

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12186**

(21) Numer zgłoszenia: **11389**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(22) Data zgłoszenia: **25.04.2007**

(54)

Stół konferencyjny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Dobra Forma Mariusz Stencel, Namysłów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Stencel Mariusz, Wilkowo, (PL)

PL 12186

Nr Rp. 12 186

Klasa 06-03

Stół konferencyjny

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stół konferencyjny osadzony na nogach metalowych z prostokątnym blatem .

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać stołu konferencyjnego przejawiająca się w kształcie, układzie linii, jakości blatów i mocowania nóg, nadających stołowi konferencyjnemu oryginalny wygląd.

Stół konferencyjny według wzoru przemysłowego ukazano na rysunku gdzie fig. 1 ukazuje widok stołu z blatem jednorodnym i wybraniem dla ukazania stelaża nóg stołu, fig.2 ukazuje widok stołu w wycięciu centralnym, fig.3 ukazuje widok stołu z blatem szklanym.

Stół konferencyjny według wzoru przemysłowego zbudowany jest z blatu oraz czterech nóg zespolonych ze sobą nierozłącznie listwami, które stanowią wzmocnienie oparcia blatu stołu. Nogi stołu wykonane są z metalu w kształcie graniastosłupów o przekroju poprzecznym kwadratowymi posiadają na górze, powyżej mocowania do blatu stołu nakładki w kształcie kwadratowych blach mocowanych do nogi w sposób rozłączny. Błat stołu wykonany w kształcie prostokąta z drewna lub materiału drewnopochodnego,

posiada na narożach wycięcia do mocowania nóg, które po nałożeniu nakładki uzupełniają prostokąt blatu stołu konferencyjnego.

Odmiana nr 1 stołu konferencyjnego według wzoru przemysłowego posiada nogi stołu wykonane z metalu w kształcie graniastosłupów o przekroju poprzecznym kwadratowymi i posiadają na górze, powyżej mocowania do blatu stołu nakładki w kształcie kwadratowych blach mocowanych do nogi w sposób rozłączny. Błat stołu wykonany w kształcie prostokąta z drewna lub materiału drewnopochodnego, posiadającego centralne prostokątne wycięcie, w którym umieścić można elementy ozdobne lub instalacje niezbędne dla prowadzenia konferencji.

Odmiana nr 2 stołu konferencyjnego według wzoru przemysłowego posiada nogi stołu wykonane z metalu w kształcie graniastosłupów o przekroju poprzecznym kwadratowymi i posiadają na górze, powyżej mocowania do blatu stołu nakładki w kształcie kwadratowych blach mocowanych do nogi w sposób rozłączny, zaś blat stołu wykonany jest jako przezroczysty z hartowanego szkła białego lub ze szkła mlecznego.

Istotne cechy stołu konferencyjnego według wzoru przemysłowego i jego odmian to kształt nóg i ich mocowanie do różnych blatów. Nogi stołu wykonane są z metalu w kształcie graniastosłupów o przekroju poprzecznym kwadratowymi posiadają na górze, powyżej mocowania do blatu stołu nakładki w kształcie kwadratowych blach mocowanych do nogi w sposób rozłączny. Błat stołu posiada na narożach wycięcia do mocowania nóg, które po nałożeniu nakładki uzupełniają prostokąt blatu stołu konferencyjnego.

Istotną cechą odmiany nr 1 stołu konferencyjnego jest prostokątny blat posiadające centralne prostokątne wycięcie w blacie stołu, w którym umieścić

można elementy ozdobne lub instalacje niezbędne dla prowadzenia konferencji.

Stół konferencyjny według wzoru przemysłowego zbudowany jest z blatu 1 oraz czterech nóg 2 zespolonych ze sobą nierozłącznie listwami 3, które stanowią wzmocnienie oparcia blatu stołu 1. Nogi stołu 2 wykonane są z metalu w kształcie graniastosłupów o przekroju poprzecznym kwadratowymi posiadają na górze, powyżej mocowania do blatu stołu nakładki 4 w kształcie kwadratowych blach mocowanych do nogi w sposób rozłączny. Błat 1 stołu wykonany w kształcie prostokąta z drewna lub materiału drewnopochodnego, posiada na narożach wycięcia do mocowania nóg 2, które po nałożeniu nakładki 4 uzupełniają prostokąt blatu 1 stołu konferencyjnego, tak jak to pokazano na rysunku fig.1 .

Odmiana nr 1 stołu konferencyjnego według wzoru przemysłowego posiada dodatkowe centralne prostokątne wycięcie 5 w blacie stołu 1, w którym umieścić można elementy ozdobne lub instalacje niezbędne dla prowadzenia konferencji, tak jak to pokazano na rysunku fig.2.

Odmiana nr 2 stołu konferencyjnego według wzoru przemysłowego posiada blat 1 stołu wykonany z hartowanego szkła białego lub mlecznego, tak jak to pokazano na rysunku fig.3.

Dobra-Forma

Pełnomocnik:

Rzecznik Patentowy

inż. Roman Wołowczyk

KANCELARIA

Rzecznika Patentowego

45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 13a/211

tel./fax (0 77) 457 03 83

Regon 530922976

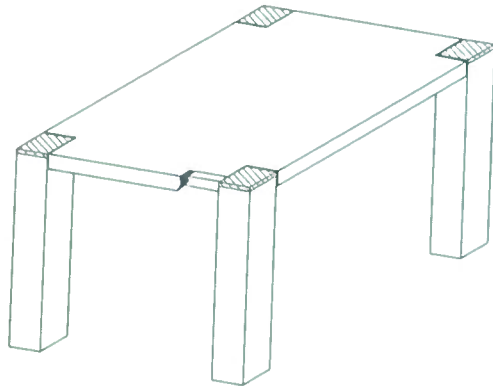


Fig.1

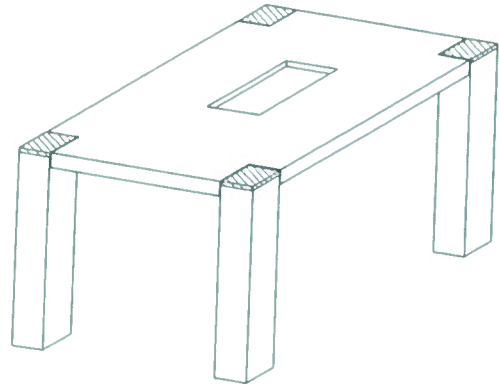


Fig.2

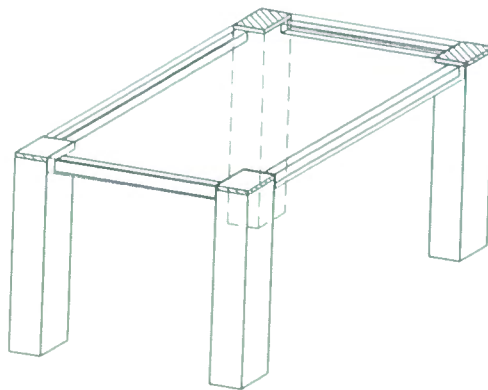


Fig.3

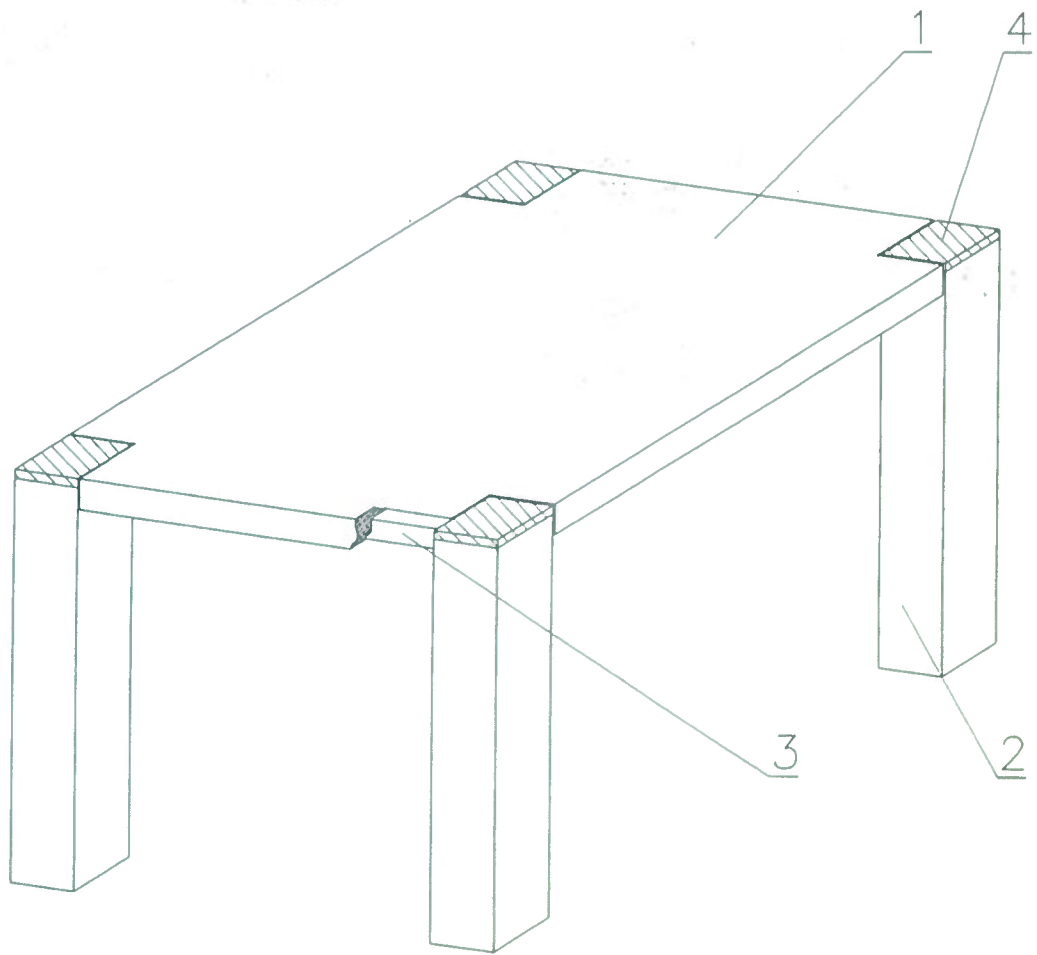


Fig.1

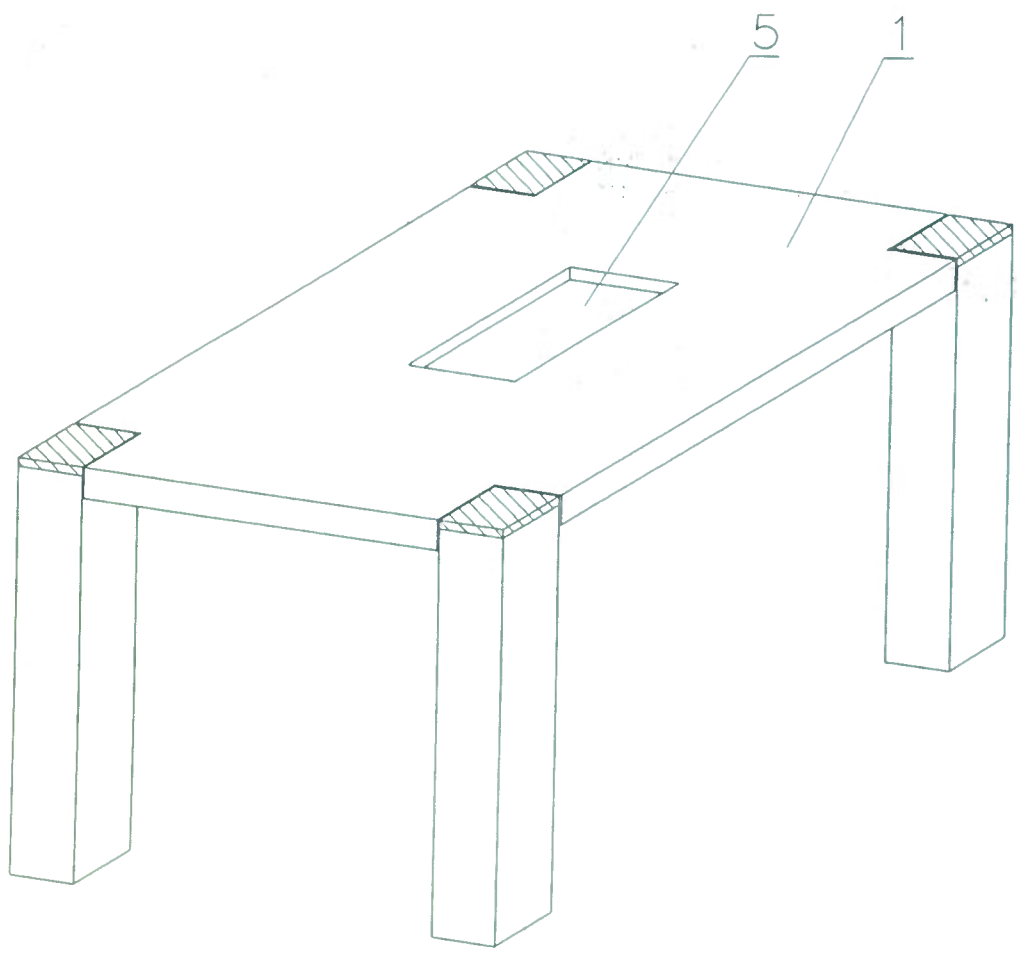


Fig.2

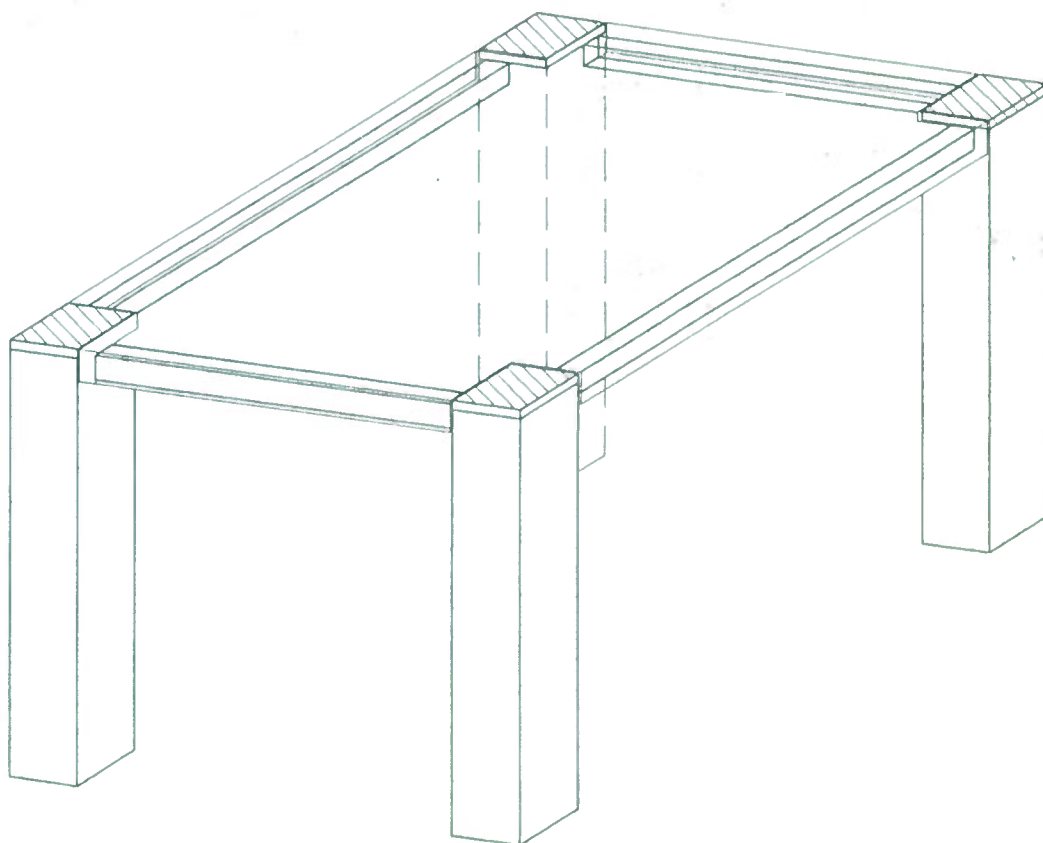


Fig.3