



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

195435

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 65 C 47/00

/22/ Prihlášené 03 08 76
/21/ /PV 5056-76/

(10) Zverejnené 31 05 79

(45) Vydané 15 05 82

(75)

Autor vynálezu

LEŠKA JOZEF ing. a VESELSKÝ JOZEF, BRATISLAVA

(54) Zariadenie pre manipuláciu so stohovateľnými dielcami

1

Vynález sa týka zariadenia pre manipuláciu so stohovateľnými dielcami, napr. s výliskami z plechu, z výrobných strojov a ich orientované ukladanie na palety alebo opačne, na odber z paliet a vkladanie do výrobných strojov.

V súčasnosti sa používa málo zariadení na mechanizovaný odber a orientované ukladanie dielcov alebo ich vkladanie do výrobných strojov, najčastejšie iba u prístrojov z plechu. Odoberanie sa robí väčšinou ručne, a ukladanie do paliet bez orientácie, t. j. bez zabezpečenia potrebnej polohy dielcov, čo znemožňuje ich automatizovaný odber pri ďalšom spracovaní. Doterajšie zariadenie zvyčajne neumožňuje výmenu prázdnych alebo plných zásobníkov /paliet/ bez prerušenia práce. Zásobníky obyčajne nie sú vhodné pre medzioperačnú manipuláciu a skladovanie bežnými manipulačnými prostriedkami.

Vyššie uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie pre manipuláciu so stohovateľnými dielcami podľa vynálezu, pozostávajúce z manipulačného podávača dielcov, špeciálnej palety a krokovacieho dopravníka paliet, ktorého podstatou je, že ku základovému rámu špeciálnej palety sú pevne uchytané vodiace trne, cez ktoré je zhora nasunutá a na tento základový rám špeciálnej palety položená najmenej jedna zdvižná doska, ktorej poloha je daná zdvihacím zariadením, uchytaným na krokovacom dopravníku paliet, čím je pri nakladaní a odoberaní dielcov zároveň dodržiavaná konštantná výška stohu dielcov.

Výhodou zariadenia podľa vynálezu je, že

2

paleta je vhodná pre manipuláciu s bežnými manipulačnými prostriedkami a umožňuje medzioperačné skladovanie, či už v regálovom sklade alebo stohovaním na seba. Ďalšou výhodou je, že výmenu prázdnych alebo plných paliet je možné robiť za chodu, bez prerušenia práce celého zariadenia.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 v reze, na obr. 2 v pôdoryse znázornený príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu, v danom prípade na stohovanie výliskov polčlánkov pre radiátory ústredného kúrenia.

Zariadenie podľa vynálezu pozostáva z manipulačného podávača 1 dielcov, ktorým sa dielce ukladajú na špeciálnu paletu 2, uloženú na krokovacom dopravníku 3. V hornej časti špeciálnej palety 2 sú zdvižné dosky 4 a v jej spodnej časti sú uchytané vodiace trne 6. Na krokovacom dopravníku 3 je uchytané zdvihacie zariadenie, v danom prípade hydraulický valec 5.

Funkcia:

Po započatí prevádzky sa špeciálna paleta 2 prisunie krokovacím dopravníkom 3 do pracovnej polohy, v ktorej je zabezpečená. Hydraulickým válcom 5, uchytaným na krokovacom dopravníku 3, sa zdvižná doska 4 špeciálnej palety 2 zdvihne do hornej polohy. Pri ukladaní dielcov zdvižná doska 4 postupne klesá, čím sa udržiava konštantná výška stohu 7 dielcov. Zdvižná doska 4 je pri zdvíhaní a spúšťaní vedená vodiacími trnami 6, ktoré zároveň slúžia aj pre zabezpečenie stohu 7 dielcov. Pri dosadnutí zdvižnej dosky 4 na rám špeciálnej palety 2 sa táto posunie o jeden rozstup alebo sa úplne odsunie z pracovnej polohy. Súčasne sa pritom

prisúva prázdna paleta. Pri odoberaní dielcov zo špeciálnej palety je popísaný postup opačný.

Podľa potreby môže zdvižná doska 4 tvoriť aj celú hornú časť špeciálnej palety 2, ale-

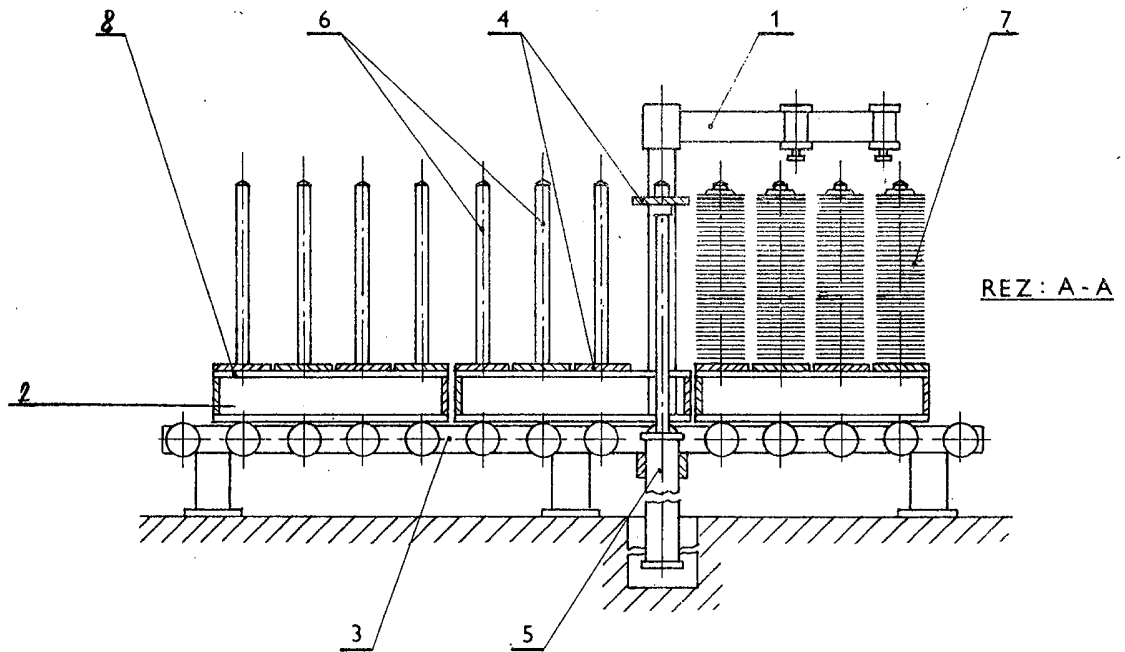
bo môže byť podľa veľkosti a tvaru ukladacích dielcov vhodne delená. Aj vedenie zdvižnej dosky 4 vodiacími trňmi 6 je možné z toho dôvodu prispôbiť a s výhodou využiť pre zabezpečenie stohu 7 uložených dielcov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

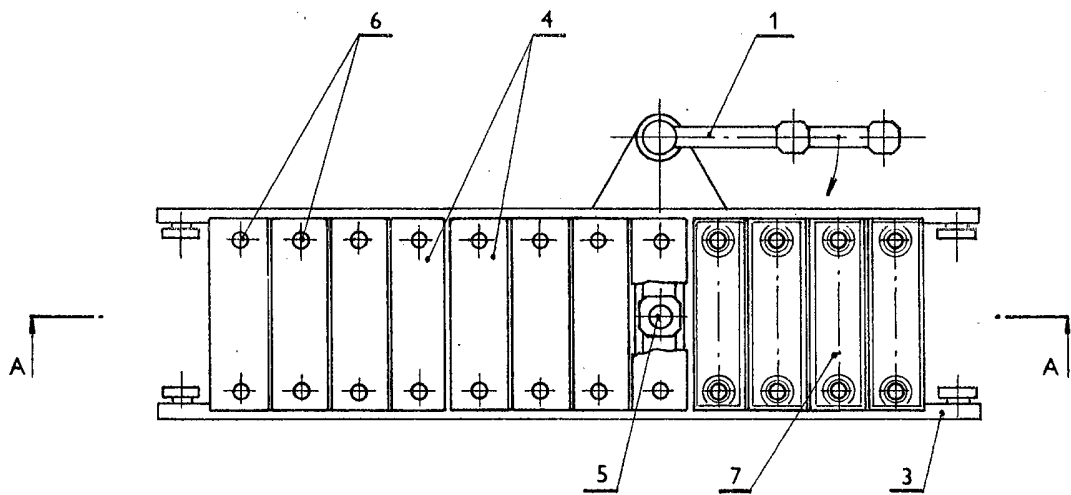
Zariadenie pre manipuláciu so stohovateľnými dielcami, slúžiace pre ukladanie dielcov na špeciálne palety alebo ich odoberanie zo špeciálnych paliet, pozostávajúce z manipulačného podávača dielcov, špeciálnej palety a krokovacieho dopravníka paliet, vyznačujúce sa tým, že ku základovému rámu

špeciálnej palety /2/ sú pevne uchytené vodiace trne /6/, cez ktoré je zhora nasunutá a na tento základový rám špeciálnej palety /2/ položená najmenej jedna zdvižná doska /4/, ktorej poloha je daná zdvíhacím zariadením /5/, uchyteným na krokovacom dopravníku /3/ paliet.

1 list výkresov



Obr. 1



Obr. 2