



(45)授权公告日 2018.10.19

务所(普通合伙) 11277

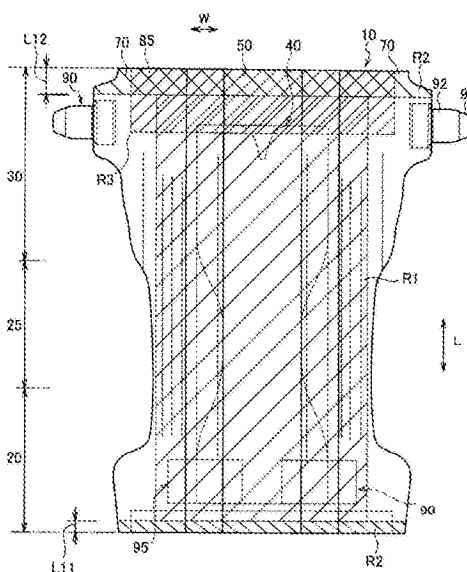
A61F 13/514(2006.01)

CN 1166132 A, 1997.11.26,

权利要求书2页 说明书14页 附图5页

一次性尿布

一次性尿布(10)具有一对粘扣带(90)和配置于吸收体的非肌肤接触面侧的不透液性的背面片(60a)。一次性尿布具有配置有背面片(60a)的背面片配置区域(R1)和未配置背面片(60a)的背面片非配置区域(R2)。背面片非配置区域(R2)配置于一次性尿布(10)的前侧端部(10F)和一次性尿布的后侧端部(10R)中的至少一者。背面片非配置区域(R2)的伸长率高于背面片配置区域(R1)的伸长率。能够获得一种能够与穿着者的腰围的尺寸变化相对应地恰当地覆盖穿着者的腰围的带型一次性尿布。



1. 一种一次性尿布,其具有:

前腰围区域;

后腰围区域;

下裆区域,其位于所述前腰围区域与所述后腰围区域之间;

产品长度方向,其自所述前腰围区域朝向所述后腰围区域延伸;

产品宽度方向,其与所述产品长度方向正交;

吸收体,其跨越所述下裆区域,且向所述前腰围区域和所述后腰围区域中的至少一者延伸;

一对粘扣带,其配置于所述后腰围区域的产品宽度方向上的外侧端部,用来与所述前腰围区域结合;

不透液性的背面片,其配置于所述吸收体的非肌肤接触面侧;以及

一对腿部开口部,其朝向所述产品宽度方向上的中心凹陷,其中,

所述一次性尿布在俯视观察时具有:背面片配置区域,在该背面片配置区域配置有所述背面片;以及背面片非配置区域,其位于比所述背面片配置区域靠所述产品长度方向外侧的位置且在该背面片非配置区域未配置所述背面片,

所述背面片非配置区域配置于所述一次性尿布的前侧端部和所述一次性尿布的后侧端部中的至少一者,

所述背面片非配置区域的伸长率大于所述背面片配置区域的伸长率,

所述一对腿部开口部具有位于比所述腿部开口部的产品长度方向中心靠后方的位置的后侧腿部开口部和位于比所述腿部开口部的产品长度方向中心靠前方的位置的前侧腿部开口部,

所述后侧腿部开口部延伸到比所述前侧腿部开口部靠所述产品宽度方向的外侧的位置,

在所述后侧腿部开口部形成有朝向所述产品宽度方向的外侧成为凸状的凸部,

所述粘扣带具有结合部,该结合部配置有用来与所述前腰围区域结合的构件,

所述背面片配置区域延伸到比所述吸收体的后侧端部靠后方、且比所述结合部的所述产品长度方向中心靠后方的位置。

2. 根据权利要求1所述的一次性尿布,其中,

该一次性尿布具有伸缩性片,该伸缩性片至少沿所述产品宽度方向伸缩,

所述伸缩性片的所述产品长度方向上的外侧端部配置于所述一次性尿布的所述前侧端部和所述一次性尿布的所述后侧端部中的至少一者,

所述伸缩性片的所述产品长度方向上的内侧端部配置在所述背面片配置区域内,

所述伸缩性片的外侧缘延伸到比所述背面片配置区域靠产品宽度方向的外侧的位置,

所述伸缩性片位于比所述粘扣带靠所述产品宽度方向的内侧的位置,与所述粘扣带分开。

3. 根据权利要求2所述的一次性尿布,其中,

所述伸缩性片延伸到比所述背面片配置区域靠所述产品宽度方向外侧的位置。

4. 根据权利要求1~3中任一项所述的一次性尿布,其中,

所述背面片非配置区域配置于所述一次性尿布的所述前侧端部和所述一次性尿布的

所述后侧端部，

在所述前腰围区域设有供所述粘扣带的所述结合部固着的目标部，

所述背面片配置区域的前侧端部位于比所述目标部的前侧端部靠前侧的位置。

5. 根据权利要求4所述的一次性尿布，其中，

所述后腰围区域中的所述背面片非配置区域的所述产品长度方向上的长度大于所述前腰围区域中的所述背面片非配置区域的所述产品长度方向上的长度。

6. 根据权利要求1~3中任一项所述的一次性尿布，其中，

该一次性尿布具有一对侧褶裥，该一对侧褶裥具有立起性，配置于所述吸收体的肌肤接触面侧，

所述一对侧褶裥在所述产品宽度方向上分开配置，

所述一对侧褶裥分别具有以沿着所述产品长度方向的折痕为起点折叠的侧片以及配置在所述侧片的折叠了的部分彼此之间的伸缩性构件，

所述侧片自所述一次性尿布的所述前侧端部配置到所述后侧端部，

所述侧片的折叠了的部分彼此之间在所述一次性尿布的所述前侧端部和所述一次性尿布的所述后侧端部未接合。

7. 根据权利要求1~3中任一项所述的一次性尿布，其中，

该一次性尿布包括外装片，该外装片配置于所述背面片的所述非肌肤接触面侧，

所述外装片的压花率在5%以上且在15%以下。

8. 根据权利要求1~3中任一项所述的一次性尿布，其中，

在所述前腰围区域设有供所述粘扣带的所述结合部固着的目标部，

所述背面片配置区域的外侧缘位于比所述腿部开口部的外侧缘靠所述产品宽度方向的内侧且是比所述目标部的外侧缘靠所述产品宽度方向的外侧的位置。

9. 根据权利要求1~3中任一项所述的一次性尿布，其中，

在比所述腿部开口部靠所述产品宽度方向的内侧的位置设有多个能够在所述产品长度方向上伸缩的腿部伸缩部，

多个所述腿部伸缩部配置于所述背面片配置区域，而未配置于所述背面片非配置区域。

一次性尿布

技术领域

[0001] 本发明涉及一种一次性尿布。

背景技术

[0002] 在专利文献1中公开有一种带型的尿布,该尿布具有:吸收体;背面片,其配置于吸收体的非肌肤接触面侧;以及覆盖片,其配置于比背面片靠非肌肤接触面侧的位置。背面片由不透液性的膜形成,覆盖片由无纺布形成(例如参照专利文献1的图2、段落0024、段落0038)。

[0003] 自一次性尿布的前侧端部到后侧端部配置有不透液性的背面片。因而,即使在体液自吸收体渗漏的情况下,也能够利用背面片抑制体液向一次性尿布的外表面渗漏。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:日本特开2006-305104号公报

发明内容

[0007] 发明要解决的问题

[0008] 但是,所述的一次性尿布存在有以下的问题点。

[0009] 在穿戴带型的尿布时,将一次性尿布配置在穿着者的下裆部的下方。然后,利用后腰围区域包围穿着者的臀部,并且将自后腰围区域延伸的粘扣带牵拉到前腰围区域侧,从而利用粘扣带将尿布固定在穿着者的腰围。

[0010] 在一次性尿布未与穿着者的身体贴合的状态下将粘扣带固定在前腰围区域时,可能在穿戴时一次性尿布偏移,并发生体液渗漏。因而,穿戴辅助者通常在一次性尿布与穿着者的腰围贴合的位置将粘扣带固定在前腰围区域。

[0011] 但是,穿着者的腰围尺寸不是始终恒定,而可能因穿着者的饮食等而变大。因而,在穿着者的腰围尺寸变大时,一次性尿布可能与身体过度密合,而导致穿戴感劣化。

[0012] 特别是,在穿着者的腰围尺寸变大时,在一次性尿布的前侧端部和后侧端部施加有向宽度方向牵拉的力。通常,构成背面片的不透液性的膜的柔软性低于无纺布的柔软性。专利文献1的背面片配置在自一次性尿布的前侧端部到后侧端部的范围内。因而,在穿着者的腰围尺寸变大时,专利文献1的一次性尿布可能无法对应穿着者的身体的变化,导致一次性尿布的前侧端部和后侧端部绷紧,而使穿戴感劣化。

[0013] 于是,本发明即是鉴于所述课题而做成的,其目的在于提供一种能够与穿着者的腰围的尺寸变化相对应地恰当地覆盖穿着者的腰围的带型的一次性尿布。

[0014] 用于解决问题的方案

[0015] 本公开的一次性尿布(一次性尿布10)具有:前腰围区域(前腰围区域20);后腰围区域(后腰围区域30);下裆区域(下裆区域25),其在自所述前腰围区域朝向所述后腰围区域的产品长度方向(产品长度方向L)上位于所述前腰围区域与所述后腰围区域之间;吸收

体(吸收体40),其跨越所述下裆区域,且向所述前腰围区域和所述后腰围区域中的至少一者延伸;一对粘扣带(粘扣带90),其配置在所述后腰围区域的与所述产品长度方向正交的方向、即产品宽度方向(产品宽度方向W)上的外侧端部,用来与所述前腰围区域固着;以及不透液性的背面片(背面片60a),其配置于所述吸收体的非肌肤接触面侧,其中,所述一次性尿布在俯视观察时具有:背面片配置区域(背面片配置区域R1),在该背面片配置区域配置有所述背面片;以及背面片非配置区域(背面片非配置区域R2),其位于比所述背面片配置区域靠所述产品长度方向外侧的位置且在该背面片非配置区域未配置所述背面片,所述背面片非配置区域配置于所述一次性尿布的前侧端部(一次性尿布的前侧端部10F)和所述一次性尿布的后侧端部(一次性尿布的后侧端部10R)中的至少一者,所述背面片非配置区域的伸长率高于所述背面片配置区域的伸长率。

[0016] 发明的效果

[0017] 采用所述的带型的一次性尿布,能够与穿着者的腰围的尺寸变化相对应地恰当地覆盖穿着者的腰围。

附图说明

[0018] 图1是本实施方式的一次性尿布的展开俯视图。

[0019] 图2是本实施方式的一次性尿布的展开俯视图。

[0020] 图3是沿着图1所示的F1-F1线的一次性尿布的剖视图。

[0021] 图4是沿着图1所示的F2-F2线的一次性尿布的剖视图。

[0022] 图5是变形例的一次性尿布的展开俯视图。

具体实施方式

[0023] 接着,参照附图说明本发明的一次性尿布的实施方式。另外,在以下的附图中,对相同或相似的部分标注相同或相似的附图标记。但是,需要注意的是,附图是示意性的内容,各尺寸的比例等与现实的尺寸不同。

[0024] 因而,应该参考以下的说明判断具体的尺寸等。另外,在附图相互之间也能够包含彼此的尺寸的关系、比例不同的部分。

[0025] 图1和图2是本实施方式的一次性尿布10的展开俯视图。图3是沿着图1所示的F1-F1线的一次性尿布10的剖视图。图4是沿着图1所示的F2-F2线的一次性尿布10的剖视图。图1和图2所示的展开俯视图是使腿部伸缩部75和腿部侧褶裥80的弹性构件81伸长到构成一次性尿布的正面片50、侧翼70等不形成褶皱的状态为止的图。

[0026] 一次性尿布10为带型的一次性尿布。带型的尿布是指前腰围区域的产品宽度方向上的外侧端部和后腰围区域的产品宽度方向上的外侧端部在使用前不接合、而在使用时利用粘扣带等的固着构件接合的尿布。

[0027] 一次性尿布10具有前腰围区域20、下裆区域25以及后腰围区域30。前腰围区域20为与穿着者的前腰围部(腹部部分)相接触的部分。另外,后腰围区域30为与穿着者的后腰围部(背部部分)相接触的部分。下裆区域25位于前腰围区域20与后腰围区域30之间。

[0028] 另外,在本实施方式中,将自前腰围区域20朝向后腰围区域30的方向称为产品长度方向L,将与产品长度方向L正交的方向称为产品宽度方向W。

[0029] 一次性尿布10包括吸收体40,该吸收体40跨越下裆区域25,且自下裆区域25朝向前腰围区域20和后腰围区域30中的至少任一者延伸。吸收体40包括吸收性芯40a和芯包层40b。

[0030] 吸收性芯40a与以往的一次性尿布的吸收性芯相同,能够使用粉碎纸浆、高吸收性聚合物等公知的构件、材料适当地构成。吸收性芯40a由片状的芯包层40b包覆。

[0031] 芯包层40b为覆盖吸收性芯40a的片材。芯包层40b的至少肌肤面侧的一部分由具有透液性的各种纤维无纺布或棉纸片形成。例如能够使用克重约 $10\text{g}/\text{m}^2\sim 30\text{g}/\text{m}^2$ 的热风纤维无纺布、纺粘无纺布、SMS(纺粘-熔喷-纺粘)无纺布、或克重约 $10\text{g}/\text{m}^2\sim 30\text{g}/\text{m}^2$ 的棉纸片。

[0032] 在吸收体40的正面侧(肌肤接触面侧)设有透液性的正面片50。另外,在吸收体40的背面侧(非肌肤接触面侧)设有不透液性的背面片60a。在背面片60a的背面侧(非肌肤接触面侧)设有外装片60。

[0033] 背面片的材料例如能够使用单位面积重量 $10\text{g}/\text{m}^2\sim 30\text{g}/\text{m}^2$ 的不透液性的聚乙烯膜。外装片的材料能够使用由单位面积重量 $10\text{g}/\text{m}^2\sim 35\text{g}/\text{m}^2$ 的聚乙烯/聚丙烯纤维等形成的纺粘无纺布、热风无纺布以及点粘无纺布等。能够使背面片的伸长率低于构成一次性尿布的其他片材(外装片60、正面片50以及侧翼70)的伸长率。

[0034] 在图1和图2所示的展开俯视图的俯视角度下,一次性尿布具有:背面片配置区域R1,在该背面片配置区域R1配置有背面片;以及背面片非配置区域R2,其位于背面片配置区域的靠产品长度方向外侧(前侧或后侧)的位置且在该背面片非配置区域R2未配置背面片。在图2中对背面片配置区域R1和背面片非配置区域R2分别标注不同的斜线来表示背面片配置区域R1和背面片非配置区域R2。

[0035] 背面片非配置区域R2配置于一次性尿布的前侧端部10F和一次性尿布的后侧端部10R。背面片非配置区域R2配置在一次性尿布的前侧端部10F的整个产品宽度方向上。背面片非配置区域R2配置在一次性尿布的后侧端部10R的整个产品宽度方向上。

[0036] 另外,背面片非配置区域R2既可以配置在一次性尿布的前侧端部10F的产品宽度方向上的一部分的区域内,也可以配置在一次性尿布的后侧端部10R的产品宽度方向上的一部分的区域内。背面片非配置区域R2还可以配置于一次性尿布的前侧端部10F或一次性尿布的后侧端部10R。

[0037] 背面片非配置区域的伸长率大于背面片配置区域的伸长率。背面片配置区域的伸长率优选为1.01倍 $\sim$ 1.12倍。背面片非配置区域的伸长率优选为1.14倍 $\sim$ 1.35倍。

[0038] 另外,背面片配置区域的伸长率是指背面片配置区域的伸长程度,背面片非配置区域的伸长率是指背面片非配置区域的伸长程度,按照以下的方式规定。

[0039] 背面片配置区域的伸长率=(伸长后的背面片配置区域的长度) $\div$ (伸长前的背面片配置区域的长度)

[0040] 背面片非配置区域的伸长率=(伸长后的背面片非配置区域的长度) $\div$ (伸长前的背面片非配置区域的长度)

[0041] 在本说明书中,背面片配置区域的伸长率和背面片非配置区域的伸长率例如设定为按照以下的方式测量。

[0042] 首先,在一次性尿布10被封入在包装等内的情况下,从包装中取出一一次性尿布10。接着,使腿部伸缩部75和腿部侧褶裥80的弹性构件81伸长到构成一次性尿布的正面片50和

侧翼70等不形成褶皱的状态为止,在该状态下,测量各样品的伸长前的长度。具体而言,在夹持后述的一对夹具的位置(与夹具之间的距离相对应的位置)添加标记,测量该标记之间的距离。将该距离设定为“伸长前的背面片配置区域的长度”以及“伸长前的背面片非配置区域的长度”。

[0043] 接着,切割出配置有背面片的背面片配置区域R1的样品。此时,也包含与背面片接合的外装片地进行切割。然后,切割出未配置背面片、且位于比背面片配置区域靠前侧或后侧的位置的背面片非配置区域R21的样品。具体而言,切割出外装片、正面片以及侧翼70,或切割出外装片和正面片。将样品的宽度方向上的长度(宽度)设为25mm,将样品的长度方向上的长度设为在由后述的夹具夹持的长度以上。具体而言,样品的长度方向上的长度设为在95mm以上。另外,在配置有腰围伸缩部的区域,也包含腰围伸缩部地进行切割。

[0044] 将各样品安置于试验装置。具体而言,利用一对夹具分别夹持各样品的长度方向上的两端部。接着,将一个夹具配置在样品的上侧的端部,将另一个夹具配置在样品的下侧的端部,在配置于下侧的端部的夹具连接配重。使配重和配置于样品的下侧的端部的夹具的合计重量为250g。然后,将上侧的夹具的位置固定,并悬吊样品、下侧的夹具以及配重。通过将各样品悬吊起来,测量各样品的伸长静止了3秒时的夹具彼此之间的距离。将该距离设定为“伸长后的背面片配置区域的长度”以及“伸长后的背面片非配置区域的长度”。

[0045] 使用这些测量结果,利用所述公式进行计算,从而能够测量伸长率。另外,本说明书中的“长度”的测量是通过使用日本亲和测定株式会社制的弹性卷尺(尺带部:以玻璃纤维为基材,以聚氯乙烯为覆盖层)并以其沿着测量对象部位延伸的方式测量长度。对于10个样品在各状态下进行上述的测量,并将其平均值设为作为前述的测量结果的长度。

[0046] 在吸收体40的产品宽度方向W上的两侧缘部分别设有侧翼70。侧翼70跨越前腰围区域20、下裆区域25以及后腰围区域30,且配置于比吸收体40靠产品宽度方向外侧的位置。侧翼70由一张或多张层叠而成的无纺布形成。

[0047] 在一次性尿布10的侧翼70形成有一对腿部开口部35。腿部开口部35分别设于一次性尿布的产品宽度方向上的两侧端部,为在一次性尿布被穿着者穿着的状态下沿着穿着者的腿围配置的部分。腿部开口部35朝向吸收性主体的产品宽度方向上的中心凹陷。

[0048] 另外,在一对侧翼70分别设有粘扣带90。粘扣带90在后腰围区域30沿着产品宽度方向W延伸,通过固着于前腰围区域20的非肌肤接触面,使一次性尿布10与穿着者的身体密合。

[0049] 目标部95配置于前腰围区域内的非肌肤接触面,构成为供一对粘扣带90分别固着。

[0050] 在本实施方式中,由前腰围区域20、后腰围区域30以及粘扣带90构成腰围保持部。后腰围区域30的腰围保持部为自设有粘扣带90的结合部的区域向产品宽度方向延伸的部分。前腰围区域20的腰围保持部为自设有目标部95的区域向产品宽度方向延伸的部分。

[0051] 在侧翼70设有一对腿部伸缩部75,该一对腿部伸缩部75配置于比腿部开口部35靠产品宽度方向内侧的位置,能够沿产品长度方向L伸缩。

[0052] 腿部伸缩部75只要构成为使腿部开口部35能够沿产品长度方向伸缩即可,既可以沿着腿部开口部35配置,也可以以一部分相对于腿部开口部35倾斜的状态配置。

[0053] 另外,在比腿部伸缩部75靠产品宽度方向外侧的位置配置有辅助伸缩部77,该辅

助伸缩部77跨越下裆区域25和后腰围区域30地配置,且沿产品长度方向伸缩。腿部伸缩部75和辅助伸缩部77均配置在背面片60a与外装片60之间。

[0054] 另外,腿部伸缩部75和辅助伸缩部77为利用橡皮筋等实质上沿产品长度方向收缩的部分,为除了在不发挥收缩力的状态下配置有弹性构件的部分之外的概念。

[0055] 腿部伸缩部75在比吸收体40靠产品宽度方向外侧的位置沿着产品长度方向L配置,构成为能够沿产品长度方向L伸缩。腿部伸缩部75包括:第1腿部伸缩部751,其位于比腿部开口部35的产品宽度方向上的内侧端部35I和吸收体40的产品宽度方向上的外侧端部40T的产品宽度方向上的中心点02靠产品宽度方向内侧的位置;以及两根第2腿部伸缩部752,其位于比中心点02靠产品宽度方向外侧的位置。本实施方式的弹性构件包括聚氨酯弹性纤维、天然橡胶。

[0056] 辅助伸缩部77由规定根数的弹性构件(在图1的例子中,由一根弹性构件)形成。本实施方式的弹性构件包括聚氨酯弹性纤维、天然橡胶。通过使侧翼70的设有辅助伸缩部的区域整体均匀地收缩而能够使侧翼70沿着穿着者的具有鼓起的臀部,因此能够使该区域不翘起地覆盖臀部。

[0057] 在一次性尿布的伸长状态下,腿部伸缩部75的产品长度方向上的中心03位于比一次性尿布的产品长度方向上的中心01靠前方的位置。另外,在一次性尿布的伸长状态下,腿部开口部35的产品长度方向上的中心04位于比一次性尿布的产品长度方向上的中心01靠前方的位置。

[0058] 辅助伸缩部77的前侧端部77F配置于比腿部伸缩部75的前侧端部75F靠后侧的位置。由此,利用辅助伸缩部77使比腿部伸缩部75的前侧端部75F靠后方的区域收缩。辅助伸缩部77的后侧端部77R配置于比腿部伸缩部的后侧端部靠后侧的位置。因而,利用辅助伸缩部77使比腿部伸缩部75靠后方的区域收缩。

[0059] 在侧翼70形成有利用腿部伸缩部75和辅助伸缩部77收缩而成的褶边状的收缩部。利用腿部伸缩部75和辅助伸缩部77能够使褶边状的收缩部与身体密合。另外,在腿部开口部中位于产品宽度方向最内侧的位置的内侧端部35I与腿部伸缩部之间的距离小于腿部伸缩部与辅助伸缩部之间的距离。由此,利用腿部伸缩部能够抑制腿部开口部的内侧端部的卷入。另外,通过在自下裆部到后腰围区域的范围配置辅助伸缩部,使侧翼的配置有辅助伸缩部的区域整体容易维持展开的形状。

[0060] 而且,由腿部伸缩部75和辅助伸缩部77形成的褶边沿产品长度方向伸缩,因此褶边(褶皱)沿产品宽度方向延伸。该褶边(褶皱)成为阻碍,从而能够防止后腰围区域的产品宽度方向端部卷入到产品宽度方向内侧。

[0061] 在一次性尿布10的自然状态下,腿部开口部的内侧端部35I位于通过第2腿部伸缩部752和辅助伸缩部77的产品宽度方向上的中心、且沿着产品长度方向的中心线L2上。根据这样的结构,通过利用腿部伸缩部和辅助伸缩部提起腿部开口部的内侧端部,能够防止腿部开口部的内侧端部的卷入。由此,能够使腿部开口部的内侧端部沿着身体地配置。

[0062] 腿部伸缩部75的伸长率优选为1.7倍~2.4倍。在本实施方式中,腿部伸缩部75的伸长率设定为1.9倍~2.2倍。另外,伸长率是指腿部伸缩部的伸长程度,按照以下的方式规定。

[0063] 腿部伸缩部的伸长率=(腿部伸缩部的伸长状态下的长度)÷(腿部伸缩部的自然

状态下的长度)

[0064] 另外,辅助伸缩部77的伸长率优选为1.6倍~2.4倍。另外,辅助伸缩部77的伸长率是指辅助伸缩部的伸长的程度,按照以下的方式规定。

[0065] 辅助伸缩部的伸长率=(辅助伸缩部的伸长状态下的长度)÷(辅助伸缩部的自然状态下的长度)

[0066] 腿部伸缩部的伸长率和辅助伸缩部的伸长率例如按照以下方式测量。

[0067] 首先,在一次性尿布10被封入在包装等内的情况下,从包装中取出一一次性尿布10。接着,切割出腿部伸缩部的配置区域。此时,也包含与腿部伸缩部接合的外装片地切割出腿部伸缩部的配置区域。测量切割出的腿部伸缩部的样品的伸长率,从而测量腿部伸缩部的伸长率。

[0068] 将各样品在 $20^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度为 $60\%\pm 5\%\text{RH}$ 的环境下放置60分钟。然后,沿着伸缩方向测量腿部伸缩部的长度。将该长度设定为“腿部伸缩部的自然状态下的长度”。

[0069] 接着,在测量了该状态(即自然状态)下的期望区域在伸缩方向上的长度之后,测量在将样品从自然状态延伸到了通过目测无法在非伸缩性片上观察到因弹性构件而产生的褶皱的状态为止时的期望区域在伸缩方向上的长度。将该长度设为“腿部伸缩部的伸长状态下的长度”或“伸长状态下的辅助伸缩部的长度”。

[0070] 通过使用这些测量结果并利用所述公式进行计算,测量伸长率。

[0071] 另外,在一对腿部伸缩部75的内侧(产品宽度方向W上的中央附近)设有作为沿着产品长度方向L延伸的一对侧褶裥的腿部侧褶裥80。腿部侧褶裥80设于侧翼70的产品宽度方向上的内侧端部,为配置于比腿部伸缩部75靠产品宽度方向内侧的立起性的伸缩褶裥。腿部侧褶裥80配置于比腿部伸缩部75靠产品宽度方向内侧的位置。一对腿部侧褶裥在产品宽度方向上分开配置。

[0072] 腿部侧褶裥80包括作为侧片的侧翼70以及作为伸缩性构件的弹性构件81。侧翼70以沿着产品长度方向的折痕为起点地被折叠。弹性构件81以伸长状态配置在侧片的折叠了的部分彼此之间,并沿产品长度方向伸缩。侧翼70自一次性尿布前侧端部配置到后侧端部。但是,侧褶裥并不是设于侧翼70的产品长度方向上的整个区域,而是设于包含产品长度方向中央的一部分的区域。另外,腿部侧褶裥80能够采用以往公知的结构,具体而言,也可以由侧翼70和其他的片材形成。

[0073] 另外,在产品宽度方向上的一对粘扣带之间设有能够沿产品宽度方向伸缩的腰围伸缩部85。腰围伸缩部85在粘扣带彼此之间沿产品宽度方向收缩。

[0074] 在本实施方式中,腰围伸缩部85由伸缩性片材形成。构成腰围伸缩部85的构件没有特殊限定,优选使用尽可能薄且弯曲刚度低、缩幅率小的构件。通过利用弯曲刚度较低的材料构成腰围伸缩部85,腰围伸缩部85容易沿着身体弯曲,从而不会对穿着者的身体施加负载就能够使腰围伸缩部85沿着身体贴合。另外,通过利用缩幅较小的材料构成腰围伸缩部85,能够抑制在一次性尿布沿产品宽度方向伸长的情况下一一次性尿布在产品长度方向上收缩,能够在穿着者的腰围抑制一次性尿布向下裆侧下拉。

[0075] 在本实施方式中,腰围伸缩部85使用了单位面积重量为 $20\text{g}/\text{m}^2\sim 45\text{g}/\text{m}^2$ 的伸缩性膜。

[0076] 腰围伸缩部85在被拉伸到非伸长状态(自然状态)下的长度的1.5倍~2.5倍之后,

利用热熔粘接剂或加热处理等粘接于外装片60。

[0077] 在本实施方式中,腰围伸缩部85配置在外装片60与背面片60a之间。但是,在芯包层40b延伸到比吸收性芯40a靠产品长度方向外侧的位置的结构中,腰围伸缩部85可以配置在芯包层40b与背面片60a之间或芯包层40b与外装片60之间。腰围伸缩部的位置没有特殊限定。另外,在未配置吸收体的区域内,可以配置在侧翼70与背面片60a之间,或侧翼70与外装片60之间。

[0078] 另外,本实施方式的腰围伸缩部构成为沿产品宽度方向伸缩,但腰围伸缩部也可以构成为沿产品宽度方向和产品长度方向伸缩。

[0079] 腰围伸缩部85在后腰围区域30内以跨越背面片配置区域R1和背面片非配置区域R2的方式配置。在图2中,对配置有腰围伸缩部85的伸缩片配置区域R3中标注斜线,表示伸缩片配置区域R3。

[0080] 背面片非配置区域R2内的伸缩片配置区域R3的伸长率大于背面片非配置区域R2内的除伸缩片配置区域R3以外的区域的伸长率。在本实施方式中,伸缩片配置区域R3的伸长率设定为1.15倍~1.3倍。

[0081] 伸缩片配置区域的伸长率是指伸缩片配置区域的伸长程度,按照以下的方式规定。

[0082] 伸缩片配置区域的伸长率=(伸缩片配置区域的伸长状态下的长度)÷(伸缩片配置区域的自然状态下的长度)

[0083] 另外,伸缩片配置区域R3的伸长率能够利用与背面片非配置区域R2的伸长率相同的测量方法测量。

[0084] 粘扣带90安装于侧翼70的与后腰围区域30相对应的区域。粘扣带90包括:基材片91,其与侧翼70相联结;以及钩片92,其固定于基材片91,设有多个作为与前腰围区域结合的构件的结合构件(未图示)。钩片92构成设有结合构件的结合部。上述的后腰围区域中的腰围保持部为自钩片92向产品宽度方向延伸的区域。

[0085] 钩片92固定于基材片91,具体而言,钩片92接合于基材片91。钩片92和基材片91之间的接合优选以不使粘扣带90的刚度高到所需程度以上的方式进行。具体而言,钩片92和基材片91优选利用点状、线状或螺旋状这样的间歇地涂布而成的热熔粘接剂进行接合。另外,钩片92和基材片91也可以利用热封等进行接合。

[0086] 基材片91由一张或多张重叠的无纺布形成。基材片91能够使用利用纺粘(SB)或纺粘-熔喷-纺粘(SMS)等制作方法制造而成的无纺布。构成基材片91的无纺布的单位面积重量(多张的情况下为合计单位面积重量)为 $30\text{g}/\text{m}^2 \sim 120\text{g}/\text{m}^2$,优选为 $40\text{g}/\text{m}^2 \sim 90\text{g}/\text{m}^2$ 。

[0087] 目标部95设于前腰围区域的外装片60的靠非肌肤接触侧的一面。目标部95构成为供粘扣带的结合构件钩挂,作为包括钩和环的卡定系统的环发挥功能。目标部例如能够使用热风无纺布。

[0088] 目标部95例如能够使用由聚烯烃类的热塑性合成树脂纤维制成的纤维无纺布或聚烯烃类的热塑性合成树脂膜。另外,安装于目标部的环能够由聚烯烃类的热塑性合成树脂形成。

[0089] 另外,目标部95也可以使用蓬松的、通过将无纺布的一部分压花而防止无纺布表面起毛的无纺布。

[0090] 另外,也能够通过由无纺布形成一次性尿布的外装片60,将表示粘扣带90的安装位置的图案印刷在背面片60a或外装片60的非肌肤接触侧的面,或者将图案的片材配置在背面片60a或外装片60的非肌肤接触侧,从而设定目标部。

[0091] 另外,后侧腿部开口部35R、与通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线L1之间的区域的面积大于前侧腿部开口部35F、与通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线L1之间的区域的面积。由此,位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠后侧的位置的侧翼比位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠前侧的位置的侧翼向产品宽度方向外侧延伸出来,因此能够覆盖身体的区域的面积较大。

[0092] 另外,通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线L1是指通过一次性尿布的产品宽度方向上的中心、且与产品长度方向平行的直线L1。该面积是指使腿部伸缩部75和腿部侧褶裥80的弹性构件81伸长到无法通过目测观察到构成一次性尿布的正面片50和侧翼70等的褶皱的状态为止的伸长状态下的面积。

[0093] 穿着者的身体不是前后对称,背部侧的表面积大于腹部侧的表面积。这是因为在穿着者的背部侧向外侧存在有臀部。另外,在穿着者穿着了一次性尿布的状态下,腿部开口部35的产品长度方向上的中心04容易成为与穿着者的下裆的产品长度方向上的中心相对应的位置。例如,将位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠后方的位置的后侧腿部开口部与通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线之间的区域的面积设定为第一面积。另外,将位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠前方的位置的前侧腿部开口部与通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线之间的区域的面积设定为第二面积。考虑第一面积与第二面积相同的情况,或者第一面积小于第二面积的情况。在这些情况下,无法以覆盖前后非对称的身体的方式配置一次性尿布。因此,一次性尿布在穿着者的背部侧的部分成为绷紧的状态,或在穿着者的腹部侧的部分成为歪扭的状态。

[0094] 另外,考虑位于比腿部开口部的产品长度方向上的中心04靠后侧的位置的侧翼70和位于比腿部开口部的产品长度方向上的中心04靠前侧的位置的侧翼70在产品宽度方向上的位置大致相同的情况。在该情况下,当腿部开口部35在穿着者的背部侧的位置成为绷紧的状态时,在被穿戴的状态下,后腰围区域侧的腿部开口部35翘起,有可能导致穿着者的臀部露出。另外,由于不存在能够覆盖臀部的充分的面积,因此在穿戴时,有时后腰围区域的产品宽度方向端部被卷入到内侧,而使穿着者的臀部露出。

[0095] 但是,位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠后侧的位置的侧翼比位于比腿部开口部的产品长度方向中心靠前侧的位置的侧翼向宽度方向外侧延伸出来。因此,能够以覆盖前后非对称的身体的方式配置一次性尿布,能够与穿着者的身体相对应地配置一次性尿布。

[0096] 在后侧腿部开口部35R形成有多个朝向产品宽度方向外侧成为凸状的凸部36。凸部36为比腿部开口部的前后区域向产品宽度方向外侧突出的部分。腿部开口部35为与穿着者的腿围相接触的部位,为容易朝向一次性尿布10的内侧进入的部分。由此,优选腿部开口部35更大范围地覆盖身体,特别期望的是配置为后侧腿部开口部35R较大范围地覆盖身体。通过设置凸部36,增大后侧腿部开口部35R部分的面积,并且,通过将凸部36的形状朝向外侧设为凸形状,能够较大范围地覆盖臀部。

[0097] 另外,应力容易集中在后侧腿部开口部35R,特别是容易集中在后侧腿部开口部

35R的后部,因此优选通过形成凸部36而预先设为能够进一步分散施加于肌肤的压力的状态。具体而言,靠近粘扣带90的基端的位置为应力容易集中并且在穿着一一次性尿布10时也存在前后重叠的情况的部位。因此,优选将后侧腿部开口部35R的后部设为凸状,从而能够分散施加于肌肤的压力。

[0098] 在前侧腿部开口部35F形成有成为朝向产品宽度方向内侧凹陷的形状的凹部。凹部37为比腿部开口部的前后的区域向产品宽度方向内侧凹陷的部分。由于凹部37为凹状,因此容易成为沿着穿着者的鼠蹊部的状态。因此,侧翼70和腿部伸缩部75与穿着者更加贴合,而能够使下裆区域25与穿着者的运动无关地稳定地自一次性尿布10的前腰围区域20顺着身体。例如,即使在产生了因穿着者的腿的动作而使吸收体40的宽度变窄这样的动作的情况下,凹部37也能够持续与鼠蹊部贴合,且吸收体40的宽度不会变窄而能够维持较宽的状态。凸部36和凹部37除了缓和对肌肤的压力之外,也需要沿着穿着者的身体。

[0099] 腿部开口部35为自产品宽度方向外侧朝向产品宽度方向内侧的凸形状,在一次性尿布10的伸长状态下的腿部开口部35处位于产品宽度方向最内侧的位置的内侧端部35I与腿部伸缩部75之间的距离D2小于腿部伸缩部和辅助伸缩部在产品宽度方向上的距离,且在15mm以下。

[0100] 考虑一次性尿布10的伸长状态下的腿部开口部35的内侧端部35I与腿部伸缩部75之间的距离大于15mm的情况。在该情况下,由腿部伸缩部75产生的收缩力无法作用到腿部开口部35的内侧端部,有可能导致无法使腿部开口部35利用腿部伸缩部75恰当地收缩。另外,腿部开口部35的内侧端部35I为在被穿着的状态下被穿着者的腿部夹持并与穿着者密合的部分。通过使腿部开口部35的内侧端部35I与腿部伸缩部之间的距离在15mm以下,能够至少使腿部开口部的与穿着者密合的部分收缩,并沿着穿着者的腿围配置。

[0101] 接着,说明这样构成的一次性尿布的穿戴状态。在穿戴一次性尿布10时,将粘扣带90的钩片92固着于目标部95,从而在穿着者的腰围保持一次性尿布。此时,配置于一次性尿布的前侧端部10F的背面片非配置区域R2配置于穿着者的腹部。另外,配置于一次性尿布的后侧端部10R的背面片非配置区域R2配置于穿着者的背部。

[0102] 通常,穿着者的腰围尺寸不是始终恒定,有时因饮食等而变大。在穿着者的腰围尺寸变大时,有时存在一次性尿布的自粘扣带向产品宽度方向延伸的区域与身体过度密合的情况。特别是,在穿着者的腰围尺寸变大时,有时一次性尿布的前侧端部和后侧端部较强度地密合。此时,在一次性尿布的前侧端部和后侧端部施加有向产品宽度方向牵拉的力。

[0103] 在一次性尿布的前侧端部10F和后侧端部10R配置有背面片非配置区域R2。背面片非配置区域R2的伸长率大于背面片配置区域R1的伸长率,因此背面片非配置区域R2比背面片配置区域R1容易伸长。在穿着者的腰围尺寸变大、而在一次性尿布的前侧端部和后侧端部作用有沿宽度方向牵拉的力时,一次性尿布的前侧端部和后侧端部沿产品宽度方向伸长。

[0104] 例如,背面片配置区域R1由非伸长性的膜形成,在作用有沿宽度方牵拉的力时难以伸长。即,背面片配置区域R1在因穿着者的腰围尺寸的变化而作用有宽度方向上的力的状态下以及未作用有宽度方向上的力的状态下,长度大致不变。另一方面,背面片非配置区域R2在因穿着者的腰围尺寸的变化而作用有宽度方向上的力时,比未作用有宽度方向上的力的状态伸长,并比设计好的尺寸变大。由此,能够根据穿着者的腰围尺寸的变化使一次

性尿布的前侧端部和后侧端部10R的尺寸变化。由此,能够与穿着者的腰围的尺寸的变化相对应地恰当地覆盖穿着者的腰围。能够抑制一次性尿布的前侧端部和后侧端部绷紧,抑制穿戴感的劣化。

[0105] 另外,一次性尿布的前侧端部10F和后侧端部10R在穿戴的状态下容易直接与穿着者的肌肤接触,并与穿着者的身体密合。一次性尿布的前侧端部10F和后侧端部10R层叠有外装片60、正面片50。通常,构成外装片60、正面片50的无纺布的柔软性高于构成背面片的膜的柔软性。由于与穿着者的肌肤直接接触的部分的柔软性提高,因此,能够降低对肌肤的刺激,穿戴感提高。另外,未配置构成背面片的膜,因此也能够使透湿性良好,并降低对肌肤的刺激。

[0106] 背面片配置区域R1延伸到比吸收体40的后侧端部40R靠后方的位置。由此,即使在体液自吸收体40的后侧端部40R渗漏的情况下,也能够利用不透液性的背面片60a抑制体液向外装片60侧渗漏。

[0107] 另外,背面片配置区域R1延伸到比粘扣带90的钩片92的产品长度方向中心05靠后方的位置。在穿戴了一次性尿布的状态下,自粘扣带的钩片92沿产品宽度方向延伸的区域与穿着者的身体密合。背面片配置区域延伸到比粘扣带的钩片92的产品长度方向中心05靠后方的位置。因此,在与穿着者的身体密合的区域中,在产品长度方向上一半以上的区域与穿着者的身体密合。利用后腰围区域的背面片非配置区域R2能够抑制渗漏到吸收体的后方的体液扩散,并防止该体液到达一次性尿布的后侧端部。

[0108] 另外,背面片配置区域优选延伸到比吸收体的后侧端部靠后方5mm以上的位置,更优选延伸到比吸收体的后侧端部靠后方10mm以上的位置。背面片配置区域延伸到粘扣带的钩片92的产品长度方向中心05的后方即可。另外,从确保利用粘扣带保持于穿着者的腰围的区域的观点、以及确保粘扣带和背面片配置区域在长度方向上重叠的区域的观点来看,粘扣带的钩片92的产品长度方向长度优选在20mm以上,更优选在25mm以上。

[0109] 构成至少沿产品宽度方向伸缩的伸缩性片的腰围伸缩部85在后腰围区域跨越背面片配置区域R1和背面片非配置区域R2地配置。腰围伸缩部85的后侧端部位于一次性尿布的后侧端部10R的位置,腰围伸缩部85的前侧端部位于背面片配置区域R1内。

[0110] 由于腰围伸缩部85位于背面片配置区域R1内,因此,能够使防止体液渗漏的背面片与身体更加密合,而能够提高防渗漏效果。另外,腰围伸缩部85超过背面片配置区域R1而到达一次性尿布的后侧端部10R,因此超过背面片配置区域R1的区域(背面片非配置区域R2)也能够与穿着者的身体密合。

[0111] 另外,在穿戴一次性尿布时,使穿着者躺在展开状态的一次性尿布上,将后腰围区域的粘扣带向宽度方向外侧牵拉,并固着粘扣带。此时,在一次性尿布的后腰围区域的背面片非配置区域R2、特别是在一次性尿布的后侧端部10R作用有向宽度方向外侧牵拉的力。易于利用腰围伸缩部85使背面片非配置区域R2、特别是一次性尿布的后侧端部10R沿产品宽度方向延伸,穿戴时的操作性提高。

[0112] 另外,通过设有腰围伸缩部85,在将腰围保持部维持在穿着者的腰围位置的状态(穿着状态)下,位于比腰围伸缩部85靠长度方向外侧的位置的区域的贴合性能够利用腰围伸缩部85的收缩而提高,容易将一次性尿布维持在穿着者的腰围位置。

[0113] 另外,也可以是腰围伸缩部85不仅设于后腰围区域,还设于前腰围区域。设于前腰

围区域的腰围伸缩部85优选在前腰围区域中跨越背面片配置区域R1和背面片非配置区域R2地配置。具体而言,优选的是,腰围伸缩部85的前侧端部位于一次性尿布的前侧端部10F的位置,腰围伸缩部85的后侧端部位于背面片配置区域R1内。

[0114] 作为伸缩性片的腰围伸缩部85延伸到比背面片配置区域靠产品宽度方向外侧的位置。比背面片配置区域靠产品宽度方向外侧的区域易于利用腰围伸缩部85沿产品宽度方向拉伸。由此,在穿戴时,容易将比背面片配置区域靠产品宽度方向外侧的区域向产品宽度方向外侧牵拉,穿戴时的操作性提高。

[0115] 背面片非配置区域R2设于一次性尿布的前侧端部10F和一次性尿布的后侧端部10R。在一次性尿布的前侧端部10F和一次性尿布的后侧端部10R的这两端部设有伸长率较高的背面片非配置区域R2。由此,在作用有沿产品宽度方向牵拉的力时,一次性尿布的前侧端部10F和一次性尿布的后侧端部10R这两端部易于拉伸。

[0116] 后腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度L12大于前腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度L11(参照图2)。在后腰围区域配置有粘扣带,因此在后腰围区域的背面片非配置区域R2作用有大于前腰围区域的背面片非配置区域的向产品宽度方向外侧牵拉的力。由于后腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度L12设定得较长,因此能够较大范围地确保在后腰围区域伸长的区域。

[0117] 作为侧片的侧翼配置在一次性尿布的产品长度方向上的整个区域内。侧翼的折叠了的部分彼此之间在一次性尿布的前侧端部和一次性尿布的后侧端部未接合。在折叠的侧翼之间接合时,该接合部分变硬,使该部分的肌肤触感劣化,或该部分难以拉伸。

[0118] 但是,在一次性尿布的前侧端部和一次性尿布的后侧端部,侧翼彼此之间未接合。因此,能够抑制一次性尿布的前侧端部和一次性尿布的后侧端部变硬,能够确保柔软性。另外,能够抑制一次性尿布的前侧端部和一次性尿布的后侧端部变得难以拉伸。

[0119] 外装片的压花率在5%以上且在15%以下。在外装片的压花率低于5%时,对于伸长有优越性,但是,在作为外装片所需的抗起毛的方面容易产生不良。起毛也与外装片的破损等有关,从而压花率在5%以下在强度方面不优选。另一方面,外装片的压花率超过15%时,无纺布片的纤维相对于牵拉的自由度下降,导致成为难以伸长(实质上不伸长)片材。另外,在此所说的压花率是指形成有压花的面积相对于整体面积的比率。

[0120] 另外,在吸收体40包含吸收体的后侧端部在内地形成有低刚性部,该低刚性部不存在构成吸收体的吸收芯,或者该低刚性部吸收芯的单位面积重量低于其他的部分的吸收芯的单位面积重量。通过在吸收体的后侧端部设有低刚性部,吸收体的后侧端部的柔软性提高,在后腰围区域侧被向前腰围区域侧拉近时,吸收体的后侧端部也容易沿宽度方向展开。

[0121] (3) 一次性尿布的制造方法

[0122] 接着,说明本实施方式的一次性尿布的制造方法的一例子。另外,在本实施方式中未说明的工序能够使用现有的方法。另外,以下所说明的制造方法为一例子,也能够利用其他的制造方法制造前述的一次性尿布。一次性尿布的制造方法至少包括构成零件形成工序、构成零件载置工序、腿围形成工序以及裁切工序。

[0123] 在构成零件形成工序中,形成构成一次性尿布的构成零件。具体而言,例如,层叠吸收材料而形成吸收体40。

[0124] 在构成零件载置工序中,在构成背面片的织片上载置构成腿部伸缩部75的伸缩性片、构成正面片的织片等其他的织片、防漏片、吸收体、腿部伸缩部75、辅助伸缩部77等构成一次性尿布10的构成零件。

[0125] 腿围形成工序对正面片50、外装片60以及背面片60a进行裁切。由此,辅助伸缩部77的前侧端部77F被裁切,且形成配置于穿着者的腿围的腿部开口部35。

[0126] 在裁切工序中,将配置有正面片50、背面片60a、吸收体40等的连续体沿着产品宽度方向W裁切为一个产品的大小。由此,制造一次性尿布10。

[0127] (4) 其他的实施方式

[0128] 如上所述,通过本发明的实施方式公开了本发明的内容,但是,不应该理解为构成该公开的一部分的论述以及附图用于限定本发明。对于本领域技术人员而言,从该公开能够明确各种代替实施方式、实施例以及应用技术。

[0129] 接着,说明变形例的一次性尿布10A。另外,在变形例的一次性尿布10A中,对与实施方式的一次性尿布相同的结构标注相同的附图标记并省略说明。

[0130] 图5是变形例的一次性尿布10A的展开俯视图。变形例的一次性尿布10A构成为侧翼70的伸长率与背面片的伸长率大致同样低。在背面片非配置区域R2中的、与侧翼70重叠的区域与背面片配置区域R1相同地难以沿产品宽度方向伸长。

[0131] 变形例的一次性尿布的正面片能够使用在产品宽度方向上交替地具有高单位面积重量部和低单位面积重量部的无纺布片。通过使用这样的正面片,力集中在高单位面积重量部和低单位面积重量部的分界,有助于伸长性部位的伸长,促进伸长。

[0132] 变形例的一次性尿布构成为在背面片非配置区域R2中未与侧翼70重叠的区域(侧翼70之间的区域)R4的伸长率高于背面片配置区域R1的伸长率。在穿着者的腰围尺寸变大时,利用变形例也能够使一次性尿布的后侧端部沿宽度方向伸长,抑制一次性尿布的前侧端部和后侧端部绷紧。

[0133] 该变形例的构成正面片或外装片的无纺布片由不具有因点、线压花而产生的热熔接点的片材、或点、线压花的面积率为5%~15%的片材形成。压花的面积率为形成有压花的面积相对于片材整体的面积的比率。例如,相对于外装片的整体的面积,为外装片的形成有压花的部分的面积。

[0134] 另外,在背面片非配置区域R2中,构成未与侧翼70重叠的区域(侧翼70之间的区域)R4的片材彼此之间(具体而言,正面片、背面片、伸缩性片)的接合利用间歇地涂布的粘接剂(热熔粘接剂)来固定。间歇地涂布不是以面状涂布的状态,而是指用线状的粘接剂一边描绘S形状・螺旋形状等一边涂布的状态。由此,片材之间的接合点减少,接合不会妨碍各伸长性的片材彼此的伸长。

[0135] 另外,在其他的变形例中,背面片配置区域既可以配置于比吸收体的后侧端部靠前方的位置,也可以是配置于比钩片92的产品长度方向中心靠前方的位置。

[0136] 在其他的变形例中,伸缩性片的产品长度方向上的外侧端部也可以配置于比一次性尿布的前侧端部靠后方的位置或配置于比一次性尿布的后侧端部靠前方的位置。而且,伸缩性片的产品长度方向上的内侧端部也可以配置在背面片配置区域外。

[0137] 在其他的变形例中,伸缩性片也可以配置于比背面片配置区域的产品宽度方向上的外侧端部靠产品宽度方向内侧的位置。另外,伸缩性片的产品宽度方向上的外侧端部和

背面片配置区域的产品宽度方向上的外侧端部也可以在产品宽度方向上一致。

[0138] 在其他的变形例中,背面片配置区域既可以配置于一次性尿布的前侧端部,也可以配置于一次性尿布的后侧端部。

[0139] 在其他的变形例中,后腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度既可以与前腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度为相同长度,也可以小于前腰围区域中的背面片非配置区域的产品长度方向上的长度。

[0140] 在其他的变形例中,侧翼也可以配置于一次性尿布的产品长度方向上的一部分的区域。另外,侧翼的折叠了的部分彼此之间也可以在一次性尿布的前侧端部和一次性尿布的后侧端部接合。

[0141] 在其他的变形例中,也可以在外装片不形成压花。另外,外装片的压花率既可以低于8%,也可以大于16%。

[0142] (5) 实施例

[0143] 使用本实施方式的一次性尿布的实施例1~4的样品测量背面片配置区域的伸长率和背面片非配置区域的伸长率。

[0144] 实施例1和实施例2使用背面片配置区域R1的样品,实施例3和实施例4使用背面片非配置区域R2的样品。

[0145] 各样品采用了以通过产品宽度方向上的中心且与产品长度方向平行的直线L1为中心,在产品宽度方向外侧对称的区域。各样品的宽度方向为一次性尿布的产品长度方向,各样品的长度方向为一次性尿布的产品宽度方向。另外,各样品的长度方向上的长度比表1的“伸长前的长度”长20mm。各样品的长度方向上的各端部分别留出10mm设为夹具的夹持量。

[0146] 实施例1的样品为位于比吸收体40靠后方的位置的背面片配置区域、且是样品的长度方向上的两端部与侧翼重叠的区域的样品。由此,实施例1的样品具有层叠有正面片、腰围伸缩部、背面片以及外装片的部分和层叠有正面片、腰围伸缩部、侧翼、背面片以及外装片的部分。

[0147] 实施例2的样品为位于比吸收体40靠后方的位置的背面片配置区域、且是一对侧翼彼此之间的区域内的样品。由此,实施例2的样品层叠有正面片、腰围伸缩部、背面片以及外装片。

[0148] 实施例3的样品为后腰围区域的背面片非配置区域内的伸缩片配置区域R3、且是样品的长度方向上的两端部与侧翼重叠的区域内的样品。因而,实施例3的样品具有层叠有正面片、腰围伸缩部以及外装片的部分和层叠有正面片、腰围伸缩部、侧翼以及外装片的部分。

[0149] 实施例4的样品为后腰围区域的背面片非配置区域内的伸缩片配置区域R3、且是一对侧翼之间的区域内的样品。由此,实施例4的样品层叠有正面片、腰围伸缩部以及外装片。

[0150] 表1中表示各样品的伸长率的测量结果。

[0151] 表1

[0152]

	采样部位	伸长前的长度 (mm)	伸长后的长度 (mm)	伸长率
实施例1	背面片配置区域	200	205	1.03
实施例2	背面片配置区域	80	88	1.10
实施例3	背面片非配置区域	200	230	1.15
实施例4	背面片非配置区域	75	100	1.30

[0153] 本申请基于2013年6月4日申请的日本申请的日本特愿2013-118176号要求优先权,并引用该日本申请所记载的全部的记载内容。

[0154] 当然,本发明包含在此未记载的各种实施方式等。因而,本发明的保护范围仅由根据上述的说明合理概括出的权利要求书的技术特征来限定。

[0155] 产业上的可利用性

[0156] 本申请发明能够应用于具有吸收体、配置于吸收体的非肌肤接触面侧的背面片、配置于比背面片靠非肌肤接触面侧的位置的覆盖片的带型的尿布。

[0157] 附图标记说明

[0158] 10、一次性尿布;20、前腰围区域;25、下裆区域;30、后腰围区域;35、腿部开口部;35I、内侧端部;35F、前侧腿部开口部;35R、后侧腿部开口部;40、吸收体;40a、吸收性芯;40b、芯包层;50、正面片;60、外装片;60a、背面片;70、侧翼(侧片);75、腿部伸缩部;77、辅助伸缩部;80、腿部侧褶裥;81、弹性构件;85、腰围伸缩部;90、粘扣带;91、基材片;92、钩片(结合部);95、目标部;R1、背面片配置区域;R2、背面片非配置区域;L、产品长度方向;W、产品宽度方向。

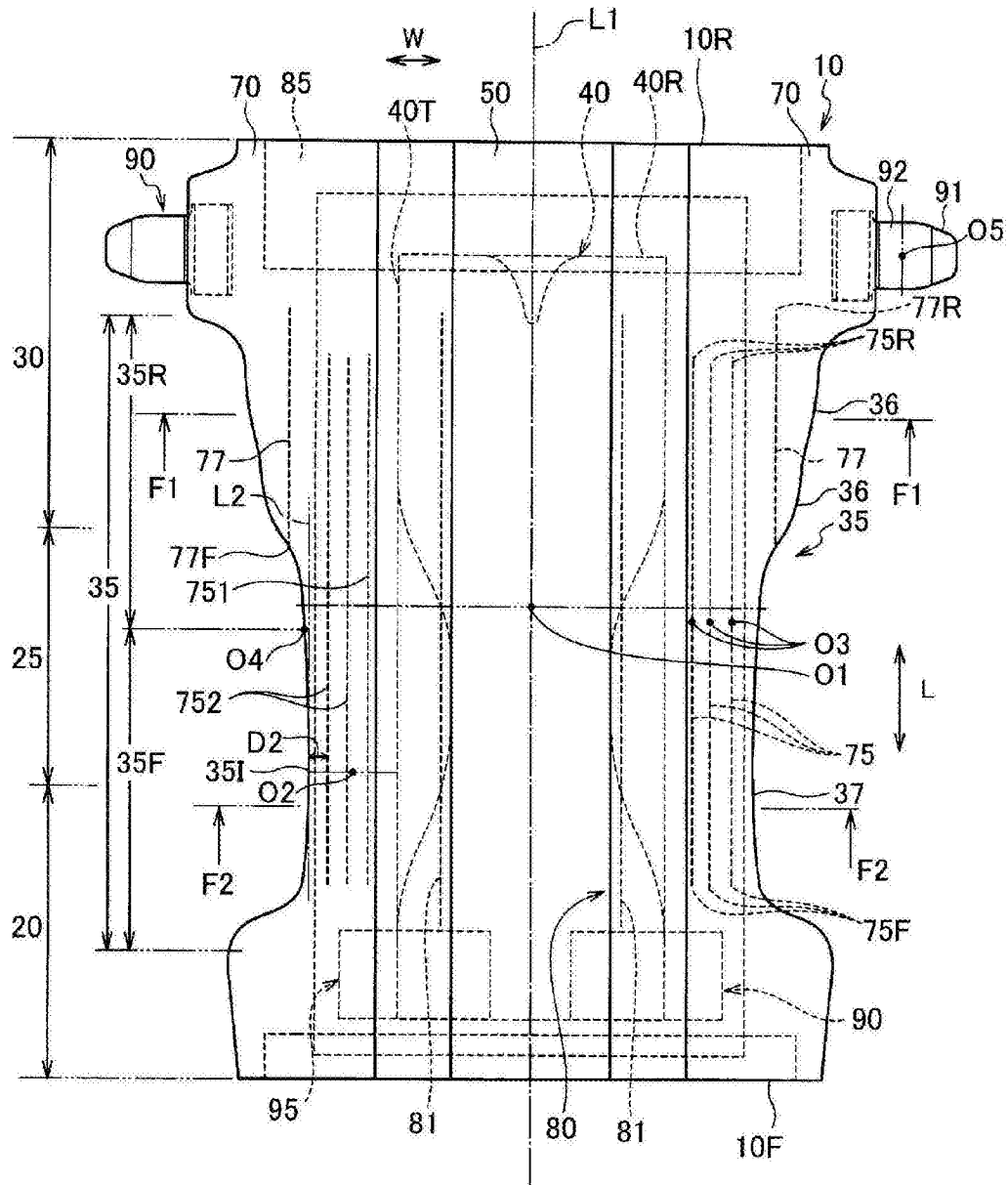


图1

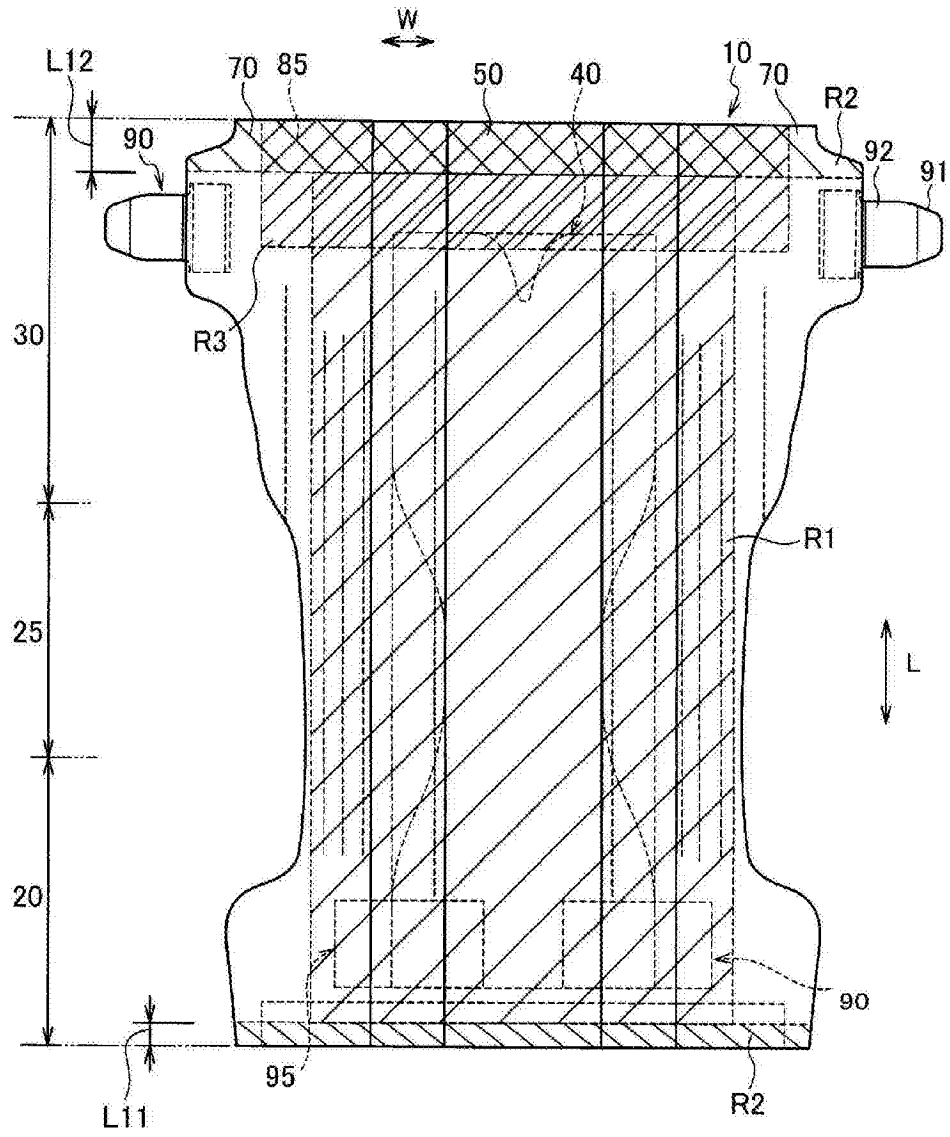


图2

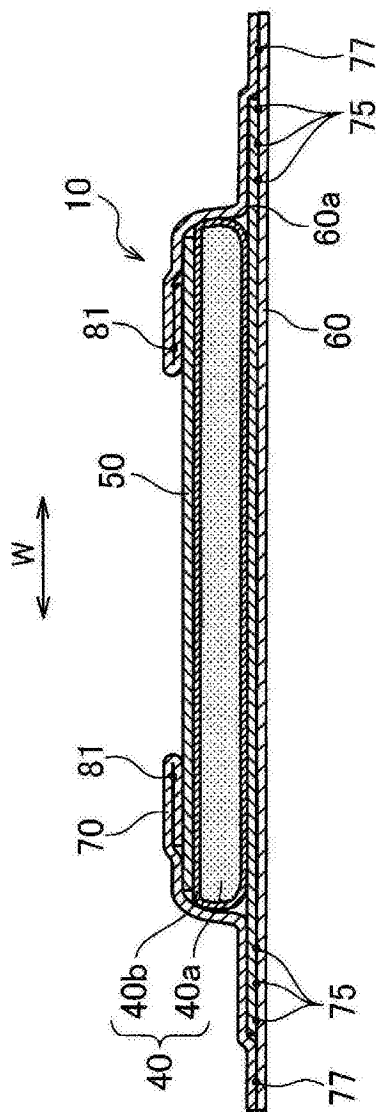


图3

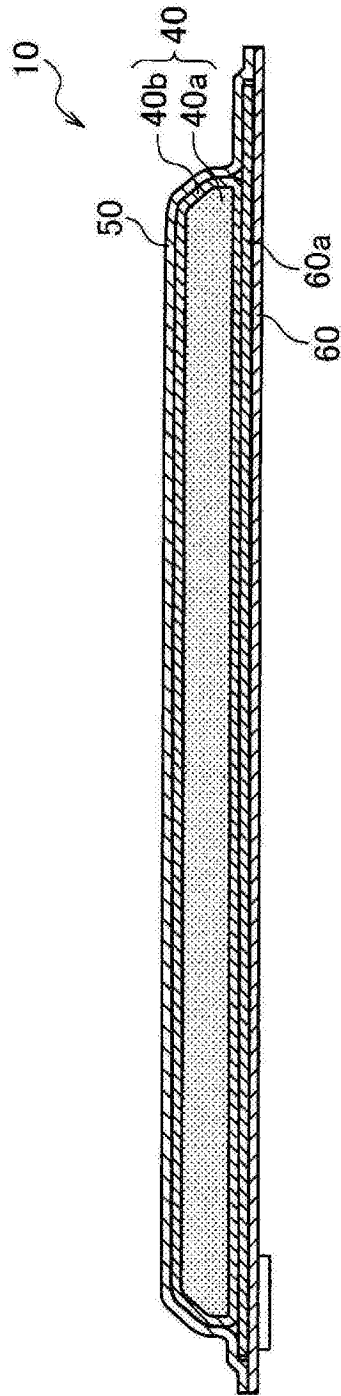


图4

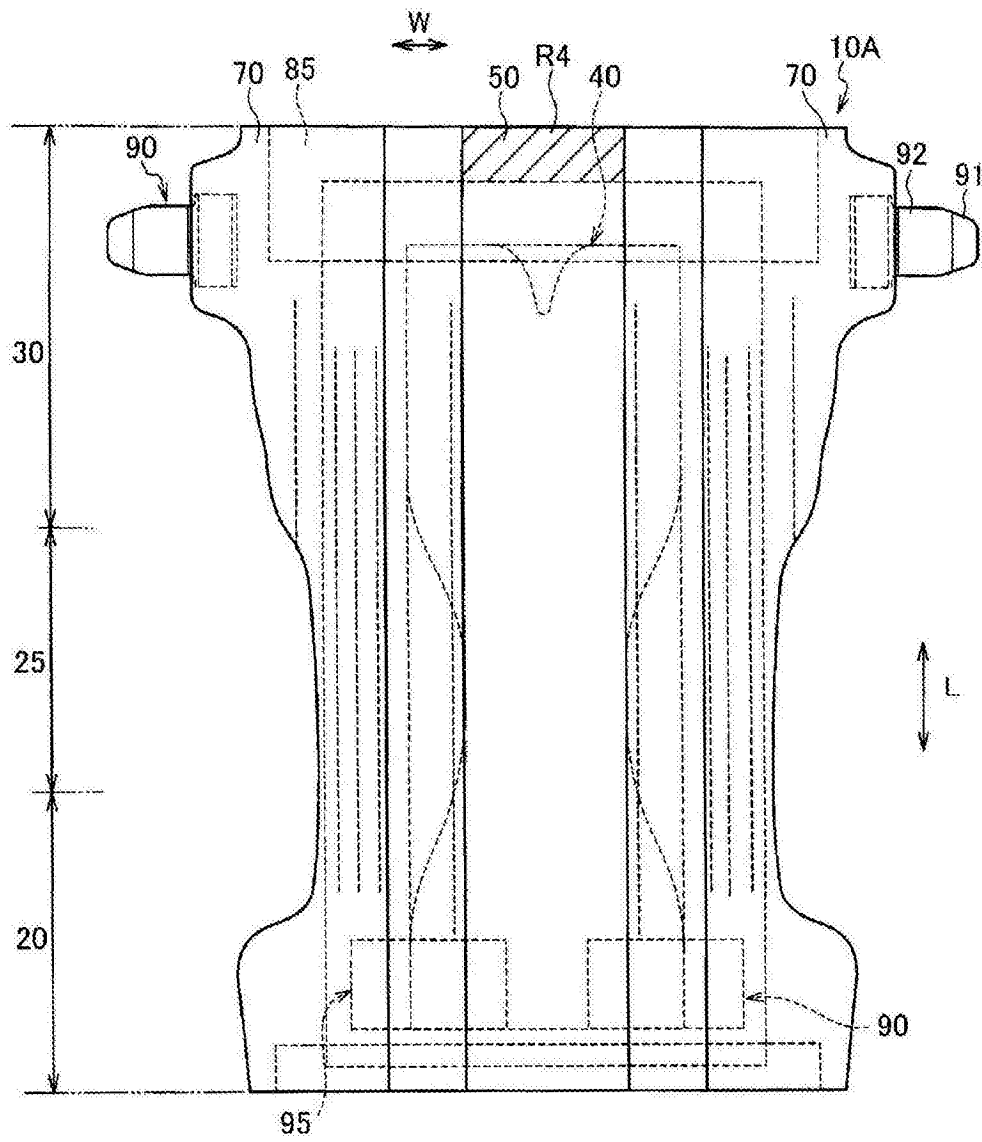


图5