

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

137 679

Patent dodatkowy
do patentu nr 119872

Zgłoszono: 82 04 19 (P. 236048)

Int. Cl.⁴ D01H 9/00

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 12 05

Opis patentowy opublikowano: 1987 11 30

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Tadeusz Gaca, Bogusław Troszczyński, Juliusz Pietrzak

Uprawniony z patentu: Kombinat Maszyn Włókienniczych "Polmatex-Wifama",
Łódź (Polska)

Urządzenie do wymiany cewek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymiany cewek w maszynie włókienniczej, zwłaszcza w przędzarce lub skręcarce według patentu głównego nr 119 872. Urządzenie do wymiany cewek ma mechanizm chwytakowy mocowany do profilu belki chwytakowej. Mechanizm ma trzpień o zbieżności równej zbieżności cewki, który zakończony jest stożkiem i mocowany wkrętem. Mechanizm chwytakowy ma dźwignię dociskową i wkładkę elastyczną, przy czym dźwignia jest osadzona obrotowo na sworzniu i ma występ na który działa sprężyna powrotna, której koniec zamocowany jest do profilu nośnego belki chwytakowej wkrętem. Między dłuższym ramieniem dźwigni a ścianką profilu, jest umieszczony wąż elastyczny, który może być zastąpiony mechanizmem krzywkowym.

W urządzeniu według wynalazku belka chwytakowa ma swe wolne końce zagięte tworząc zaczepy, a dłuższe końce dźwigni dociskowych mają wygięcia w przeciwną stronę tak, że wolne końce belki chwytakowej i końce dźwigni dociskowych, tworzą układ zaczepowy. Bliżej drugiego końca, dźwignia dociskowa ma występy, w kształcie cylindra lub stożka, które to występy ustalają położenie sprężyn rozporowych. Urządzenie według wynalazku wyróżnia się znaczną prostotą, łatwością wykonania i montażu.

Przedmiot wynalazku jest bliżej przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia mechanizm w przekroju poprzecznym, a fig. 2 — mechanizm w widoku z dołu. Urządzenie zawiera mechanizm chwytakowy, taśmę przenośnikową równoległą do rzędu wrzecion, zaopatrzoną w nośniki a mechanizm chwytakowy tworzy belka chwytakowa 1, do której jest przymocowany trzpień 2, o zbieżności równej zbieżności cewki, mocowany wkrętem 3. Belka chwytakowa 1 ma swe wolne końce zagięte tak, że tworzą zaczepy, a dłuższe końce dźwigni dociskowych 4 mają wygięcia w przeciwną stronę tak, że wolne końce belki chwytakowej 1 i końce dźwigni dociskowych 4, tworzą układ zaczepowy. Bliżej drugiego końca dźwignia dociskowa 4 ma występy 5 w kształcie cylindra lub stożka, które to występy 5 ustalają położenie sprężyn rozporowych 6, przy czym dźwignie dociskowe 4 leżące naprzeciw siebie są przesunięte o pół szerokości dźwigni 4 tak, że sprężyny rozporowe 6 jednymi końcami dociskają dźwignie dociskowe 4 chwytające cewki pełne, a drugimi końcami dźwignie dociskowe 4 chwytające cewki puste.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wymiany cewek, w maszynie włókienniczej zwłaszcza w przędzarce lub skręcarce, zawierające mechanizm chwytakowy, taśmę przenośnikową równoległą do rzędu wrzecion zaopatrzoną w nośniki, przy czym mechanizm chwytakowy tworzy belka chwytakowa wykonana w postaci profilu o przekroju otwartym, w którejś mocowane chwytaki, a każdy chwytak ma trzpień o zbieżności równej zbieżności cewki, mocowany wkrętem i ma dźwignię dociskową z wkładką elastyczną i występem, a między dźwignią i ścianką profilu belki chwytakowej jest umieszczony wąż elastyczny, według patentu głównego nr 119 872, z n a m i e n n e t y m, że belka chwytakowa (1) ma swe wolne końce zagięte tworząc zaczepy, a dłuższe końce dźwigni dociskowych (4) mają wygięcia w przeciwną stronę tak, że wolne końce belki chwytakowej (1) i końce dźwigni dociskowych (4) tworzą układ zaczepowy, przy czym występ (5) znajdujący się bliżej drugiego końca dźwigni (4) ma kształt cylindra lub stożka, na który wsunięty jest jeden koniec sprężyny rozporowej (6).

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że dźwignie dociskowe (4) leżące naprzeciw siebie, są przesunięte o pół szerokości dźwigni (4), tak, że sprężyna rozporowa (6) jednym końcem dociska dźwignię dociskową (4) chwytającą cewkę pełną, a drugim końcem dźwignia dociskowa (4) chwyta cewkę pustą.

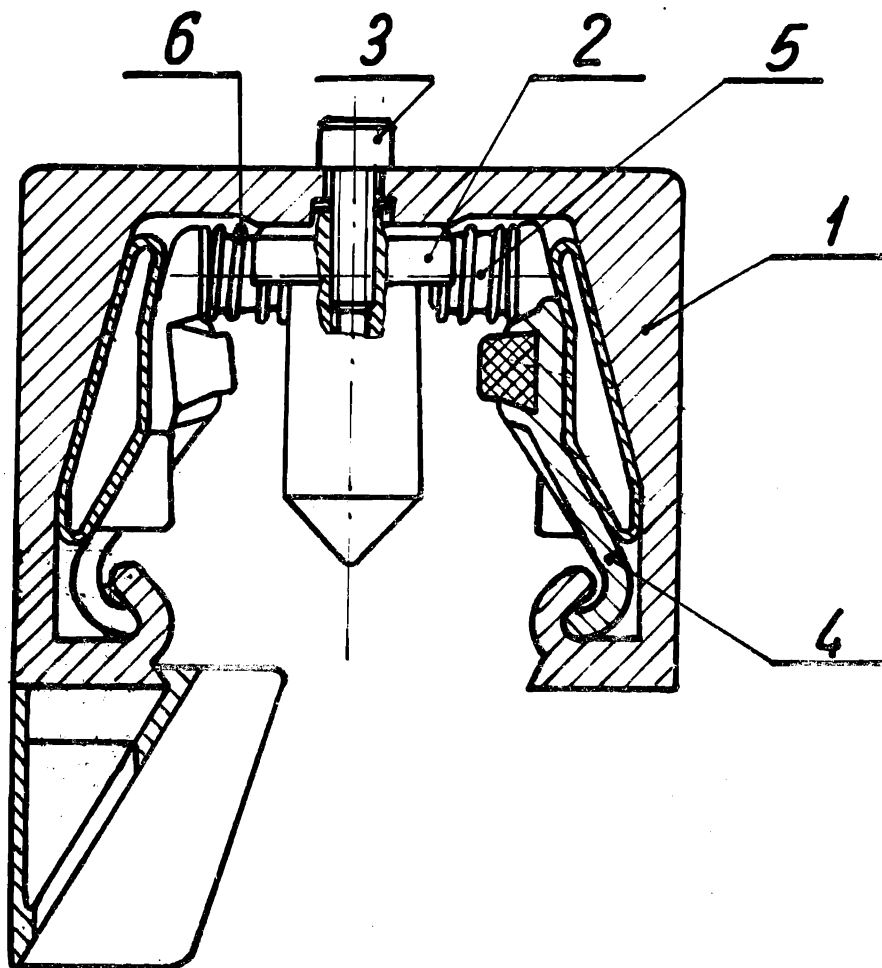


fig. 1

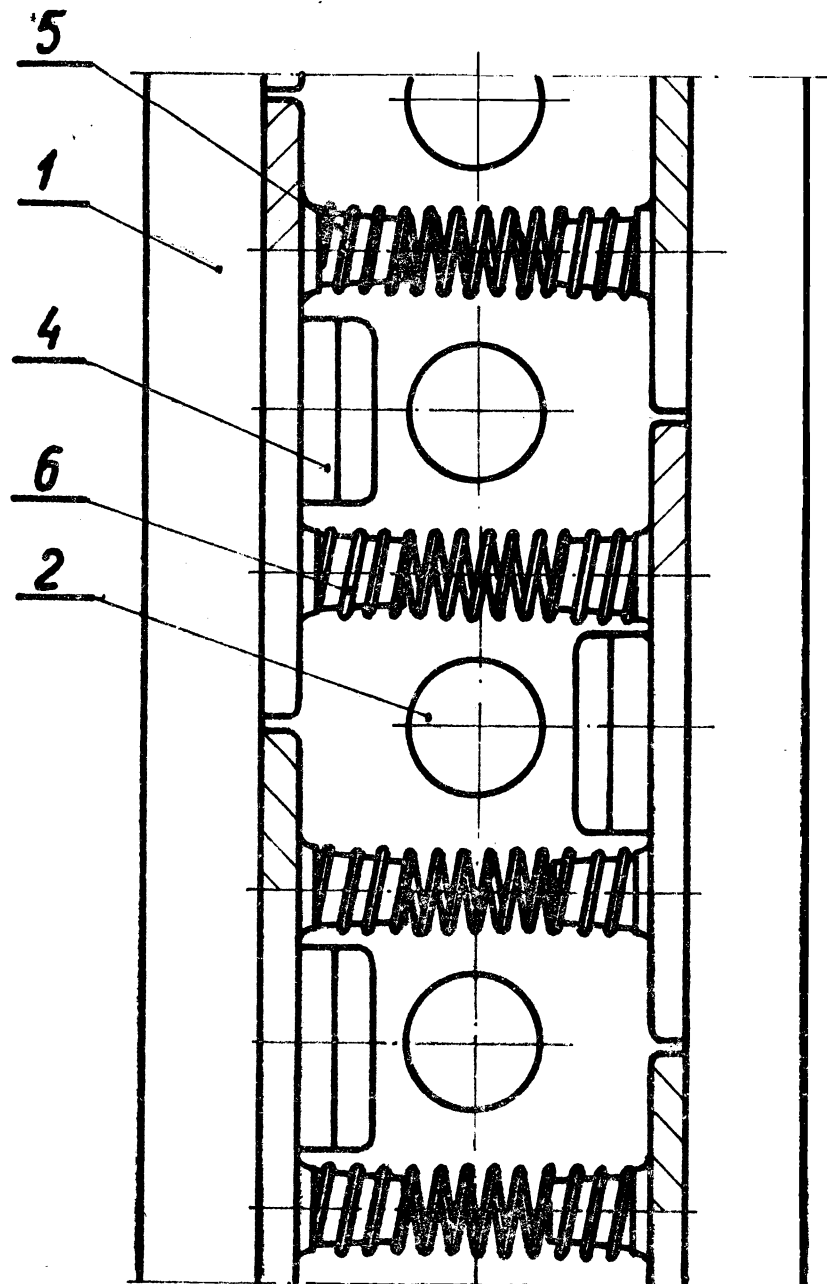


fig. 2