

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 7 部門第 2 区分
 【発行日】平成 19 年 1 月 25 日 (2007.1.25)

【公開番号】特開 2005-236049 (P2005-236049A)
 【公開日】平成 17 年 9 月 2 日 (2005.9.2)
 【年通号数】公開・登録公報 2005-034
 【出願番号】特願 2004-43536 (P2004-43536)
 【国際特許分類】

H 0 1 L 21/60 (2006.01)

【 F I 】

H 0 1 L 21/60 3 1 1 T

【手続補正書】

【提出日】平成 18 年 11 月 27 日 (2006.11.27)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 1 2 】

すると基板 17 を固定した圧着台 11 の下降に従い、基板 17 と接着した部分の ACF テープ 6 も下降することで、ACF テープ 6 に上向きの張力がかかった状態となり、この状態でチャック機構 22 のチャック兼剥離ローラ 21 のチャックを解き、チャック兼剥離ローラ 21 を回転させながらチャック機構 22 をテープ供給側方向に後退動させ（図 14 (e)）、基板 17 の辺全長にわたって ACF テープ 6 とセパレータ 8 を完全に剥離させる（図 14 (f)）。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 5 1 】

巻き取りローラ 51 及びガイドローラ 48 のセパレータ 8 の下側に位置するローラ並びに張力緩和ローラ 49 は、ACF テープ 6 の交換時に下降するようになっており、ACF テープ 6 の交換が容易に行えるようになっている。

【手続補正 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 9

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 5 9 】

次に、圧着ヘッド 12 が下降して熱圧着を行う。更に、圧着ヘッド 12 のセパレータ回収側にて押さえローラ 55 と剥離ローラ 56 がセパレータ 8 を挟むように突出し、センサー 54 はテープ走行路から退去する（図 2 (d)）。

【手続補正 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 7 3

【補正方法】変更

【補正の内容】

【 0 0 7 3 】

この際、テープ供給部分で保護テープ 3 3 は所定張力に調整されているので、基板 3 1 上面の保護テープ 3 3 には適度な張力がかかった状態となり、また、セパレータ 6 1 もガイドローラ 6 8 から離れて弛んだ状態であるので、保護テープ 3 3 からセパレータ 6 1 を剥離する際に無理な力がかからず貼り付け時の残存応力が緩和されて貼り付け後の基板の反りや破損が生じないと共に、貼り付け時に保護テープ 3 3 に皺などが生じておらず、保護テープ 3 3 の浮き等の不良品の発生も防止している。

【 手 続 補 正 5 】

【 補 正 対 象 書 類 名 】 明 細 書

【 補 正 対 象 項 目 名 】 0 0 8 7

【 補 正 方 法 】 変 更

【 補 正 の 内 容 】

【 0 0 8 7 】

- 1 ガラス基板
- 2 液晶パネル
- 3 半導体チップ
- 4 制御基板
- 5 T A B 部品
- 6 A C F テープ
- 7 供給リール
- 8 セパレータ
- 9 昇降ローラ
- 1 0 ガイドローラ
- 1 1 圧着台
- 1 2 圧着ヘッド
- 1 3 カッターユニット
- 1 4 カッター刃
- 1 5 昇降シリンダ
- 1 6 昇降シリンダ
- 1 7 基板
- 1 8 巻き取りモータ
- 1 9 セパレータ吸い取りユニット
- 2 0 チャック
- 2 1 チャック兼剥離ローラ
- 2 2 チャック機構
- 2 3 カッター台
- 2 4 A C F 抜き取りユニット
- 2 5 供給モータ
- 2 6 ウェイト
- 2 7 下方センサー
- 2 8 上方センサー
- 3 1 基板
- 3 2 回路パターン
- 3 3 保護テープ
- 3 3 余剰テープ
- 4 1 供給リール
- 4 2 供給モータ
- 4 3 テンションローラ
- 4 4 ウェイト
- 4 5 テンションアーム

4 6 エンコーダ
4 7 ガイドローラ
4 8 ガイドローラ
4 9 張力緩和ローラ
5 0 巻き取りモータ
5 1 巻き取りローラ
5 2 セパレータ吸い取りユニット
5 3 セパレータ回収機構
5 4 センサー
5 5 押さえローラ
5 6 剥離ローラ
5 7 剥離ユニット
6 1 セパレータ
6 2 供給リール
6 3 駆動モータ
6 4 テンションローラ
6 5 ローラ
6 6 テンションアーム
6 7 エンコーダ
6 8 ガイドローラ
6 9 テンションアーム
7 0 ローラ
7 1 テンションローラ
7 2 セパレータ巻き取りリール
7 3 巻き取りモータ
7 4 エンコーダ
7 5 昇降シリンダ
7 6 吸着テーブル
7 7 ガイドローラ
7 8 チャック
7 9 チャック兼剥離ローラ
8 0 貼付ローラ
8 1 昇降ベース
8 2 駆動モータ
8 3 回転ユニット
8 4 カッター刃
8 5 カッター機構
8 6 巻き取りモータ
8 7 巻き取りリール
9 1 ベース板
9 2 レール
9 3 スライダ
9 4 支持部材
9 5 圧着ヘッド
9 6 レール
9 7 スライダ
9 8 レール
9 9 支持板
1 0 0 上方支持枠
1 0 1 支持板

1 0 2 モ ー タ
1 0 3 ボ ー ル ネ ジ
1 0 4 ナ ッ ト 部 材
1 0 5 ス ラ イ ダ
1 0 6 シ リ ン ダ
1 0 7 シ リ ン ダ 軸
1 0 8 ス ラ イ ダ
1 0 9 シ リ ン ダ
1 1 0 圧 着 ベ ー ス

【 手 続 補 正 6 】

【 補 正 対 象 書 類 名 】 図 面

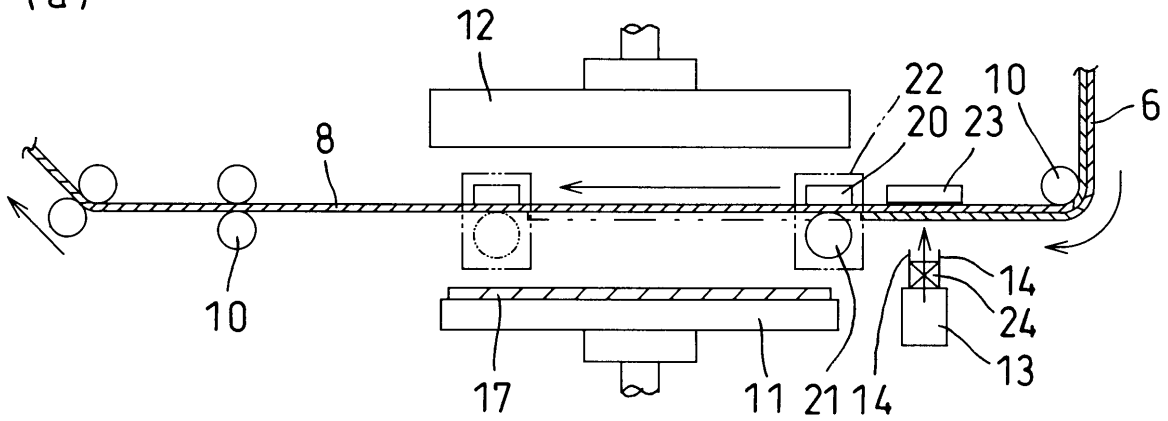
【 補 正 対 象 項 目 名 】 図 1 3

【 補 正 方 法 】 変 更

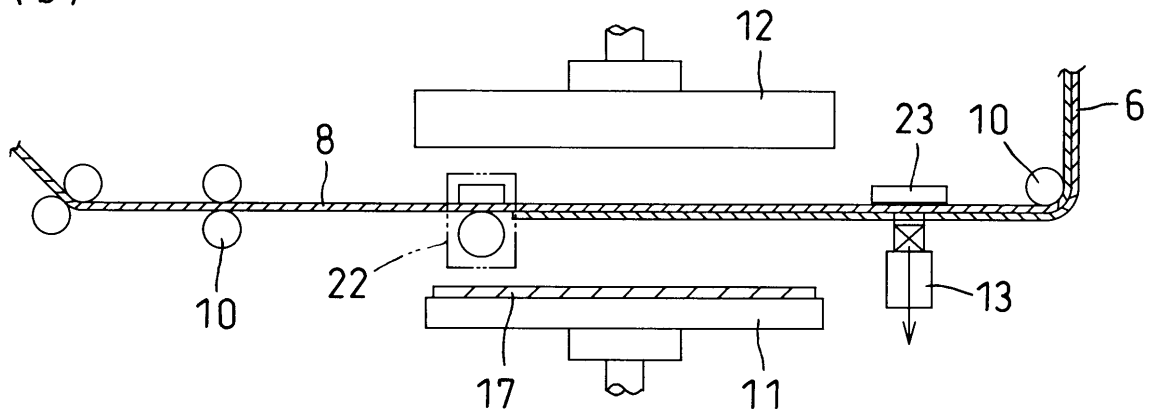
【 補 正 の 内 容 】

【図 13】

(a)



(b)



(c)

