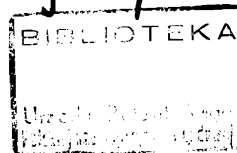


20 czerwca 1931 r.

F16j 15/12

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13639.

Warszawska Fabryka Uszczelnień Jan Czyż
(Warszawa, Polska).

KL 47 f 22.

47 f², 15/12

Sposób wytwarzania uszczelkek oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 8 maja 1930 r.

Udzielono 27 kwietnia 1931 r.

Uszczelki, wykonane z masy uszczelniającej i wzmocnione drutem, zwiniętym spiralnie, posiadają tę wadę, że przy dużym ciśnieniu poszczególne zwoje metalowej wkładki przesuwają się względem siebie w miększej od metalu masie uszczelniającej, co powoduje nieszczelność uszczelki.

Uszczelka według wynalazku niniejszego nie wykazuje wspomnianej wady. Wynalazek polega na tem, że uszczelka z masy uszczelniającej jest wzmocniona na całej swej szerokości jednolitą wkładką pierścieniową, posiadającą przekrój falisty, w której wgłębienia względnie wzniesienia biegną równoległe do obwodu uszczelki. Przy ściskaniu takiej uszczelki,

pokrywająca wkładkę masa uszczelniająca ulega wskutek falistości wewnętrznej wkładki pierścieniowej odkształceniu w kierunku promieniowym, co korzystnie wpływa na jej wytrzymałość.

Fig. 1 przedstawia przyrząd do wytwarzania falistych pierścieni metalowych; fig. 2 — pierścieniową wkładkę metalową w widoku zgóry; fig. 3 — przekrój poprzeczny tej wkładki, a fig. 4 — przekrój poprzeczny uszczelki według wynalazku niniejszego.

Wycinanie falistych pierścieni z jednego kawałka blachy, zaopatrzonego we współśrodkowe wgłębienia i wzniesienia jest niepraktyczne, gdyż wskutek nierówności blachy pierścienie nie dają się wy-

cinać równo. Z tego powodu korzystniej jest wytłaczać wgłębienia i wzniesienia w gotowych pierścieniach, wyciętych uprzednio z gładkiej blachy. Do tego celu stosuje się według wynalazku przyrząd, wykonany w postaci formy dwudzielnej (fig. 1), której dolna część 1 i górna część 2 są zaopatrzone w rowki współśrodkowe 3 w ten sposób, że występowi części górnej odpowiada wgłębienie części dolnej i odwrotnie. Górna część formy tej jest zaopatrzona w sworzeń 4, wstawiany do środkowego otworu części dolnej. Po ułożeniu na dolnej części formy według fig. 1 gładkiego pierścienia metalowego nadaje się mu przez sprasowanie przekrój falisty. W ten sposób, układając na części 1 kilka gładkich pierścieni rozmaitej wielkości, można jednocześnie wytłoczyć kilka pierścieni o przekroju falistym. Na tak otrzymany pierścień metalowy o przekroju falistym (fig. 3) nakłada się z obu stron pierścienie z masy uszczelniającej i prasuje się następnie wszystkie pierścienie łącznie celem otrzymania uszczelki, uwidocznionej na fig. 4.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania uszczelek, znamienny tem, że pierścień metalowy o falistym przekroju pokrywa się z obu stron pierścieniami z masy uszczelniającej, znajdujących się w stanie plastycznym, i prasuje tak, że wkładka metalowa zostaje otoczona ze wszystkich stron masą uszczelniającą.

2. Przyrząd do wyrobu wkładek metalowych do uszczelek, wytwarzanych sposobem według zastrz. 1, wykonany w postaci formy dwudzielnej, której dolna i górna części posiadają współśrodkowe rowki i wzniesienia, rozmieszczone tak, że wgłębieniom dolnej części formy odpowiadają występy górnej jej części i odwrotnie, znamienny tem, że górna część formy jest zaopatrzona w sworzeń, wsuwany w środkowy otwór dolnej części formy.

Warszawska Fabryka
Uszczelnień Jan Czyż.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1

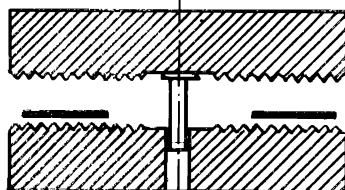


FIG. 2

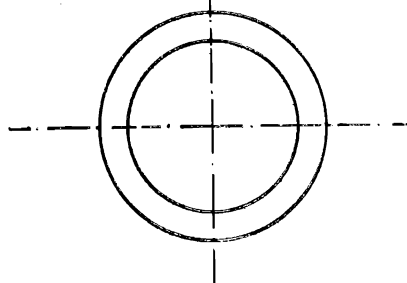


FIG. 3



FIG. 4



UZUPEŁNIENIE

do opisu patentowego nr 13639 (kl. 47 f, 22).

Orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych z dnia 22 września 1936 r. nr Sp. 985/35, patent został unieważniony w części, dotyczącej sposobu wytwarzania uszczelek, w związku z czym zastrzeżenie 1 otrzymuje następujące brzmienie:

1. Sposób wytwarzania uszczelek, przy którym pierścień metalowy o falistym przekroju pokrywa się z obu stron pierścieniami z masy uszczelniającej, znajdującej się w stanie plastycznym i prasuje, znamienny tym, że wkładka metalowa zostaje otoczona ze wszystkich stron masą uszczelniającą.

