



PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus-Patentansökan 884199

(51) Kv.lk.⁴/Int.cl.⁴ C 21 C 1/08

SUOMI—FINLAND

(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 13.09.88

(FI)

(23) Alkupäivä-Löpdag

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 25.03.89

(86) Kv. hakemus-Int.ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet 24.09.87 CS PV 6868-87

(71) Hakija/Sökande: *Zavody tezkeho strojirenstvi, kombinat kombinatni podnik, Olomouc, Tsekkoslovakia*

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Polak, Jaroslav 2. Pospisil, Vlastislav

(74) Asiamies/Ombud: Kolster

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä haihtuvien ja sulavien lisäaineiden lisäämiseksi sulatettuihin rautaseoksiin ja sen soveltamiseen käytettävä laite. Förfarande för införande av lättflyktiga och smältbara tillsatsämnen i smälta järnlegeringar och för tillämpning av detta användbar anordning.

(57) Tiivistelmä

Keksinnön mukainen menetelmä haihtuvien ja sulavien lisäaineiden lisäämiseksi sulatettuihin rautaseoksiin autoklaaviin ylipainekammion (6) käsittelyastiassa (8) upotettavan modifikaatiokuvun (1) avulla varmistaa pallografiittiraudan, tylppägrafiittiraudan tai magnesiumilla modifioitun valuraudan valmistuksen tai sellaisten esiseosten valmistuksen, joissa on magnesiumia ja ceriumia, tai rautaseosten rikinpoiston tai hapenpoiston. Upotettava modifikaatiokupu (1), joka on kiinnitetty metallitankoon (3), joka on laakeroitu autoklaavin ylipainekammion (6) kannen läpi menevään suojaputkeen (2), on varustettu ainakin yhdellä ala-aukolla (4) ja ainakin yhdellä yläaukolla (5), jotka on sijoitettu upotettavan modifikaatiokuvun (1) eri vaippaviivoille. Upotettavan modifikaatiokuvun (1) tilavuuden ja ylipainekammion (6) tilavuuden välinen suhde on 2-4:1000. Ala-aukkojen (4) ja yläaukkojen (5) kokonaispinta-alan ja upotettavan modifikaatiokuvun (1) sisätilavuuden välinen suhde on 1:100 - 1:200. Upotettavan modifikaatiokuvun (1) alimpaan asentoon laskeutumiseen tarvittava aika on kolme sekuntia tai lyhyempi, ja upotettavan modifikaatiokuvun (1) pohja on upotettuna korkeintaan 50 mm päähän käsittelyastian (8) pohjaan nähden.

(57) Sammandrag

Förfarandet enligt uppfinningen för tillsättning av förångbara och smältbara tillsatser i smältä järnlegeringar i behandlingskärlet (8) i övertryckskammaren (6) av en autoklav medelst en nedsänkbar modifikationsklocka (1) säkerställer framställningen av segjärn, kompaktgrafitjärn eller av med magnesium modifierat gjutjärn, och/eller framställningen av förlegeringar med magnesium och cerium och/eller avsvavlingen och desoxidationen av järnlegeringarna. Den nedsänkbara modifikationsklockan (1), vilken upphängts på en metallstång (3) som lagrats i ett genom locket på övertryckskammaren (6) i autoklaven gående skydds rör (2), har försetts med åtminstone en nedre öppning (4) och åtminstone en övre öppning (5), vilka anordnats i skilda mantellinjer av den nedsänkbara modifikationsklockan (1). Förhållandet mellan volymen av den nedsänkbara modifikationsklockan (1) och volymen av övertryckskammaren (6) är 2-4:1000. Förhållandet av totalarean av de nedre öppningarna (4) och de övre öppningarna (5) till den inre volymen av den nedsänkbara modifikationsklockan (1) är 1:100 - 1:200. Tiden för nedsänkning av den sänkbara modifikationsklockan (1) till den nedersta ställningen uppgår till 3 sekunder eller mindre och botten av den nedsänkbara modifikationsklockan (1) är nedsänkt ned mot botten av behandlingskärlet (8) till ett avstånd av högst 50 mm.

