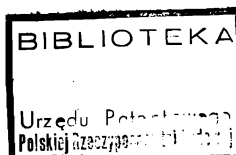


Opublikowano dnia 20 września 1954 r.

B24c 37/16

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36373

~~Kl. 49 c, 19~~

Spojenie ocelárny, národní podnik

(Kladno, Czechosłowacja)

~~76, 37/16~~

Wewnętrznie ogrzewane urządzenie, zawierające narzędzia tłoczące w prasach do metali

Udzielono patentu z mocą od dnia 10 czerwca 1950 r.

Narzędzia tłoczące w prasach do metalu, np. wykrojniki zwykłe, wykrojniki do ciepłego kształtowania metali, formy do odlewów wtryskowych i tym podobne muszą być często ogrzewane dodatkowo podczas przebiegu pracy. Ogrzewanie to jest dokonywane zazwyczaj na obwodzie narzędzia, względnie na zewnętrznej jego powierzchni. Ażeby przenikanie ciepła w głąb było możliwe, zewnętrzne płaszczyzny narzędzia, bezpośrednio ogrzewane, musiały być wykonane, jako polerowane, i możliwie najdłużej utrzymywane w tym stanie.

Znane są również urządzenia, zawierające narzędzia, ogrzewane w prasach do metalu, jak wykrojniki ciepłe i tym podobne, w których narzędzie grzejny jest wbudowany wewnątrz przekroju narzędzia, przy czym miejsca ogrzewane położone są możliwie blisko powierzchni roboczych (grawurowanych).

Wynalazek polega na takim ukształtowaniu tego rodzaju narzędzi w prasach do metali, aby ze-

wnętrzną osłoną nagrzewanego wewnątrz przekroju była otoczona materiałem izolacyjnym w sposób, pozwalający na uzyskanie możliwie całkowitego zabezpieczenia ciepłego.

Jeżeli narzędzie do obróbki cieplnej składa się z kilku tulei, to w myśl wynalazku tuleja, która zawiera grzejnik, zabezpieczona jest na zewnętrznej powierzchni przed odpływem ciepła z powierzchni roboczej. Odbywa się to albo przy pomocy tulei pośredniej z materiału, źle przewodzącego ciepło, albo też przez takie ukształtowanie względem obróbki powierzchni obejmujących tuleje, aby oddawanie ciepła do sąsiednich tulei było utrudnione. W myśl wynalazku skrajna tuleja takiego narzędzia może być wykonana z materiału, który na skutek swego składu posiada właściwości złego przewodnika ciepła.

Na rysunku przedstawiono tytułem przykładu dwie postacie wykonania narzędzia w prasach do metali, a mianowicie na fig. 1 i 2 pokazane są widoki z góry obu naczyń.

Wewnętrzna tuleja 1 narzędzia jest otoczona tuleją 2. W tej tulei bliżej obwodu wewnętrznej tulei 1 wykonane są otwory 3 do umieszczenia w nich grzejników. Według wynalazku w tym przypadku obwód tulei 2 otoczony jest materiałem 3', stanowiącym izolację cieplną.

Narzędzie według fig. 2 składa się z wewnętrznej tulei 1 i jednej pośredniej tulei 4, umieszczonej pomiędzy pierwszą tuleją a zewnętrzną osłoną 2. W pośredniej tulei 4 wykonane są otwory 3 do osadzania w nich grzejników. W tym przypadku pośrednia tuleja 4 otoczona jest izolacyjnie działającą tuleją ochronną 3'.

Zastrzeżenie patentowe

Wewnętrznie ogrzewane urządzenie, zawierające narzędzia tłoczące w prasach do metali, np. wykrojniki lub tym podobne narzędzia, znamienne tym, że zaopatrzone w grzejnik część narzędzia jest otoczona na obwodzie materiałem, stanowiącym izolację cieplną, względnie posiada tego rodzaju na obwodzie powierzchnie, że przewodzenie ciepła względnie jego promieniowanie jest lepsze w kierunku powierzchni roboczych narzędzia, aniżeli we wszystkich innych kierunkach.

Spojenie ocelarny, narodni podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

