

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 80 09933

(54)

Nouveau profil de tringle à rideaux.

(51)

Classification internationale (Int. Cl.⁸). **A 47 H 1/02.**

(22)

Date de dépôt 28 avril 1980.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — « Listes » n° 44 du 30-10-1981.

(71)

Déposant : **FLAGEOLLET Michel Jean Pierre Daniel**, résidant en France.

(72)

Invention de : **Michel Flageollet**.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire :

La présente invention vise au perfectionnement des profils de tringles à rideaux en tôle pliée pour en faciliter la fixation sur leurs supports démontables, tout en laissant un aspect esthétique régulier au profil.

5 Des tringles à rideaux en tôle pliée existant actuellement ont une section rectangulaire simple avec des faces verticales lisses et une ouverture vers le bas, nécessitant pour leur fixation des colliers qui se referment sur les quatre faces du rectangle. Ces colliers ont l'inconvénient d'accrocher les têtes de rideaux lors
10 de leur passage, occasionnant des déchirures de la tête des rideaux et un mauvais fonctionnement de la tringle. Les deux rebords inférieurs de ces colliers accrochent parfois les pièces roulant dans la tringle, provoquant ainsi un blocage total de celle-ci. Par ailleurs ils nécessitent un support conséquent.

15 D'autres tringles à rideaux ont une section se rapprochant d'un T permettant d'utiliser des supports à pince plus simples et plus légers, donc moins chers, pour éviter l'inconvénient précédent. Toutefois leur aspect esthétique n'est pas satisfaisant. Ces profils présentent également une moindre rigidité à poids égal que
20 celle du profil précédent. Les rainures d'accrochage supérieures présentent une plus grande largeur que le corps de la tringle, augmentant ainsi son encombrement en largeur, ce qui rend sa mise en place plus difficile.

La présente invention a pour but de pallier ces inconvénients et
25 notamment de proposer un profil ne nécessitant pas de collier pour être fixé et ayant un aspect esthétique, une bonne rigidité par rapport à son poids. L'originalité consiste dans la façon de plier la tôle de telle sorte qu'il apparait deux rainures dans la partie supérieure des flancs de la tringle, permettant de fabri-
30 quer facilement le profilé en continu avec un matériel simple. L'invention sera mieux comprise à l'aide de la description suivante donnée uniquement à titre d'exemple en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- 35 - la figure 1 représente une vue de la section du profil tringle à rideau et du support,
- la figure 2 représente une vue en long du profil et du support,
- la figure 3 représente une vue de dessus du profil et du support,
- la figure 4 représente une vue de la section de la première
40 étape de fabrication,

- la figure 5 représente une vue de la section de la deuxième étape de fabrication,
- la figure 6 représente une vue de la section de la troisième et dernière étape de fabrication.

5 La figure 1 montre à titre d'exemple non limitatif le profil 10 de section généralement rectangulaire et comportant deux petits côtés et deux grands côtés opposés deux à deux. L'un de ces petits côtés 15 est ouvert, l'autre petit côté 16 est l'opposé du côté 15. Sur les deux grands côtés 17 et 18 on a effectué deux petites rainures 11 et 12 de section généralement semi-circulaire, orientées vers l'intérieur du rectangle. Ces rainures sont proches du petit côté plein 16 de telle sorte qu'elles soient généralement symétriques par rapport à un axe passant par le milieu des petits côtés 15 et 16. L'enveloppe du profil rectangulaire n'est donc pas modifiée
15 par la réalisation de ces rainures.

Dans ces rainures s'encastrent les lèvres du support 13. Ce support antérieurement connu sur le marché, et utilisé pour des profils extrudés, est constitué d'une petite barette de tôle d'épaisseur suffisante dont on a replié sur elles-mêmes les deux extrémités en laissant entre elles une ouverture suffisante pour pouvoir y glisser le profil 10 par ces deux rainures 11 et 12, en l'introduisant par une de ces extrémités. Toutefois, l'ouverture des deux lèvres du support est inférieure à la largeur du rectangle du profil afin de bien maintenir celui-ci. Dans l'exécution choisie le support n'a qu'une aile, c'est-à-dire que l'ouverture est très
25 proche d'un des pliage. Dans cette aile il est possible de percer un trou pour fixer ce support dans une cloison ou au mur. Il est également possible, ainsi qu'il est montré dans l'exécution choisie, d'effectuer dans cette aile une lumière débouchante 15. Cette
30 lumière permet de rendre la tringle facilement montable et démontable.

L'ouverture des lèvres du support est telle que celui-ci peut glisser librement dans la tringle 10. Toutefois, lorsqu'on fixe ce support au moyen d'une vis 14 traversant une aile, l'extrémité du support rentrant dans la rainure 12 de la tringle 10 plaque la
35 tringle contre le corps du support assurant ainsi un blocage parfait afin d'éviter que le profil puisse avoir un quelconque déplacement longitudinal.

L'autre extrémité du support rentrant dans la rainure 11 du profil
40 10 empêche tout déplacement transversal du profil 10.

L'exécution symétrique des rainures permet à la tringle d'être utilisée indifféremment d'un côté ou de l'autre par rapport au support ce qui facilite grandement la fabrication et le montage.

Les rainures sont effectuées à la partie supérieure des faces latérales de telle sorte que le support soit peu épais afin d'éviter
5 les risques d'accrochage de la tête du rideau.

Le support pourrait également être fabriqué en matériaux plastique ou tout autre matière moulée.

Le figure 3 montre le support 13 qui dans la forme d'exécution
10 choisie et décrite possède une lumière 15 telle que l'on puisse rentrer l'ensemble support 13 et tringle 10 dans la vis 14 lorsque celle-ci n'est pas encore entièrement vissée au plafond.

Cette méthode simplifie grandement la pose et permet à une personne seule de poser de grandes tringles, en diminuant les risques
15 d'accidents. Les rainures 11 et 12 sont de suffisamment petite taille afin de conserver à la tringle l'aspect esthétique rectangulaire.

Les rainures sont réalisées par roulage en continu à partir d'une tôle avec des galets disposés de façon adéquate. Elles sont effectuées de telle sorte qu'elles permettront au support de coulisser
20 dans celle-ci. La simplicité du procédé de fabrication à partir d'outillage simple, permet d'obtenir des coûts de fabrication identiques aux autres profils en tôle pliée, en tout état de cause à des coûts inférieurs à ceux que permettent d'obtenir les autres
25 moyens de production des profils.

Le roulage du profilé sera effectué à partir d'une tôle plane 41 d'une épaisseur suffisante et commencera par le formage selon figure 4 de deux rainures semi-cylindriques 11 et 12 au moyen des galets 42 et 43 et par le pliage des ailes du petit côté 15 au moyen
30 de galets 44 et 45.

L'opération suivante consistera à commencer à replier le profil selon figure 5 afin de commencer à le refermer sur lui-même au moyen d'un galet intérieur 53 et de deux galets extérieurs 52 appuyant sur les grands côtés 17 et 18. L'opération finale de mise en forme
35 pourra être effectuée au moyen des deux galets 62 et 63 selon figure 6 afin d'obtenir la section généralement rectangulaire.

Une autre façon de réaliser les rainures consiste à repousser le métal par emplacements. Ceux-ci seront utilisés pour la fixation de la tringle par des supports clipsables.

40 L'invention s'applique également à des profils servant de chemin

de roulement devant être fixés simplement et de façon esthétique tels que rails de portes coulissantes, profils d'accrochage de tableaux, etc...

REVENDICATIONS

- Revendication 1 : tringle à rideaux en tôle déformée par pliage ou emboutissage, à profil ouvert, caractérisé par le fait qu'elle possède deux rainures longitudinales.
- Revendication 2 : tringle à rideaux selon revendication 1 caractérisée par le fait que la section droite du profil est rectangulaire.
- Revendication 3 : tringle à rideaux selon revendications 1 - 2 caractérisée par le fait que les deux rainures sont sur deux faces opposées.
- Revendication 4 : tringle à rideaux selon revendications 1 - 2 - 3 caractérisée par le fait que les deux rainures sont sur les deux faces latérales adjacentes au fond du profil.
- Revendication 5 : tringle à rideaux selon revendications précédentes, caractérisée par le fait que les deux rainures sont localisées sur les deux faces latérales au voisinage du fond.
- Revendication 6 : tringle à rideaux selon revendications précédentes caractérisée par le fait que le profil des deux rainures est de forme arrondie.
- Revendication 7 : tringle à rideaux selon revendications précédentes caractérisée par le fait que les deux rainures s'étendent sur toute la longueur du profil.
- Revendication 8 : tringle à rideaux selon revendications précédentes caractérisée par le fait que les deux rainures sont discontinues dans le sens de la longueur.

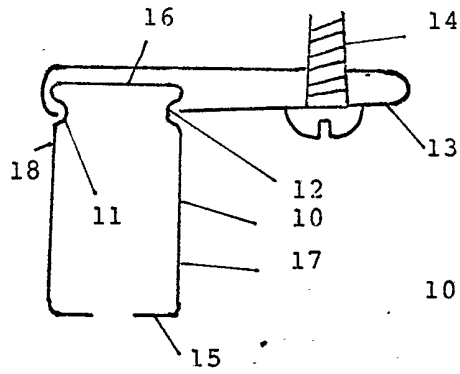


Figure 1

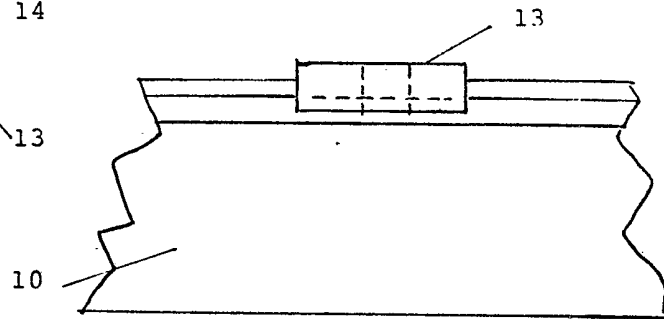


Figure 2

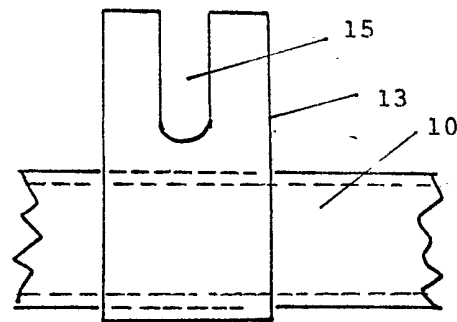


Figure 3

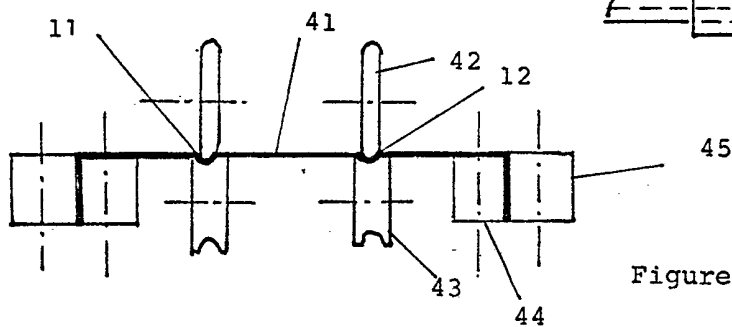


Figure 4

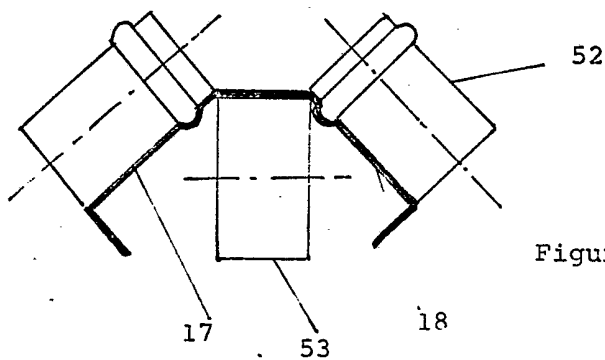


Figure 5

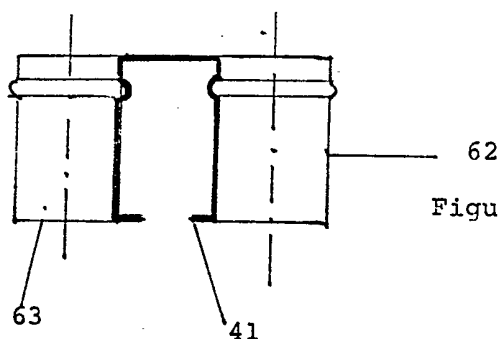


Figure 6