



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203887305 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201320885423. 7

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 浙江永达铁塔有限公司

地址 313000 浙江省湖州市长兴县和平镇
11 省道七号桥

(72) 发明人 吴跃华 张越 黎顺林 朱加明

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23D 27/00(2006. 01)

B23D 33/02(2006. 01)

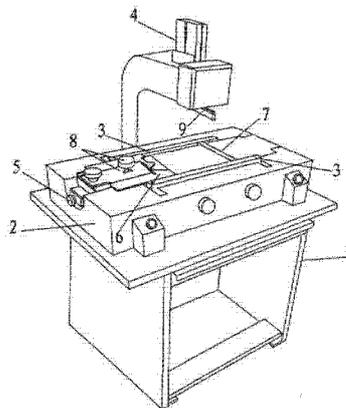
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

机械式钢条切边机

(57) 摘要

本实用新型公开了机械式钢条切边机,包括机架和设置在机架上的工作台,所述工作台上设有定位架,位于定位架中设有开口槽,在定位架中位于开口槽的左端设有压板;在压板上设有将其向下紧压的上下调节钮和将其左右移动的左右调节钮,所述机架上位于工作台上上方设有切刀,所述切刀由驱动电机带动其升降。本实用新型通过定位架和压板将原材料钢条固定在工作台上,再通过切刀与开口槽相配合,可有效地提高了加工效率,具有结构简单,操作方便,切边精度高、良品率高且生产成本低等优点。



1. 机械式钢条切边机,包括机架和设置在机架上的工作台,其特征在于,所述工作台上设有定位架,位于定位架中设有开口槽,在定位架中位于开口槽的左端设有压板;在压板上设有将其向下紧压的上下调节钮和将其左右移动的左右调节钮,所述机架上位于工作台上 方设有切刀,所述切刀由驱动电机带动其升降。

2. 根据权利要求 1 所述的机械式钢条切边机,其特征在于,所述上下调节钮和左右调节钮分别带动压板沿定位架内壁靠近或远离开口槽运动。

3. 根据权利要求 1 所述的机械式钢条切边机,其特征在于,所述切刀通过调节螺栓可前后左右调节位置,并与开口槽相正对。

机械式钢条切边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及技术领域,具体涉及机械式钢条切边机。

背景技术

[0002] 在现代化的机械设备生产过程中,要求生产出来的机械设备整体结构紧凑,这使得所装配的零部件、金属板材等需要按照严格的尺寸规格来生产制造。在金属板材的生产加工过程中,一次成型生产出来的金属板材由于其加工方法的不完善或者所采用的材料规格不够统一,其生产出来的金属板材切边后废品率高,无法满足机械设备装配的要求,只能报废,影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的发明目的在于:针对上述存在的问题,提供一种结构合理、加工方便、效率高且加工出来的产品外形美观、统一的钢条切边机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是这样的:

[0005] 机械式钢条切边机,包括机架和设置在机架上的工作台,所述工作台上设有定位架,位于定位架中设有开口槽,在定位架中位于开口槽的左端设有压板;在压板上设有将其向下紧压的上下调节钮和将其左右移动的左右调节钮,所述机架上位于工作台上上方设有切刀,所述切刀由驱动电机带动其升降。

[0006] 作为优选,所述上下调节钮和左右调节钮分别带动压板沿定位架内壁靠近或远离开口槽运动。

[0007] 作为优选,所述切刀通过调节螺栓可前后左右调节位置,并与开口槽相正对。

[0008] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0009] 本实用新型通过定位架和压板将原材料钢条固定在工作台上,再通过切刀与开口槽相配合,可有效地提高了加工效率,具有结构简单,操作方便,切边精度高、良品率高且生产成本低等优点。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构框示意图;

[0012] 图中标记:1-机架,2-工作台,3-定位架,4-驱动电机,5-左右调节钮,6-压板,7-开口槽,8-上下调节钮,9-切刀。

具体实施方式

[0013] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0014] 如图1所示,机械式钢条切边机,包括机架和设置在机架上的工作台,所述工作台

上设有定位架,位于定位架中设有开口槽,在定位架中位于开口槽的左端设有压板;在压板上设有将其向下紧压的上下调节钮和将其左右移动的左右调节钮,所述机架上位于工作台上方设有切刀,所述切刀由驱动电机带动其升降。

[0015] 所述上下调节钮和左右调节钮分别带动压板沿定位架内壁靠近或远离开口槽运动;所述切刀通过调节螺栓可前后左右调节位置,并与开口槽相正对。

[0016] 本实用新型在对钢条进行切边时,首先将钢条放置在工作台上,通过定位架和压板将其固定,并可通过上下调节钮和左右调节钮来调节压板将钢条紧压;接着,通过调节螺栓调节好切刀与开口槽的位置,使切刀与开口槽正对,启动切边机,令驱动电机带动切刀向开口槽方向运动,切割钢条;完成上述动作后,驱动电机带动切刀回位。

[0017] 本实用新型可有效地提高了加工效率,具有结构简单,操作方便,切边精度高、良品率高且生产成本低等优点。

[0018] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

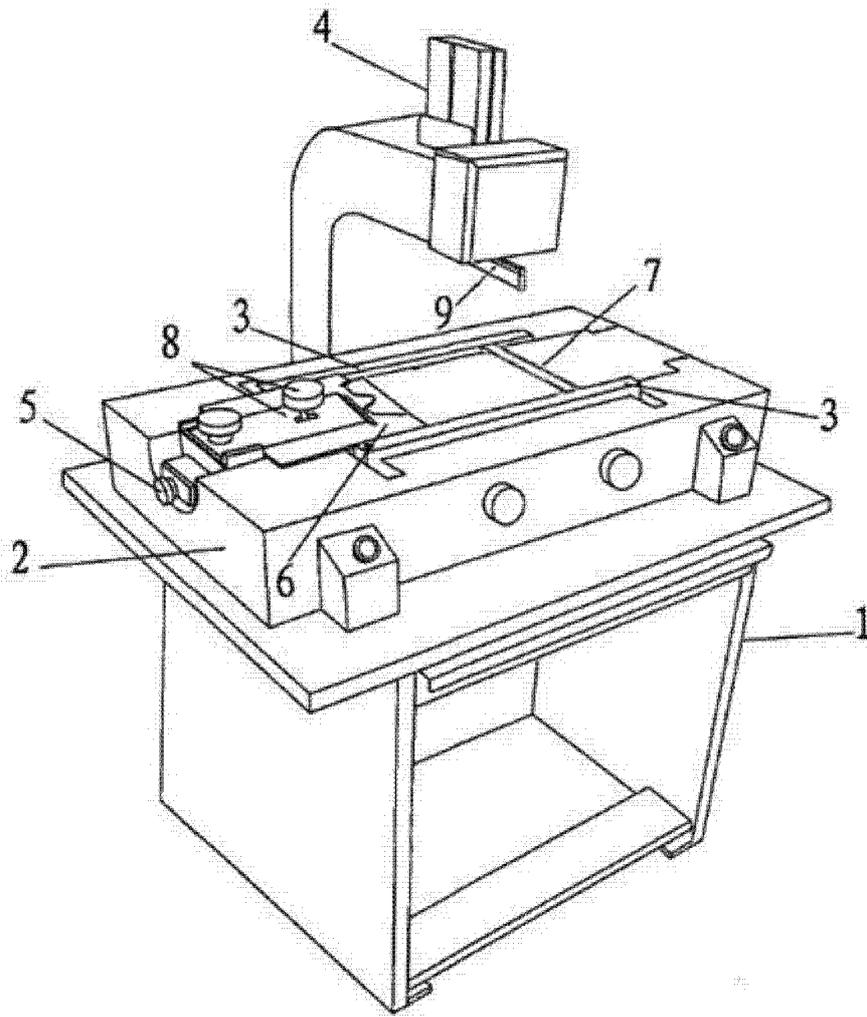


图 1