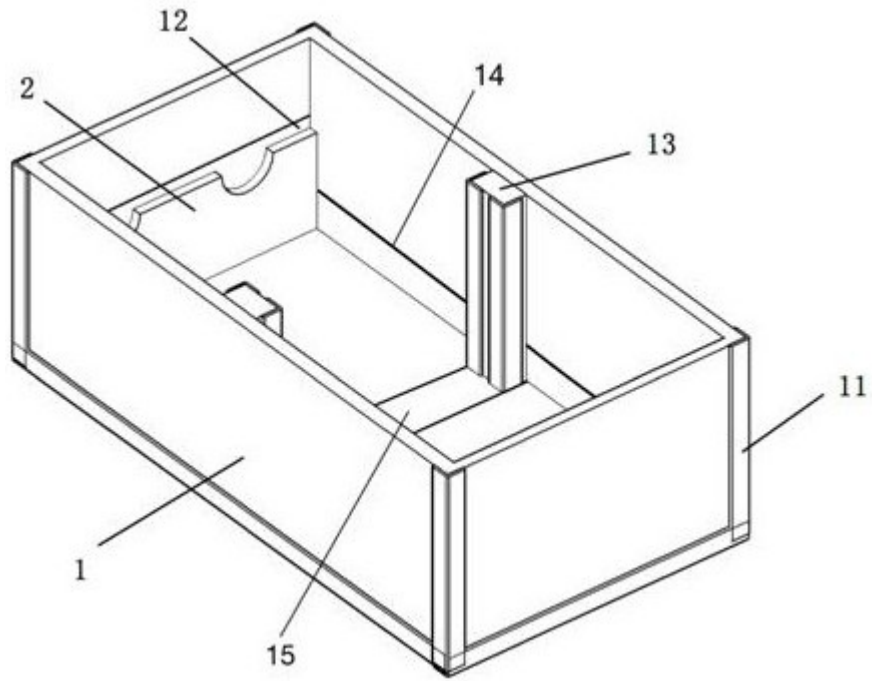


图 1

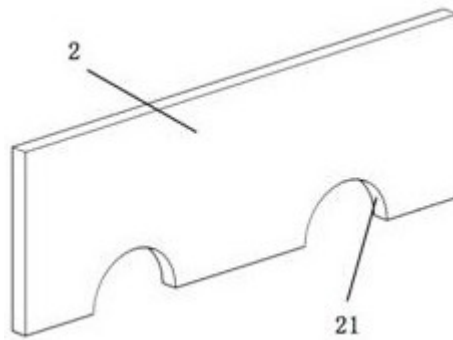


图 2

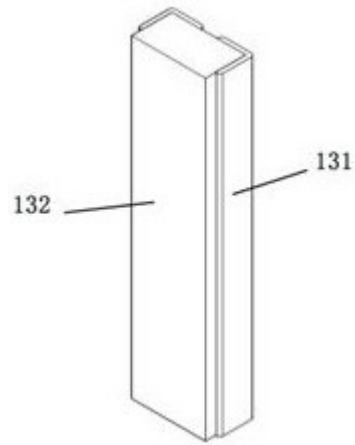


图 3