

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 953 730**

51 Int. Cl.:

A47K 10/38

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.03.2020** **E 20164865 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **24.05.2023** **EP 3721774**

54 Título: **Dispensador de papel con carcasa**

30 Prioridad:

10.04.2019 AT 503132019

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:

15.11.2023

73 Titular/es:

HAGLEITNER, HANS GEORG (100.0%)

Lindenallee 11

5700 Zell am See, AT

72 Inventor/es:

HAGLEITNER, HANS GEORG

74 Agente/Representante:

ELZABURU, S.L.P

ES 2 953 730 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispensador de papel con carcasa

La invención se refiere a un dispensador de papel con al menos dos rollos de reserva y una carcasa, en particular para montaje en pared, que presenta una zona de dispensación y una zona de almacenamiento para al menos dos rollos de reserva situados directamente uno sobre otro, en el que el rollo de reserva situado más cerca de la zona de apoyo está dispuesto sobre un soporte extraíble.

Un dispensador de papel de este tipo está descrito por ejemplo en el documento US 3,374,042. Allí la zona de almacenamiento comprende un hueco en el que pueden ser alojados de cuatro a cinco rollos de papel. El rollo de reserva inferior descansa sobre un rodillo, de forma que queda distanciado del rollo dispensador dispuesto en la zona de dispensación. Como resultado, el rollo dispensador no es cargado por el peso de los rollos de reserva que se sitúan directamente uno sobre otro. El rodillo puede ser extraído horizontalmente del hueco a modo de un cajón, con lo que el rollo de reserva más bajo llega a la zona de salida y forma allí un nuevo rollo dispensador. Un dispensador de papel con dos rollos de reserva es conocido por los documentos US 2004/069892 A1 y US 4,108,389 A.

La invención se propone el objeto de encontrar una solución que reduzca la presión de apoyo del rollo de reserva sobre el rollo de reserva más bajo y lo consiga porque la carcasa presenta en la zona de almacenamiento una superficie de apoyo inclinada hacia abajo para al menos uno de los rollos de reserva.

Cada rollo de reserva adicional que descansa sobre una superficie de apoyo inclinada hacia abajo ejerce por tanto menor carga sobre un rollo de reserva que se encuentra debajo. Se reducen los riesgos de dañar el dispensador o los elementos de la zona de dispensación durante la recarga o en caso de un cambio automático de rollo. Las superficies de apoyo inclinadas retrasan la caída del rollo, de modo que se forma un espacio de movimiento entre los rollos de reserva individuales durante el avance.

En una realización preferida está prevista una vía de guía para los rollos de papel que se extiende en la carcasa desde una zona de inserción superior inclinada a través de la zona de almacenamiento hasta la zona de dispensación, de modo que todas las superficies de apoyo inclinadas hacia abajo de la zona de almacenamiento están previstas en una sección de la vía de guía que se desvía de una línea recta de forma alternada.

El ángulo de inclinación hacia abajo de la superficie de apoyo puede estar entre 10° y 45°, preferiblemente alrededor de 20°.

En otra realización preferida, las superficies de apoyo dispuestas una detrás de otra descienden en direcciones contrarias, de modo que los rollos de reserva no están situados unos sobre otros alineados, sino desplazados. Esto también da como resultado una altura reducida de la pila total de rollos de reserva.

En una realización preferida, la vía de guía está realizada de forma sinusoidal en la zona de almacenamiento, lo que da como resultado curvas de transición entre las superficies de apoyo aproximadamente rectas. La vía de guía sinusoidal tiene preferiblemente un período y una amplitud que están entre sí en una proporción entre 3:1 y 1:2, con preferencia de aproximadamente 2:1.

Resulta una fabricación más sencilla de un dispensador de papel según la invención cuando la carcasa tiene paredes laterales divididas, estando prevista la zona de dispensación entre las dos partes más bajas de las paredes laterales y estando realizadas las secciones de la vía de guía que se desvían de forma alternada en las partes superiores de la dos paredes laterales. Una parte superior puede comprender la zona de inserción, lo que da como resultado la ventaja de que se pueden insertar piezas centrales con secciones de la vía de guía que se desvían de forma alternada en diferentes longitudes o alturas entre las mismas partes de pared lateral superior e inferior.

La invención se describirá ahora con más detalle a continuación con referencia a las figuras de los dibujos adjuntos, sin estar limitada a ellas. Muestran:

Fig. 1: un alzado lateral de un dispensador con la cubierta quitada,

Fig. 2: una carcasa de dispensador de tres partes, que se muestran separadas en una vista oblicua, y

Fig. 3: la parte central de la Fig. 2 en un corte longitudinal.

Un dispensador de papel según la Fig. 1 presenta una carcasa 1 que en particular se puede fijar a una pared y comprende una parte de base 31, una parte central 33 y una parte sobrepuesta 32. Una cubierta delantera, que se puede abatir alrededor de un eje inferior 34, no está representada en las figuras por razones de claridad. El dispensador de papel tiene dos paredes laterales 7, 12 y una pared trasera 2. En cada una de las dos paredes laterales 7, 12 se extiende una vía de guía, en la que se deslizan pasadores de cojinete que sobresalen por los rollos de papel 21, desde una zona de inserción 18 superior a través de una zona de almacenamiento 30 central hasta una zona de dispensación 20 inferior.

El dispensador de papel según la Fig. 1 puede alojar cuatro rollos de papel 21, 21', 21'', 21''', de modo que del rollo de

- papel más bajo 21 pueden ser arrancadas o cortadas hojas individuales. El rollo de papel más bajo 21 está almacenado en una unidad de dispensación que está dispuesta en la zona de dispensación 20 entre las paredes laterales 7, 12. A la entrada de la zona de dispensación 20, un primer rollo de reserva más bajo 21' descansa sobre soportes 35 extraíbles. Otros dos rodillos de reserva 21" y 21''' se encuentran sobre el rollo de reserva más bajo 21' en la zona de almacenamiento 30 y el rollo de reserva más bajo 21' los cargaría con su peso si pudieran deslizarse hacia abajo en una vía recta, esto es en la vertical. Para evitar una carga de peso excesiva del rollo de reserva más bajo 21', la zona de almacenamiento 30 está provista de una pieza de vía de guía, que se puede ver por el exterior en la Fig. 1 y por el interior en la Fig. 3, y que consta de secciones 25, 29 que se desvían de forma alternada desde una línea recta 40 o la vertical. En cada una de las secciones 25, 29 está prevista una superficie de apoyo 36, que preferiblemente está inclinada hacia abajo con un ángulo de aproximadamente 20°. En general, esto da como resultado un fragmento sinusoidal de la vía de guía con superficies de apoyo 36 inclinadas hacia abajo en direcciones opuestas, con un período P y una amplitud A en la línea sinusoidal en una proporción de aproximadamente 2:1. Sobre las superficies de apoyo 36 se sitúa un pasador de cojinete de una barra de soporte 22, como está representado en la Fig. 3 en diversas posiciones mediante círculos discontinuos, que sobresale por el rollo de papel, de modo que cada rollo de papel inferior está descargado parcialmente del peso de todos los rollos de papel que se sitúan directamente sobre él. De este modo no se ve perjudicada en su función la unidad de dispensación visible en la Fig. 1 en la zona de dispensación 20, en particular un mecanismo de basculación para los soportes 35 a ambos lados del rodillo de reserva más bajo 21'. Sin embargo, en el fragmento sinusoidal de la vía de guía, la velocidad de caída de cada rollo de papel relleno a través de la zona de inserción 18 también se ralentiza fuertemente.
- Como se mencionó, la Fig. 1 muestra un dispensador en el que pueden ser alojados cuatro rollos de papel. Una construcción modular del dispensador – parte de base 31 con unidad de dispensación, parte central 33 como zona de almacenamiento para rollos de papel y parte sobrepuesta 32 con zona de inserción 18 - hace posible, por la elección de una altura o longitud correspondiente de la zona central 33, almacenar un número diferente de rollos de reserva 21 sin que sea necesario cambiar la parte de base 31 y la parte sobrepuesta 32 de la carcasa. Para la construcción modular, que puede reconocerse claramente en la Fig. 2, las partes 8, 9, 10 o 13, 14, 15 de las dos paredes laterales de la carcasa 1 están provistas de elementos de conexión 11, 16 que pueden aplicarse entre sí.

REIVINDICACIONES

1. Dispensador de papel con al menos dos rollos de reserva (21', 21'', 21''') y una carcasa (1), en particular para montaje en pared, que presenta una zona de dispensación (20) y una zona de almacenamiento (30) para al menos dos rollos de reserva (21', 21'', 21''') que se sitúan directamente uno sobre otro, en el que el primer rollo de reserva más bajo (21') dispuesto más cercano a la zona de dispensación se sitúa sobre un soporte (35) extraíble de la zona de dispensación (20), en el que la carcasa (1) presenta en la zona de almacenamiento (30) para al menos el segundo rollo de reserva (21'') al menos una superficie de apoyo (36) preferiblemente inclinada de forma oblicua hacia abajo, con la que se puede retrasar el descenso de un rollo, de modo que se forma un espacio de movimiento entre los rollos de reserva individuales durante el avance.
2. Dispensador de papel según la reivindicación 1, caracterizado por que una vía de guía para los rollos de papel (21) se extiende en la carcasa (1) desde una zona de inserción (18) superior que discurre inclinada a través de la zona de almacenamiento (30) hasta la zona de dispensación (20), en la que todas las superficies de apoyo (36) inclinadas hacia abajo de la zona almacenamiento (30) están previstas en una sección (25, 29) de la vía de guía que se desvía de una línea recta de manera alternada.
3. Dispensador de papel según la reivindicación 2, caracterizado por que las superficies de apoyo (36) están inclinadas hacia abajo con un ángulo de entre 10° y 45°, preferiblemente de 20°.
4. Dispensador de papel según una de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por que las superficies de apoyo (36) dispuestas una tras otra están inclinadas hacia abajo en direcciones opuestas.
5. Dispensador de papel según la reivindicación 2, caracterizado por que las secciones (25, 29) de la vía de guía que se desvían de manera alternada están alineadas entre sí de modo sinusoidal.
6. Dispensador de papel según la reivindicación 5, caracterizado por que la vía de guía sinusoidal tiene un período y una amplitud que están en una relación de aproximadamente 2:1 entre sí.
7. Dispensador de papel según la reivindicación 2, caracterizado por que la carcasa (1) tiene una pared trasera (2) y dos paredes laterales, y las secciones (25, 29) de la vía de guía que se desvían de manera alternada están realizadas en ambas paredes laterales.
8. Dispensador de papel según la reivindicación 7, caracterizado por que cada una de las dos paredes laterales está dividida en una parte inferior (8, 13), al menos una parte central (10, 15) y una parte superior (9, 14), de modo que la parte inferior (8, 13) pertenece a la zona de dispensación (20), las partes centrales (10, 15) con las secciones (25, 29) de la vía de guía que se desvían de manera alternada pertenecen a la zona de almacenamiento (30), y la parte superior (9, 14) pertenece a la zona de inserción (18).
9. Dispensador de papel según la reivindicación 8, caracterizado por que entre la parte inferior (8, 13), la parte central (10, 15) y la parte superior (9, 14) de cada pared lateral (7, 12) están realizados elementos de conexión (11, 16) que se aplican entre sí.

Fig. 1

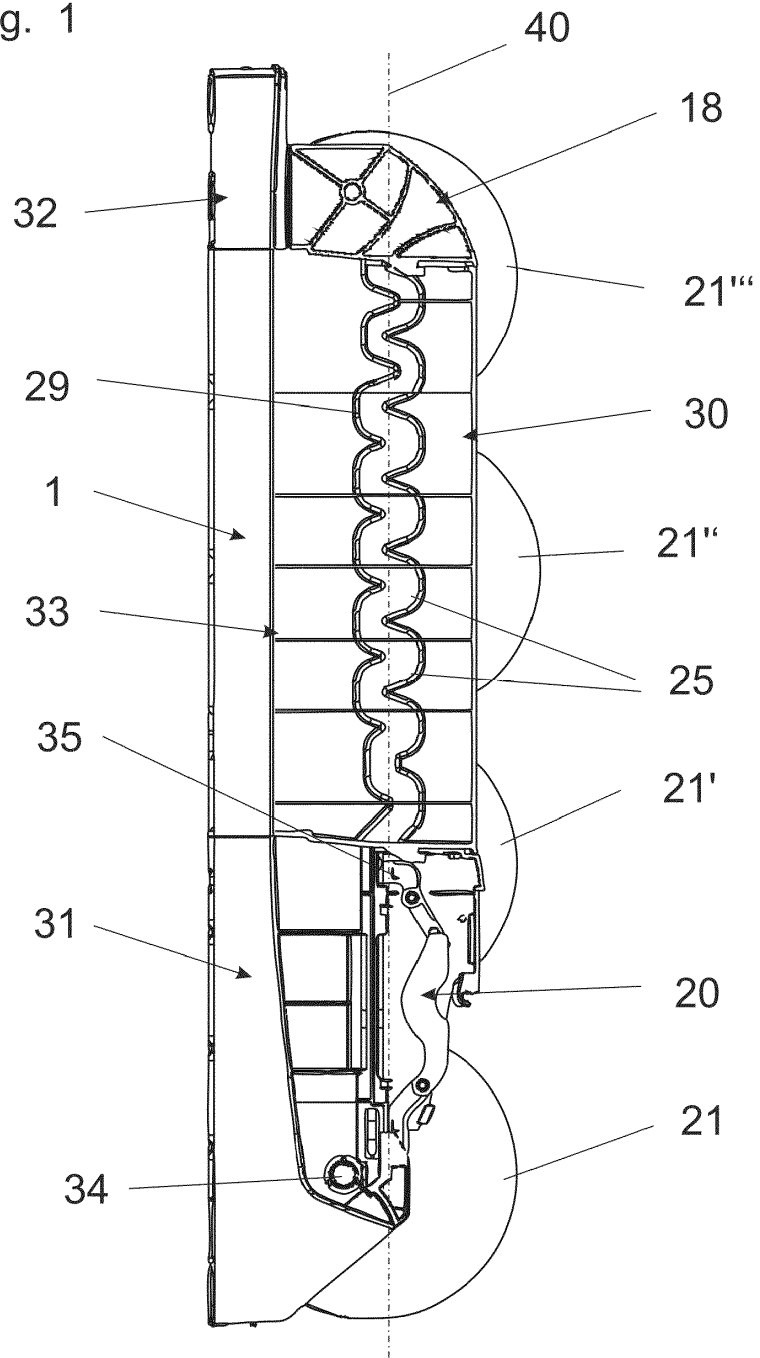


Fig. 2

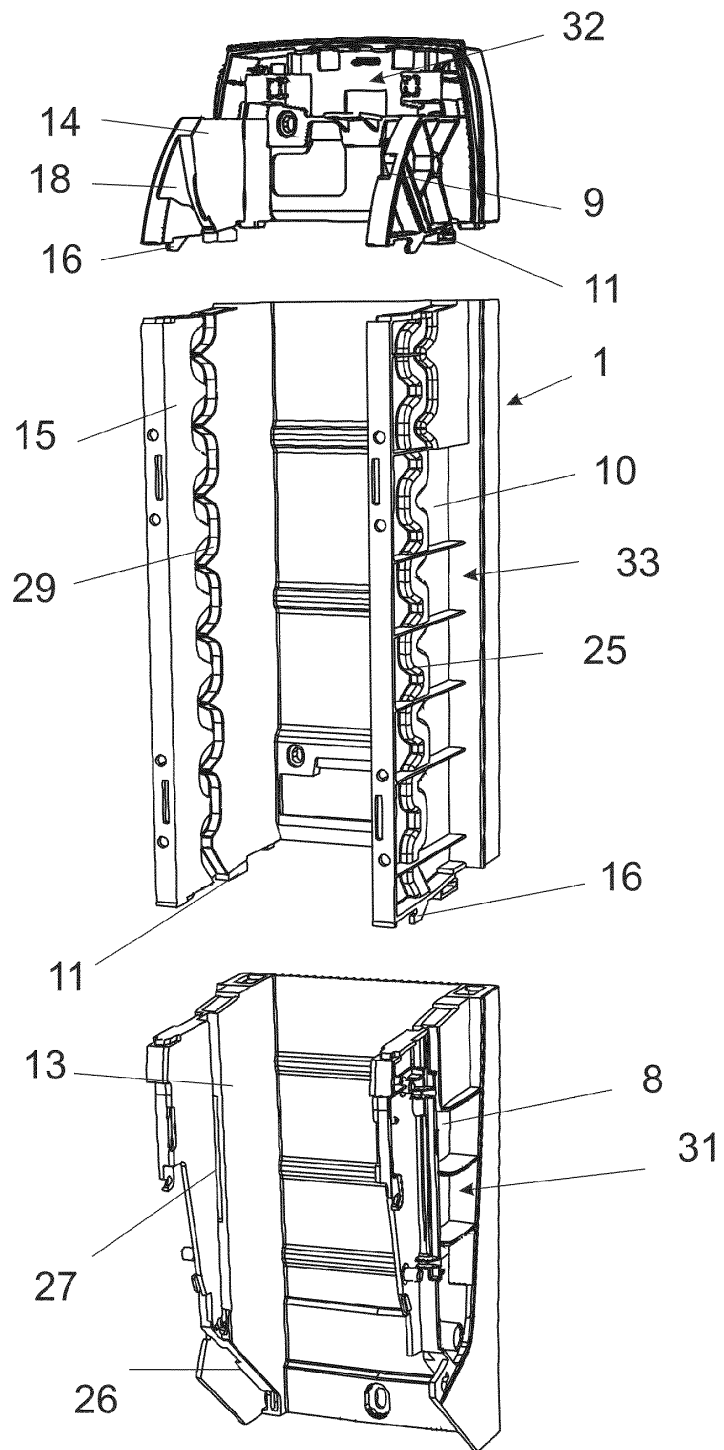


Fig. 3

