



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203475194 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320447743. 4

(22) 申请日 2013. 07. 25

(73) 专利权人 常州市嘉翔纺织印染有限公司

地址 213135 江苏省常州市新北区西夏墅镇
纺织工业园常州市嘉翔纺织印染有限
公司

(72) 发明人 吴大方

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

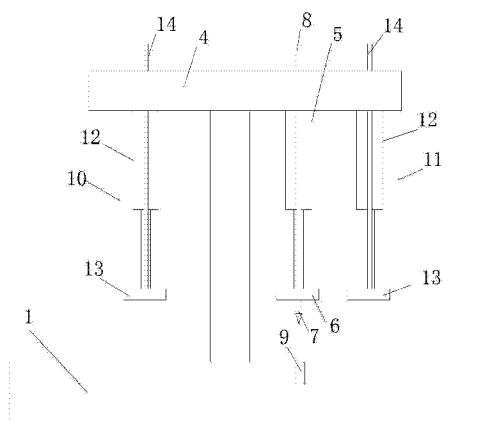
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

布料裁切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可对布料进行自动裁切的布料裁切装置,包括机座,竖直设在机座上端面的第一支架、第二支架及设在第一支架、第二支架上端的第三支架,在第三支架上设有裁切气缸,裁切气缸的伸缩端连接有刀座,该刀座上设有裁切刀片,以及一端连接刀座,另一端穿过第三支架对刀座升降进行导向的导向柱;第三支架上还设置有上下升降用于对布料进行压紧的压紧机构;机座上开设有与上述裁切刀片配合的裁切槽口;在裁切时,裁切气缸带动刀座及其上的裁切刀片下降,裁切刀片通过与裁切槽口的配合完成对布料进行裁切,在裁切过程中,由压紧机构下降对布料进行压紧,从而有效防止裁切过程中,布料翘起,保证布料的裁切精度。



1. 布料裁切装置,包括机座,竖直设置在机座上端面的第一支架、第二支架及固定设置在第一支架、第二支架上端的第三支架,其特征在于,在第三支架上设置有裁切气缸,裁切气缸的伸缩端固定连接有刀座,该刀座上固定设置有裁切刀片,以及一端固定连接刀座,另一端穿过第三支架对刀座升降进行导向的导向柱;所述第三支架上还设置有上下升降用于对布料进行压紧的压紧机构;所述机座上开设有与上述裁切刀片配合的裁切槽口。

2. 根据权利要求1所述的布料裁切装置,其特征在于,所述压紧机构包括位于裁切刀片一侧的第一压紧机构和另一侧的第二压紧机构,所述第一压紧机构、第二压紧机构均包括固定设置在第三支架上的压紧气缸,压紧气缸的伸缩端固定连接一压紧板。

3. 根据权利要求1所述的布料裁切装置,其特征在于,所述压紧板上设置有压紧导向杆,压紧导向杆的一端连接压紧板,另一端穿过第三支架。

布料裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,具体涉及一种可对布料进行自动裁切的布料裁切装置。

背景技术

[0002] 在纱线编织成布料后,需要根据客户的要求,将布料裁切为不同的长度,现有的布料在裁切过程中,通过裁切刀直接对布料进行裁切,在裁切过程中,布料会翘起,不能够保证布料的裁切精度。

实用新型内容

[0003] 针对上述技术问题,本实用新型提供一种布料裁切装置,其能够在布料裁切过程中,对布料进行压紧,防止布料翘起,保证布料裁切的精度。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下:

[0005] 布料裁切装置,包括机座,竖直设置在机座上端面的第一支架、第二支架及固定设置在第一支架、第二支架上端的第三支架,在第三支架上设置有裁切气缸,裁切气缸的伸缩端固定连接有刀座,该刀座上固定设置有裁切刀片,以及一端固定连接刀座,另一端穿过第三支架对刀座升降进行导向的导向柱;所述第三支架上还设置有上下升降用于对布料进行压紧的压紧机构;所述机座上开设有与上述裁切刀片配合的裁切槽口。

[0006] 所述压紧机构包括位于裁切刀片一侧的第一压紧机构和另一侧的第二压紧机构,所述第一压紧机构、第二压紧机构均包括固定设置在第三支架上的压紧气缸,压紧气缸的伸缩端固定连接一压紧板。

[0007] 所述压紧板上设置有压紧导向杆,压紧导向杆的一端连接压紧板,另一端穿过第三支架。

[0008] 采用了上述方案,布料从机座上表面与裁切刀片之间通过,在裁切时,裁切气缸带动刀座及其上的裁切刀片下降,裁切刀片通过与裁切槽口的配合完成对布料进行裁切,在裁切过程中,由压紧机构下降对布料进行压紧,从而有效防止裁切过程中,布料翘起,保证布料的裁切精度。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为图1的右视示意图;

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 参见图1、2,布料裁切装置,包括机座1,竖直设置在机座上端面的第一支架2、第二支架3及固定设置在第一支架、第二支架上端的第三支架4,在第三支架上设置有裁切气

缸 5, 裁切气缸的伸缩端固定连接有刀座 6, 该刀座上固定设置有裁切刀片 7, 以及一端固定连接刀座, 另一端穿过第三支架对刀座升降进行导向的导向柱 8; 机座上开设有与上述裁切刀片配合的裁切槽口 9; 第三支架上还设置有上下升降用于对布料进行压紧的压紧机构, 包括位于裁切刀片一侧的第一压紧机构 10 和另一侧的第二压紧机构 11, 这样可以保证裁切刀片下方的布料处于绷紧状态, 第一压紧机构、第二压紧机构均包括固定设置在第三支架上的压紧气缸 12, 压紧气缸的伸缩端固定连接一压紧板 13, 压紧板上设置有压紧导向杆 14, 压紧导向杆的一端连接压紧板, 另一端穿过第三支架。

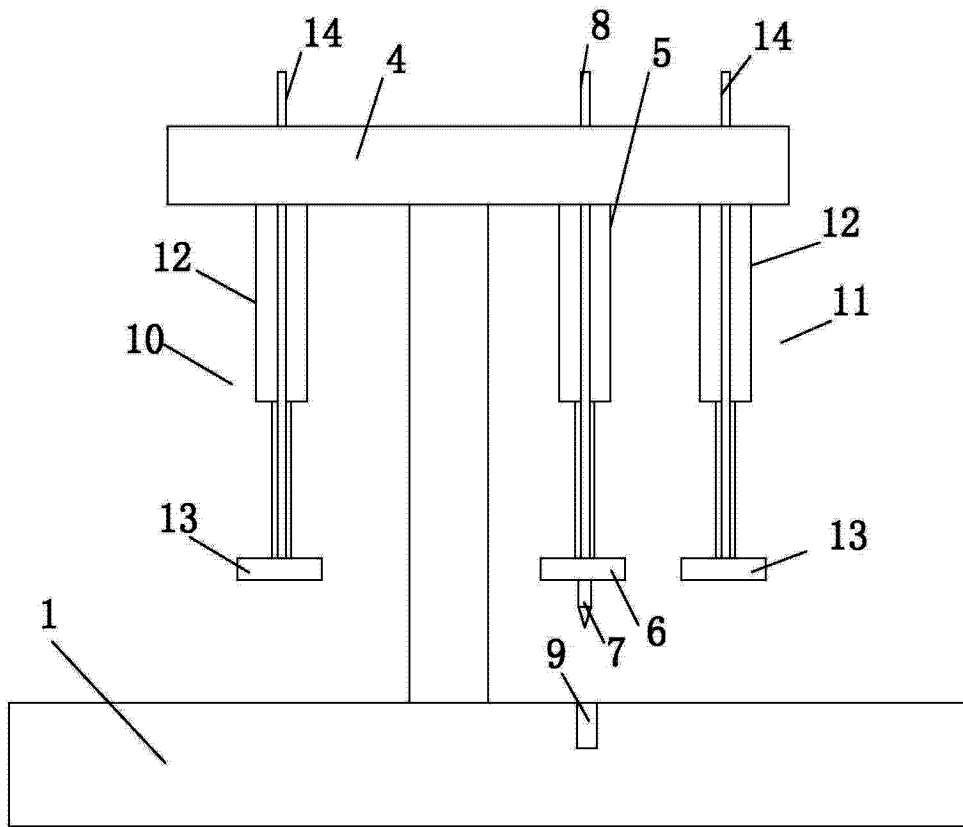


图 1

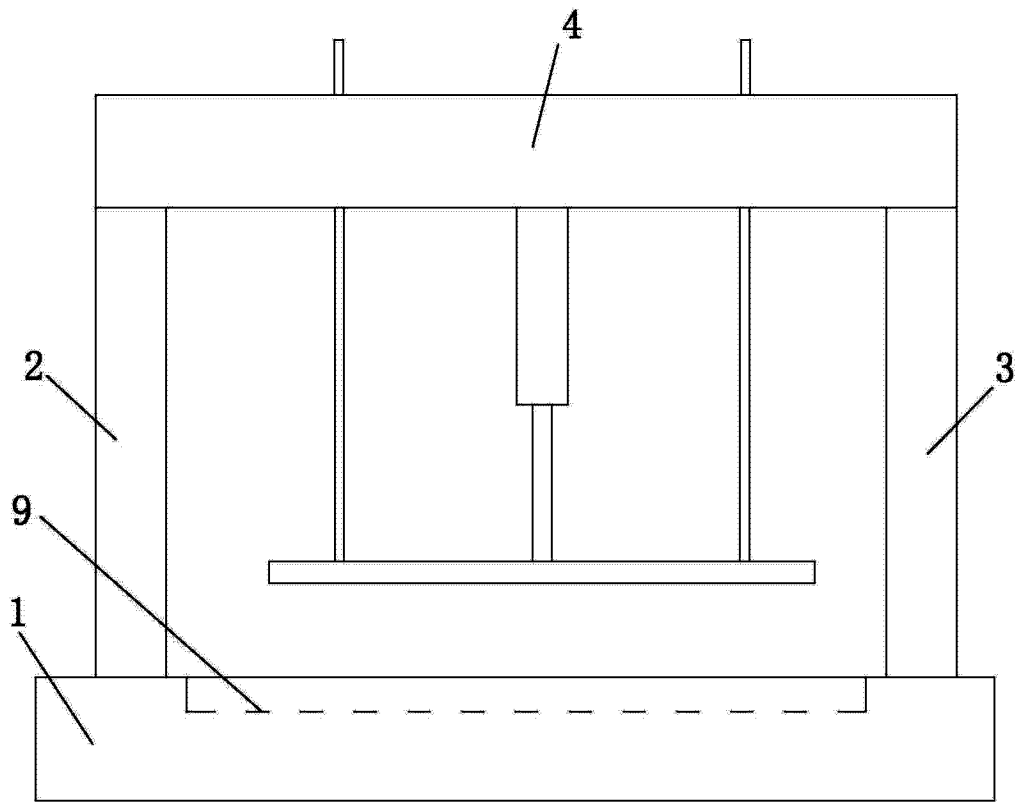


图 2