



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105184339 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201510539854. 1

(22) 申请日 2015. 08. 28

(71) 申请人 上海敖维物联网科技有限公司

地址 201114 上海市闵行区陈行路 2388 号
(浦江科技广场)3 号楼东 2 楼

(72) 发明人 方咏伟 孙大亮 李卫国

(51) Int. Cl.

G06K 17/00(2006. 01)

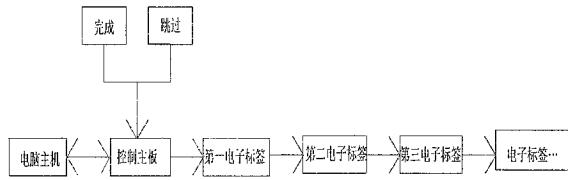
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种可显示数量的电子标签

(57) 摘要

本发明公开了一种可显示数量的电子标签，其包括电脑主机、控制主板、完成按钮、跳过按钮，电脑主机和控制主板双向连接；完成按钮和跳过按钮同时和控制主板连接；控制主板和各电子标签连接。本发明可显示数量的电子标签采用集中按键的方式，只需用单片机来控制每个电子标签的显示，无需控制每个完成按钮对应的电子标签。不但大幅节约了成本还提高了系统的稳定性。在应用上可让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，大大提高了拣选效率。单片机控制主板功耗很低放置在移动的拣选车上使用可降低对电池的要求，更适合拣选车的使用。



1. 一种可显示数量的电子标签，其特征在于，其包括电脑主机、控制主板、完成按钮、跳过按钮，电脑主机和控制主板双向连接；完成按钮和跳过按钮同时和控制主板连接；控制主板和各电子标签连接。

2. 如权利要求 1 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签放置在拣选车上，每个车子一侧配两个按钮，一个按钮按下表示完成，一个按钮按下表示跳过。

3. 如权利要求 1 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签的拣选车上的每个位置代表一个订单，配以一个电子标签，在播种拣选时使用，拣选人员扫描商品时，需要这个商品的电子标签亮起，并显示数量，拣选人员放好对应数量的商品后，按下完成按钮，表示完成拣选，如果遇到货架上缺货可按跳过按钮跳过该商品的拣选。

4. 如权利要求 1 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签使用单片机控制主板，单片机控制主板对上可通过数据接口跟电脑软件链接，接收系统指令，让那个电子标签亮，显示什么样的数据，并将按钮按下的信息返回给电脑软件系统；对下通过串联回路的通讯接口控制各个电子标签的显示，并接受按钮按下的指令。

5. 如权利要求 4 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签广泛应用于仓库拣选环节。

6. 如权利要求 4 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签采用集中按键的方式，单片机控制主板控制每个电子标签的显示。

7. 如权利要求 4 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述可显示数量的电子标签在应用上让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，提高了拣选效率。

8. 如权利要求 4 所述的可显示数量的电子标签，其特征在于，所述单片机控制主板放置在移动的拣选车上使用。

一种可显示数量的电子标签

技术领域

[0001] 本发明涉及一种标签，特别是涉及一种可显示数量的电子标签。

背景技术

[0002] 应用在仓库拣选环节的电子标签。传统的电子标签放置在货架上，每个标签下有一个按钮。在摘果拣选时使用。拣选人员扫描订单时，一排货架上需要拣选的电子标签货位就会点亮并显示需要拣选的数量。拣选人员从每个亮标签的货位上拣选好显示数量的商品，可按下按钮关闭电子标签，表示拣选完成了。传统的电子标签，每个电子标签需要有一个按钮来确认拣选完成，返回信号需要有每个标签的地址信息，控制主机和通讯机制比较复杂，主机成本很高。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种可显示数量的电子标签，其采用集中按键的方式，只需用单片机来控制每个电子标签的显示，无需控制每个完成按钮对应的电子标签。不但大幅节约了成本还提高了系统的稳定性。在应用上可让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，大大提高了拣选效率。单片机控制主板功耗很低放置在移动的拣选车上使用可降低对电池的要求，更适合拣选车的使用。

[0004] 本发明是通过下述技术方案来解决上述技术问题的：一种可显示数量的电子标签，其包括电脑主机、控制主板、完成按钮、跳过按钮，电脑主机和控制主板双向连接；完成按钮和跳过按钮同时和控制主板连接；控制主板和各电子标签连接。

[0005] 优选地，所述可显示数量的电子标签放置在拣选车上，每个车子一侧配两个按钮，一个按钮按下表示完成，一个按钮按下表示跳过。

[0006] 优选地，所述可显示数量的电子标签的拣选车上的每个位置代表一个订单，配以一个电子标签，在播种拣选时使用，拣选人员扫描商品时，需要这个商品的电子标签亮起，并显示数量，拣选人员放好对应数量的商品后，按下完成按钮，表示完成拣选，如果遇到货架上缺货可按跳过按钮跳过该商品的拣选。

[0007] 优选地，所述可显示数量的电子标签使用单片机控制主板，对上可通过数据接口跟电脑软件链接，接收系统指令，让那个电子标签亮，显示什么样的数据，并将按钮按下的信息返回给电脑软件系统；对下可通过串联回路的通讯接口控制各个电子标签的显示，并接受按钮按下的指令。单片机控制主板功耗很低，放置在移动的拣选车上使用可降低对电池的要求，更适合拣选车的使用。

[0008] 优选地，所述可显示数量的电子标签可广泛应用于仓库拣选环节，其发明了一种边拣选商品，边分播到订单的拣选方式，大大提高了拣选效率。该设备也降低了原有电子标签产品的功耗和成本，增加了可靠性。

[0009] 优选地，所述可显示数量的电子标签采用集中按键的方式，只需用单片机来控制每个电子标签的显示，无需控制每个完成按钮对应的电子标签。不但大幅节约了成本还提

高了系统的稳定性。

[0010] 优选地，所述可显示数量的电子标签在应用上可让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，大大提高了拣选效率。

[0011] 本发明的积极进步效果在于：本发明可显示数量的电子标签采用集中按键的方式，只需用单片机来控制每个电子标签的显示，无需控制每个完成按钮对应的电子标签。不但大幅节约了成本还提高了系统的稳定性。在应用上可让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，大大提高了拣选效率。单片机控制主板功耗很低放置在移动的拣选车上使用可降低对电池的要求，更适合拣选车的使用。

附图说明

[0012] 图 1 为本发明可显示数量的电子标签的各部件连接示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图给出本发明较佳实施例，以详细说明本发明的技术方案。

[0014] 如图 1 所示，本发明可显示数量的电子标签包括电脑主机、控制主板、完成按钮、跳过按钮，电脑主机和控制主板双向连接；完成按钮和跳过按钮同时和控制主板连接；控制主板和各电子标签连接。

[0015] 可显示数量的电子标签使用单片机控制主板，对上可通过数据接口跟电脑软件链接，接收系统指令，让那个电子标签亮，显示什么样的数据，并将按钮按下的信息返回给电脑软件系统；对下可通过串联的通讯接口控制各个电子标签的显示，并接受按钮按下的指令。

[0016] 本发明可显示数量的电子标签可广泛应用于仓库拣选环节，其发明了一种边拣选商品，边分播到订单的拣选方式，大大提高了拣选效率。该设备也降低了原有电子标签产品的功耗和成本，增加了可靠性。

[0017] 本发明可显示数量的电子标签采用集中按键的方式，只需用单片机来控制每个电子标签的显示，无需控制每个完成按钮对应的电子标签。不但大幅节约了成本还提高了系统的稳定性。在应用上可让拣选实现边拣边分，边摘果边播种，大大提高了拣选效率。单片机控制主板功耗很低放置在移动的拣选车上使用可降低对电池的要求，更适合拣选车的使用。

[0018] 本发明提供的电子标签放置在拣选车上，每个车子一侧配两个按钮，一个按下表示完成，一个按下表示跳过。拣选车上的每个位置代表一个订单，配以一个电子标签，在播种拣选时使用，拣选人员扫描商品时，需要这个商品的电子标签亮起，并显示数量，拣选人员放好对应数量的商品后，按下完成按钮，表示完成拣选，如果遇到货架上缺货可按跳过按钮跳过该商品的拣选。

[0019] 以上所述的具体实施例，对本发明的解决的技术问题、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本发明的具体实施例而已，并不用于限制本发明，凡在本发明的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。

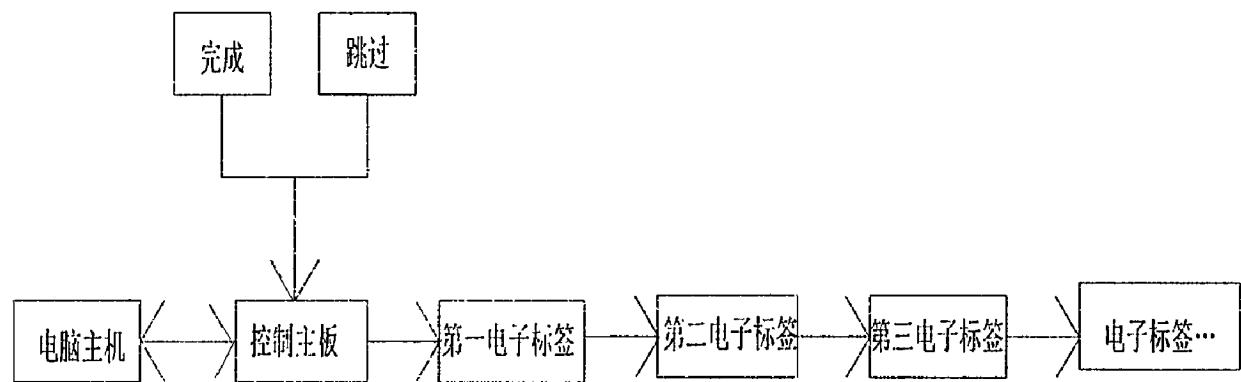


图 1