

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第2区分

【発行日】平成19年1月25日(2007.1.25)

【公開番号】特開2005-236049(P2005-236049A)

【公開日】平成17年9月2日(2005.9.2)

【年通号数】公開・登録公報2005-034

【出願番号】特願2004-43536(P2004-43536)

【国際特許分類】

H 01 L 21/60 (2006.01)

【F I】

H 01 L 21/60 3 1 1 T

【手続補正書】

【提出日】平成18年11月27日(2006.11.27)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0012】

すると基板17を固定した圧着台11の下降に従い、基板17と接着した部分のACFテープ6も下降することで、ACFテープ6に上向きの張力がかかった状態となり、この状態でチャック機構22のチャック兼剥離ローラ21のチャックを解き、チャック兼剥離ローラ21を回転させながらチャック機構22をテープ供給側方向に後退動させ(図14(e))、基板17の辺全長にわたってACFテープ6とセパレータ8を完全に剥離させる(図14(f))。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0051

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0051】

巻き取りローラ51及びガイドローラ48のセパレータ8の下側に位置するローラ並びに張力緩和ローラ49は、ACFテープ6の交換時に下降するようになっており、ACFテープ6の交換が容易に行えるようになっている。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0059

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0059】

次に、圧着ヘッド12が下降して熱圧着を行う。更に、圧着ヘッド12のセパレータ回収側にて押さえローラ55と剥離ローラ56がセパレータ8を挟むように突出し、センサー54はテープ走行路から退去する(図2(d))。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0073

【補正方法】変更

【補正の内容】

## 【0073】

この際、テープ供給部分で保護テープ33は所定張力に調整されているので、基板31上面の保護テープ33には適度な張力がかかった状態となり、また、セパレータ61もガイドローラ68から離れて弛んだ状態であるので、保護テープ33からセパレータ61を剥離する際に無理な力がかからず貼り付け時の残存応力が緩和されて貼り付け後の基板の反りや破損が生じないと共に、貼り付け時に保護テープ33に皺などが生じておらず、保護テープ33の浮き等の不良品の発生も防止している。

## 【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0087

【補正方法】変更

【補正の内容】

## 【0087】

- 1 ガラス基板
- 2 液晶パネル
- 3 半導体チップ
- 4 制御基板
- 5 TAB部品
- 6 ACFテープ
- 7 供給リール
- 8 セパレータ
- 9 昇降ローラ
- 10 ガイドローラ
- 11 压着台
- 12 压着ヘッド
- 13 カッターユニット
- 14 カッター刃
- 15 昇降シリンド
- 16 昇降シリンド
- 17 基板
- 18 巻き取りモータ
- 19 セパレータ吸い取りユニット
- 20 チャック
- 21 チャック兼剥離ローラ
- 22 チャック機構
- 23 カッターベース
- 24 ACF抜き取りユニット
- 25 供給モータ
- 26 ウエイト
- 27 下方センサー
- 28 上方センサー
- 31 基板
- 32 回路パターン
- 33 保護テープ
- 33 余剰テープ
- 41 供給リール
- 42 供給モータ
- 43 テンションローラ
- 44 ウエイト
- 45 テンションアーム

4 6 エンコーダ  
4 7 ガイドローラ  
4 8 ガイドローラ  
4 9 張力緩和ローラ  
5 0 巻き取りモータ  
5 1 巻き取りローラ  
5 2 セパレータ吸い取りユニット  
5 3 セパレータ回収機構  
5 4 センサー  
5 5 押さえローラ  
5 6 剥離ローラ  
5 7 剥離ユニット  
6 1 セパレータ  
6 2 供給リール  
6 3 駆動モータ  
6 4 テンションローラ  
6 5 ローラ  
6 6 テンションアーム  
6 7 エンコーダ  
6 8 ガイドローラ  
6 9 テンションアーム  
7 0 ローラ  
7 1 テンションローラ  
7 2 セパレータ巻き取りリール  
7 3 巻き取りモータ  
7 4 エンコーダ  
7 5 昇降シリンド  
7 6 吸着テーブル  
7 7 ガイドローラ  
7 8 チャック  
7 9 チャック兼剥離ローラ  
8 0 貼付ローラ  
8 1 昇降ベース  
8 2 駆動モータ  
8 3 回転ユニット  
8 4 カッター刃  
8 5 カッター機構  
8 6 巻き取りモータ  
8 7 巻き取りリール  
9 1 ベース板  
9 2 レール  
9 3 スライダ  
9 4 支持部材  
9 5 圧着ヘッド  
9 6 レール  
9 7 スライダ  
9 8 レール  
9 9 支持板  
1 0 0 上方支持枠  
1 0 1 支持板

1 0 2 モータ  
1 0 3 ボールネジ  
1 0 4 ナット部材  
1 0 5 スライダ  
1 0 6 シリンダ  
1 0 7 シリンダ軸  
1 0 8 スライダ  
1 0 9 シリンダ  
1 1 0 圧着ベース

【手続補正6】

【補正対象書類名】図面

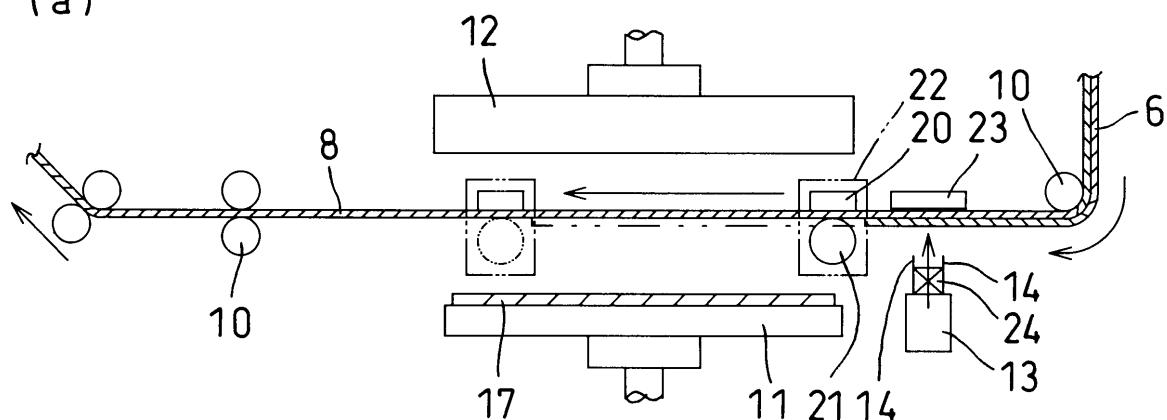
【補正対象項目名】図13

【補正方法】変更

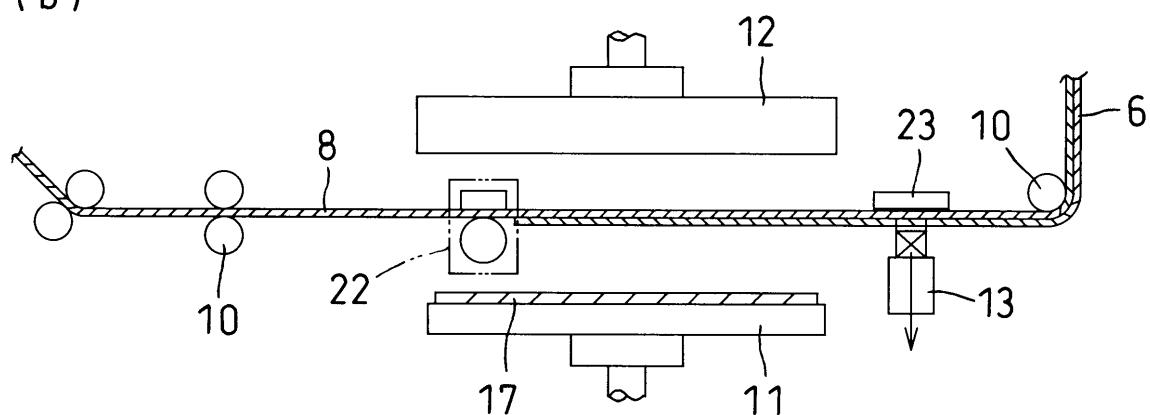
【補正の内容】

【図13】

(a)



(b)



(c)

