



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(22) Přihlášeno 18 06 82
(21) [PV 4542-82]

(40) Zveřejněno 17 07 84

(45) Vydáno 15 06 87

240104

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴
A 21 C 3/06

(75)

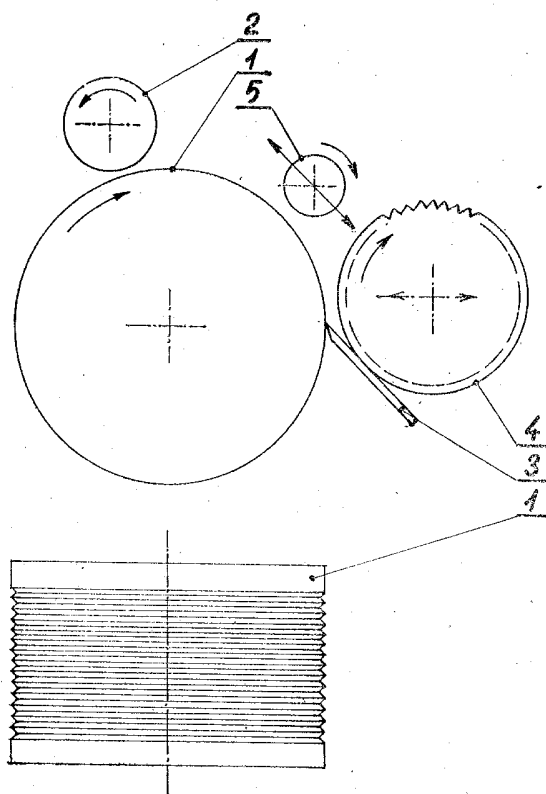
Autor vynálezu . VOŽENÍLEK JIŘÍ, NYMBURK

(54) Zařízení pro výrobu rohlíků

1

Účelem vynálezu je vyřazení stálé obsluhy zařízení pro výrobu rohlíků. Toho je dosaženo nahrazením dosavadního způsobu svinování mezi pásy svinováním mezi válci, které sestává z tangenciálně rýhovaného svinovacího válce přiléhajícího k stíracímu noži, svinovacího válce, který tvoří s tangenciálně rýhovaným svinovacím válcem mezeru pro vytvoření svinutého rohlíku, a vynášecího válce, který je umístěn nad touto mezerou. Těstový klonek je předválen mezi válci v placku, která ulpí na tangenciálně rýhovaném svinovacím válci, je dále stírána stíracím nožem a svinuta do tvaru rohlíku svinovacím válcem. Po svinutí je rohlík vynášen vynášecím válcem, jehož smysl otáčení je shodný se smyslem otáčení tangenciálně rýhovaného svinovacího válce. Vynášecí rychlost rohlíku je dána rozdílem obvodové rychlosti vynášecího válce a obvodových rychlostí tangenciálně rýhovaného svinovacího válce a svinovacího válce. Vynášecí válec je polohově přestavitelný dle gramáže vyráběných rohlíků.

2



Vynález se týká zařízení pro výrobu rohlíků.

Zařízení pro výrobu rohlíků v současné době v ČSSR vyráběná pracují na principu svinování mezi dvěma protiběžnými plstěnými pásy. Nedostatkem tohoto zařízení je nedostatečná funkční spolehlivost, mající za následek potřebu stálé obsluhy k vyřazení zmetků a k seřizování zařízení při měnících se vlastnostech těsta. Při otěru plstěných pásů dochází k znečištění pečiva. Životnost pásů bývá nízká a při jejich výměně během provozu dochází k výkonovým a finančním ztrátám.

Válcové svinovací zařízení nahrazuje svinování mezi pásy. Podstatou válcového svinování je soustava tří válců a stíracího nože. Těstová placka vytvořená mezi válcem 2 a tangenciálně rýhovaným svinovacím válcem 1 přilne k tangenciálně rýhovanému válcu 1, je stírána stíracím nožem 3 a dále stáčena do tvaru rohlíku svinovacím válcem 4, přičemž tangenciálně rýhovaný svinovací válec 1 se svinovacím válcem 4 mají shodný

smysl otáčení i obvodovou rychlost, a je mezi nimi uspořádána mezera pro vytvoření svinutého rohlíku. Tato mezera je měnitelná podle tloušťky těstové placky. Po dokončení svinutí rohlíku dojde ke styku rohlíku s vynášecím válcem 5, který má shodný smysl otáčení s tangenciálně rýhovaným válcem 1 a svinovacím válcem 4, ale nižší obvodovou rychlost. Rohlík je potom vynášen rozdílem obvodových rychlostí z mezery. Vynášecí válec 5 má představitelnou polohu podle gramáže vyráběných rohlíků.

Válcové svinovací zařízení vykazuje vyšší provozní spolehlivost a snižuje výskyt zmetků dle protokolu č. 6472 Státní zkušebny zemědělských, potravinářských a lesnických strojů na průměrnou hodnotu 0,34 %. Zařízení není citlivé na měnící se vlastnosti těsta a nevyžaduje zaprašování moukou.

Účelem válcového svinovacího zařízení je nahrazení trvalé obsluhy pouze občasným dozorem a zvýšení výkonu mechanisované linky pro výrobu pečiva, které je toto zařízení součástí.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro výrobu rohlíků vyznačené tím, že sestává z tangenciálně rýhovaného svinovacího válce (1), přiléhajícího k stíracímu noži (3), a svinovacího válce (4), při čemž je mezi tangenciálně rýhovaným svinovacím válcem (1) a svinovacím vál-

cem (4) uspořádána mezera pro vytvoření svinutého rohlíku.

2. Zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že nad mezerou pro vytvoření svinutého rohlíku je umístěn vynášecí válec (5).

