



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211683974 U

(45)授权公告日 2020.10.16

(21)申请号 201921884286.9

(22)申请日 2019.11.02

(73)专利权人 义乌市傲狐服饰有限公司

地址 322008 浙江省金华市义乌市后宅街
道起航路233号百汇科创园C座2楼(自
主申报)

(72)发明人 秦建林

(51)Int.Cl.

B41F 16/02(2006.01)

B41F 19/06(2006.01)

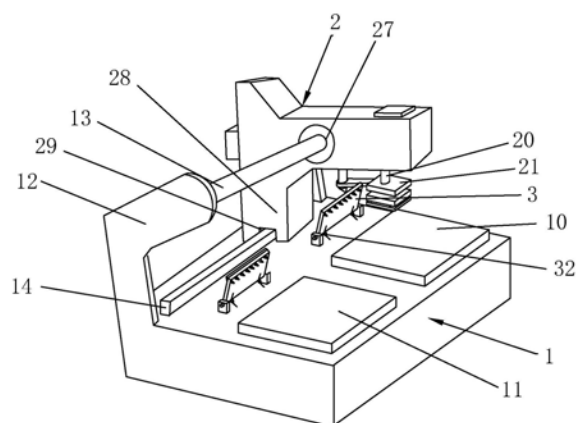
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

烫花机

(57)摘要

本实用新型公开了一种烫花机,工作台包括烫板一和烫板二,基座的两侧均设有支架,两个支架之间设有滑杆,烫印装置上设有圆口,烫印装置上设有横向电机,基座上设有定位夹,定位夹一端的两侧设有转轴,基座上设有供转轴穿设且转动配合的定位座,定位夹与基座之间设有扭簧,扭簧在正常状态时驱使定位夹的另一端与基座呈间距配合,烫印装置上设有定位轴,定位轴上套设有滑动配合的抵压套和抵压杆,抵压套的一端与上支板固定连接,抵压套与抵压杆之间设有压簧,抵压杆的底端设有抵压块,抵压块上具有斜面,抵压块位于定位夹的上方。改进后,可以提升布料在烫印时的平整性和烫印的质量。



1. 一种烫花机,包括基座、工作台和烫印装置,所述烫印装置上设有竖直朝向工作台设置的推杆电机,推杆电机的推杆底端设有上支板,所述上支板上连接有伸缩杆,伸缩杆外套设有弹簧,其底部设置下支板,所述下支板的底端设有电热板和印花板,其特征在于:所述工作台包括烫板一和烫板二,所述基座的两侧均设有支架,两个支架之间设有滑杆,所述烫印装置上设有供滑杆穿设的圆口,所述烫印装置上设有横向电机,所述横向电机驱使烫印装置沿着滑杆于烫板一和烫板二之间来回滑移,所述基座上对应烫板一和烫板二的端部位置均设有定位夹,所述定位夹一端的两侧设有转轴,所述基座上设有供转轴穿设且转动配合的定位座,所述定位夹与基座之间设有扭簧,所述扭簧在正常状态时驱使定位夹的另一端与基座呈间距配合,所述烫印装置上设有定位轴,所述定位轴上套设有滑动配合的抵压套和抵压杆,所述抵压套的一端与上支板固定连接,所述抵压套与抵压杆之间设有压簧,所述抵压杆的底端设有抵压块,所述抵压块上具有斜面,所述抵压块位于定位夹的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种烫花机,其特征在于:所述定位夹上设有限位条,当所述抵压块运动至与定位夹相抵触时,所述定压块与限位条相抵触,所述定位夹的一端与基座相抵触。

3. 根据权利要求2所述的一种烫花机,其特征在于:所述定位夹远离转轴的一端上设有多个三角形卡齿,所述定位夹、转轴和卡齿呈一体结构设置。

4. 根据权利要求1所述的一种烫花机,其特征在于:所述烫印装置的一端上设有滑动端,所述滑动端上设有滑槽,所述基座上设有与滑杆朝向一致的滑轨,所述滑动端通过滑槽与滑轨滑动配合。

烫花机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制造服装的设备领域,更具体地说,它涉及一种烫花机。

背景技术

[0002] 在服装的生产加工过程中,经常需要对服装布料进行印花操作,故而便需要使用到烫花机。对于纤维布料的服装,现有的烫花机一般会采用印花板通过加热的方式进行印花,但与此同时所存在的问题是,限于结构和设计上的限制,布料在进行印花操作时往往得不到有效的限位固定,而印花板与布料接触后会挤压布料,这样布料便容易不平整,产生褶皱现象,从而不仅损坏布料,而且导致了印花品质较差。严重影响设备的工作质量。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种印花质量更高的一种烫花机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种烫花机,包括基座、工作台和烫印装置,所述烫印装置上设有竖直朝向工作台设置的推杆电机,推杆电机的推杆底端设有上支板,所述上支板上连接有伸缩杆,伸缩杆外套设有弹簧,其底部设置下支板,所述下支板的底端设有电热板和印花板,所述工作台包括烫板一和烫板二,所述基座的两侧均设有支架,两个支架之间设有滑杆,所述烫印装置上设有供滑杆穿设的圆口,所述烫印装置上设有横向电机,所述横向电机驱使烫印装置沿着滑杆于烫板一和烫板二之间来回滑移,所述基座上对应烫板一和烫板二的端部位置均设有定位夹,所述定位夹一端的两侧设有转轴,所述基座上设有供转轴穿设且转动配合的定位座,所述定位夹与基座之间设有扭簧,所述扭簧在正常状态时驱使定位夹的另一端与基座呈间距配合,所述烫印装置上设有定位轴,所述定位轴上套设有滑动配合的抵压套和抵压杆,所述抵压套的一端与上支板固定连接,所述抵压套与抵压杆之间设有压簧,所述抵压杆的底端设有抵压块,所述抵压块上具有斜面,所述抵压块位于定位夹的上方。

[0005] 本实用新型进一步设置为:所述定位夹上设有限位条,当所述抵压块运动至与定位夹相抵触时,所述定压块与限位条相抵触,所述定位夹的一端与基座相抵触。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述定位夹远离转轴的一端上设有多个三角形卡齿,所述定位夹、转轴和卡齿呈一体结构设置。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述烫印装置的一端上设有滑动端,所述滑动端上设有滑槽,所述基座上设有与滑杆朝向一致的滑轨,所述滑动端通过滑槽与滑轨滑动配合。

[0008] 通过采用上述技术方案,在基座上设置烫板一和烫板二,可以在完成烫板一上的布料印花工序后,由烫印装置移动,对烫板二继续进行印花工作,可以提升工作效率。推杆电机在驱使印花板对布料进行印花时,抵压块会驱使定位夹朝向布料运动,起到将布料定位在基座上的作用,这样印花板在对布料进行印花时,不易造成的布料的褶皱,导致印花质量低。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型局部结构示意图。

[0011] 1、基座；10、烫板一；11、烫板二；12、支架；13、滑杆；14、滑轨；2、烫印装置；20、推杆；21、上支板；22、伸缩杆；23、弹簧；24、下支板；25、电热板；26、印花板；27、圆口；28、滑动端；29、滑槽；3、定位夹；30、转轴；31、定位座；32、扭簧；33、限位条；34、卡齿；4、定位轴；40、抵压套；41、抵压杆；42、压簧；43、抵压块。

具体实施方式

[0012] 参照图1至图2对本实用新型实施例做进一步说明。

[0013] 一种烫花机，包括基座1、工作台和烫印装置2，所述烫印装置2上设有竖直朝向工作台设置的推杆20电机，推杆20电机的推杆20底端设有上支板21，所述上支板21上连接有伸缩杆22，伸缩杆22外套设有弹簧23，其底部设置下支板24，所述下支板24的底端设有电热板25和印花板26，所述工作台包括烫板一10和烫板二11，所述基座1的两侧均设有支架12，两个支架12之间设有滑杆13，所述烫印装置2上设有供滑杆13穿设的圆口27，所述烫印装置2上设有横向电机，所述横向电机驱使烫印装置2沿着滑杆13于烫板一10和烫板二11之间来回滑移，所述基座1上对应烫板一10和烫板二的端部位置均设有定位夹3，所述定位夹3一端的两侧设有转轴30，所述基座1上设有供转轴30穿设且转动配合的定位座31，所述定位夹3与基座1之间设有扭簧32，所述扭簧32在正常状态时驱使定位夹3的另一端与基座1呈间距配合，所述烫印装置2上设有定位轴4，所述定位轴4上套设有滑动配合的抵压套40和抵压杆41，所述抵压套40的一端与上支板21固定连接，所述抵压套40与抵压杆41之间设有压簧42，所述抵压杆41的底端设有抵压块43，所述抵压块43上具有斜面，所述抵压块43位于定位夹3的上方。所述烫印装置2的一端上设有滑动端28，所述滑动端28上设有滑槽29，所述基座1上设有与滑杆13朝向一致的滑轨14，所述滑动端28通过滑槽29与滑轨14滑动配合。

[0014] 在工作时，将布料放置在基座1上，需要印花的部分位于烫板一10上，其余的部分平摊在基座1上，部分布料会放置在定位夹3的下方。推杆20电机上的推杆20驱使上支板21、下支板24、电热板25和印花板26朝向布料运动。上支板21在运动的过程中，会带动抵压套40运动，压簧42固定连接抵压套40和抵压杆41，抵压套40在运动时会带动抵压杆41朝向定位夹3运动，由于抵压杆41上抵压块43的设置，在印花板26还未到达布料上时，抵压块43便会抵压定位夹3朝向布料运动，当印花板26到达布料上后，抵压套40则继续向下运动，可以将压簧42呈收缩状态，这样能使得抵压块43与定位夹3更加紧密的贴合，使得定位夹3能将布料牢牢固定，这样布料在进行印花时，不易发生褶皱。完成印花后，推杆20带动部件复位，抵压块43也随之复位，定位夹3则通过扭簧32的舒张力复位，对布料的夹持松开，使得布料可以取下。

[0015] 基座1上设置烫板一10和烫板二11，可以同时放置好待印花的布料。当烫板一10完成印花时，有横向电机驱使烫印装置2沿着滑杆13朝向烫板二11的上方移动，由烫印装置2对烫板二11上的布料进行印花，烫板二11在工作时，操作人员可以对烫板一10上进行放置布料，这样能提升生产效率。

[0016] 所述定位夹3上设有限位条33，当所述抵压块43运动至与定位夹3相抵触时，所述

定压块与限位条33相抵触,所述定位夹3的一端与基座1相抵触。限位条33的设置,可以提升抵压块43与定位夹3配合时的牢固性,使得抵压块43与定位夹3的支撑牢固性更好,便于对定位夹3的操作。

[0017] 所述定位夹3远离转轴30的一端上设有多个三角形卡齿34,所述定位夹3、转轴30和卡齿34呈一体结构设置。卡齿34的设置,可以提升定位夹3对布料的固定效果,防止布料在印花时发生褶皱等情况。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

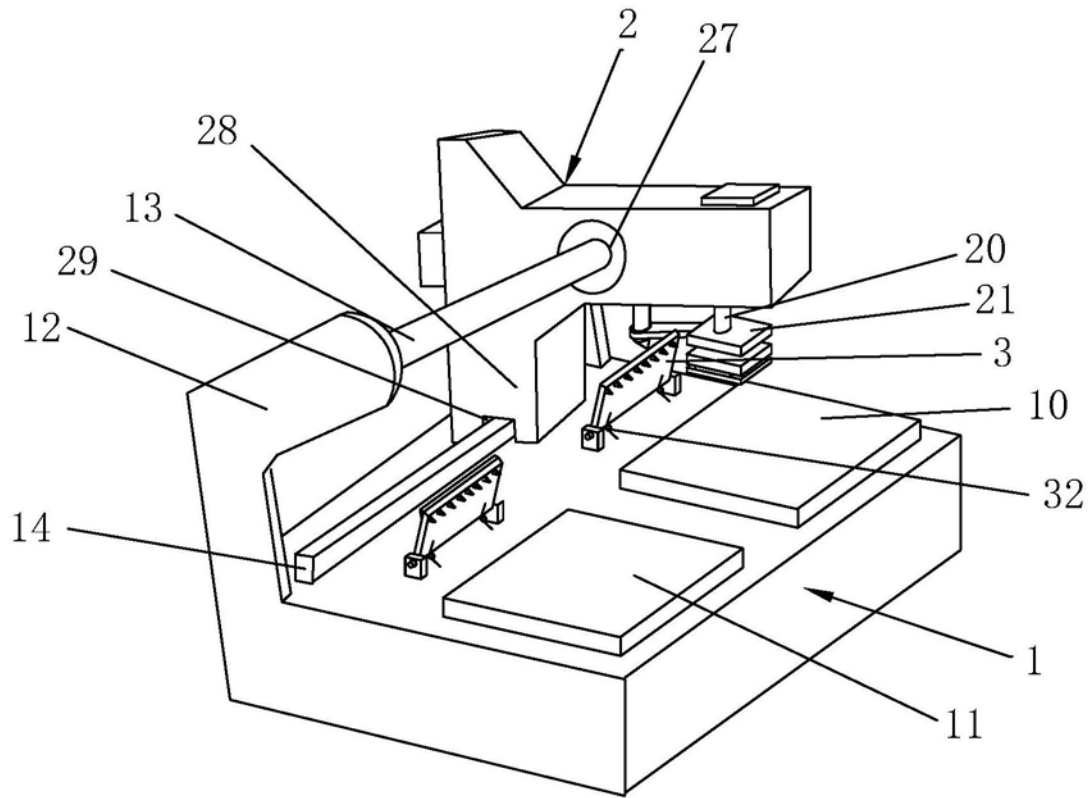


图1

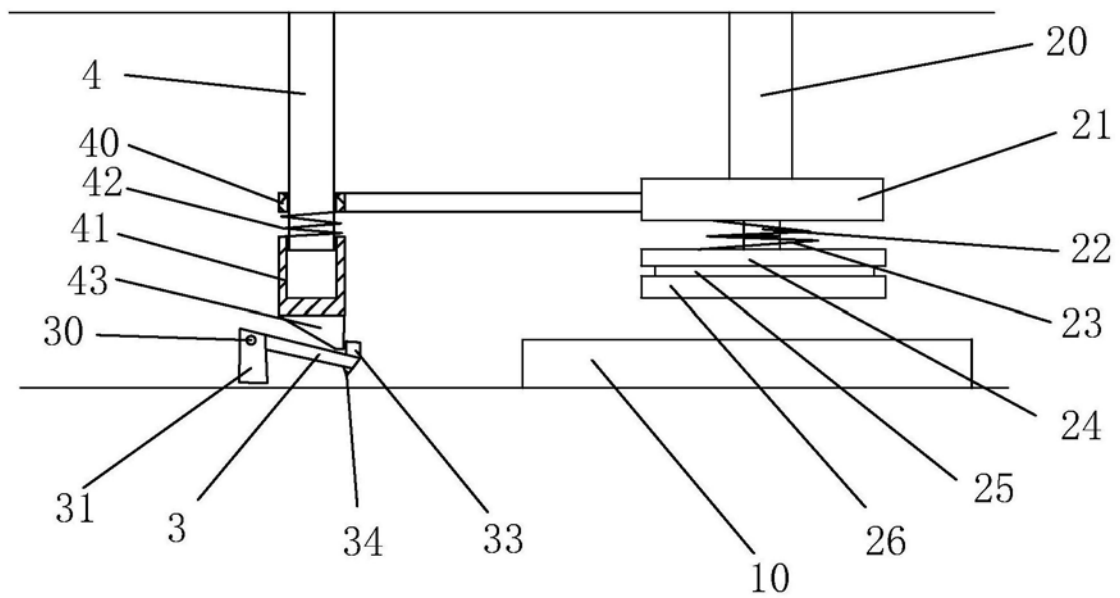


图2