

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12595**

(51) Klasyfikacja:
12-16

(21) Numer zgłoszenia: **12147**

(22) Data zgłoszenia: **22.03.2007**

(54)

Obudowa lusterka samochodu

(30) Pierwszeństwo:

23.09.2006 (DE) 40604937.8

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Ford Global Technologies, LLC, Dearborn, (US)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.05.2008 WUP 05/2008

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Messale Claudio, Cologne, (DE)

PL 12595

Nr Rp. 12595

Klasa 12-16

Obudowa lusterka samochodu

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa lusterka samochodu.

W odniesieniu do zbliżonych rozwiązań, obudowa lusterka samochodu według wzoru wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w nowym kształcie.

Wzór przemysłowy jest uwidoczniony na załączonym materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 – przedstawia widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie wykonania, fig. 2 – widok obudowy lusterka w drugiej odmianie wykonania,

fig. 3 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie na ściankę tylną i górną, fig. 4 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie na ściankę przednią, fig. 5 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie od góry, fig. 6 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie od dołu, fig. 7 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie z boku, fig. 8 - widok obudowy lusterka w pierwszej odmianie widziana od strony elementu mocującego,

fig. 9 widok obudowy lusterka w drugiej odmianie na ściankę tylną i górną, fig. 10 - widok obudowy lusterka w drugiej odmianie na ściankę przednią, fig. 11 - widok obudowy lusterka w drugiej odmianie od góry, fig. 12 - widok obudowy lusterka w drugiej odmianie od dołu, fig. 13 - widok obudowy lusterka w drugiej odmianie z boku, fig. 14 - widok obudowy lusterka w drugiej odmianie widziana od strony elementu mocującego.

Obudowa lusterka samochodu, według wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że w pierwszej odmianie wykonania posiada część dolną o kształcie zbliżonym do elipsy ze ściętą powierzchnią przednią, która to część dolna połączona jest poprzez zwężony przegub z częścią mocującą kształcie zewnętrznym nieregularnego czworoboku. Szerokość przegubu przy obudowie lusterka jest o około 1/2 węższa od

szerokości maksymalnej obudowy lusterka, a szerokość przegubu przy części mocującej jest dwukrotnie większa. Na części dolnej osadzona jest część górna o zaokrąglonej powierzchni zewnętrznej, zaś w widoku z przodu kształt zewnętrzny obudowy lusterka jest zbliżony do pięcioboku z najdłuższym bokiem przy podstawie, a najkrótszym przy przegubie. Wzdłuż krawędzi części mocującej umieszczone są występy umożliwiające mocowanie tego elementu.

Obudowa lusterka w drugiej odmianie wykonania posiada część dolną o kształcie zbliżonym do elipsy ze ściętą powierzchnią przednią, która to część dolna połączona jest poprzez zwężony przegub z częścią mocującą kształcie zewnętrznym nieregularnego czworoboku. Szerokość przegubu przy obudowie lusterka jest o około $1/2$ węższa od szerokości maksymalnej obudowy lusterka, a szerokość przegubu przy części mocującej jest dwukrotnie większa. Na części dolnej osadzona jest część górna o zaokrąglonej powierzchni zewnętrznej, zaś w widoku z przodu kształt zewnętrzny obudowy lusterka jest zbliżony do pięcioboku z najdłuższym bokiem przy podstawie, a najkrótszym przy przegubie trapezowej powierzchni. Wzdłuż krawędzi części mocującej umieszczone są występy umożliwiające mocowanie tego elementu.

Cechami istotnymi przedmiotowego wzoru przemysłowego jest to, że obudowa lusterka w pierwszej odmianie wykonania posiada część dolną o kształcie zbliżonym do elipsy ze ściętą powierzchnią przednią, która to część dolna połączona jest poprzez zwężony przegub z częścią mocującą kształcie zewnętrznym nieregularnego czworoboku. Szerokość przegubu przy obudowie lusterka jest o około $1/2$ węższa od szerokości maksymalnej obudowy lusterka, a szerokość przegubu przy części mocującej jest dwukrotnie większa. Na części dolnej osadzona jest część górna o zaokrąglonej powierzchni zewnętrznej, zaś w widoku z przodu kształt zewnętrzny obudowy lusterka jest zbliżony do pięcioboku z najdłuższym bokiem przy podstawie, a najkrótszym przy przegubie. Wzdłuż krawędzi części mocującej umieszczone są występy umożliwiające mocowanie tego elementu, jak uwidoczniono na załączonych fig 1, 3 - 8.

Obudowa lusterka w drugiej odmianie wykonania posiada część dolną o kształcie zbliżonym do elipsy ze ściętą powierzchnią przednią, która to część dolna połączona jest poprzez zwężony przegub z częścią mocującą kształcie zewnętrznym nieregularnego czworoboku. Szerokość przegubu przy obudowie lusterka jest o około $1/2$ węższa od szerokości maksymalnej obudowy lusterka, a szerokość przegubu przy części mocującej jest dwukrotnie większa. Na części dolnej osadzona jest część górna o zaokrąglonej powierzchni zewnętrznej, zaś w widoku z przodu kształt zewnętrzny obudowy lusterka jest zbliżony do pięcioboku z najdłuższym bokiem przy podstawie, a najkrótszym przy przegubie trapezowej powierzchni. Wzdłuż krawędzi części mocującej umieszczone są

-3-

występy umożliwiające mocowanie tego elementu, jak uwidoczniono na załączonych fig 2, 9 - 14.

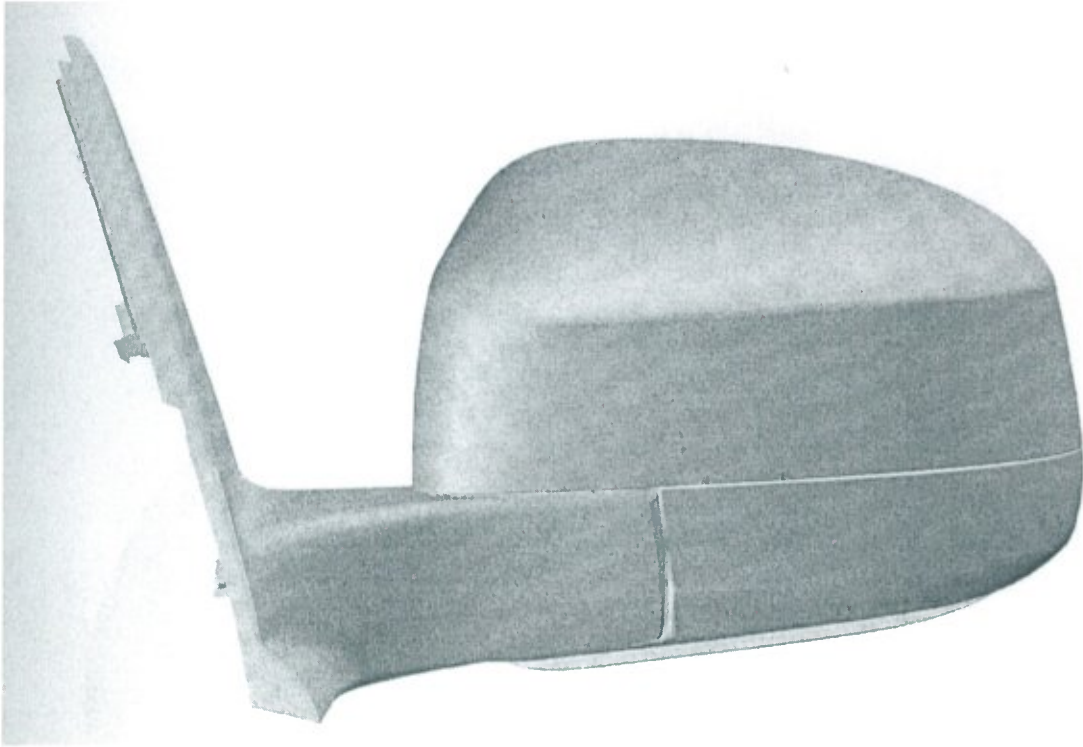


FIG. 1

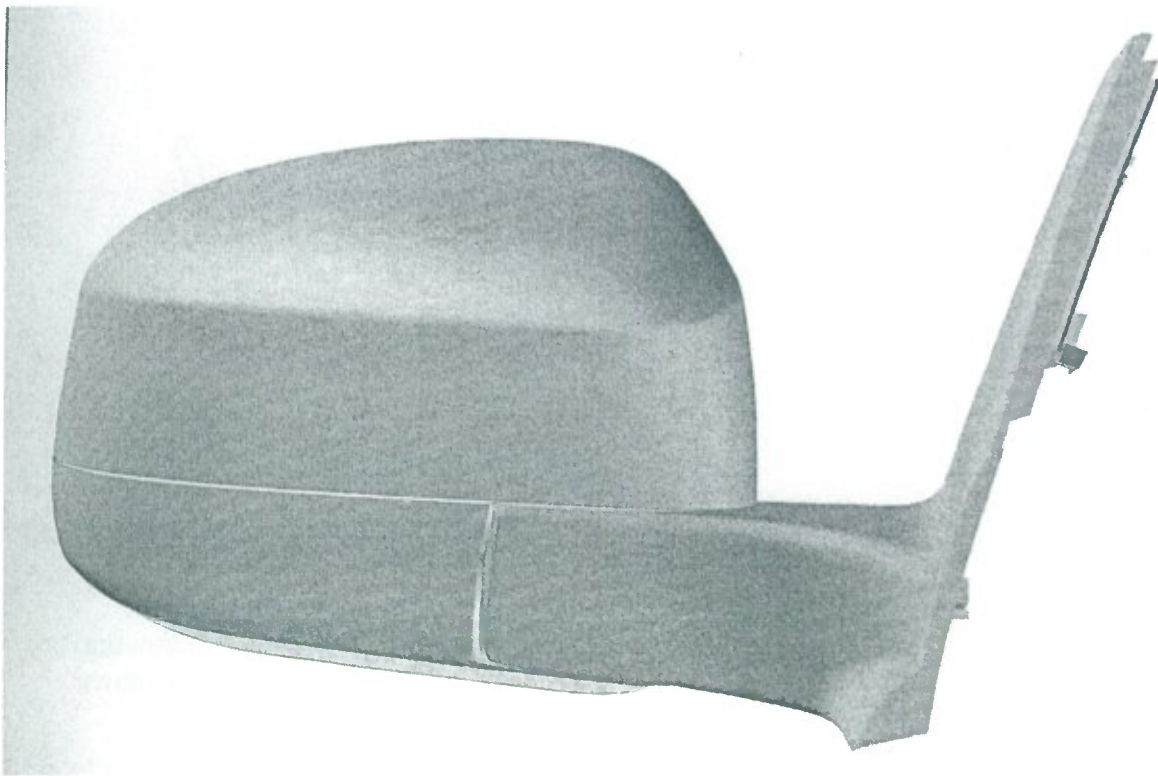


FIG. 2

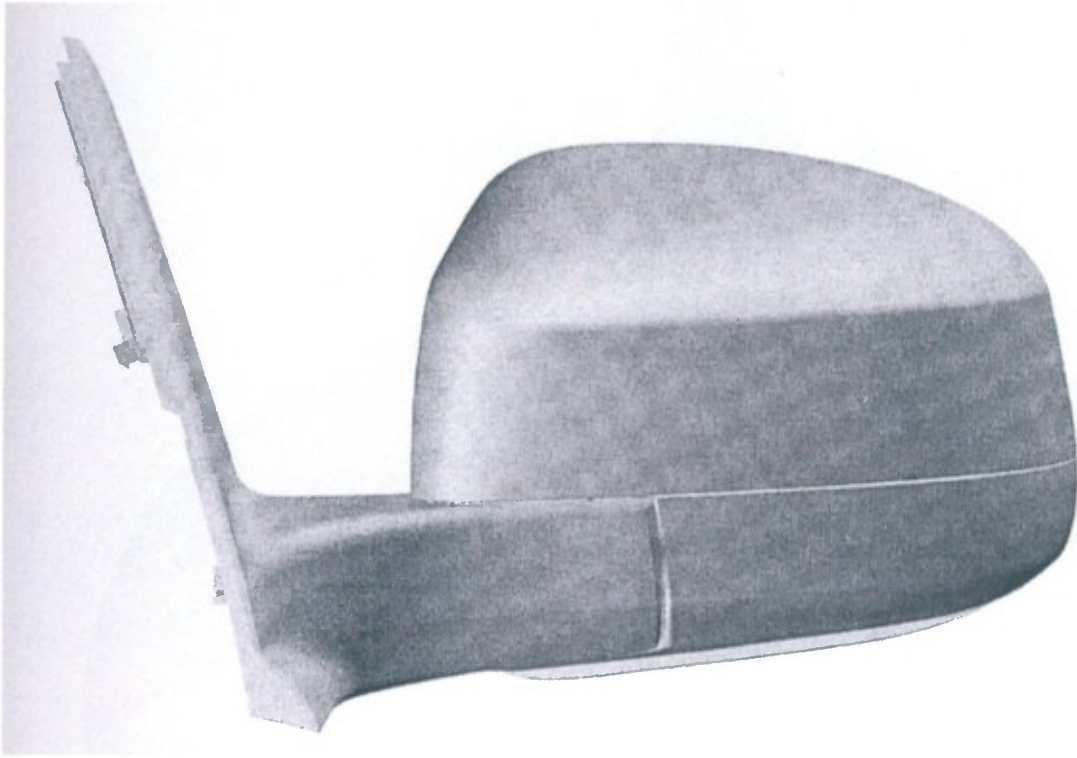


FIG. 3

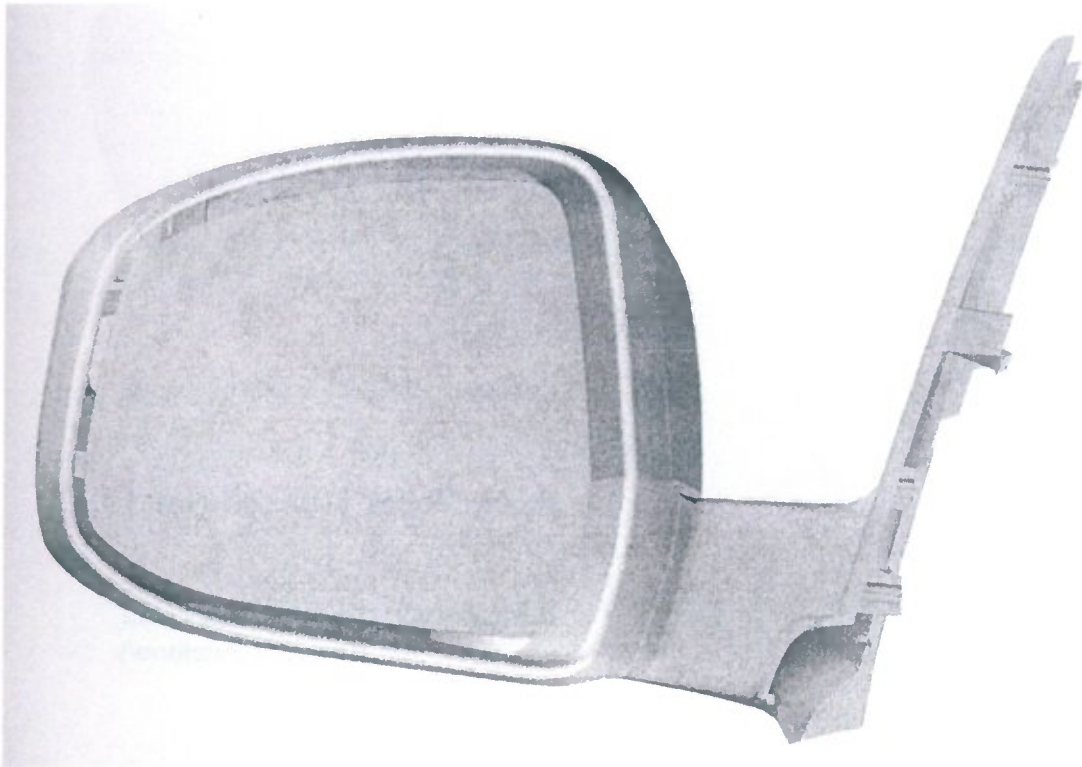


FIG. 4

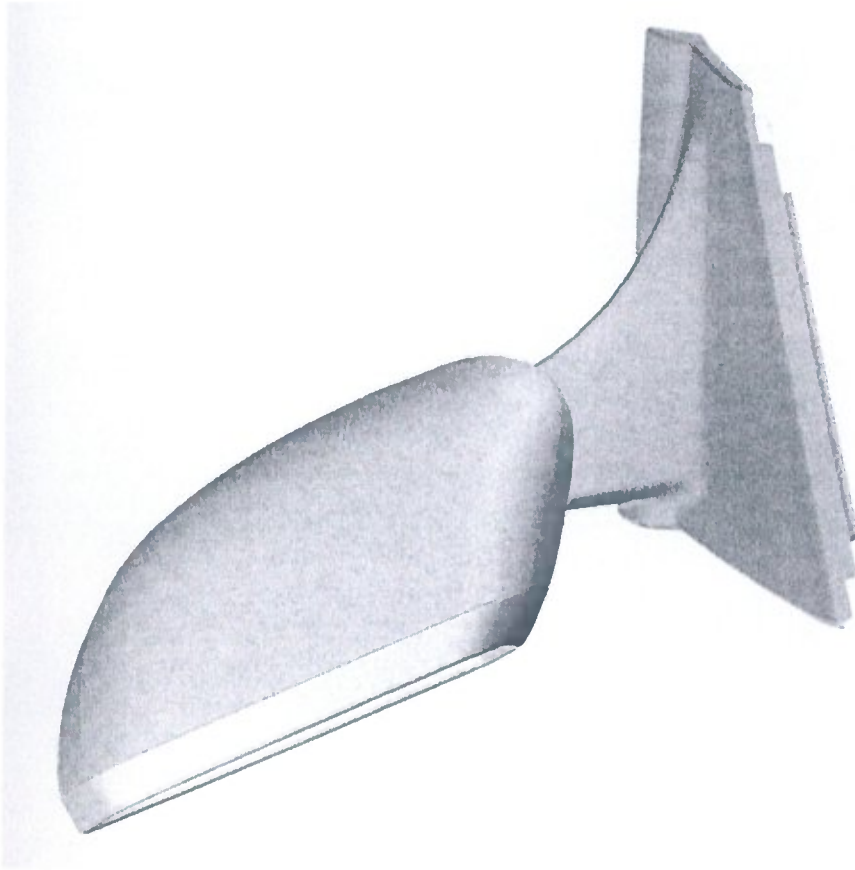


FIG. 5

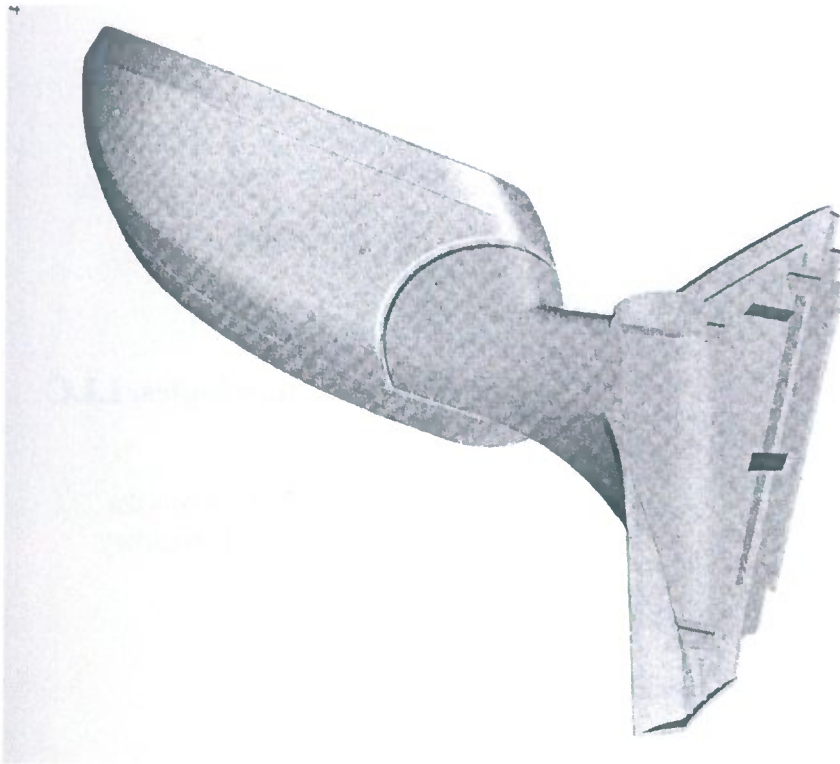


FIG. 6

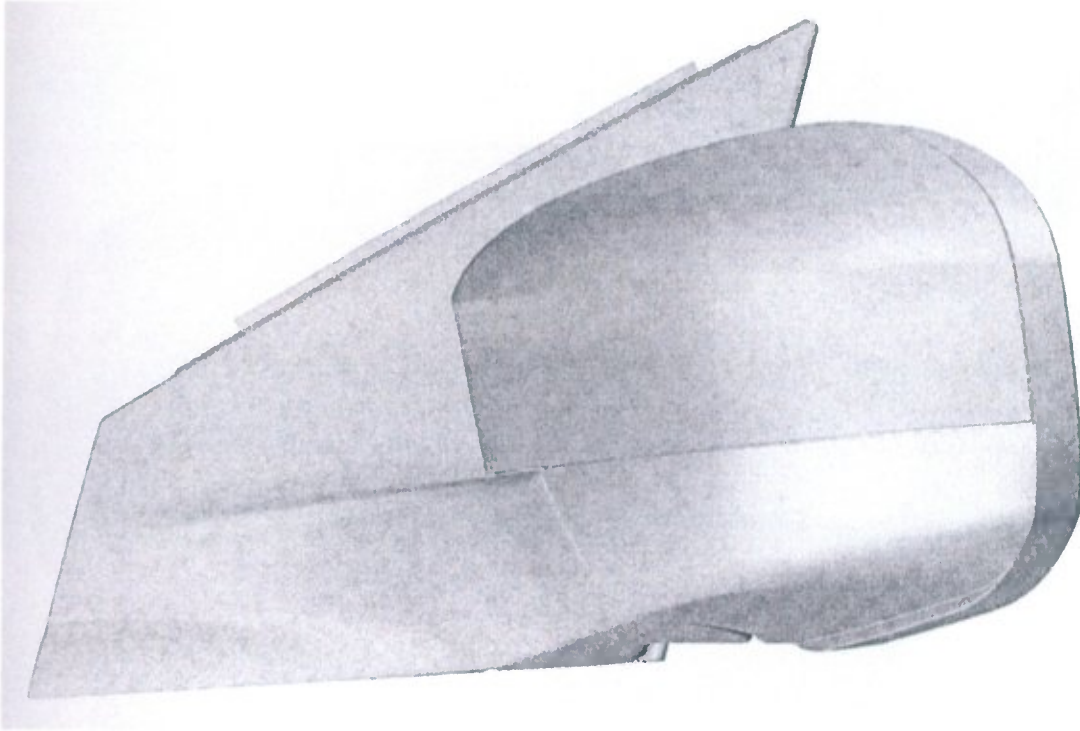


FIG. 7

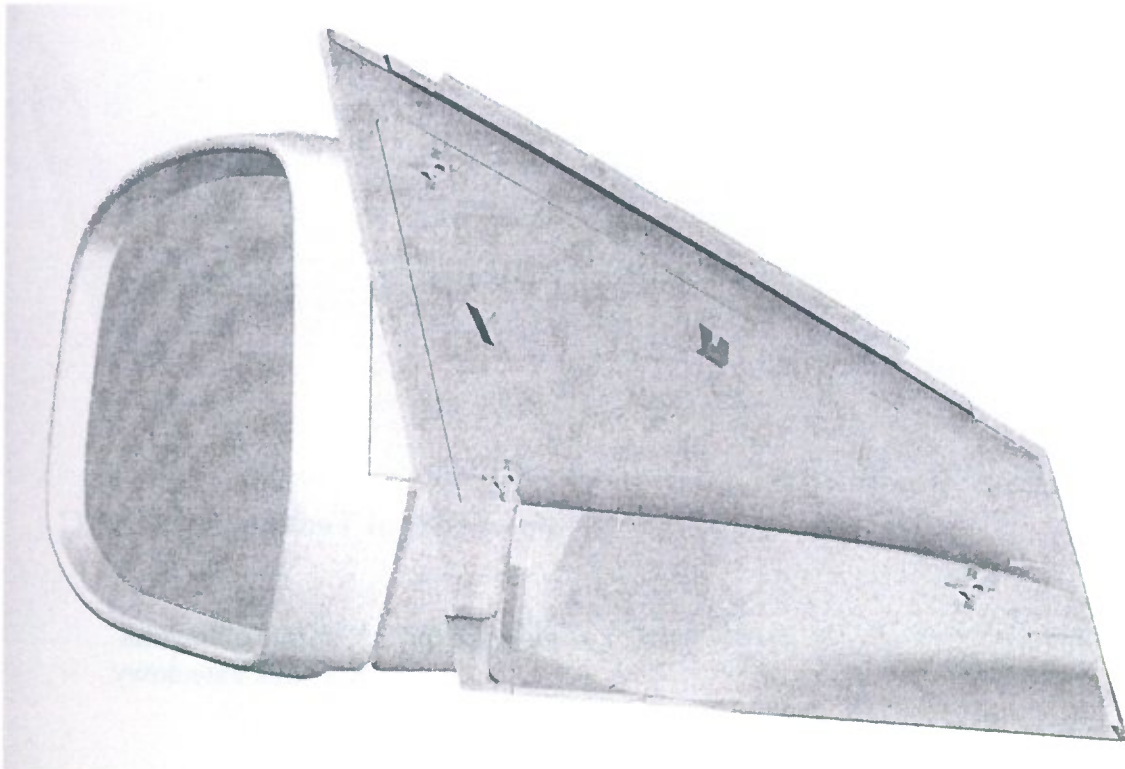


FIG. 8

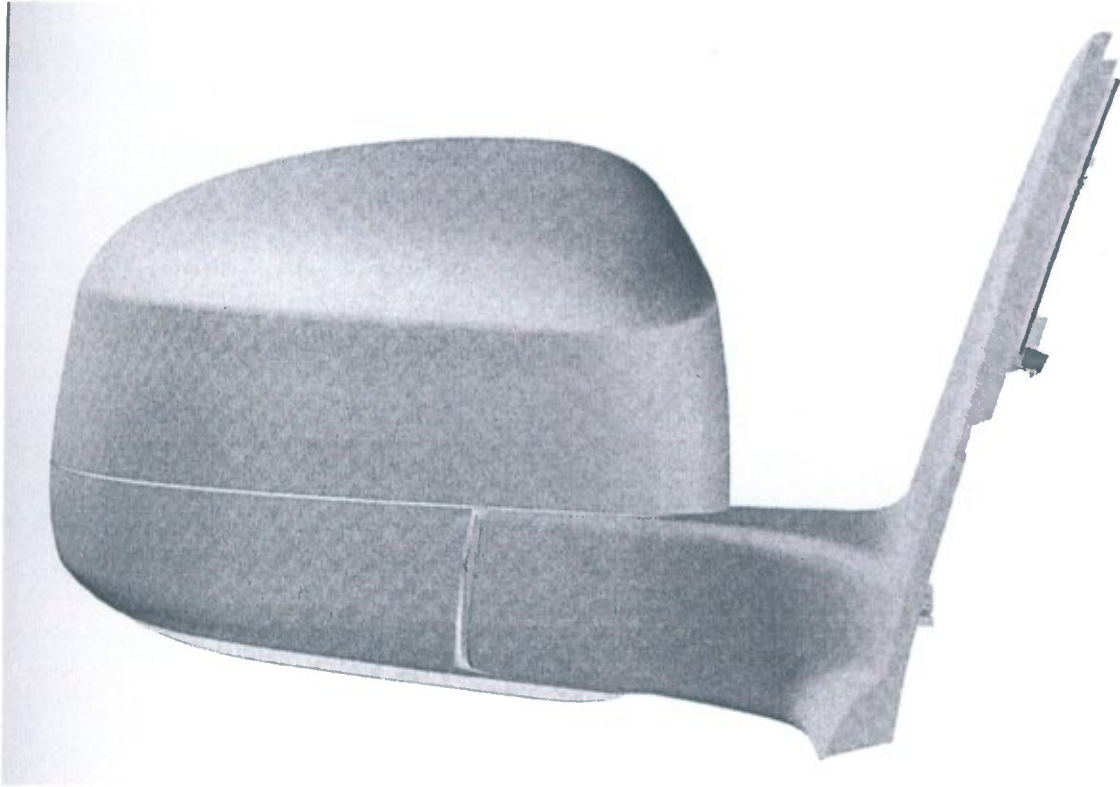


FIG. 9

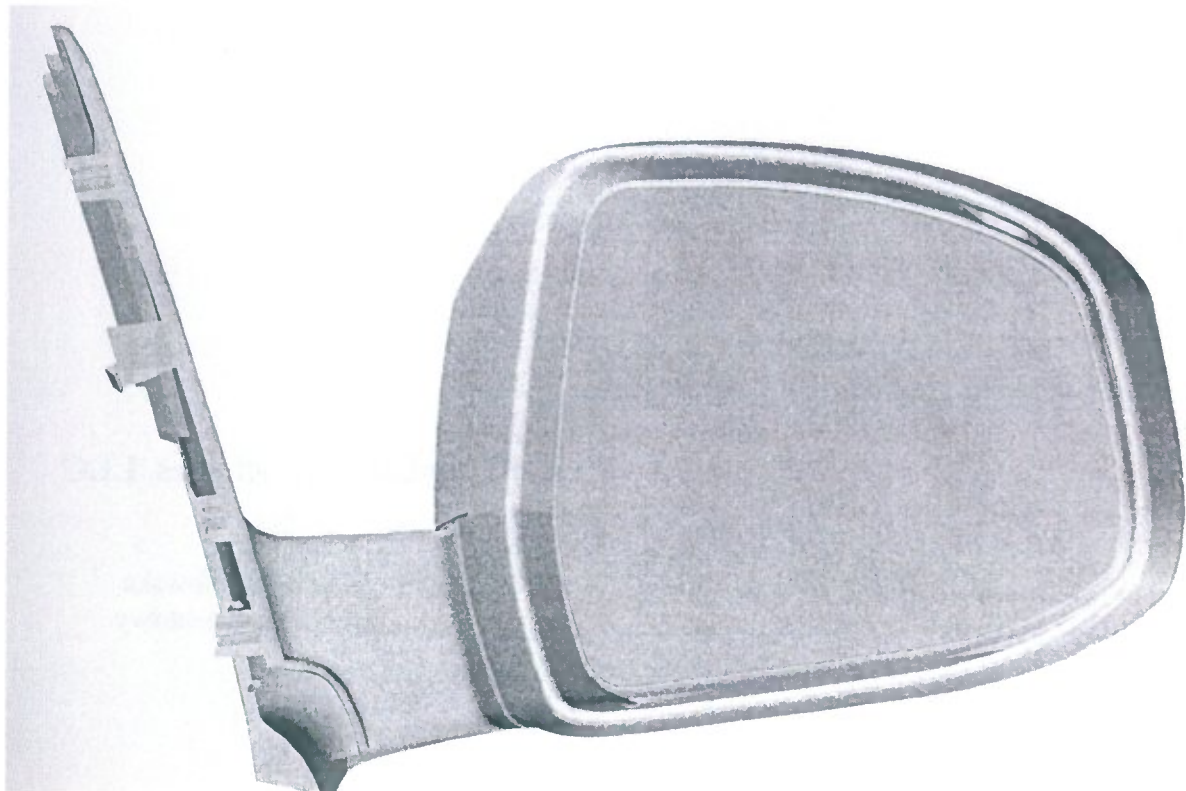


FIG. 10

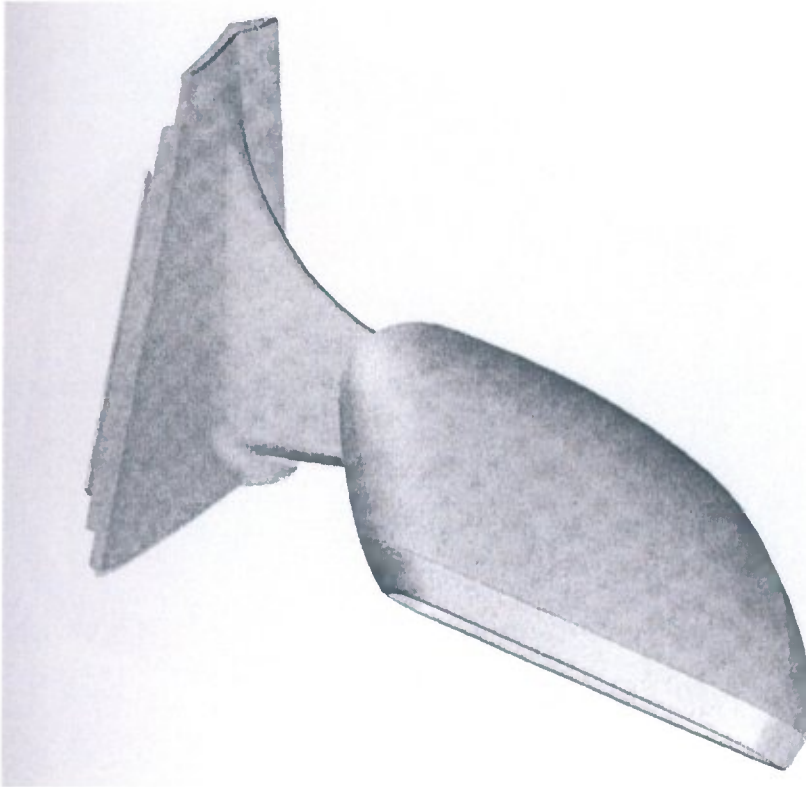


FIG. 11

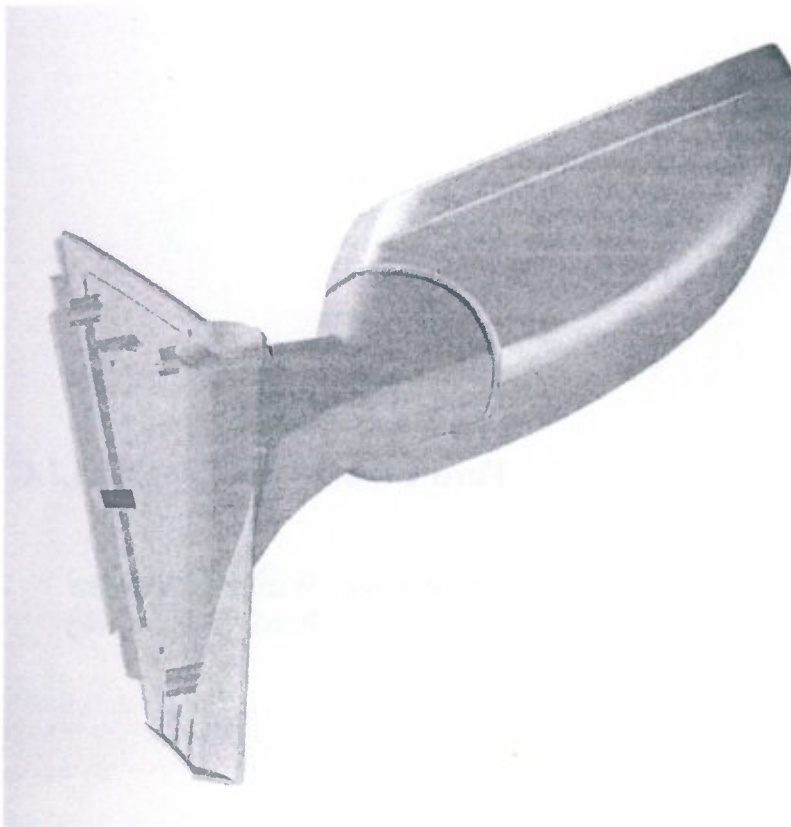


FIG. 12

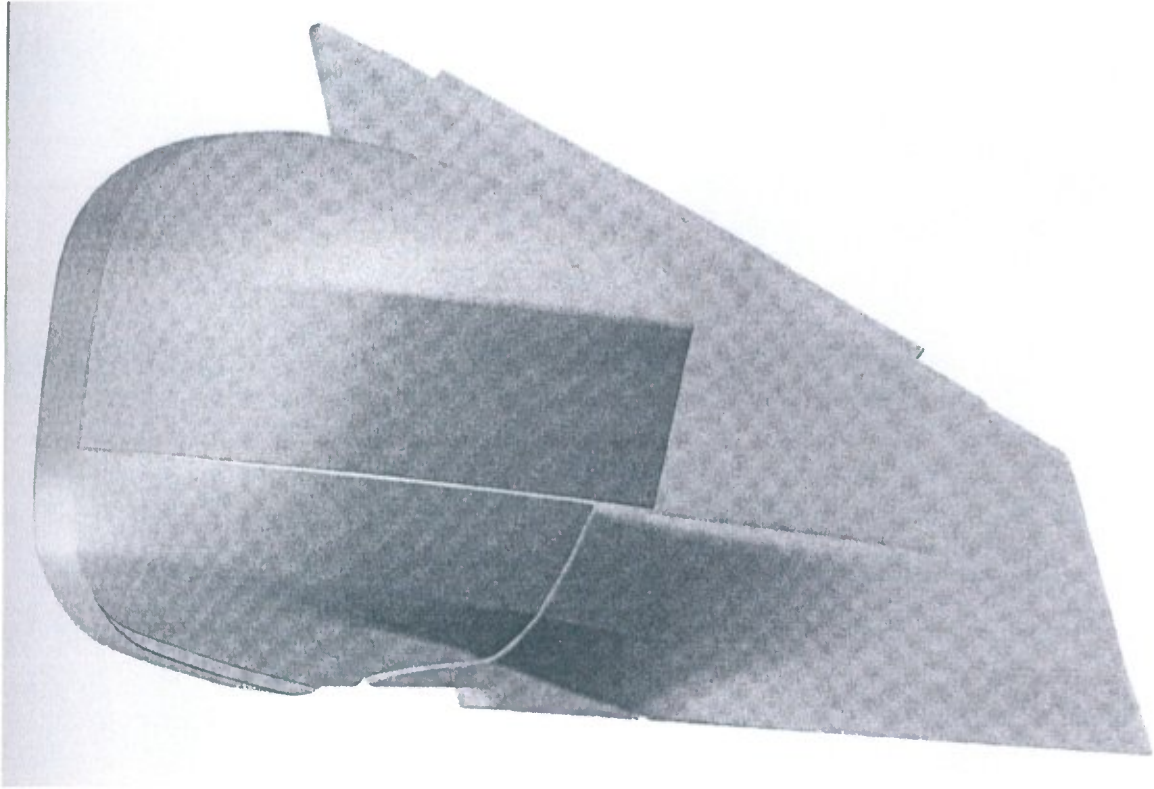


FIG. 13

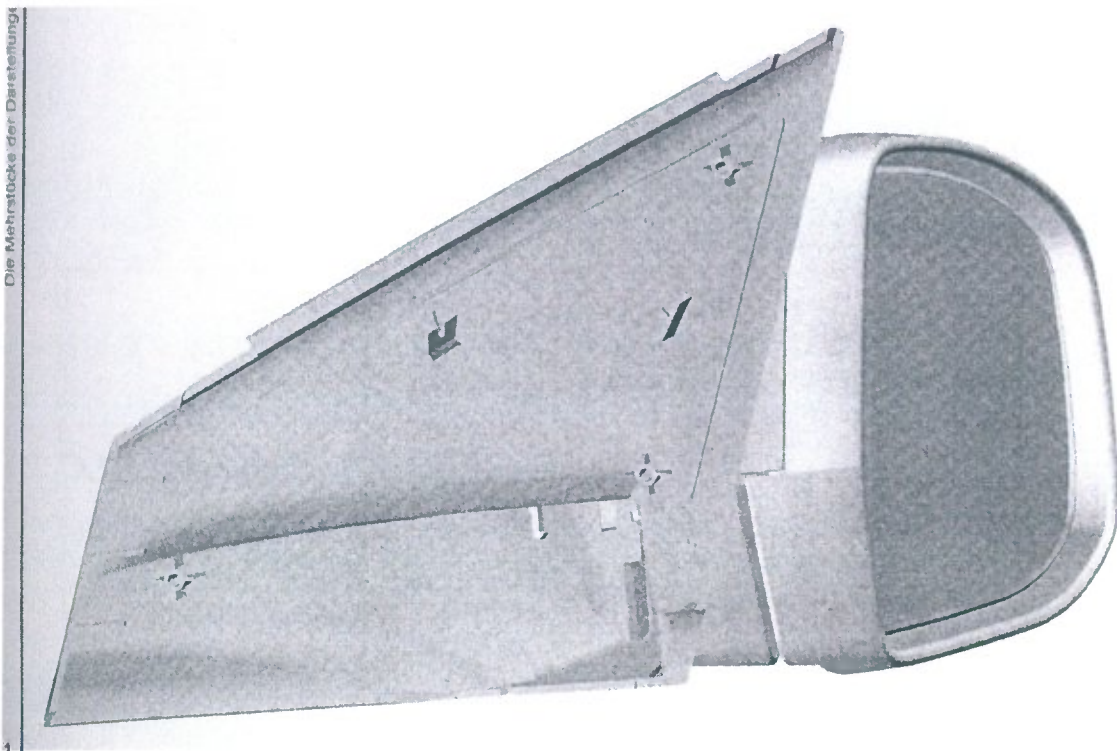


FIG. 14