

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04F 13/08 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710012337.4

[43] 公开日 2008年3月5日

[11] 公开号 CN 101135191A

[22] 申请日 2007.8.1

[21] 申请号 200710012337.4

[71] 申请人 王世忠

地址 110034 辽宁省沈阳市长江北街2-24
号2-2-1,49号信报箱

[72] 发明人 王世忠 范永明 王农 王兵

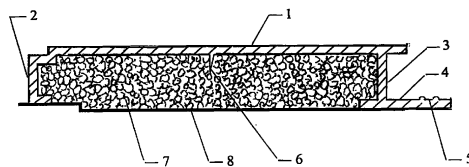
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 发明名称

节能内墙面板

[57] 摘要

这种节能内墙面板的板面是用塑料型材及薄金属板制作成槽形的，在板面的内槽中复有阻燃聚苯乙烯发泡层，在发泡层的表面伏有不干胶塑料膜，在板面的两个侧面，分别设有拼装用的凸榫及凹槽，在凹槽侧贴墙面被伏压的宽边上有装配螺孔。这种内墙面板是集保温，防潮，隔音，装饰为一体，并有拼装快捷方便，使用寿命长久的特点。由于它的发明可取代用于墙面的水泥砂浆、各种涂料、保温砖、瓷砖、装饰板等各种传统墙面材料，是墙体减排节能节省原料的重大革命。目前，急需将它用于广大城乡的节能建筑及对现有旧房屋进行节能改造。



-
- 1、一种节能内墙面板，其特征是它的板面是用阻燃塑料及薄金属板制成槽形，在槽形板面的内槽中复有阻燃聚苯乙烯发泡层，在发泡层的表面伏有不干胶塑料膜。
 - 2、如权利要求 1 所述的节能内墙面板，其特征还在于它的两个侧面，分别设有供拼装用的凸榫及凹槽，在凹槽侧贴墙面被伏压的宽边上有装配用的螺孔。

节能内墙面板

所属技术领域

本发明涉及一种可直接拼装于新旧房屋内墙墙面的节能保温板材,它可取代各种传统内墙墙面材料,可使墙体具有保温、隔音、防潮、装饰及使用寿命长久等综合性能。

背景技术

当前用于房屋内墙墙面的材料特别繁多,其主要是水泥砂浆及各种涂料,在需防寒防水及易污染的墙面,还需贴保温砖,瓷砖,在许多需防寒的顶棚还需填充发泡板挂装饰板,虽然采用了上述诸多材料,花了高额费用,但仍然是冬季墙体被冻透返霜挂露长毛,夏季墙体被阳光晒得返热,人们很晚不能入室就寝,冬夏都需耗费大量能源。

发明内容

为了解除当前内墙墙面材料存在的上述弊端,本发明提供一种用阻燃塑料及金属薄板制成槽型板面,在板面的两个侧面分别设有拼装用的凸榫及凹槽,在凹槽侧贴墙面被伏压的宽边上有螺丝装配孔,在板面的内槽中复有聚苯乙烯发泡层,在发泡层的表面伏有不干胶塑胶膜。

本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:在制作塑料板面时,应利用现有的单双螺杆塑料挤出机,按图中1,板面断面图制作一套口形模具,即可挤出,两侧分别带凸榫2,及凹槽3的板面,并在被伏压的宽边4上面留有螺孔位5。在制作薄金属板面时,需将金属薄板剪成条形,用滚轮式威边碾压机,按板面尺寸相整滚距,一次挤压成型。在板面内槽复合聚苯发泡层时,可在发泡厂按附图中发泡层断面6的规格加工成型,运回板面厂用人工复合填装,最后加封不干胶塑料膜7。

本发明的有益效果是,由于它的发明,可淘汰现用的大批传统内墙墙面材料,可节省高额的内墙建筑及装饰费用,可使房屋保温节能,使墙面使用周期增延四十年。将它用于建造住宅或对旧房屋进行节能改造,可获得冬暖夏凉,保温节能节省资源,防潮隔音的综合效果。

附图说明

下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

该附图是节能内墙面板的断面图。

图中1.是用塑料及金属板制成的槽形板面,2.是供拼装用的凸榫,3.是供拼装用的凹槽,4.是贴墙面被伏压的宽边,5.是宽边上的螺孔位置,6.是复合于板面内槽

的发泡层,7.是封于发泡层表面的不干胶塑料膜。

具体实施方式

在制作塑料板面时,先按图中1的规格制作一套挤出的口型模具,再将42%树脂及58%钙粉阻燃剂原料混配,用螺杆式塑料挤出机挤制出塑料板面,在制作薄金属板面时,将0.4毫米厚的铝合金薄板剪成条状,经过对滚轮式威边机压制如塑料板面一样规格的薄金属板面。再在凹槽侧贴墙面被伏压的宽边上,按螺孔位置5冲出装配螺孔。再按板面槽内聚苯乙烯发泡断面6,制作出发泡层条料,将它复合于板面的内槽中,最后在发泡层表面封上不干胶塑料膜7。

