

OCTROOIRAAD



NEDERLAND.

OCTROOI

No. 476.

KLASSE 48 a. GROEP 5.

Aanvraag No. 1049 Ned. ingediend:	23 Augustus 1912 te 10 uur 10 minuten v.m.
Aanvraag openbaargemaakt	15 October 1913.
Octrooischrift uitgegeven	15 Januari 1915.
Dagteekening van het octrooi	3 December 1914.
Voorrang overeenkomstig art. 7 der Octrooiwet 1910, Staatsbl. N ^o . 313 vanaf	7 October 1911 (Engeland).

PASCAL MARINO en QUINTINI MARINO, beiden te Londen.

Werkwijze voor het electrolytisch neerslaan van metalen op ijzer en staal.

De uitvinding heeft betrekking op het electrolytisch neerslaan van goud, zilver, platina, koper, zink, nikkel, tin en lood of van legeringen dezer metalen op
5 metaaloppervlakken en meer in het bijzonder op ijzer en staal.

Volgens de uitvinding wordt de electrolyt, in het galvaniseerbad toe te passen, bereid door het zout van het metaal,
10 c. q. de zouten van de metalen, op te lossen in eene waterige oplossing van natrium- of kalium-glyceroborobenzoaat (bij voorkeur natrium-glyceroborobenzoaat).

15 Natrium-glyceroborobenzoaat wordt verkregen door te mengen gelijke gewichtsdeelen natrium-boroglyceride en natrium-borobenzoaat, welke chemicaliën beide gemakkelijk zijn te bereiden.

20 De electrolyt noodig om een enkel metaal neer te slaan, wordt verkregen door een zout, of zouten van het metaal, op te lossen in eene waterige oplossing van natrium-glycero-borobenzoaat. Voor
25 het vernikkelen van ijzer is de samenstelling van het bad b.v.:

Nikkel ammoniumsulfaat	40 gew. dln.
Ammoniumsulfaat	6 " "

Natrium-glycero-boro-benzoaat.	20 gew. dln.	30
Water	1000 " "	

Wenscht men echter eene metaallegering neer te slaan, dan moet men eene oplossing van het reduceerend agens met elk der metaalzouten afzonderlijk ver-
35 mengen op bovenomschreven wijze, waarna men de respectieve oplossingen bij elkaar voegt in zoodanige verhouding, dat het bad de diverse metaalionen bevat in concentraties, overeenkomend met de
40 samenstelling van het alliage, dat men electrolytisch wenscht neer te slaan.

De sterkte van het bad en de overige omstandigheden, waaronder men werkt, zijn overigens hier dezelfde als de in de
45 praktijk gebruikelijke.

Conclusie.

Werkwijze voor het electrolytisch neerslaan van metalen op ijzer en staal, 50 waarbij als electrolyt wordt gebruikt eene waterige oplossing van natrium- of kaliumglycero-borobenzoaat en van een metaalzout of van meerdere zouten van de metaallegeringen, welke men wenscht
55 neer te slaan.